



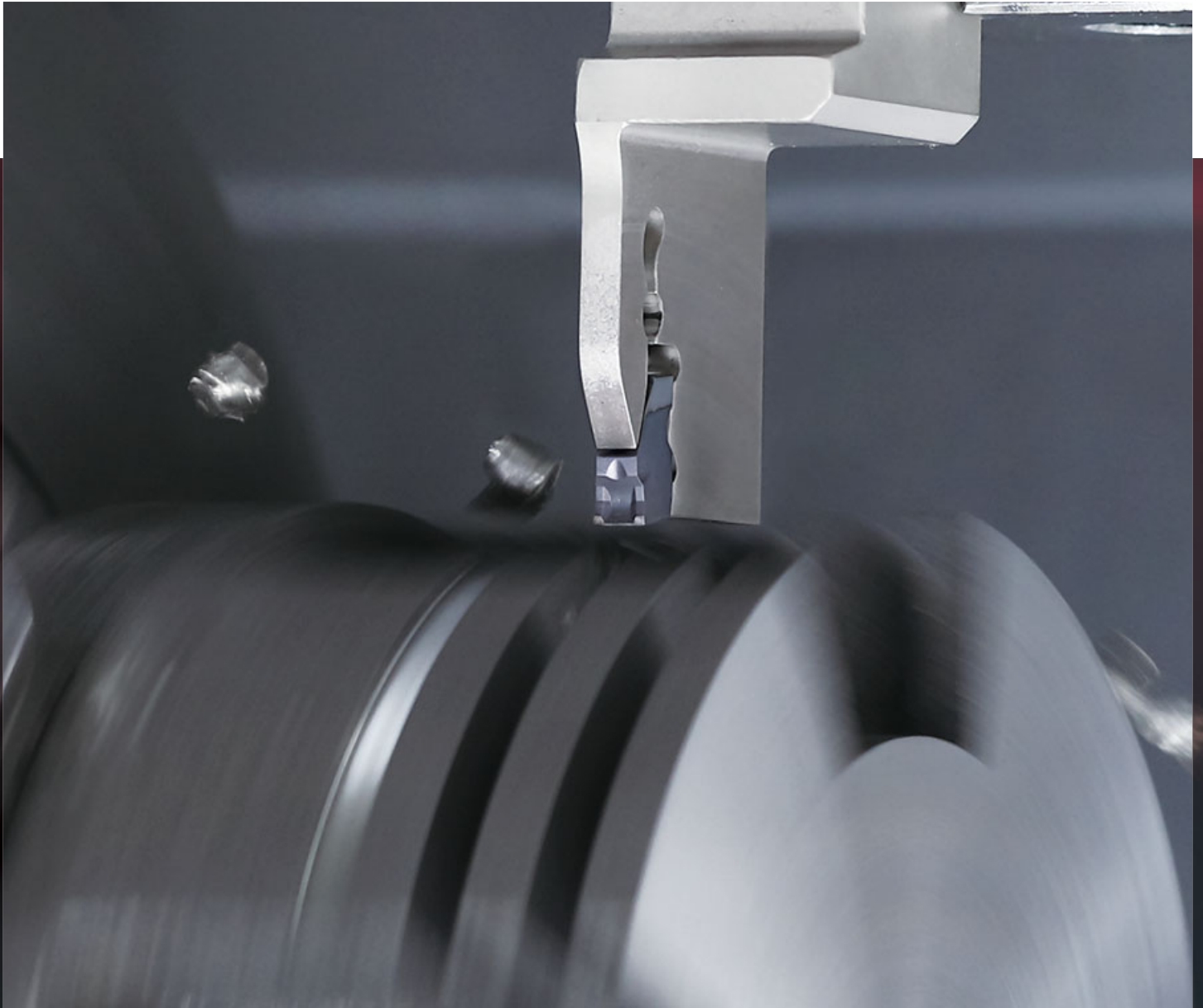
製品情報はこちら

溝入れ・突切り用工具

ADD^{ORCE}FCUT アド・フォース・カット

Tungaloy Report No. 543S3-J

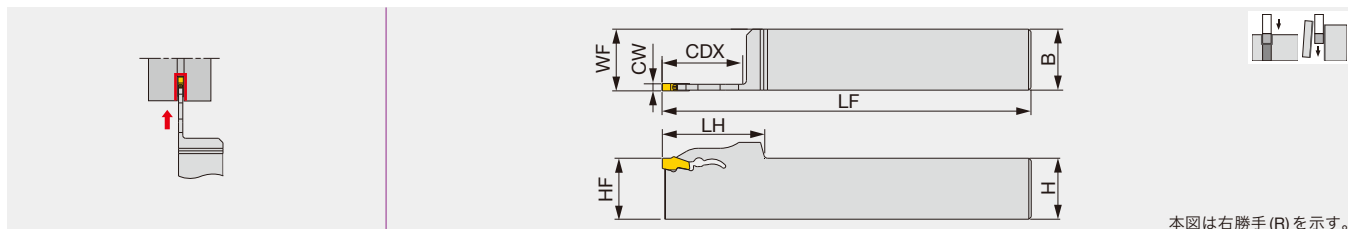
刃幅 6, 8 mm インサートとホルダ拡充 突切り加工に最適な高靱性材種 AH6235 を 拡充



ホルダ

QSER/L

外径溝入れ、突切りバイト



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	CDX	シートサイズ	H	B	LF	LH	HF	WF
QSER/L2020-2T26	2	26	2	20	20	125	36	20	20.1
QSER/L2020-2T33	2	33	2	20	20	125	42	20	20.1
QSER/L2525-2T26	2	26	2	25	25	150	36	25	25.1
QSER/L2525-2T33	2	33	2	25	25	150	42	25	25.1
QSER/L2020-3T26	3	26	3	20	20	125	36	20	20.3
QSER/L2020-3T33	3	33	3	20	20	125	42	20	20.3
QSER/L2525-3T26	3	26	3	25	25	150	36	25	25.3
QSER/L2525-3T33	3	33	3	25	25	150	42	25	25.3
QSER/L2020-4T33	4	33	4	20	20	125	42	20	20.4
