Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

GrooveLine

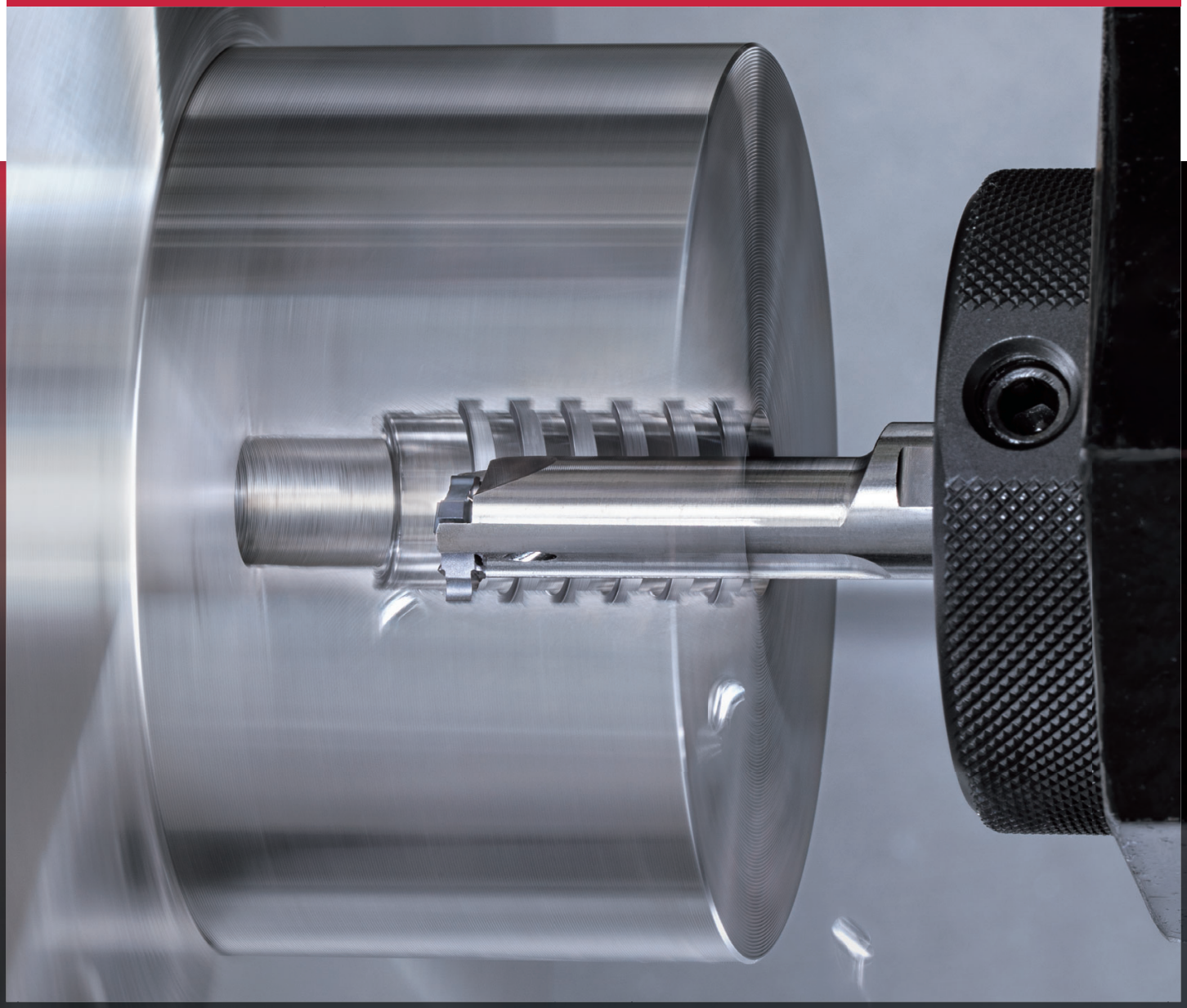
内径溝入れ用工具

ADDINTERNAL CUT

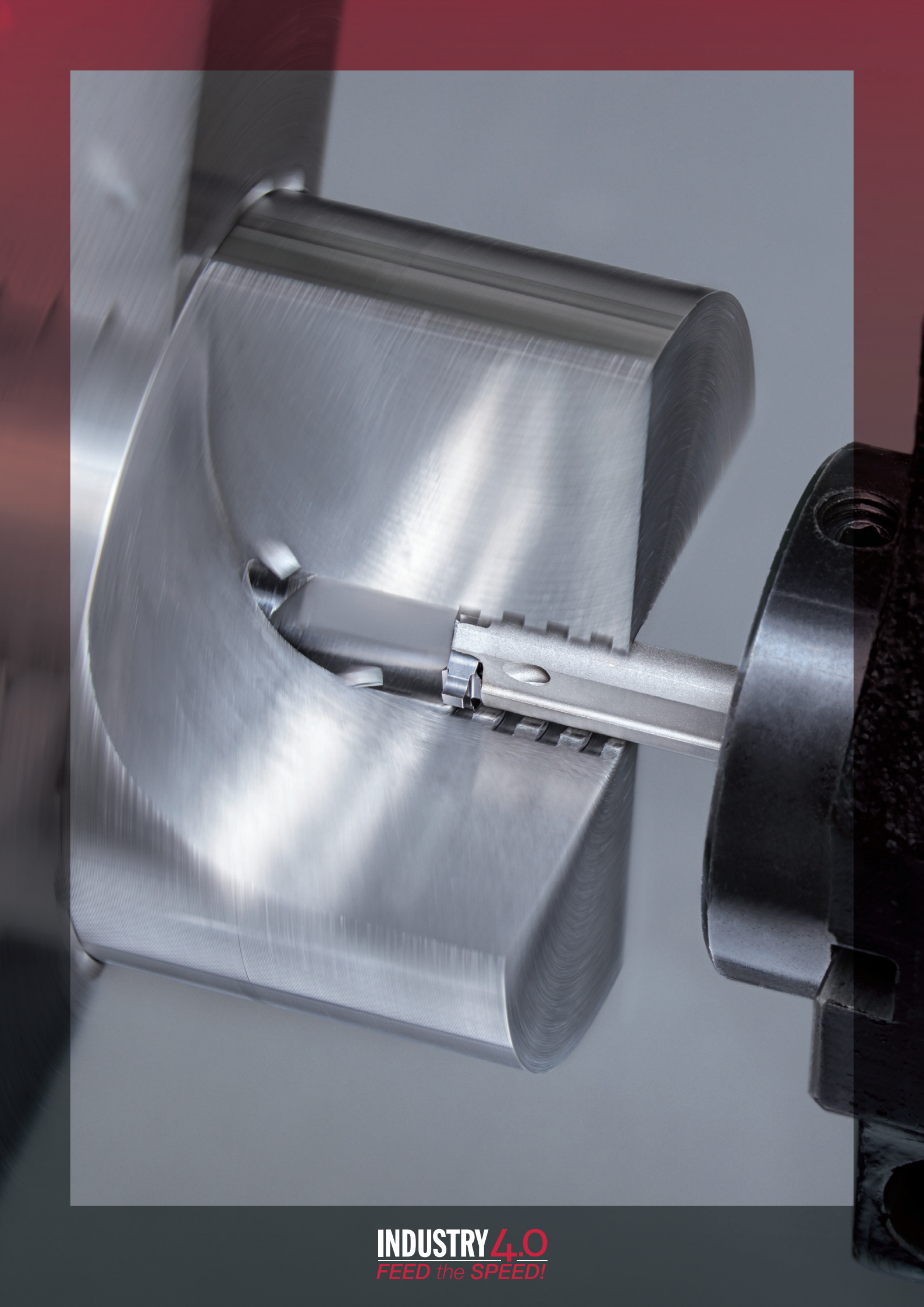
アド・インターナル・カット

Tungaloy Report No. 544-J

新４コーナ仕様の内径溝入れ工具



TUNGALOY ADDFORCE ACCELERATED LINES

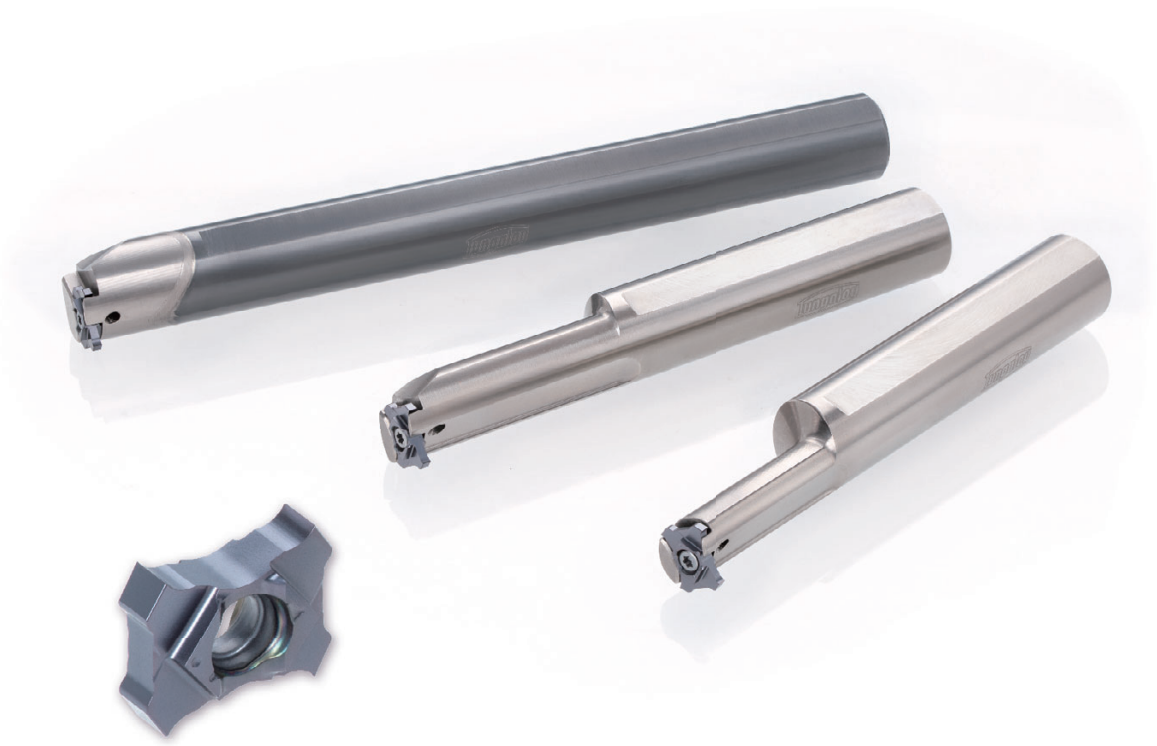

INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

TUNGALOY

ADDFORCE GROOVE

ACCELERATED PARTING AND GROOVING

ADDINTERNAL CUT

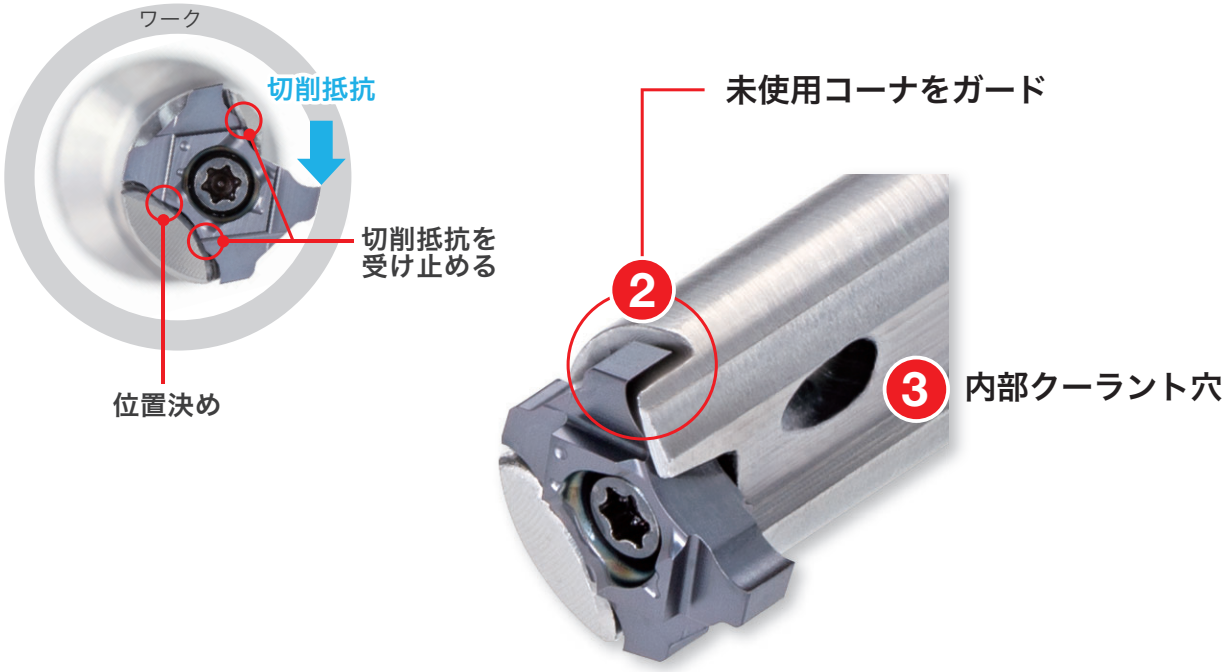


独自の高剛性クランプシステムにより、優れた刃先精度を実現

独自のクランプ機構により高精度な溝入れ加工が可能

特長

1 3点クランプシステムにより、高剛性で優れた刃先繰り返し位置精度を実現

