Member IMC Group
Tungaloy
INDUSTRY 4.0

GrooveLine

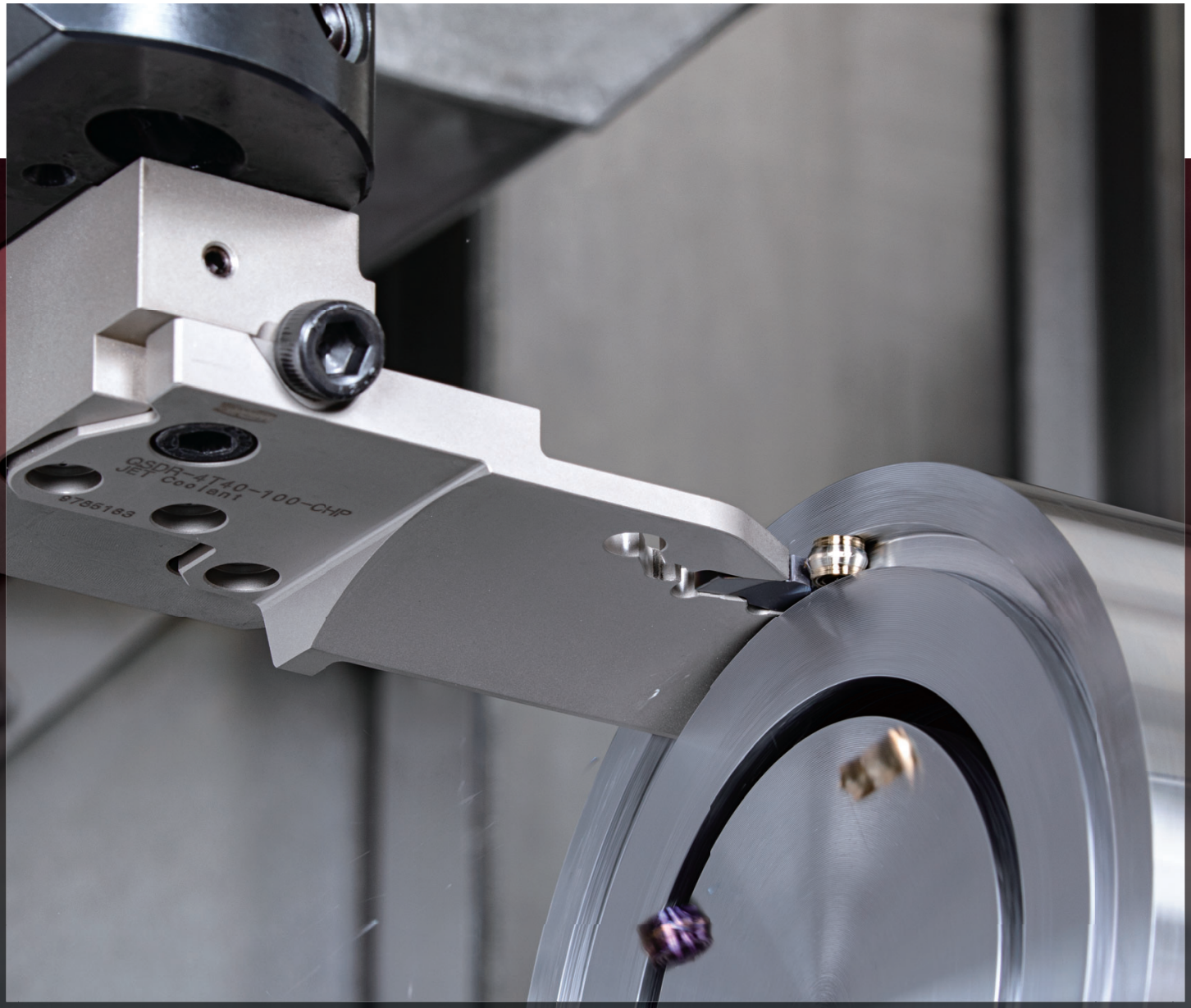
更多信息

切槽和切断刀具

ADDFORCE CUT

Tungaloy Report No. 543S2-C

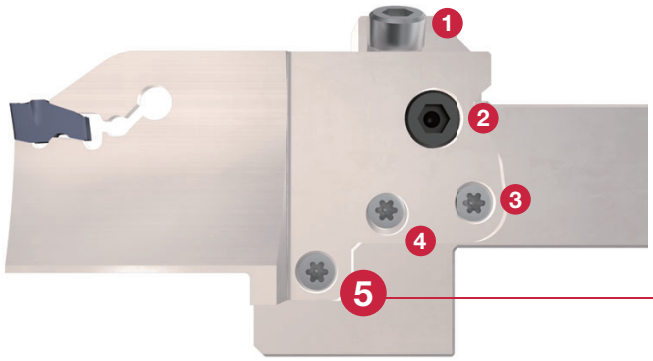
现在提供具有高刚性的端面深**槽加工刀具系统**



TUNGALOY ADDFORCE
ACCELERATED LINES

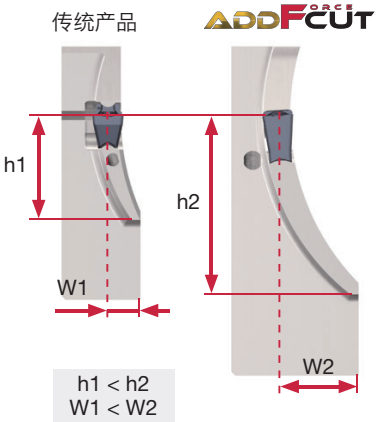
新型端面深槽加工系统
采用独特的刀片锁紧方式，具有高刚性

特点



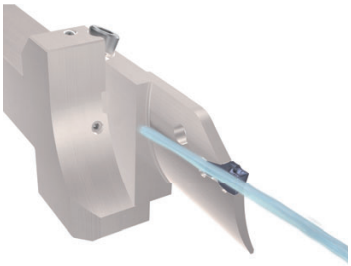
合理的锁紧螺钉分布，确保足够的锁紧安全性

增加的螺钉设计，距离切削刃位置更近