QSER/L2525-4T33	4	33	4	25	25	150	42	25	25.4
QSER/L2525-5T33	5	33	5	25	25	150	42	25	25.5
New QSER/L2525-6T36	6	36	6	25	25	150	48	25	25.4
New QSER/L3232-6T41	6	41	6	32	32	170	53	32	32.4
New QSER/L3232-8T41	8	41	8	32	32	170	53	32	32.4

部品

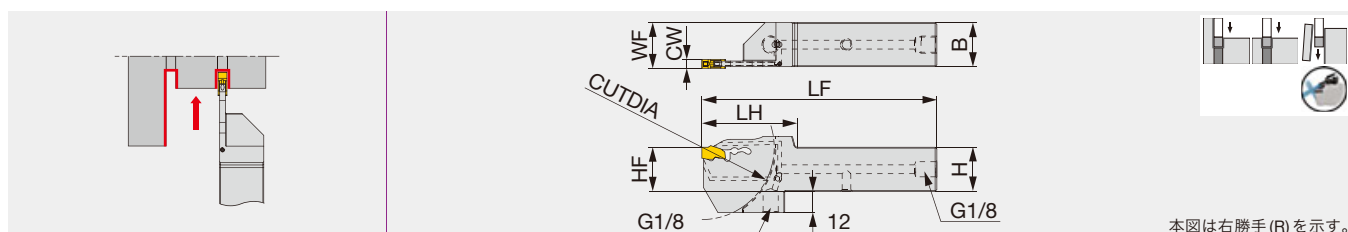
形番	スパナ
QSER/L...	QL-39

QSER-CHP

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント対応外径ホルダ



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	シートサイズ	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	WF
QSER2525-3D66-CHP	3	3	66	25	25	121	42	25	25.3
QSER2525-4D82-CHP	4	4	82	25	25	132	53	25	25.4
QSER2525-5D82-CHP	5	5	82	25	25	132	53	25	25.5
New QSER3232-6D102-CHP	6	6	102	32	32	157	63	32	32.4
New QSER3232-8D102-CHP	8	8	102	32	32	157	63	32	32.4