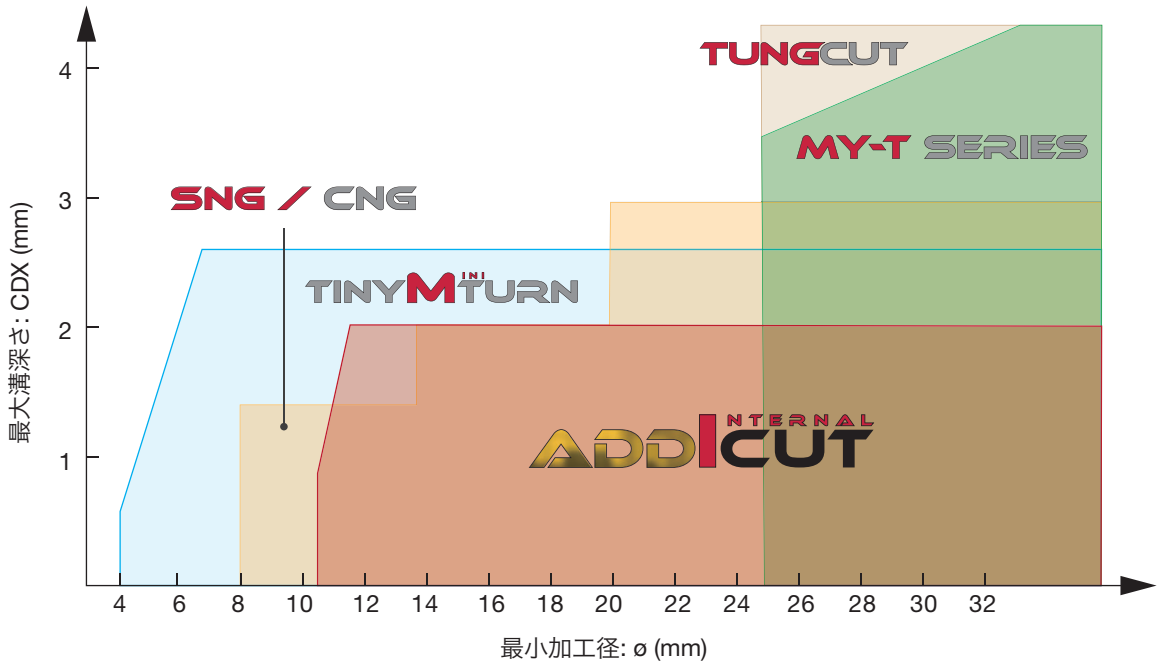


4 同一インサートを左右どちらの勝手ホルダにも取付け可能

加工時のねじのゆるみを防止

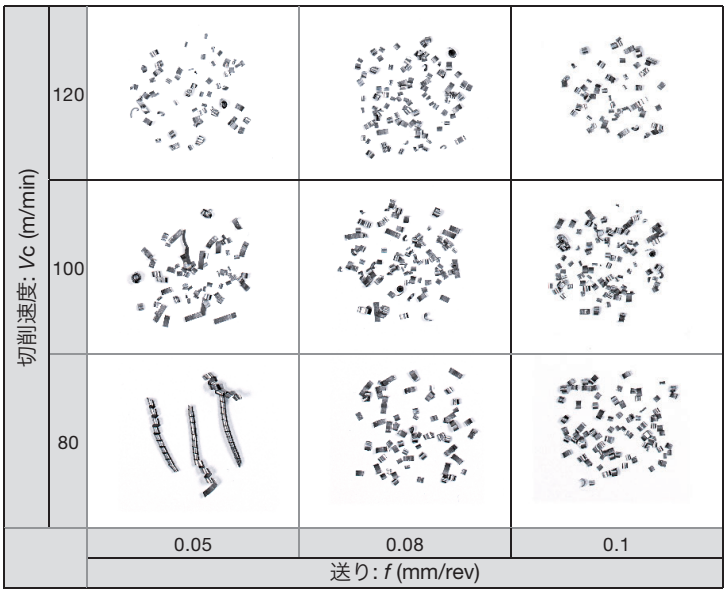
TCIG...

低抵抗ブレーカにより優れた加工面を実現
CW = 1.5 - 2.5 mm



切削性能

切りくず処理

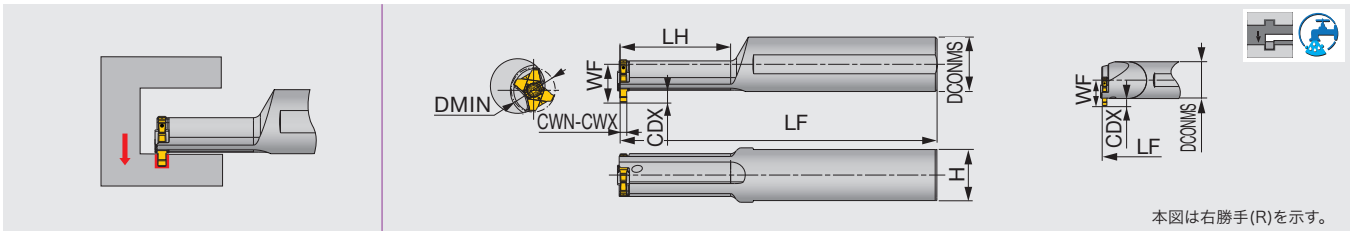


ホルダ : A12H-STCIR10-D120
インサート : TCIG10-200-010 AH725
被削材 : S45C
