



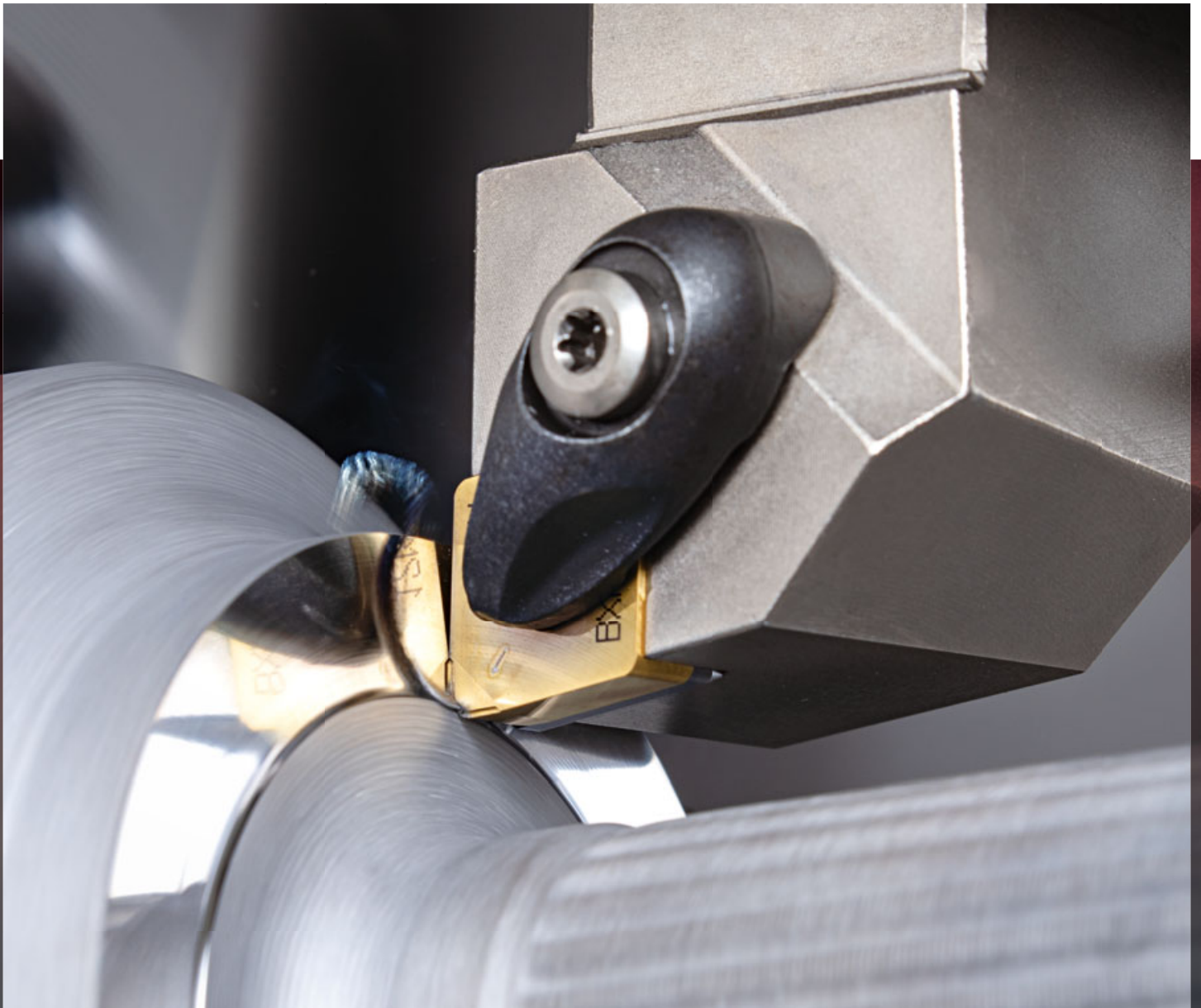
製品情報はこちら

CBN インサート

BXA10/BXA20

Tungaloy Report No. 551S1-J

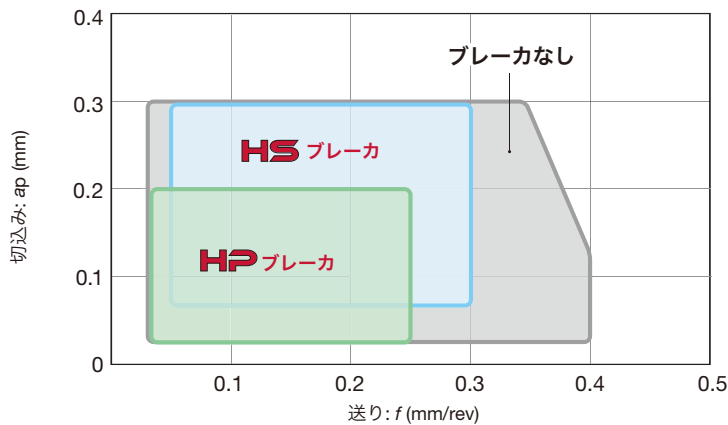
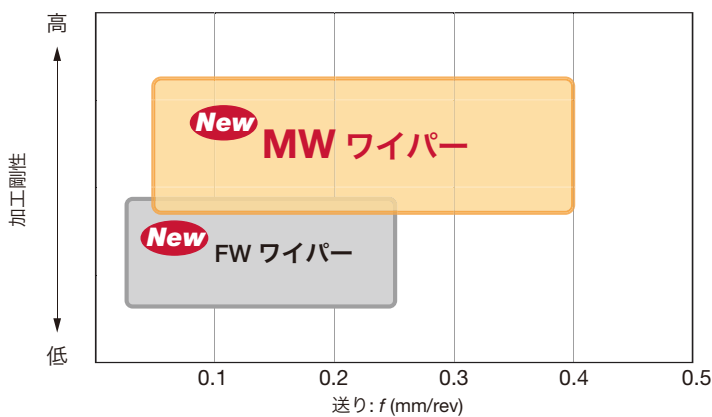
焼入れ鋼加工用ワイパーシリーズ



幅広い加工領域に対応可能な ワイパー付 CBN インサートシリーズ

■ 切削性能

■ 加工推奨領域

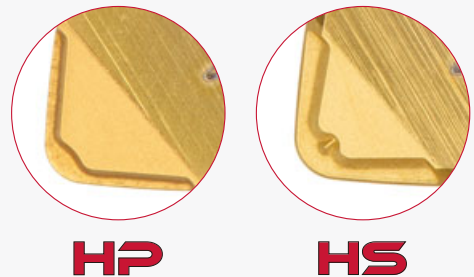


FW ワイパーは低～中送り加工において
びびりが発生しにくく、優れた面粗度が得られる。

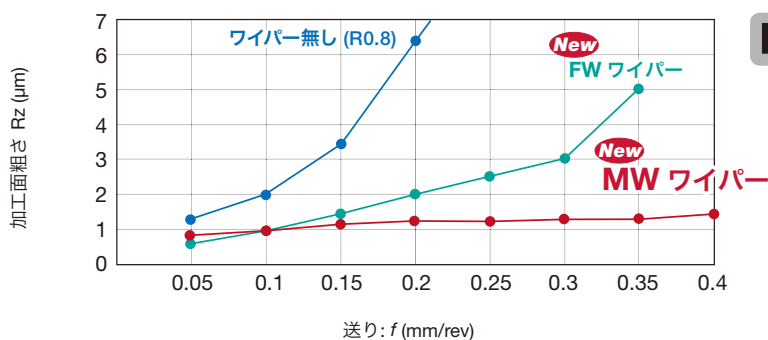
MW ワイパーは高送り加工において優れた
面粗度が得られる。



ブレーカ無しに加え、切りくず処理
性に優れる HP ブレーカ付きと HS
ブレーカ付きを設定



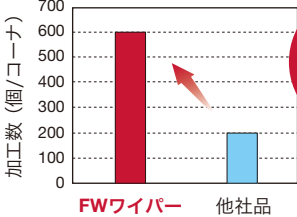
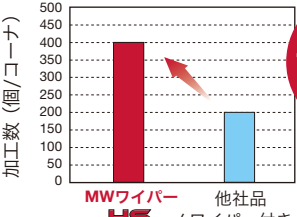


■ 加工面粗度



H インサート : 4QS-CNGA120408*W BXA10
ホルダ : ACLNL2525M12-A
被削材 : SCM415 (58 - 60 HRC)
切削速度 : $V_c = 150$ m/min
切込み : $a_p = 0.15$ mm
加工形態 : 外径連続切削
切削油 : 湿式

加工事例

加工部品名	New リングギヤ	New カウンタードリブンギヤ
ホルダ	A25R-ACLNR12-D320	A25R-ACLNR12-D320
インサート	4QS-CNGA120408FW	2QP-CNGA120408MW-HS
材種	BXA10 SCM420 (55HRC)	BXA10 SCr420 (60HRC)
被削材	 H	 H
切削条件	切削速度 : V_c (m/min)	100
	送り : f (mm/rev)	0.1
	切込み : a_p (mm)	0.2
	切削油	湿式
結果	 <p>工具寿命 3倍!</p> <p>FWファイバー 他社品</p> <p>耐摩耗性に優れるBXA10とFWファイバーの組み合わせにより、他社品の3倍の工具寿命が可能。</p>	 <p>工具寿命 1.3倍!</p> <p>MWファイバー HS (ワイパー付き) 他社品</p> <p>耐摩耗性に優れるBXA10により、1.3倍の工具寿命。HSブレーカにより、切りくず処理も良好。</p>



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26