

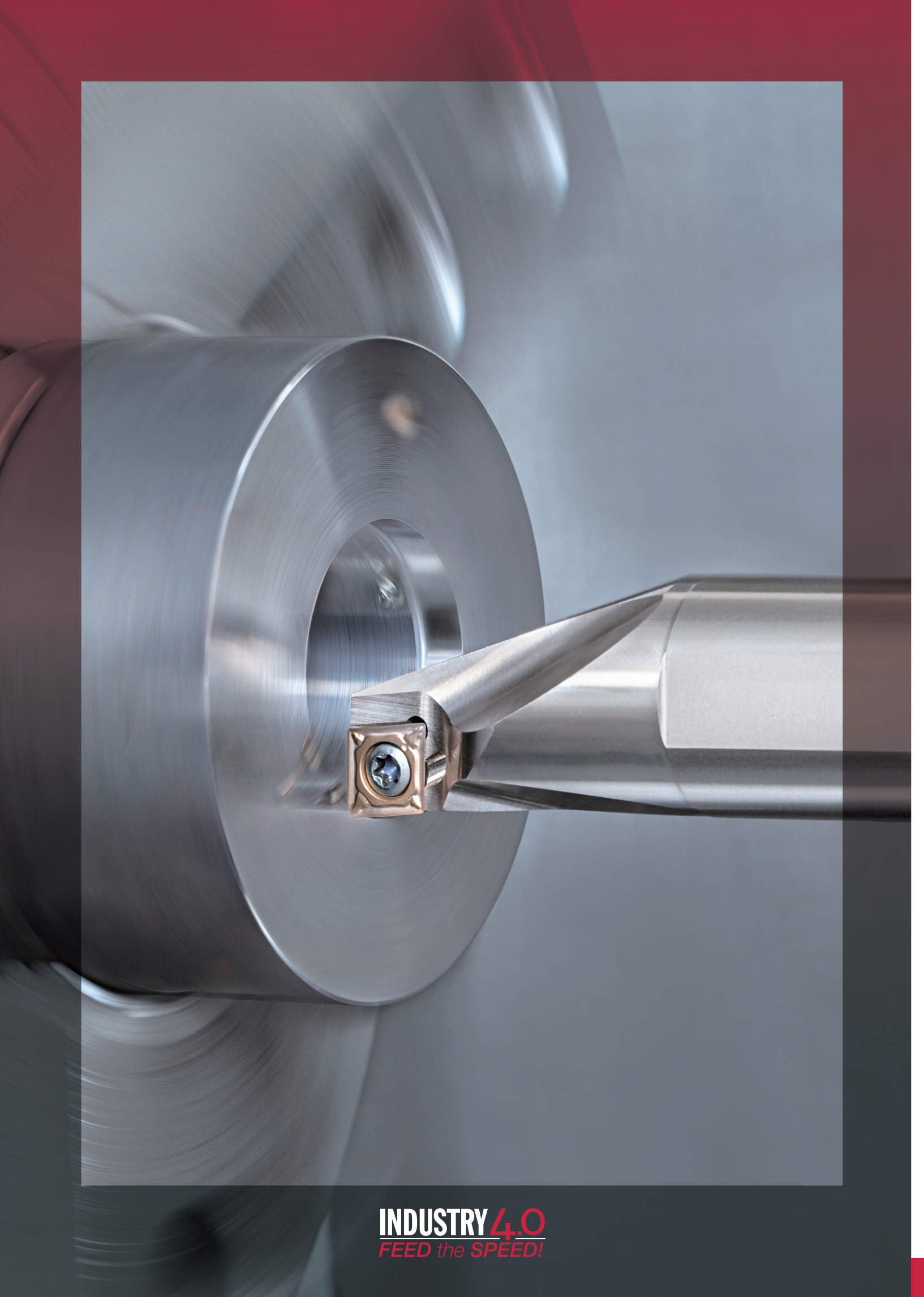
Nuances de tournage pour les aciers inoxydables

T6200 & AH6200

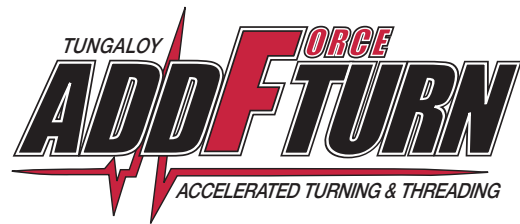
Brochure Technique - 547-F

Nuances pour le tournage des aciers
inoxydables avec une fiabilité élevée

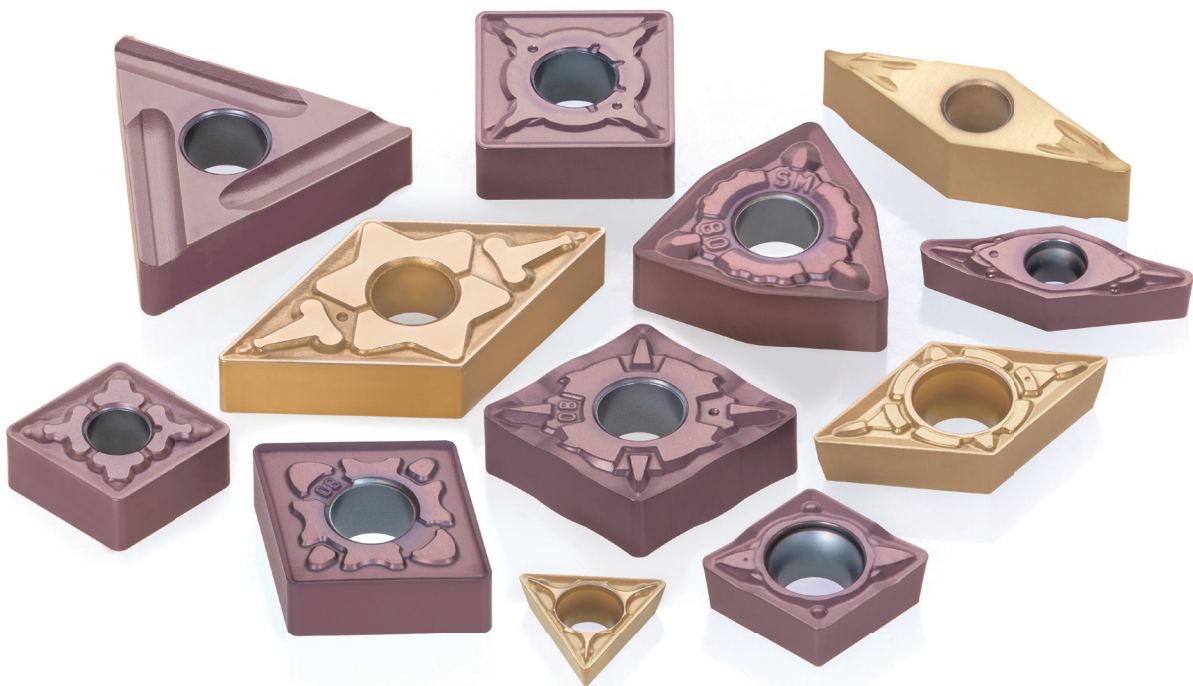




INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!