溝幅 : CW = 2 mm
穴径 : ø12 mm
切削油 : 湿式

ホルダ

A/E-STCIR/L

内径溝入れ用バイト



形 番	材 種	CWN	CWX	シートサイズ	DMIN	DCONMS	LH	LF	WF	H	インサート	トルク*
A12H-STCIR/L10-D105	鋼	1.5	2.5	10	10.5	12	24	100	8.3	11	TCIG10...	1
A12H-STCIR/L10-D120	鋼	1.5	2.5	10	12	12	30	100	8.3	11	TCIG10...	1
E12K-STCIR/L10-D150	超硬	1.5	2.5	10	15	12	-	125	8.3	11	TCIG10...	1

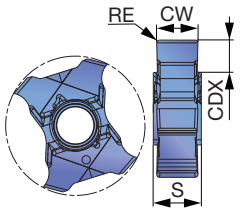
* トルク：推奨締付けトルク (N·m)

部 品

形 番	締め付けねじ
A/E-STCIR10-...	CSTB-2.2L053DR
A/E-STCIL10-...	CSTB-2.2L053DL

インサート

TCIG



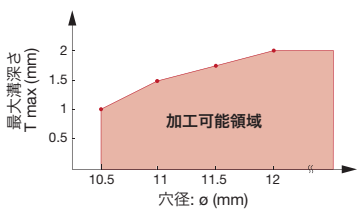
P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	
S	難削材	★
H	高硬度材	