高刚性刀具设计支持长悬伸刀具



满足高刚性的厚刀板设计

刀板增强型设计
在深槽加工中提供足够的安全性

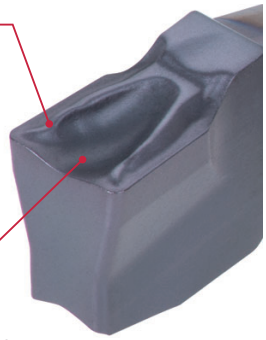


高压冷却性能

确保冷却液被精准的输送到刀尖
确保冷却液进入槽内，提供良好的加工安全性

QTX 断屑槽

凭借优化的凸起位置设计，在大范围的进给参数下，断屑槽可以形成良好的铁屑卷曲



前刀面中心位置的凹槽可以促使切屑平滑的从切削区域排出

■ 切屑控制

切削速度 Vc (m/min)	80				
	0.1	0.125	0.15	0.175	0.2
	进给: f (mm/rev)				

P

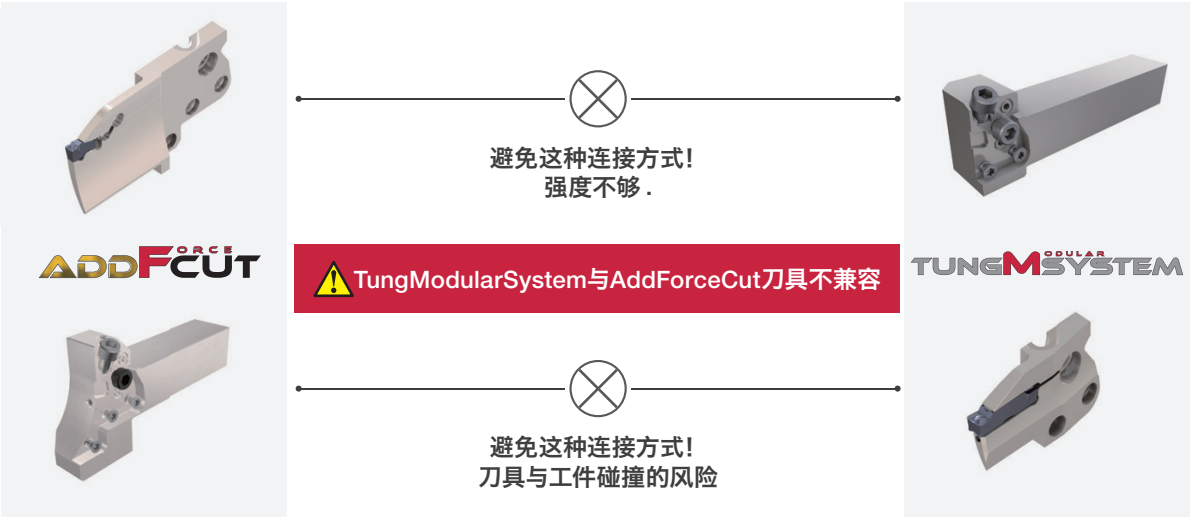
刀片	: QTX5-040 AH7025
工件材料	: S45C / C45
切槽宽度	: CW = 5 mm
切槽深度	: 40 mm
冷却方式	: 湿式 (1MPa)