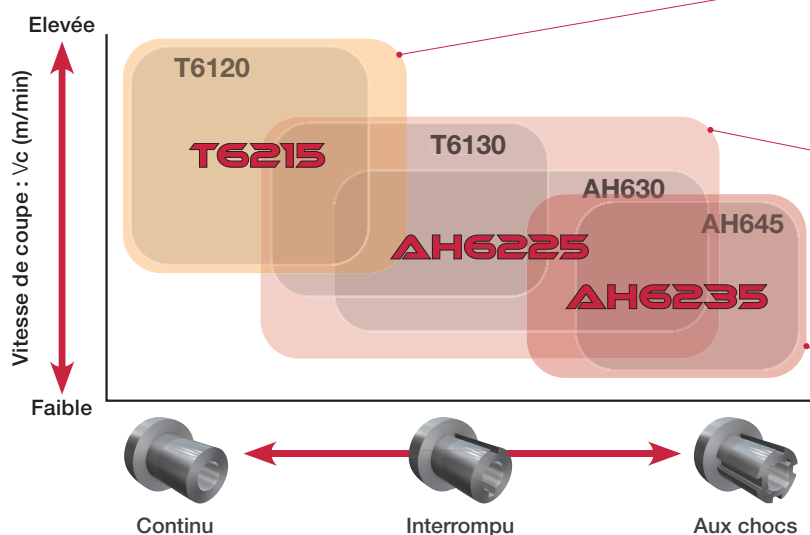
T6200 & AH6200



Des nuances de dernières générations pour répondre à tous vos défis d'usinage des aciers inoxydables.

T6200 & AH6200

M Aciers inoxydables



Nouveau

T6215

Une nuance revêtue CVD adaptée à l'usinage à grande vitesse. Elle offre une résistance élevée à l'usure en coupe continue.

AH6225

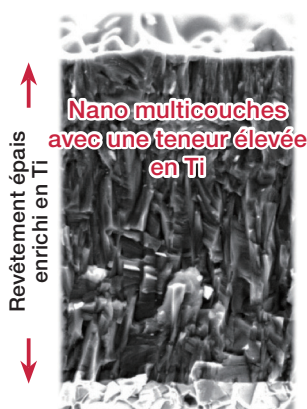
Le premier choix pour les aciers inoxydables. Une nuance PVD polyvalente aux excellentes performances dans une large gamme d'applications d'usinage des aciers inoxydables.

Nouveau

AH6235

Cette nuance assure une fiabilité élevée dans l'usinage en coupe interrompues ou avec de grandes profondeurs de passe.

AH6200 SERIES



↑
Revêtement épais enrichi en Ti
↓

Nano multicouches avec une teneur élevée en Ti

Nuance PVD polyvalente

Revêtement enrichi en Ti

- Revêtement PVD épais enrichi en Ti pour une meilleure résistance aux chocs thermiques.
- Réduction des usures en cratère.

Revêtement multicouche nano-structuré à teneur élevée en Ti

La couche extérieure est constituée d'une multicouche nano-structurée à teneur élevée en Ti, rendue possible par les dernières technologies de revêtement de Tungaloy. Sa dureté élevée et sa nanostructure confèrent à la nuance un bon équilibre de résistance à l'usure et à la rupture, et améliore ainsi la durée de vie et la prévisibilité des outils.

Substrat en carbure dédié

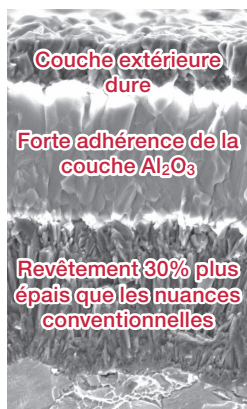
AH6225

Grâce à la conductivité thermique élevée du substrat, la chaleur générée pendant l'usinage est dissipée, et réduit efficacement la température sur l'arête de coupe. Cela permet d'assurer la ténacité de l'arête et de réduire la déformation plastique de l'arête de coupe. Cette nuance est idéale pour les coupes en continu.

AH6235

La nuance AH6235 incorpore un substrat résistant qui assure la sécurité du processus pendant les usinages interrompus. Ce substrat confère à la nuance une fiabilité accrue pendant les coupes interrompues.

T6200 SERIES



Couche extérieure dure
Forte adhérence de la couche Al₂O₃
Revêtement 30% plus épais que les nuances conventionnelles

T6215

Résistance supérieure à l'usure

Dureté accrue de la couche extérieure

- La dureté de la couche extérieure du revêtement réduit considérablement l'usure en dépouille.

Forte adhérence des couches Al₂O₃

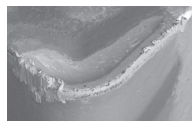
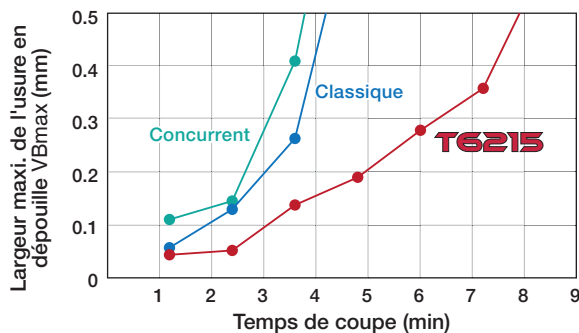
- Les dernières technologies de revêtement Al₂O₃ de Tungaloy améliorent l'adhérence du revêtement de la nuance et empêche l'écaillage des arêtes de coupe et la délamination du revêtement.

Revêtement épais

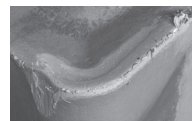
- Il offre une résistance supérieure à l'usure et une longue durée de vie de l'outil.