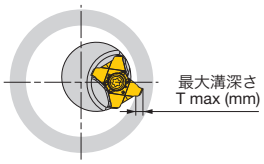
形 番	CW±0.025	RE	コーティング	CDX	S
			AH725		
TCIG10-150-010	1.5	0.1	●	2	3.5
TCIG10-200-010	2	0.1	●	2	3.5
TCIG10-250-020	2.5	0.2	●	2	3.5

●：設定アイテム

※ 穴径による最大溝深さの制限

穴径がø11.5 mm以下の場合、最大溝深さが制限されます。
ø11.5 mm以下で使用する場合は、最大溝深さの確認をお願いします。

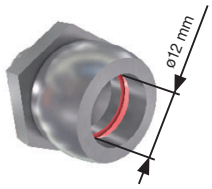
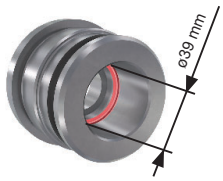
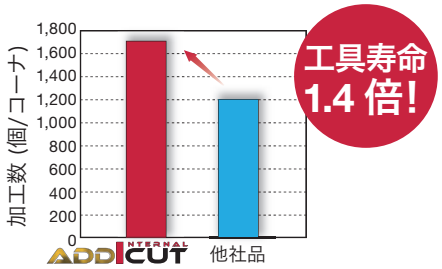
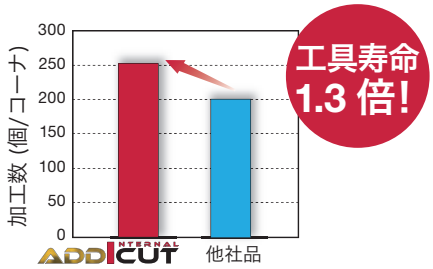




標準切削条件

ISO	被削材	硬度	選択基準	切削速度 *Vc* (m/min)	送り *f* (mm/rev)
P	鋼 S45C, SCM435 など	< 300 HB	第一選択	30 - 80	0.01 - 0.05
M	ステンレス鋼 SUS303, SUS304 など	< 200 HB	第一選択	30 - 50	0.01 - 0.05
S	チタン合金 Ti-6Al-4V など	< HRC 40	第一選択	10 - 50	0.01 - 0.05

加工事例

加工部品名		アダプタ	シリンダーヘッド
ホルダ		A12H-STCIR10-D105	A12H-STCIR10-D120
インサート		TCIG10-200-010	TCIG10-200-010
材種		AH725	AH725
被削材		SUM22L	SCM420
		 P	 P
切削条件	溝幅 (mm)	2	2
	溝深さ (mm)	1	1.15
	切削速度 : *Vc* (m/min)	50	90
	送り : *f* (mm/rev)	0.05	0.05
	加工形態	内径溝入れ加工	内径溝入れ加工
	切削油	湿式	湿式
結果		 AddInternalCut は、高剛性なクランプにより刃先位置精度に優れ、部品品質の安定と工具寿命 1.4 倍を達成した。	 AddInternalCut は、優れた工具剛性によって、加工面の改善と 1.3 倍の工具寿命を達成した。

■本　　社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
●営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
●東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26（ウェルズ21とやのみなみB-3）	☎025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542（瀬尾ビル2階）	☎0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17（イシイビル6階）	☎027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15（松栄宮城野ビル）	☎022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4（産業振興ビル3階A）	☎0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
●中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2（第2東祥ビル2階）	☎0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1（ヴィサージュ）	☎076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036（グリーンビル）	☎053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6011	FAX 052(805)6083
●西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10　ATCビルO's棟北館6階	☎06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579（五条堀川ビル）	☎075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26（ニッセイ明石ビル）	☎078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39（野田センタービル）	☎086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2（グランドビル大手町）	☎082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

●ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
●切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
●切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
●切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。
　また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール　切削技術相談　フリーコール 0120-401-509（ヨーイ コーグ）受付時間は平日の 9:00 ～ 17:00 です

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

www.tungaloy.co.jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら
YouTube
www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは

6917362

ダウンロード Dr.Carbide App
Dr. Carbide Tungaloy
Available on the App Store
GET IT ON Google play

LINE
友だち追加はこちらから。
または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD! machiningcloud.com

AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。

Jun. 2022 (TJ)