刀杆系统具有两种冷却液连接方式

内部冷却液可以通过管组件提供，也可以直接从适配器提供，而不需要管路连接。

* 仅适用于公制系统

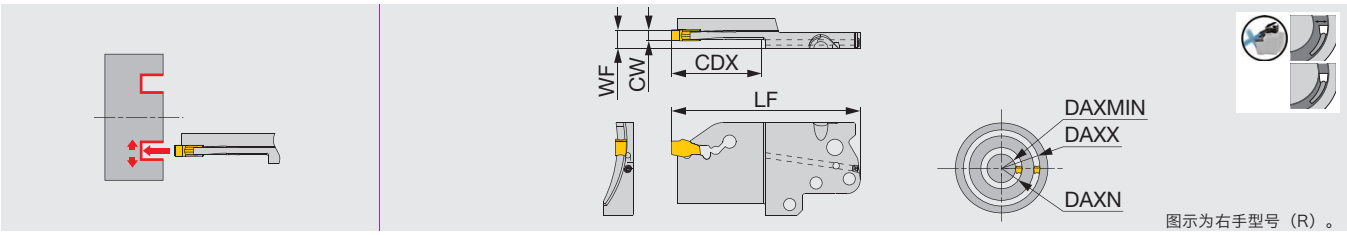
避免这些刀板和刀杆组合使用



刀板

QSDR/L-CHP

端面切槽刀夹，具有高压冷却功能



图示为右手型号（R）。

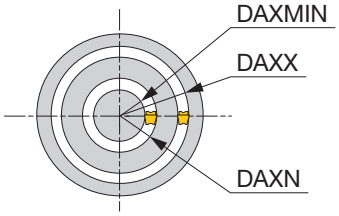
型号	CW	DAXMIN	DAXN	DAXX	刀座尺寸	CDX	LF	WF (1)
QSDR/L-3T26-055-CHP	3	49	55	60	3	26	71.6	7.5
QSDR/L-3T26-060-CHP	3	54	60	70	3	26	71.6	7.5
QSDR/L-3T32-070-CHP	3	64	70	85	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-085-CHP	3	79	85	110	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-110-CHP	3	104	110	140	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-140-CHP	3	134	140	180	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-180-CHP	3	174	180	250	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-250-CHP	3	244	250	400	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-400-CHP	3	394	400	800	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-800-CHP	3	794	800	∞	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-4T35-060-CHP	4	52	60	70	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T35-070-CHP	4	62	70	85	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T35-085-CHP	4	77	85	100	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T40-100-CHP	4	92	100	130	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-130-CHP	4	122	130	180	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-180-CHP	4	172	180	300	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-300-CHP	4	292	300	600	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-600-CHP	4	592	600	∞	4	40	85.6	8
QSDR/L-5T42-060-CHP	5	50	60	80	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-080-CHP	5	70	80	110	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-110-CHP	5	100	110	150	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-150-CHP	5	140	150	200	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-200-CHP	5	190	200	300	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-300-CHP	5	290	300	600	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-600-CHP	5	590	600	∞	5	42	87.6	8.5

（1）WF是用表中切槽宽度（CW）计算出的数值。

备件

型号	扳手
QSDR/L...	QL-39

刀片	切槽宽度 CW	端面槽加工最小加工直径 DAXN
QGM / QGS	3	80
QGM / QGS	4	60
QGM / QGS	5	60
QTX	3	55
QTX	4	60
QTX	5	60

