

CBN インサート



**Tungaloy Report No. 568-J** 



製品情報はこちら

# 鋳鉄高速加工用ソリッド CBN インサート

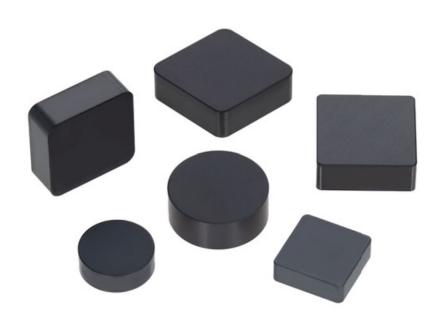








# **58N30**



新ソリッド CBN インサート

### **58N30**

## 鋳鉄加工用ソリッドCBN工具

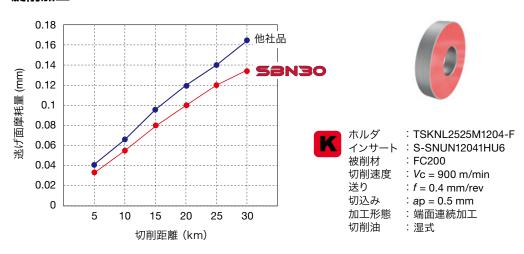


## **58N30**

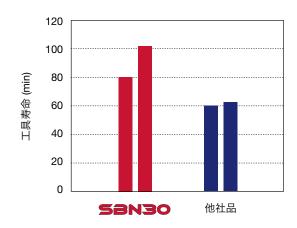
- ・すべてがCBN焼結体のソリッドインサートであり、 高速・深切込み加工が可能
- ・鋳鉄加工に最適化されたCBN粒径と専用バインダーにより、 高い耐摩耗性と耐欠損性を実現

#### ■切削性能

#### ■ 旋削加工



#### ■ 転削加工





ファイン ファイン : TGN4205R-A (ø125 mm, z = 8)

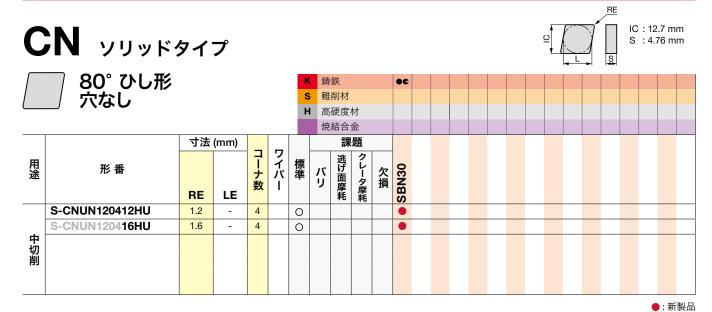
インサート: S-SNUN12041HU6

被削材 : FC300

切削速度 : Vc = 1,500 m/min 刃当り送り: fz = 0.1 mm/t 切込み : ap = 1 mm 切削幅 : ae = 80 mm 加工形態 : 正面フライス加工

切削油 : 乾式

●:連続加工€:弱断続加工Φ:強断続加工

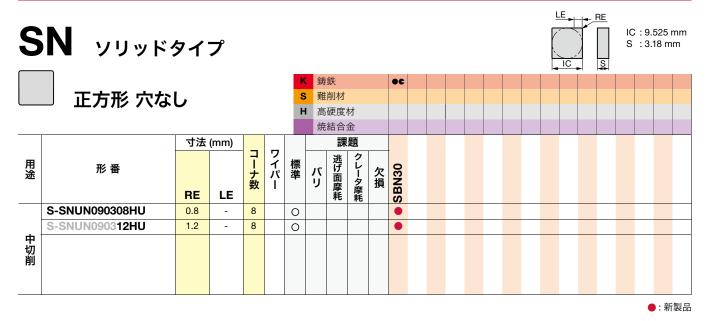


RN yywkarz											C.	)	S		525 n 8 mr						
一 円形 穴なし						S	K 鋳鉄   S 難削材   H 高硬度材   焼結合金														
用途	形 番	寸法 RE	(mm)	コーナ数	ワイパー	標準	バリ	課逃げ面摩耗	題 クレータ摩耗	欠損	SBN30										
中切削	S-RNUN090300HU	-	-	-		0			,,,		•										

