



旋削加工用工具

非鉄金属加工用シリーズ

Tungaloy Report No. 555S1-J

100% ダイヤモンドの **DX200** を拡充
超硬合金などの**高硬度非鉄金属加工**に最適

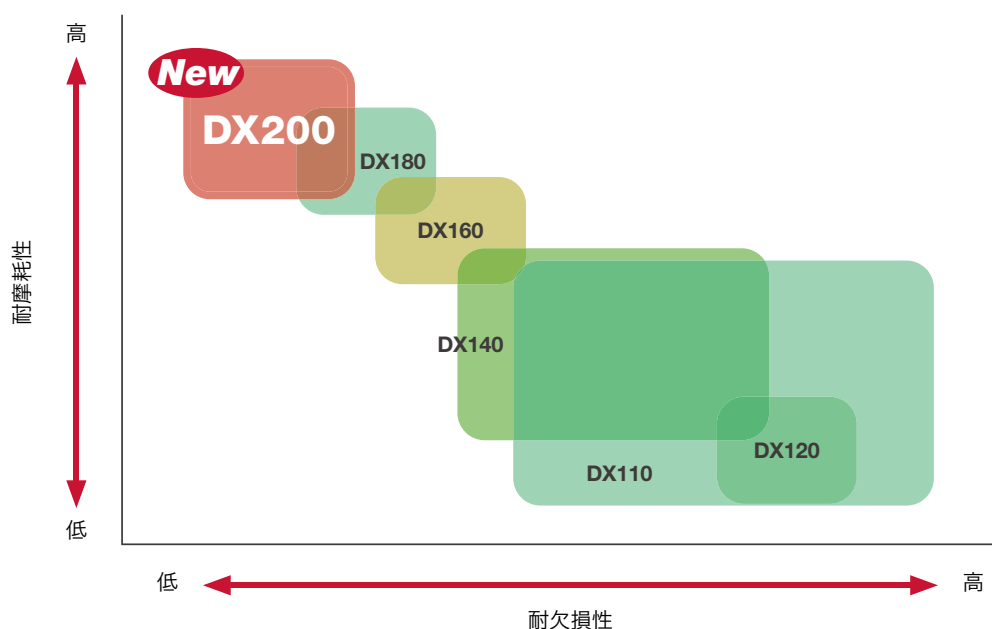


非鉄金属加工用シリーズ

DX200 — 耐摩耗性に優れる超高硬度材種

■ 100% ダイヤモンド材種

- ・ DX200 は DX シリーズ中、最も硬く耐摩耗性に優れる材種であり、超硬合金など高硬度非鉄金属の加工に適する。
- ・ バインダー成分を含まないので、不純物の混入が許されない半導体ターゲット材加工などに適する。



■ シャープな刃先

DX200 はシャープな刃先を持ち、良好な加工面が得られる。

刃先形状



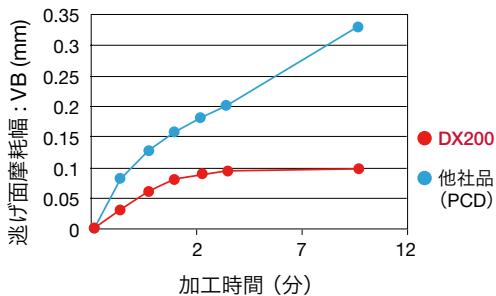
DX200



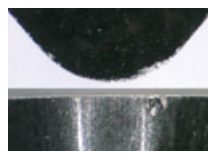
従来 PCD 材種

■ 切削性能

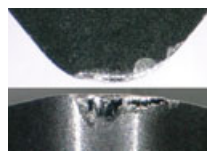
■ 耐摩耗性



10分加工後



DX200



他社品 (PCD)

N

インサート : 1QP-DCGW11T304F
DX200
被削材 : 超硬合金 (85HRA)
ホルダ : SDJCL2525M11
切削速度 : $V_c = 20$ m/min
送り : $f = 0.1$ mm/rev
切込み : $a_p = 0.1$ mm
切削油 : 湿式

DX200 は他社 PCD 材種と比べて耐摩耗性に優れる。

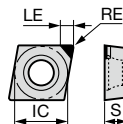
PCD インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- : 弱断続加工
- ※ : 強断続加工

CC



80° ひし形
ポジ7°
穴つき



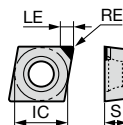
IC : 6.35 mm
D1 : 2.8 mm
S : 2.38 mm

用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレイカ	加工条件														
		RE	LE			DX200	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
仕切 仕上げ	1QP-CCGW060204F	0.4	3.0	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

CC



80° ひし形
ポジ7°
穴つき



IC : 9.525 mm
D1 : 4.4 mm
S : 3.97 mm

用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレイカ	加工条件														
		RE	LE			DX200	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
仕切 仕上げ	1QP-CCGW09T302F	0.2	3.0	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	1QP-CCGW09T304F	0.4	3.0	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

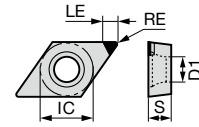
PCD インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- ◐ : 弱連続加工
- ✳ : 強連続加工

DC



55° ひし形
ポジ7°
穴つき



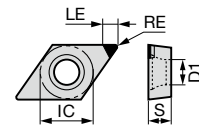
IC : 6.35 mm
D1 : 2.8 mm
S : 2.38 mm

用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレードカ	DX200														
		RE	LE																	
仕切削 仕上げ	1QP-DCGW070202F	0.2	3.0	1		●														
	1QP-DCGW070204F	0.4	3.0	1		●														

DC



55° ひし形
ポジ7°
穴つき



IC : 9.525 mm
D1 : 3.97 mm
S : 4.4 mm

用途	形番	寸法 (mm)		コーナ数	チップブレードカ	DX200														
		RE	LE																	
仕切削 仕上げ	1QP-DCGW11T302F	0.2	3.0	1		●														
	1QP-DCGW11T304F	0.4	3.0	1		●														

● : 設定アイテム

標準切削条件

ISO	被削材	材種	切削速度 Vc (m/min)	送り f (mm/rev)	切込み ap (mm)
N	超硬合金 (HRA80 - 95)	DX200	5 - 30	0.02 - 0.1	0.02 - 0.2
	FRP	DX200	500 - 1000	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	CFRP	DX200	100 - 700	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	カーボン	DX200	300 - 500	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	セラミック (仮焼体)	DX200	100 - 200	0.02 - 0.1	0.1 - 1
	半導体ターゲット材	DX200	10 - 100	0.02 - 0.1	0.02 - 0.2



tungaloy.com/jp
 タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。Oct. 2023 (TJ)