



製品情報はこちら

CBN インサート

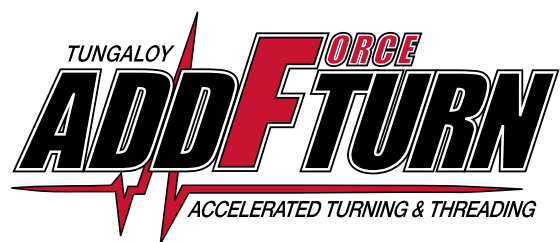
**SBN30**

Tungaloy Report No. 568-J

# ソリッド CBN インサートのアイテムを 大幅に拡充







# SBN30

---



ラインナップを大幅拡充

## 鋳鉄加工用ソリッドCBN工具



### SBN30

- ・すべてがCBN焼結体のソリッドインサートであり、高速・深切込み加工が可能
- ・鋳鉄加工に最適化されたCBN粒径と専用バインダーにより、高い耐摩耗性と耐欠損性を実現

**New**

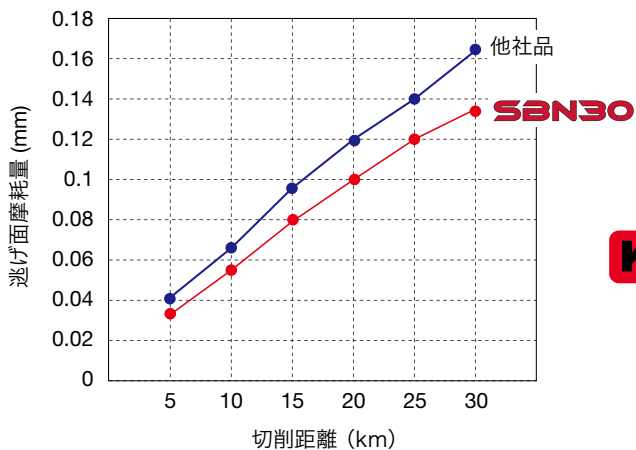
### ■ ラインナップ拡充により様々な加工形態に対応が可能

形状	形番	コーナ R (mm)				
		0.8	1.2	1.6	2.0	○
	CNUN0903**	●	●			
	CNUN1204**	●	●	●		
	DNUN1103**	●	●			
	RNUN090300					●
	RNUN120300					●
	RNUN120400					●
	SNUN0903**	●	●	●		
	SNUN1203**	●	●			
	SNUN1204**	●	●	●	●	
	TNUN1103**	●	●			
	TNUN1604**	●	●	●		

● : 新製品  
● : 設定アイテム

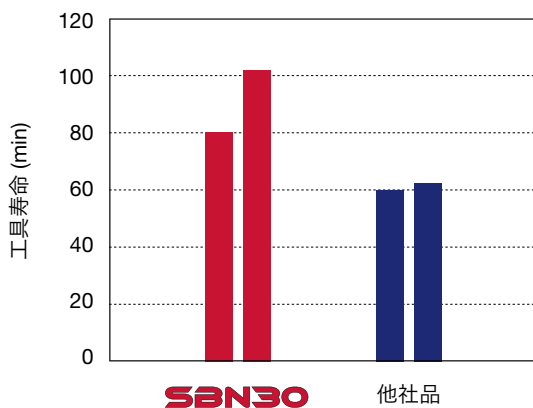
## ■ 切削性能

### ■ 旋削加工



**K** ホルダ : TCLNL2525M1204-F  
 インサート : S-CNUN120416HU  
 被削材 : FC200  
 切削速度 :  $V_c = 900$  m/min  
 送り :  $f = 0.4$  mm/rev  
 切込み :  $a_p = 0.5$  mm  
 加工形態 : 端面連続加工  
 切削油 : 湿式

### ■ 転削加工



**K** カッタ : TGN4205R-A ( $\phi 125$  mm, CICT = 8)  
 インサート : S-SNUN120416HU  
 被削材 : FC300  
 切削速度 :  $V_c = 1,500$  m/min  
 刃当り送り :  $f_z = 0.1$  mm/t  
 切込み :  $a_p = 1$  mm  
 切削幅 :  $a_e = 80$  mm  
 加工形態 : 正面フライス加工  
 切削油 : 乾式



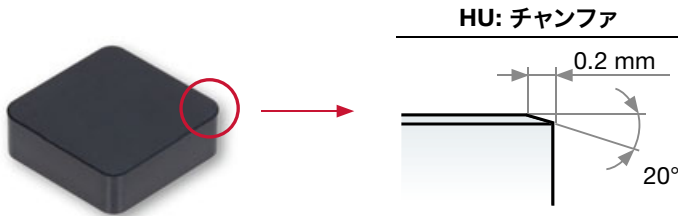






## 刃先形状

鑄鉄の高速切削に対応した刃先仕様を設定



## 標準切削条件

ISO	被削材	適応領域	材種	切削速度 Vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)
<b>K</b>	ねずみ鑄鉄 FC250 など	連続加工	SBN30	300 - 2000	0.08 - 4	0.05 - 0.5
		断続加工	SBN30	300 - 2000	0.08 - 3	0.05 - 0.5

## 加工事例

加工部品名		ブレーキドラム
ホルダ		KMスペシャルホルダー
インサート		S-SNUN120416HU
材種		SBN30
被削材		FC200
		
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	1,000
	送り : f (mm/rev)	0.25
	切込み : ap (mm)	2.5
	切削油	湿式
結果		 <p>他社ソリッドCBNを使用した場合、200ワークでチッピングが発生し、面粗度が悪化した。これに対し、耐欠損性に優れたSBN30はチッピングが発生せず、良好な仕上げ面を維持し、品質向上に貢献した。</p>



■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシイビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

### ⚠ 安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



**tungaloy.com/jp**  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
 登録番号 78006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO 14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26