PERFORMANCES D'USINAGE

M Aciers inoxydables austénitiques SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



T6215
7.2 min. d'usinage



Classique
3.6 min. d'usinage

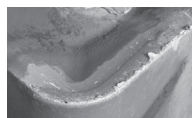
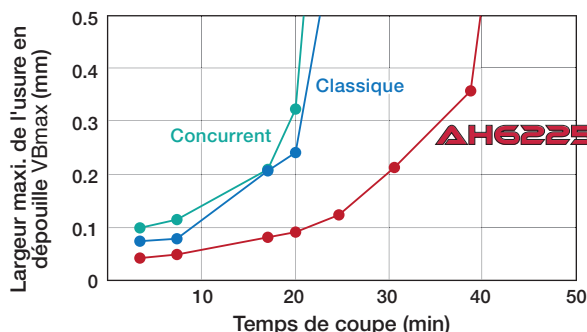


Concurrent
3.6 min. d'usinage

Plaquette : CNMG1204**
Vitesse de coupe : $V_c = 240$ m/min
Avance : $f = 0.3$ mm/tour
Prof. de passe : $a_p = 2$ mm
Usinage : Coupe continue
Arrosage : Liquide

Lors de l'usinage des aciers inoxydables austénitiques, la nuance T6215 a démontré une résistance à l'usure supérieure à vitesse de coupe élevée

M Aciers inoxydables austénitiques SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



AH6225
22 min. Usinage



Classique
18 min. Usinage

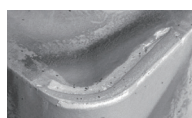
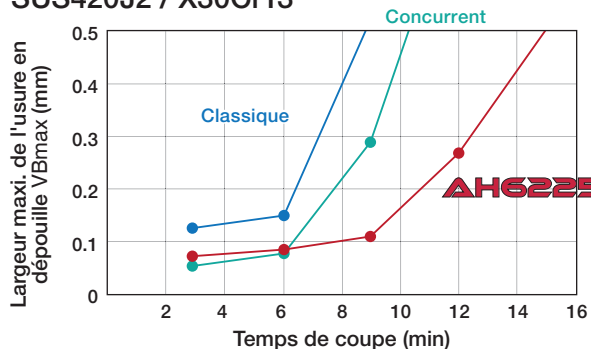


Concurrent
18 min. Usinage

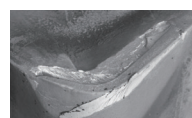
Plaquette : CNMG1204**
Vitesse de coupe : $V_c = 150$ m/min
Avance : $f = 0.3$ mm/tour
Prof. de passe : $a_p = 2$ mm
Usinage : Coupe continue
Arrosage : Liquide

La nuance AH6225 a montré une excellente résistance à l'usure en usinage des aciers inoxydables austénitiques.

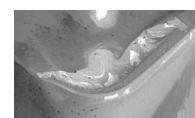
M Aciers inoxydables martensitiques SUS420J2 / X30Cr13



AH6225
9 minutes d'usinage



Classique
9 minutes d'usinage

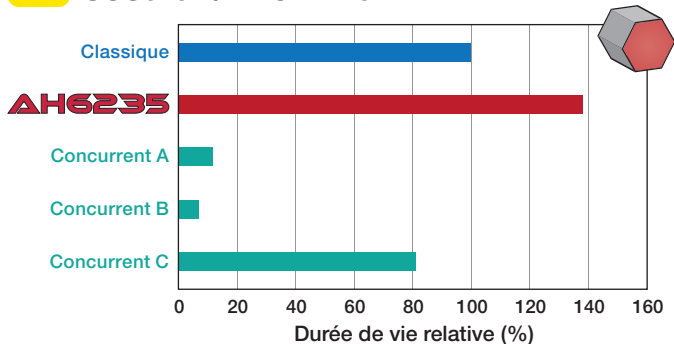


Concurrent
9 minutes d'usinage

Plaquette : CNMG1204**
Vitesse de coupe : $V_c = 200$ m/min
Avance : $f = 0.3$ mm/tour
Prof. de passe : $a_p = 2$ mm
Usinage : Coupe continue
Arrosage : Liquide

La nuance AH6225 a montré une excellente résistance à l'usure en usinage des aciers inoxydables martensitiques.

M Aciers inoxydables austénitiques SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



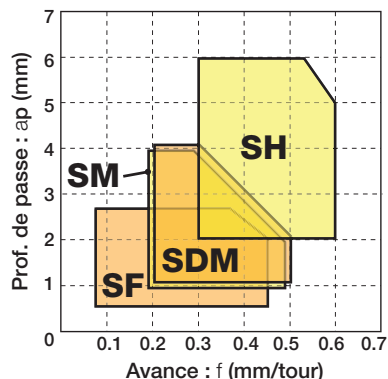
Plaquette : CNMG1204**
Vitesse de coupe : $V_c = 120$ m/min
Avance : $f = 0.15$ mm/tour
Prof. de passe : $a_p = 2$ mm
Usinage : Coupe aux chocs
Arrosage : Liquide
Critère : Casse

La nuance AH6235 a offert une résistance élevée à la rupture en coupe interrompue des aciers inoxydables austénitiques..

T6200 & AH6200

BRISE-COPEAUX

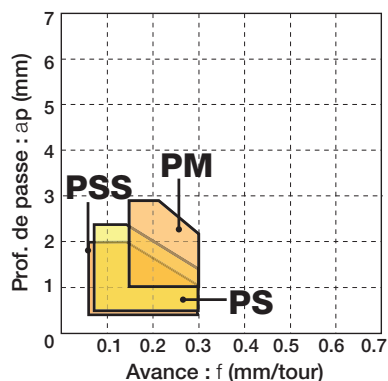
Pour plaquettes négatives



Brise-copeaux	Caractéristiques
SF	Démontre un excellent contrôle des copeaux à avance élevée et à faible profondeur de passe. Idéal pour les opérations de finition des aciers inoxydables.
SM	Premier choix pour le tournage des aciers inoxydables. Offre une coupe légère et un contrôle des copeaux efficace dans une large gamme de conditions de coupe.
Nouveau SDM	Nouveau brise-copeaux qui génère de faibles efforts de coupe et démontre une excellente résistance à l'usure en entaille et en cratère.
SH	Géométrie robuste de l'arête de coupe avec une résistance à la rupture élevée pour les coupes moyennes à lourdes. Convient pour les opérations d'ébauche ou les coupes interrompues.

