



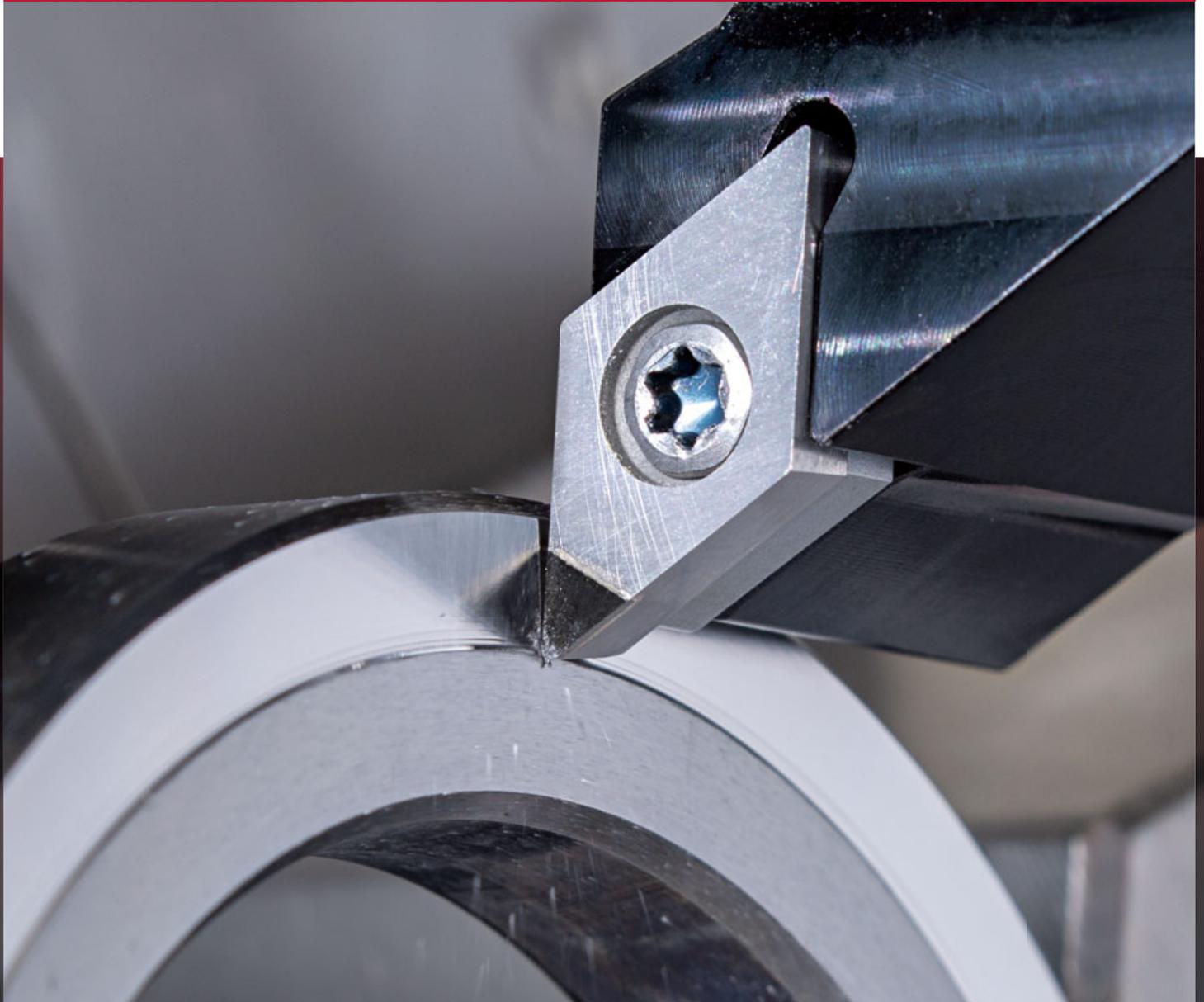
製品情報はこちら

旋削加工用工具

# 高硬度非鉄金属加工用 PCD 工具

Tungaloy Report No. 566-J

100% ダイヤモンドの DX200 インサート  
超合金などの高硬度非鉄金属仕上げ加工に  
最適





FRP・CFRP の加工にも適する



## 高硬度非鉄金属加工用 PCD 工具

---

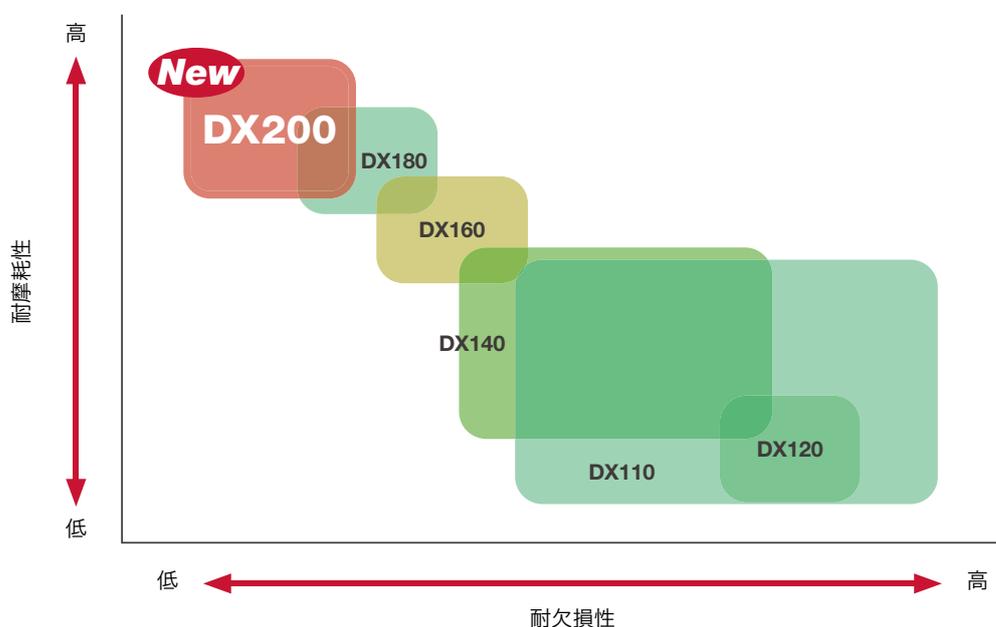


# 高硬度非鉄金属加工用 PCD 工具

## DX200 — 耐摩耗性に優れる超高硬度材種

### ■ 100% ダイヤモンド材種

- ・ DX200 は DX シリーズ中、最も硬く耐摩耗性に優れる材種であり、超硬合金など高硬度非鉄金属の加工に適する。
- ・ バインダー成分を含まないので、不純物の混入が許されない半導体ターゲット材加工などに適する。