RN yyykarz IC: 12.7 mm S : 4.76 mm 鋳鉄 円形 穴なし 難削材 Н 高硬度材 焼結合金 寸法 (mm) 課題 ワイパー コーナ数 クレータ摩耗 逃げ面摩耗 用途 標準 形番 SBN30 欠損 RE LE S-RNUN120400HU 0 中切削 ●:新製品

●:新製品

●:連続加工€:弱断続加工•:強断続加工

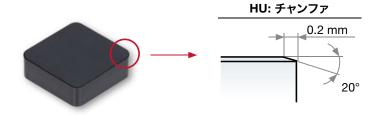


SN ソリッドタイプ IC: 12.7 mm S : 4.76 mm 鋳鉄 正方形 穴なし 難削材 H 高硬度材 焼結合金 寸法 (mm) 課題 ワイパー コーナ数 逃げ面摩耗 形番 バリ 欠損 SBN30 RE LE S-SNUN120408HU 0.8 8 0 S-SNUN120412HU 1.2 8 0 S-SNUN120416HU 1.6 8 0 S-SNUN120420HU 2 8 0 

●: 新製品

#### ■ 刃先形状

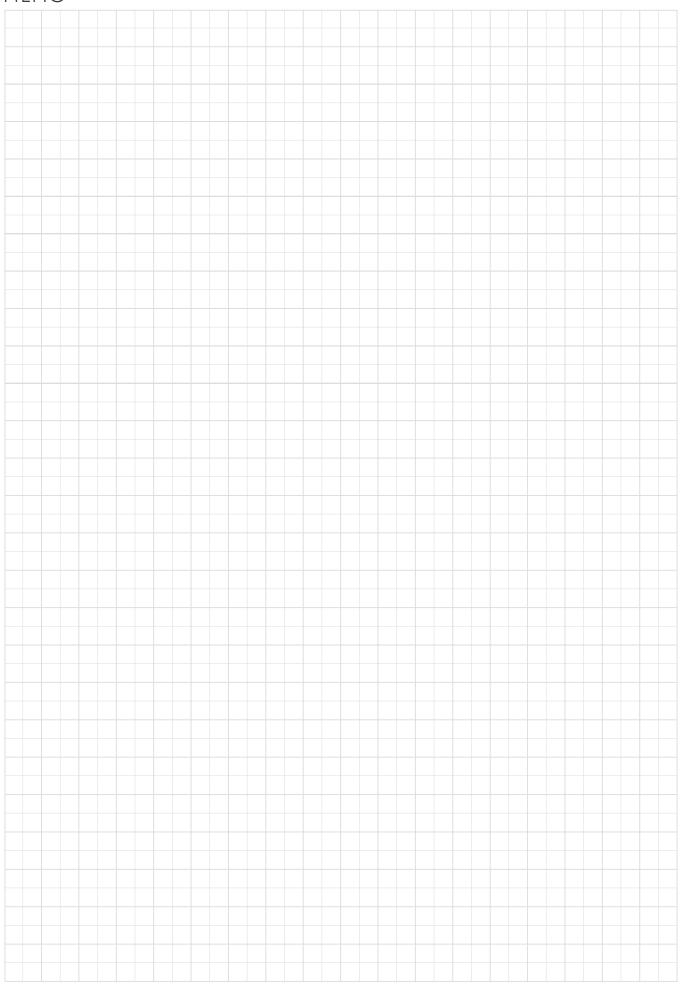
鋳鉄の高速切削に対応した刃先仕様を設定



#### ■ 標準切削条件

ISO	被削材	適応領域	材種	切削速度 <i>V</i> c (m/min)	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)
K	ねずみ鋳鉄	旋削加工	SBN30	300 - 2000	0.08 - 4	0.05 - 0.5
	FC250 など	転削加工	SBN30	300 - 2000	0.08 - 3	0.05 - 0.5