ISO	Opération	Brise-copeaux	Nuance	Prof. de passe ap (mm)	Avance f (mm/tour)	Vitesse de coupe : Vc (m/min)		
						Aciers inoxydables austénitiques	Aciers inoxydables Ferritiques / martensites	Aciers inoxydables trempés
M	Finition	SF	T6215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	0.5 - 2.5	0.08 - 0.45	50 - 150	70 - 170	-
	Semi-finition	SM	T6215	1 - 4	0.2 - 0.5	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	1 - 4	0.2 - 0.5	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	1 - 4	0.2 - 0.5	50 - 150	70 - 170	-
			T6215	1 - 4	0.2 - 0.5	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	1 - 4	0.2 - 0.5	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	1 - 4	0.2 - 0.5	50 - 150	70 - 170	-
	Ebauche	SH	T6215	2 - 6	0.3 - 0.6	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	2 - 6	0.3 - 0.6	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	2 - 6	0.3 - 0.6	50 - 150	70 - 170	-

Pour plaquettes positives



Brise-copeaux	Caractéristiques
PSS	Brise-copeaux 3D pressé à la forme, conçus pour offrir un excellent contrôle des copeaux et des efforts de coupe faibles en finition et semi-finition.
PS	Premier choix pour la finition et la semi-finition des aciers inoxydables. Un brise-copeaux 3D pressé et une grande acuité d'arête pour un excellent contrôle des copeaux.
PM	Brise-copeaux pour la semi-finition avec un excellent contrôle des copeaux et une sécurité du processus.

ISO	Opération	Brise-copeaux	Nuance	Prof. de passe ap (mm)	Avance f (mm/tour)	Vitesse de coupe : Vc (m/min)		
						Aciers inoxydables austénitiques	Aciers inoxydables Ferritique / martensite	Aciers inoxydables trempés
M	Finition	PSS	T6215	0.3 - 2	0.08 - 0.3	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	0.3 - 2	0.08 - 0.3	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	0.3 - 2	0.08 - 0.3	50 - 150	70 - 170	-
	Finition à Semi-finition	PS	T6215	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	50 - 150	70 - 170	-
	Semi-finition	PM	T6215	1 - 3	0.15 - 0.3	140 - 240	160 - 280	80 - 150
			AH6225	1 - 3	0.15 - 0.3	90 - 200	110 - 240	60 - 110
			AH6235	1 - 3	0.15 - 0.3	50 - 150	70 - 170	-

Plaquettes négatives

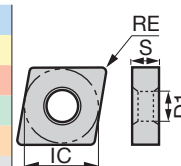
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

CN



Losange, 80°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Application		CNMG090304-SF	★	★		0.4	9.525	3.18	3.81
		CNMG090308-SF	★	★		0.8	9.525	3.18	3.81
		CNMG120404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SF	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
Finition		CNMG090404E-SS	★	★		0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SS	★	★		0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SS	●	●	★	1.2	12.7	4.76	5.16
Application		CNMG120408-TS		★		0.8	12.7	4.76	5.16
Semi-finition		CNMG090404E-TM	★	★		0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-TM	★	★		0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-TM	★	★		1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-TM	★	★	★	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-TM	★	★	★	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TM	★	★	★	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-TM	★	★	★	1.6	12.7	4.76	5.16
Semi-finition		CNMG090404E-SM	★	★		0.4	9.525	4.76	3.81
		CNMG090408E-SM	★	★		0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SM	★	★		1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMG120404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-SM	★	★		1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616-SM	★			1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-SM	★			1.2	19.05	6.35	7.93
CNMG190616-SM	★			1.6	19.05	6.35	7.93		

- : Nouveau
- ★ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

Plaquettes négatives

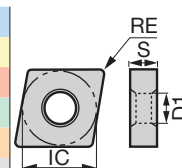
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

CN



Losange, 80°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Application		CNMG120404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Semi-finition		CNMG120404-SA	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche		CNMG120404R-S	●	✱		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120404L-S	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408R-S	●	✱		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408L-S	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche		CNMG120408-TH	✱			0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-TH	✱			1.2	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche		CNMG120408-SH	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SH	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120416-SH	●	●		1.6	12.7	4.76	5.16
		CNMG160612-SH	✱	✱		1.2	15.875	6.35	6.35
		CNMG160616-SH	✱	✱		1.6	15.875	6.35	6.35
		CNMG190612-SH	✱	✱		1.2	19.05	6.35	7.93
		CNMG190616-SH	✱	✱		1.6	19.05	6.35	7.93

- : Nouveau
- ✱ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

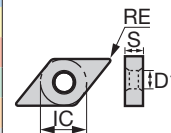
Plaquettes négatives

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- * : Coupe aux chocs

DN

Losange, 55°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*
Inox	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*
Fontes	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*
Non-ferreux	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*
Superaliages	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*
Aciers trempés	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*	● ●*



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Application		DNMG150404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SF	●	●		0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SF	●	●		0.8	12.7	6.35	5.16
Finition		DNMG110404E-SS		★	★	0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SS		★	★	0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SS	★	●	★	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SS	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SS	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SS	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16
Application		DNMG150404-TM	★	★	★	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TM	★	★	★	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TM	★	★	★	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-TM	★	★	★	1.6	12.7	4.76	5.16
Semi-finition		DNMG110404E-SM	★	★		0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-SM	★	★		0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG150404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SM	●	●	★	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SM	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SM	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16
Application		DNMG150404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-SDM	●	●	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-SDM	●	●	●	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SDM	●	●	●	1.2	12.7	6.35	5.16

- : Nouveau
- ★ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

Plaquettes négatives

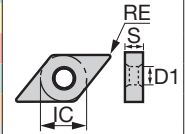
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

DN



Losange, 55°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



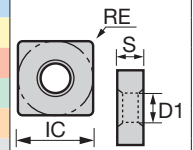
Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Semi-finition		DNMG150404R-S	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150404L-S	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408R-S	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408L-S	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604R-S	●	●		0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150604L-S	●	●		0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608R-S	●	●		0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608L-S	●	●		0.8	12.7	6.35	5.16
Semi-finition à ébauche		DNMG150408-SH	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-SH	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-SH	●	●		1.6	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-SH	●	●		0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SH	●	●		1.2	12.7	6.35	5.16

SN



Carrée, 90°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition		SNMG120404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SS	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16

