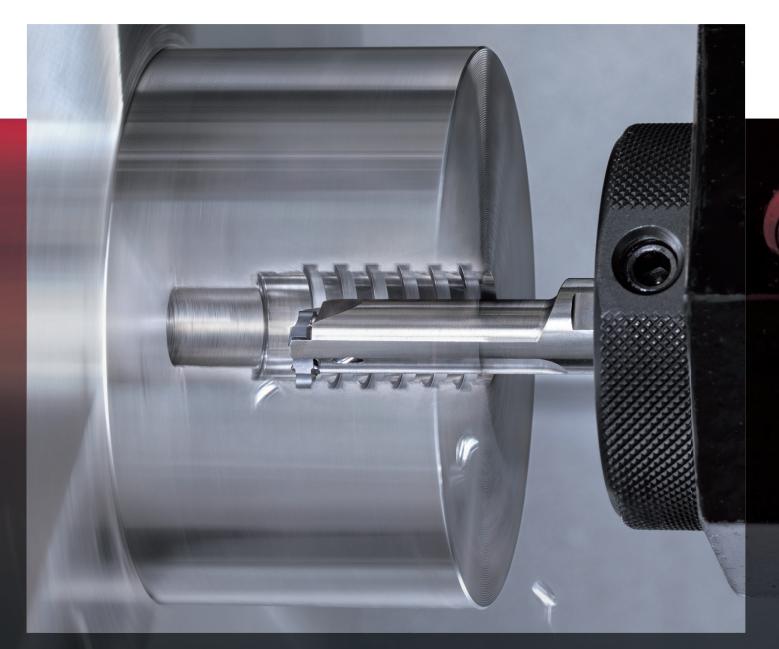


内孔槽刀



**Tungaloy Report No. 544S2-C** 

# 行业 - 适用于内孔卡簧槽加工的标准槽刀片









# ■ 行业新增 - 适用于内孔卡簧槽加工的标准槽刀片





扩展槽宽度范围

最小槽宽度可薄至0.5毫米

在其中一个刀尖破损的情况下, 刀座的设计可以保护剩余未使用的刀尖不受影响

## 用于标准尺寸的卡簧槽

根据JIS B2804

单位: mm

切槽宽度	公差	刀片
1.15	+0.14 0	TCIG10-122-008
1.35		TCIG10-142-008
1.65		TCIG10-172-008
1.9		TCIG12-197-008
2.2		TCIG12-224-008
2.7		TCIG12-277-015

根据ANSI B27.7/27.8 (US), BS 3673 (UK), DIN 471/472 (DE), NF E 22 163 (FR), UNI 7435/7438 (IT)

单位: mm

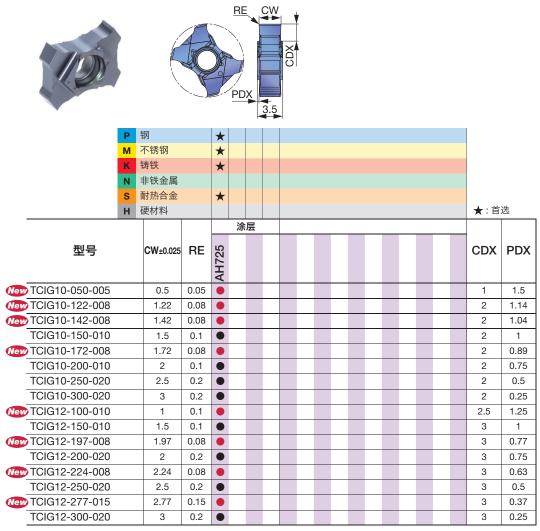
切槽宽度	公差	刀片
1.1	+0.14 0	TCIG10-122-008
1.3		TCIG10-142-008
1.6		TCIG10-172-008
1.85		TCIG12-197-008
2.15		TCIG12-224-008
2.65		TCIG12-277-015



锥形卡簧

### **一**刀片

### TCIG



新产品 阵容

### 更小直径孔的(Tmax)浅槽加工

当切槽孔直径<12 mm时, TCIG10刀片的最大槽深 (T max) 小于上述CDX值; 当切槽孔直径<16 mm时, TCIG12刀片的最大槽深 (T max) 小于上述CDX值。 有关给定孔径的T max 值, 请参见下表。



总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD: 上海市静安区江场三路 88 号 401 室

TEL: 021-36321879 36321880

FAX: 021-36321918

广州分公司

ADD:广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号

沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL: 020-38395085 38395116

FAX: 020-38395106

成都办事处

ADD:成都市高新区益州大道中段 722 号

复城国际广场 T4-1709A

TEL: 028-61500820

FAX: 028-61500821

天津分公司

ADD:天津市河西区怒江道创智东园

2-1007室

TEL: 022-83709199

FAX: 022-83709199

大连分公司

ADD: 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL: 0411-87963170

FAX: 0411-87963141

西安办事处

ADD: 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号

研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL: 029-81125898

FAX: 029-81125898



了解更多产品信息 请访问泰珂洛官方中文网站: www.tungaloy.com/cn 查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



https://space.bilibili.com/701520171