### ■ シャープな刃先

DX200 はシャープな刃先を持ち、良好な加工面が得られる。

刃先形状



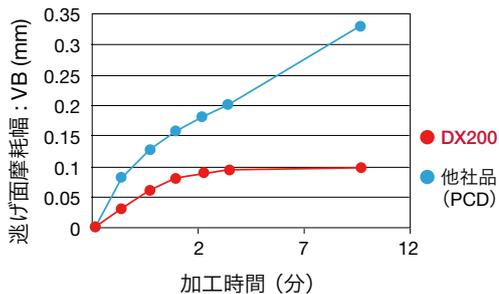
DX200



従来 PCD 材種

## ■ 切削性能

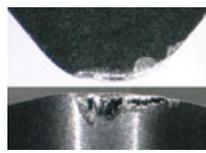
### ■ 耐摩耗性 (超合金加工)



10分加工後



DX200



他社品 (PCD)

**N**

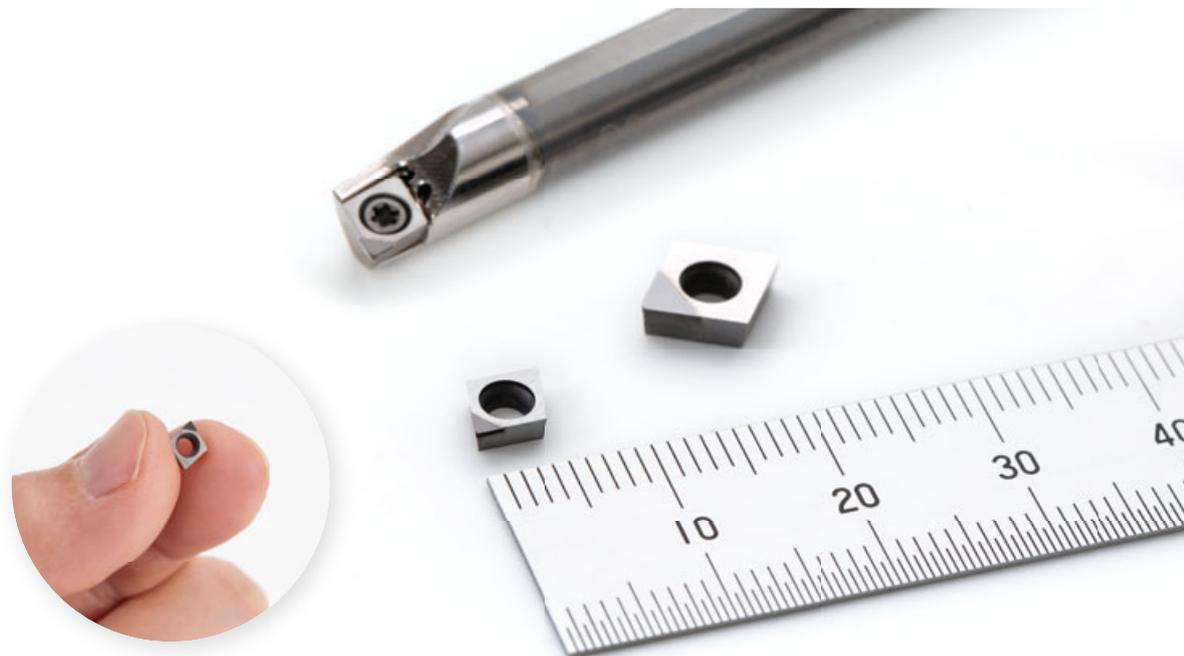
インサート : 1QP-DCGW11T304F  
DX200  
被削材 : 超合金 (85HRA)  
ホルダ : SDJCL2525M11  
切削速度 :  $V_c = 20$  m/min  
送り :  $f = 0.1$  mm/rev  
切込み :  $a_p = 0.1$  mm  
切削油 : 湿式