- : Nouveau
- : En gamme

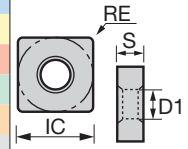
Plaquettes négatives

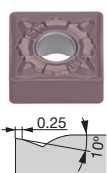
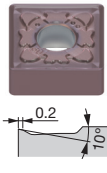
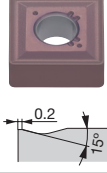
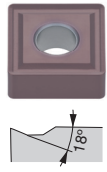
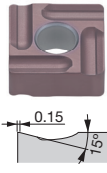
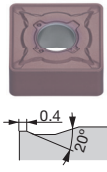
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

SN

 Carrée, 90° avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Semi-finition		SNMG120408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612	✱			1.2	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612	✱			1.2	19.05	6.35	7.93
Semi-finition à ébauche		SNMG120404-SA	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120404R-S	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
SNMG120404L-S		●	●		0.4	12.7	4.76	5.16	
SNMG120408R-S		●	●		0.8	12.7	4.76	5.16	
SNMG120408L-S		●	●		0.8	12.7	4.76	5.16	
Semi-finition à ébauche		SNMG120408-SH	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-SH	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG150612-SH	✱	✱		1.2	15.875	6.35	6.35
		SNMG150616-SH	✱	✱		1.6	15.875	6.35	6.35
		SNMG190612-SH	✱	✱		1.2	19.05	6.35	7.93
		SNMG190616-SH	✱	✱		1.6	19.05	6.35	7.93

- : Nouveau
- ✱ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

Plaquettes négatives

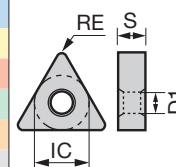
: Coupe continue
 : Coupe interrompue
 : Coupe aux chocs

TN



Triangulaire, 60°
 avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)				
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1	
Application		TNMG160404-SF	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-SF	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-SF	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81	
Finition		TNMG110404E-SS	★	★		0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-SS	★	★		0.8	6.35	4.76	2.26	
		TNMG160404-SS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-SS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-SS	●	●	★	1.2	9.525	4.76	3.81	
		TNMG220404-SS	★	★	★	0.4	12.7	4.76	5.16	
		TNMG220408-SS	★	★	★	0.8	12.7	4.76	5.16	
		TNMG220412-SS	★	★	★	1.2	12.7	4.76	5.16	
Semi-finition		TNMG110404E-SM	★	★		0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-SM	★	★		0.8	6.35	4.76	2.26	
		TNMG160404-SM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-SM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-SM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81	
		TNMG220408-SM	★	★	★	0.8	12.7	4.76	5.16	
	SDM		TNMG160404-SDM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
			TNMG160408-SDM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81
			TNMG160412-SDM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81
	All-round		TNMG220412	★			1.2	12.7	4.76	5.16
TNMG220416			★			1.6	12.7	4.76	5.16	
SA		TNMG160404-SA	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408-SA	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160412-SA	★	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81	
		TNMG220408-SA	★	★	★	0.8	12.7	4.76	5.16	
		TNMG220412-SA	★	★	★	1.2	12.7	4.76	5.16	
S		TNMG160404R-S		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160404L-S		●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408R-S		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG160408L-S		●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		TNMG220404R-S	★	★		0.4	12.7	4.76	5.16	
		TNMG220404L-S	★	★		0.4	12.7	4.76	5.16	
		TNMG220408R-S	★	★		0.8	12.7	4.76	5.16	
		TNMG220408L-S	★	★		0.8	12.7	4.76	5.16	
				★	★		0.8	12.7	4.76	5.16

● : Nouveau
 ★ : Prochainement disponible (2022)
 ● : En gamme

Plaquettes négatives

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

VN



Losange, 35°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)				
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1	
Application	SF	VNMG160404-SF	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81	
		VNMG160408-SF	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81	
Finition		VNMG120404E-SS	★	★	★	0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-SS	★	★	★	0.8	7.15	4.76	3.81	
		VNMG160404-SS	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		VNMG160408-SS	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		VNMG160412-SS	★	●	★	1.2	9.525	4.76	3.81	
		TM	VNMG160404-TM		★		0.4	9.525	4.76	3.81
Semi-finition		VNMG120404E-SM	★	★	★	0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-SM	★	★	★	0.8	7.15	4.76	3.81	
		VNMG160404-SM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		VNMG160408-SM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		VNMG160412-SM	●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81	
		SDM	VNMG160404-SDM	●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-SDM	●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
VNMG160412-SDM		●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81		

- : Nouveau
- ★ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

Plaquettes négatives

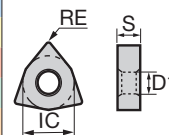
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

WN



Trigone, 80°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)				
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1	
Finition		SF	WNMG060404-SF	✱	✱		0.4	9.525	4.76	3.81
			WNMG060408-SF	✱	✱		0.8	9.525	4.76	3.81
			WNMG080404-SF	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
			WNMG080408-SF	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
			WNMG060404E-SS	✱	✱		0.4	9.525	4.76	3.81
			WNMG060408E-SS	✱	✱		0.8	9.525	4.76	3.81
Semi-finition			WNMG060412E-SS	✱	✱		1.2	9.525	4.76	3.81
			WNMG080404-SS	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
			WNMG080408-SS	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
			WNMG080412-SS	✱	●	✱	1.2	12.7	4.76	5.16
			WNMG080404-TM	✱	✱	✱	0.4	12.7	4.76	5.16
			WNMG080408-TM	✱	✱	✱	0.8	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche			WNMG080412-TM	✱	✱	✱	1.2	12.7	4.76	5.16
			WNMG080416-TM	✱	✱	✱	1.6	12.7	4.76	5.16
			WNMG060404E-SM	✱	✱		0.4	9.525	4.76	3.81
			WNMG060408E-SM	✱	✱		0.8	9.525	4.76	3.81
			WNMG060412E-SM	✱	✱		1.2	9.525	4.76	3.81
			WNMG080404-SM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
Semi-finition			WNMG080408-SM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
			WNMG080412-SM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
			WNMG080404-SDM	●	●	●	0.4	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche			WNMG080408-SDM	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
			WNMG080412-SDM	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche			WNMG080408-SA	●	●	●	0.8	12.7	4.76	5.16
			WNMG080412-SA	●	●	●	1.2	12.7	4.76	5.16
Semi-finition à ébauche			WNMG080408-TH	✱			0.8	12.7	4.76	5.16

- : Nouveau
- ✱ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

Plaquettes négatives

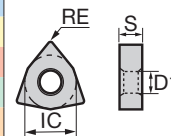
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

WN



Trigone, 80°
avec trou

P	M	K	N	S	H
Aciers	Inox	Fontes	Non-ferreux	Superaliages	Aciers trempés



Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Semi-finition à ébauche		WNMG080408-SH	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-SH	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16