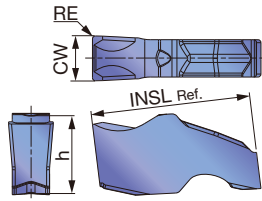
部品

形番	スパナ	ホース接続用ねじ
QSER...	QL-39	PLUGG1/8-6.5TL360

■ インサート

QGM

外径深溝入れ&突切り用



P	鋼	★	★						
M	ステンレス	★	★						
K	鋳鉄	★	★						
N	非鉄金属								
S	難削材	★							
H	高硬度材								

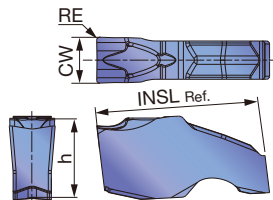
★：第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング								INSL	h	
				AH7025	AH6235									
QGM2-020	2	2	0.2	●	●								11	5.3
QGM3-020	3	3	0.2	●	●								11	5.3
QGM4-030	4	4	0.3	●	●								13	7.3
QGM5-030	5	5	0.3	●	●								13	7.3
QGM6-030	6	6	0.3	●	●								16	9.1
QGM8-040	8	8	0.4	●	●								16	9.1

●：新製品
●：設定アイテム

QGS

外径深溝入れ&突切り用



P	鋼	★	★						
M	ステンレス	★	★						
K	鋳鉄	★	★						
N	非鉄金属								
S	難削材	★							
H	高硬度材								

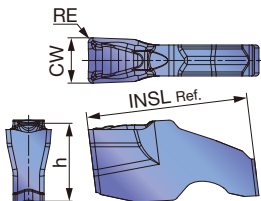
★：第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング								INSL	h	
				AH7025	AH6235									
QGS2-020	2	2	0.2	●	●								11	5.3
QGS3-020	3	3	0.2	●	●								11	5.3
QGS4-030	4	4	0.3	●	●								13	7.3
QGS5-030	5	5	0.3	●	●								13	7.3
QGS6-030	6	6	0.3	●	●								16	9.1
QGS8-040	8	8	0.4	●	●								16	9.1

●：新製品
●：設定アイテム

QTX

端面溝入れ用



P	鋼	★	★						
M	ステンレス	★	★						
K	鋳鉄	★	★						
N	非鉄金属								
S	難削材	★							
H	高硬度材								★：第一選択

形番	シートサイズ	CW±0.05	RE	コーティング										INSL	h					
				AH7025	AH6235															
QTX2-020	2	2	0.2	●	●													11	5.3	
QTX3-030	3	3	0.3	●	●														11	5.3
QTX4-040	4	4	0.4	●	●														13	7.3
QTX5-040	5	5	0.4	●	●														13	7.3

●：新製品
●：設定アイテム

標準切削条件

ISO	被削材	硬度	選択基準	材種	切削速度 Vc (m/min)
P	鋼 S45C, SCM435 など	< 300 HB	第一選択	AH7025	50 - 180
		< 300 HB	耐久損性重視	AH6235	50 - 120
M	ステンレス鋼 SUS303, SUS304 など	< 200 HB	第一選択	AH7025	50 - 120
		< 200 HB	耐久損性重視	AH6235	50 - 120
K	ねずみ鋳鉄 FC250 など	-	第一選択	AH7025	50 - 180
		-	耐久損性重視	AH6235	50 - 180
	ダクタイル鋳鉄 FCD450 など	-	第一選択	AH7025	50 - 120
		-	耐久損性重視	AH6235	50 - 120
S	耐熱合金 インコネル 718 など	< HRC 40	-	AH7025	20 - 60
		チタン合金 Ti-6Al-4V など	< HRC 40	-	AH7025



tungaloy.com/jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または@tungaloy_officialでID検索をしてください。



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26