### MEMO



■本 社 **∓** 970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 ☎ 0246(36)8501 FAX 0246(36)8542 ●営 部 〒 970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 **☎** 0246(36)8520 FAX 0246(36)8538 業 ●東 部 東 京 営 業 〒 222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル) **☎** 045(470)8195 FAX 045(470)8562 新 潟 営 〒 950-0950 新潟県新潟市中央区鳥屋野南 3-10-26 (ウェルズ 21 とやのみなみ B-3) FAX 025(281)1123 業 ☎ 025(281)1121 富士営業所 〒 416-0952 静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階) FAX 0545(60)6313 ☎ 0545(60)6311 群 馬 県 高 崎 市 八 島 町 17(イシイビル6階) 高崎営業所 〒 370-0849 ☎ 027(327)5597 FAX 027(323)8719 東北営業所 〒 983-0045 宮城県仙台市宮城野区宮城野 1-12-15 (松栄宮城野ビル) ☎ 022(297)1911 FAX 022(293)0272 いわき営業所 〒 970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 **☎** 0246(36)8155 FAX 0246(36)8156 FAX 0268(26)3872 長 野 営 業 所 〒 386-0014 長野県上田市材木町 2-9-4(産業振興ビル3階A) **☎** 0268(26)3870 ●中 部 支 店 名古屋営業所 〒 470-0124 愛知県日進市浅田町茶園77-1 ☎ 052(805)6012 FAX 052(805)6025 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 (第2東祥ビル2階) 河営業所 〒 446-0056 **☎** 0566(73)9110 FAX 0566(73)9355 〒 920-0031 石川県金沢市広岡 2-13-23 AGS ビル 205 号室 沢 営 業 所 FAX 076(222)2730 ☎ 076(222)2727 松営業所 〒 435-0013 静岡県浜松市中央区天竜川町 1036 (グリーンビル) **☎** 053(422)6266 FAX 053(422)6264 トヨタ営業所 〒 470-0124 愛知県日進市浅田町茶園77-1 ☎ 052(805)6011 FAX 052(805)6083 ●西 部 支 店 大阪営業所 〒 559-0034 大阪市住之江区南港北 2-1-10 ATC ビル O's 棟北館 6 階 ☎ 06(7668)4501 FAX 06(7668)4519 京都営業所 〒 612-0026 京都府京都市伏見区深草堀田町 10-1 京阪藤の森ビル 9 階 FAX 075(286)1303 **1**075(286)1300 神戸営業所 〒 673-0892 兵庫県明石市本町 2-1-26 (ニッセイ明石ビル) **☎** 078(911)9901 FAX 078(911)9898 岡山営業所 〒 700-0971 岡山県岡山市北区野田 3-13-39 (野田センタービル) ☎ 086(245)2915 FAX 086(245)2912 広島営業所 〒 730-0051 広島県広島市中区大手町 2-11-2 (グランドビル大手町) ☎ 082(541)0541 FAX 082(541)0540 岡営業所 〒 839-0801 福 岡 県 久 留 米 市 宮 ノ 陣 3-7-57 **☎** 0942(37)1326 FAX 0942(37)1346

#### ↑ 安全上の注意点

- ●ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- ●切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- ●切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- ●切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。 また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。
- TAC フリーコール 切削技術相談





**tungaloy.com/jp** タンガロイ公式アカウント facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan





www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは





Tungaloy APP & SNS



友だち追加は こちらから。

または@tungaloy\_officialでID検索をしてください。





AS9100 認証取得 登録番号 78006 登録日 2015.11.04 ISO 14001 認証取得 登録番号 EC97J1123 登録日 1997.11.26

Jun. 2025 (TJ)