- : Nouveau
- : En gamme

Plaquettes positives

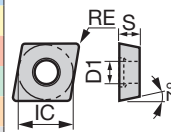
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

CC



Losange, 80°
avec trou
Positive 7°

P	M	K	N	S	H
Aciers	Inox	Fontes	Non-ferreux	Superaliages	Aciers trempés



Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition		CCMT060204-PF		✱		0.4	6.35	2.38	2.8
Finition à faibles efforts de coupe		CCMT060204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PSS	✱	●	✱	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT120404-PSS	✱	✱	✱	0.4	12.7	4.76	5.5
		CCMT120408-PSS	✱	✱	✱	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PSS	✱	✱	✱	1.2	12.7	4.76	5.5
Finition à semi-finition		CCMT060202-PS	●	●	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		CCMT060204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		CCMT060208-PS	●	●	●	0.8	6.35	2.38	2.8
		CCMT09T302-PS	●	●	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		CCMT09T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		CCMT120404-PS	✱	✱	✱	0.4	12.7	4.76	5.5
		CCMT120408-PS	✱	✱	✱	0.8	12.7	4.76	5.5
		CCMT120412-PS	✱	✱	✱	1.2	12.7	4.76	5.5

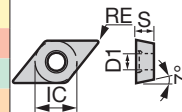
- : Nouveau
- ✱ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

Plaquettes positives

- : Coupe continue
- : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

DC

Losange, 55°
avec trou
Positive 7°



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition		DCMT070204-PF	★			0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT070208-PF	★			0.8	6.35	2.38	2.8
Finition à faibles efforts de coupe		DCMT070204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT070208-PSS	★	★	★	0.8	6.35	2.38	2.8
		DCMT11T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T308-PSS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T312-PSS	★	★	★	1.2	9.525	3.97	4.4
Finition à semi-finition		DCMT070202-PS	★	★	★	0.2	6.35	2.38	2.8
		DCMT070204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT11T302-PS	●	●	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T312-PS	★	★	★	1.2	9.525	3.97	4.4
Semi-finition		DCMT070204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCMT070208-PM	★	★	★	0.8	6.35	2.38	2.8
		DCMT11T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		DCMT11T312-PM	★	★	★	1.2	9.525	3.97	4.4
		24	DCMT11T308-24	★			0.8	9.525	3.97

- : Nouveau
- ★ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

Plaquettes positives

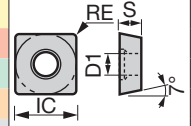
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

SC



Carrée, 90°
avec trou
Positive 7°

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



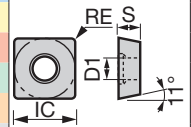
Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition à semi-finition 7°	PS	SCMT09T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT09T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120404-PS	✱	✱	✱	0.4	12.7	4.76	5.5
		SCMT120408-PS	✱	✱	✱	0.8	12.7	4.76	5.5
Semi-finition 0.15 8°	PM	SCMT09T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT09T308-PM	✱	●	✱	0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120408-PM	✱	✱	✱	0.8	12.7	4.76	5.5
		SCMT120412-PM	✱	✱	✱	1.2	12.7	4.76	5.5

SP



Carrée, 90°
avec trou
Positive 11°

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition à semi-finition 11°	PS	SPMT090304-PS	✱	✱	✱	0.4	9.525	3.18	4.4
		SPMT090308-PS	✱	✱	✱	0.8	9.525	3.18	4.4
		SPMT120404-PS	✱	✱	✱	0.4	12.7	4.76	5.5
		SPMT120408-PS	✱	✱	✱	0.8	12.7	4.76	5.5

- : Nouveau
- ✱ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

Plaquettes positives

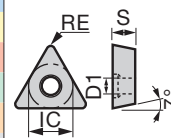
- : Coupe continue
- : Coupe interrompue
- * : Coupe aux chocs

TC



Triangulaire, 60°
avec trou
Positive 7°

P	Aciers	●	●*	* *
M	Inox	●	●*	* *
K	Fontes	●	●*	* *
N	Non-ferreux	●	●*	* *
S	Superaliages	●	●*	* *
H	Aciers trempés	●	●*	* *



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition à semi-finition		PS TCMT110202-PS	★	★	★	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCMT110204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PS	●	●	★	0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110302-PS	★	★	★	0.2	6.35	3.18	2.8
		TCMT110304-PS	★	★	★	0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PS	★	★	★	0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T302-PS	★	★	★	0.2	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
Semi-finition		PM TCMT110202-PM	★	★	★	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCMT110204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TCMT110208-PM	●	●	★	0.8	6.35	2.38	2.8
		TCMT110302-PM	★	★	★	0.2	6.35	3.18	2.8
		TCMT110304-PM	★	★	★	0.4	6.35	3.18	2.8
		TCMT110308-PM	★	★	★	0.8	6.35	3.18	2.8
		TCMT16T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T312-PM	★	★	★	1.2	9.525	3.97	4.4

- : Nouveau
- ★ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

Plaquettes positives

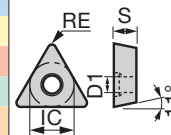
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- ✱ : Coupe aux chocs

TP



Triangulaire, 60°
avec trou
Positive 11°

	P	M	K	N	S	H
Aciers	●	●	●	●	●	●
Inox	●	●	●	●	●	●
Fontes	●	●	●	●	●	●
Non-ferreux	●	●	●	●	●	●
Superaliages	●	●	●	●	●	●
Aciers trempés	●	●	●	●	●	●



Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition à faibles efforts de coupe		PSS TPMT090204-PSS	●	●	✱	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPMT090208-PSS	✱	●	✱	0.8	5.56	2.38	2.5
		TPMT110204-PSS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PSS	✱	✱	✱	0.8	6.35	2.38	2.8
		TPMT110304-PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPMT110308-PSS	✱	✱	✱	0.8	6.35	3.18	3.4
		TPMT130304-PSS	●	●	●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPMT130308-PSS	✱	●	✱	0.8	7.94	3.18	3.4
		TPMT16T304-PSS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TPMT16T308-PSS	●	●	✱	0.8	9.525	3.97	4.4
Finition à semi-finition		PS TPMT090202-PS	●	●	●	0.2	5.56	2.38	2.5
		TPMT090204-PS	●	●	●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPMT090208-PS	●	●	●	0.8	5.56	2.38	2.5
		TPMT110202-PS	✱	✱	✱	0.2	6.35	2.38	2.8
		TPMT110204-PS	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PS	✱	✱	✱	0.8	6.35	2.38	2.8
		TPMT110304-PS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPMT110308-PS	✱	✱	✱	0.8	6.35	3.18	3.4
		TPMT130304-PS	●	●	●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPMT130308-PS	●	●	●	0.8	7.94	3.18	3.4
TPMT16T304-PS	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4		
TPMT16T308-PS	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4		
Semi-finition		PM TPMT090204-PM	●	●	●	0.4	5.56	2.38	2.5
		TPMT090208-PM	✱	●	✱	0.8	5.56	2.38	2.5
		TPMT110204-PM	●	●	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TPMT110208-PM	✱	✱	✱	0.8	6.35	2.38	2.8
		TPMT110304-PM	●	●	●	0.4	6.35	3.18	3.4
		TPMT110308-PM	✱	✱	✱	0.8	6.35	3.18	3.4
		TPMT130304-PM	●	●	●	0.4	7.94	3.18	3.4
		TPMT130308-PM	●	●	●	0.8	7.94	3.18	3.4
		TPMT16T304-PM	●	●	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TPMT16T308-PM	●	●	●	0.8	9.525	3.97	4.4
TPMT16T312-PM	✱	✱	✱	1.2	9.525	3.97	4.4		

- : Nouveau
- ✱ : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

Plaquettes positives

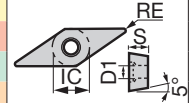
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe interrompue
- * : Coupe aux chocs

VB

Losange, 35°
avec trou
Positive 5°



P	Aciers	●	◐	*
M	Inox	●	◐	*
K	Fontes			
N	Non-ferreux			
S	Superalliages			
H	Aciers trempés			



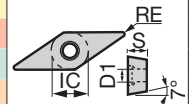
Application	Brise-copeaux	Désignation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition à faibles efforts de coupe		PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
			●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4
Finition à semi-finition		PS	* ●	* ●	* ●	0.2	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
			* ●	* ●	* ●	0.2	9.525	4.76	4.4
			●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
			●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4

VC

Losange, 35°
avec trou
Positive 7°



P	Aciers	●	◐	*
M	Inox	●	◐	*
K	Fontes			
N	Non-ferreux			
S	Superalliages			
H	Aciers trempés			


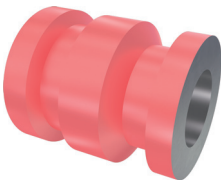
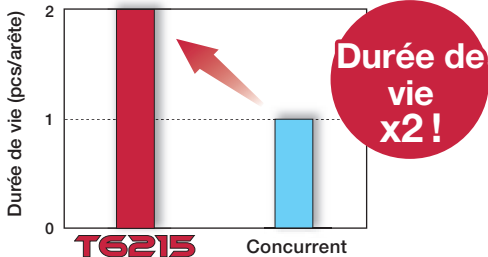
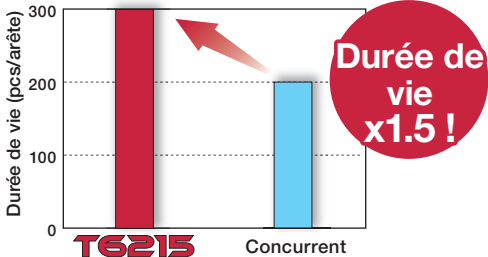
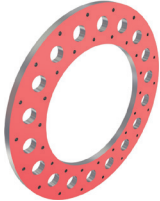
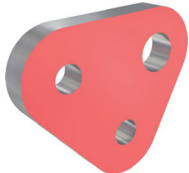
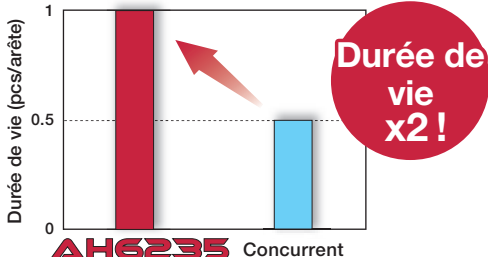
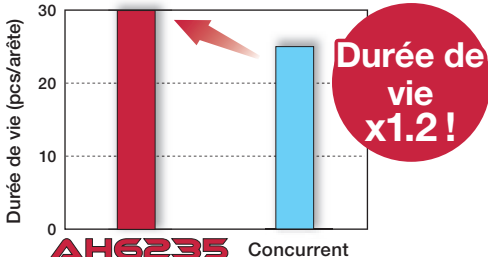


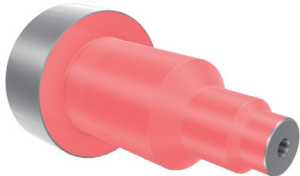
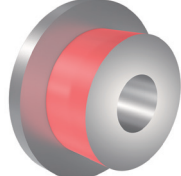
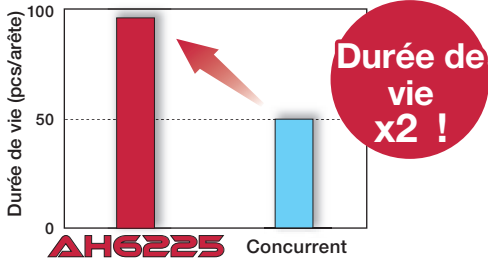
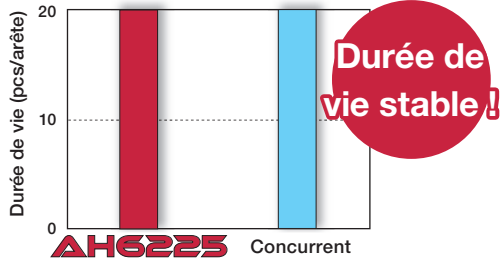
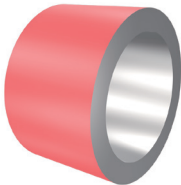
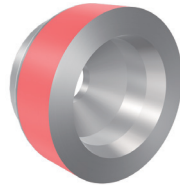
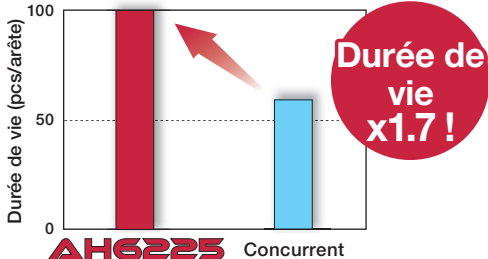
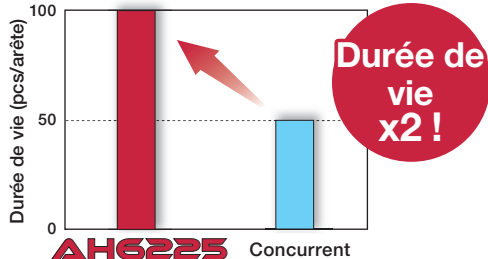
Application	Brise-copeaux	Designation	Nuances			Dimension (mm)			
			T6215	AH6225	AH6235	RE	IC	S	D1
Finition à faibles efforts de coupe		PSS	●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
			* ●	●	●	0.8	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
			●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4
Finition à semi-finition		PS	* ●	* ●	* ●	0.2	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
			* ●	●	* ●	0.8	6.35	3.18	2.8
			●	●	●	0.4	9.525	4.76	4.4
			●	●	●	0.8	9.525	4.76	4.4