DX200 は他社 PCD 材種と比べて耐摩耗性に優れる。

## ■ 小内径加工用インサートを追加設定

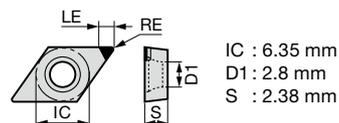
最小加工径  $\phi 5$  mm からの加工に対応できる DX200 インサートを設定。

**New**





# DC

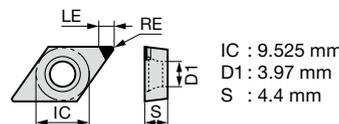


55° ひし形  
ポジ7°  
穴つき

用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレードカ	DX200														
		RE	LE																	
仕上げ切削	1QP-DCGW070202F	0.2	3	1		●														
	1QP-DCGW070204F	0.4	3	1		●														

●: 設定アイテム

# DC

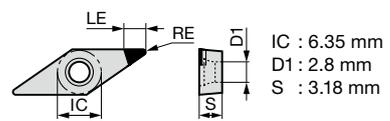


55° ひし形  
ポジ7°  
穴つき

用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレードカ	DX200														
		RE	LE																	
仕上げ切削	1QP-DCGW11T302F	0.2	3	1		●														
	1QP-DCGW11T304F	0.4	3	1		●														
	1QP-DCGW11T308F	0.8	4	1		●														

●: 新製品  
●: 設定アイテム

# VC



35° ひし形  
ポジ7°  
穴つき

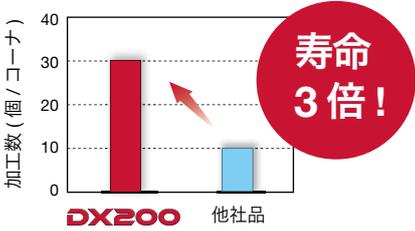
用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレードカ	DX200														
		RE	LE																	
仕上げ切削	1QP-VCGW11T302F	0.2	3.4	1		●														

●: 新製品

## 標準切削条件

ISO	被削材	材種	切削速度 Vc (m/min)	送り f (mm/rev)	切込み ap (mm)
N	超合金 (HRA80 - 95)	DX200	5 - 30	0.02 - 0.1	0.02 - 0.2
	FRP	DX200	500 - 1000	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	CFRP	DX200	100 - 700	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	カーボン	DX200	300 - 500	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	セラミック (仮焼体)	DX200	100 - 200	0.02 - 0.1	0.1 - 1
	半導体ターゲット材	DX200	10 - 100	0.02 - 0.1	0.02 - 0.2

## 加工事例

加工部品名	超合金ロッド	
インサート	1QP-DCGW11T304F	
材種	DX200	
被削材	超合金	
被削材		
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	6
	送り : f (mm/rev)	0.04
	切込み : ap (mm)	0.1
	切削油	湿式
結果	 <p>寿命 3倍!</p> <p>加工数(個/コーナー)</p> <p>DX200 他社品</p> <p>工具硬度が高いDX200は、超合金ロッド加工で摩耗が少なく、他社PCD工具の3倍の寿命を得た。</p>	



[tungaloy.com/jp](https://tungaloy.com/jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](https://machiningcloud.com)



Tungaloy APP & SNS



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26