- : Nouveau
- * : Prochainement disponible (2022)
- : En gamme

T6200 & AH6200

EXEMPLES PRATIQUES

Pièce usinée		Partie de tuyau	Pièce de machine
Plaquette		DNMG150408-SM	TNMG160408-SM
Nuance		T6215	T6215
		SUS304 / X5CrNi18-9	SUS304 / X5CrNi18-9
Matériau usiné		 M	 M
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : Vc (m/min)	150	200
	Avance : f (mm/tour)	0.3	0.3
	Prof. de passe : ap (mm)	3	2.5
	Usinage	Chariotage	Copiage
	Arrosage	Liquide	Liquide
Résultats		 <p>T6215 Concurrent</p> <p>Durée de vie x2!</p> <p>La nuance T6215 a permis de doubler la durée de vie et de minimiser l'usure en entaille, ce qui constituait un défi majeur avec la nuance concurrente.</p>	 <p>T6215 Concurrent</p> <p>Durée de vie x1.5!</p> <p>La nuance T6215 a permis de multiplier par 1,5 la durée de vie et d'éliminer la déformation plastique. La nuance a également amélioré l'état de surface et assuré la sécurité du processus.</p>
Pièce usinée		Pièce de générateur	Pièce de machine
Plaquette		CNMG120408-SH	CNMG120412-SM
Nuance		AH6235	AH6235
		SUS410 / X12Cr13	SUS304 / X5CrNi18-9
Matériau usiné		 M	 M
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : Vc (m/min)	70	80
	Avance : f (mm/tour)	0.15	0.2
	Prof. de passe : ap (mm)	2 - 4	1.5
	Usinage	Dressage de face (aux chocs)	Dressage de face (aux chocs)
	Arrosage	Liquide	Liquide
Résultats		 <p>AH6235 Concurrent</p> <p>Durée de vie x2!</p> <p>La nuance T6235 a permis de doubler la durée de vie et de sécuriser le processus. Elle a éliminé la défaillance de la plaquette lors des coupes interrompues.</p>	 <p>AH6235 Concurrent</p> <p>Durée de vie x1.2!</p> <p>La nuance T6235 a permis de multiplier par 1,2 la durée de vie et de réduire considérablement l'écaillage et la fracture des arêtes.</p>

Pièce usinée		Pièce de joint	Pièce de vanne à bille	
Plaque		CNMG120404-SM	CNMG120408-SM	
Nuance		AH6225	AH6225	
Matériau usiné		SUS304 / X5CrNi18-9	SUS304 / X5CrNi18-9	
				
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : Vc (m/min)	90	150	
	Avance : f (mm/tour)	0.2	0.2	
	Prof. de passe : ap (mm)	1	1.5	
	Usinage	Chariotage	Chariotage	
	Arrosage	Liquide	Liquide	
Résultats	 <p>AH6225 Concurrent</p> <p>Durée de vie (pcs/arête)</p> <p>La nuance AH6225 a doublé la durée de vie et réduit significativement les défaillances prématurées de la plaque. Elle aide le client à gagner en productivité.</p>		 <p>AH6225 Concurrent</p> <p>Durée de vie (pcs/arête)</p> <p>La nuance AH6225 a éliminé l'imprévisibilité de la durée de vie telle que les défaillances prématurées de la plaque. Elle a permis également une durée de vie stable de 20 pièces par arête.</p>	
	<p>La nuance AH6225 a doublé la durée de vie et réduit significativement les défaillances prématurées de la plaque. Elle aide le client à gagner en productivité.</p>		<p>La nuance AH6225 a éliminé l'imprévisibilité de la durée de vie telle que les défaillances prématurées de la plaque. Elle a permis également une durée de vie stable de 20 pièces par arête.</p>	
Pièce usinée		Pièce d'accouplement	Pièce de machine	
Plaque		TNMG160408-SM	VNMG160404-SF	
Nuance		AH6225	AH6225	
Matériau usiné		Super duplex Aciers inoxydables	SUS440 (Martensite Aciers inoxydables)	
				
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : Vc (m/min)	150	110	
	Avance : f (mm/tour)	0.25	0.1	
	Prof. de passe : ap (mm)	1	0.5	
	Usinage	Chariotage	Chariotage	
	Arrosage	Liquide	Liquide	
Résultats	 <p>AH6225 Concurrent</p> <p>Durée de vie (pcs/arête)</p> <p>La nuance AH6225 a réduit de manière significative l'usure en entaille et a augmenté la durée de vie à 100 pièces par arête : elle dépasse la durée de vie requise de 60 pièces par arête.</p>		 <p>AH6225 Concurrent</p> <p>Durée de vie (pcs/arête)</p> <p>La nuance AH6225 a doublé la durée de vie et permet à l'utilisateur de gagner en productivité.</p>	
	<p>La nuance AH6225 a réduit de manière significative l'usure en entaille et a augmenté la durée de vie à 100 pièces par arête : elle dépasse la durée de vie requise de 60 pièces par arête.</p>		<p>La nuance AH6225 a doublé la durée de vie et permet à l'utilisateur de gagner en productivité.</p>	

Tungaloy Corporation

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.fr/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.fr/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.fr/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.fr/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.fr/de

Tungaloy France S.A.S.

1 rue de la Terre de feu
91940 Les Ulis, France
+33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.fr/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.fr/cz

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.fr/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.fr/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.fr/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.fr/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.fr/hu

Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.fr/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.fr/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.fr/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.fr/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F. No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.fr/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.fr/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.fr/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.fr/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.fr/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.fr/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.fr/id

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.fr/es



www.tungaloy.fr



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com