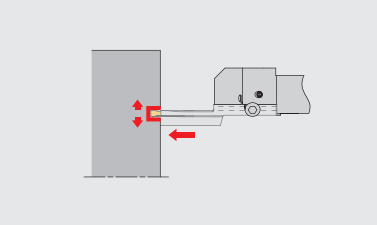


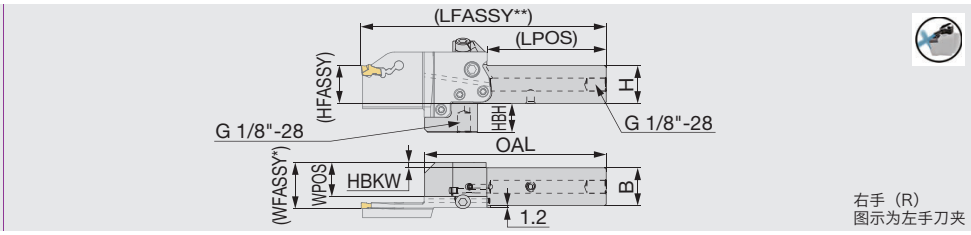
刀杆

QHSR/L-CHP

直接连接　冷却管连接

应用于刀夹的刀杆　具有高压冷却功能





型号	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	刀夹（可选择的）	扭矩*
QHSR/L2020-CHP	20	20	120	76.4	14	5	20	24	QSDL/R*-CHP	5
QHSR/L2525-CHP	25	25	120	76.4	19	-	25	19	QSDL/R*-CHP	5

WFASSY* : 刀杆 (WPOS) + 刀夹 (WF)
LFASSY** : 刀杆 (LPOS) + 刀尖 (LF)
LFASSY 和 WFASSY值取决于刀夹的规格
扭矩*:建议锁紧扭矩 (N·m)
适用于30mpa的冷却液
使用右手刀夹（R）和左手刀杆（L）；使用左手刀杆(L)和右手刀夹(R)。

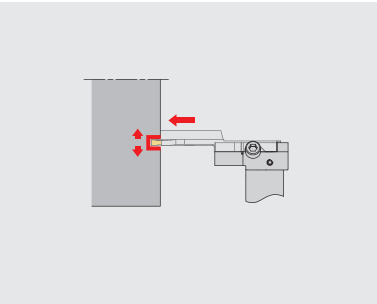
备件

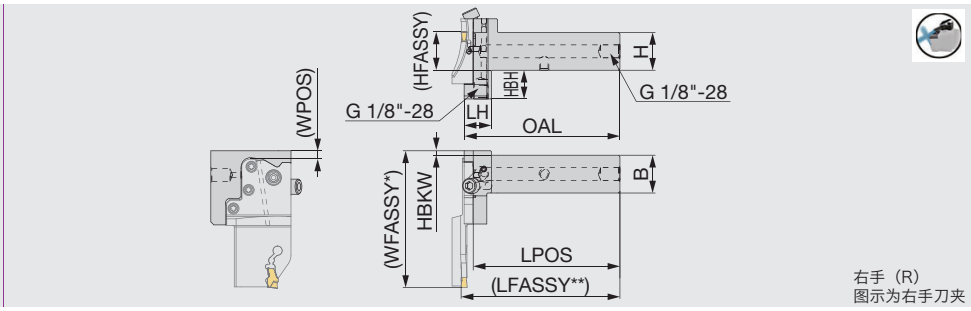
型号	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O- 型圈	塞子
QHSR/L...	SRM5-04451	T-20/5	SRM6X12DIN6912	SRM6X20-XT	P-5	OR5X1N	PLUGG1/8ISO1179

QHTR/L-CHP

直接连接　冷却管连接

用于垂直安装刀夹的刀杆，具有高压冷却功能





型号	H	B	LH	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	刀夹（可选择的）	扭矩*
QHTR/L2020-CHP	20	20	18	90	84	3.6	5.5	20	24	QSDR/L*-CHP	5
QHTR/L2525-CHP	25	25	18	103	97	1.9	-	25	19	QSDR/L*-CHP	5

WFASSY* : 刀杆 (WPOS) + 刀夹 (LF)
LFASSY** : 刀杆 (LPOS) + 刀夹 (WF)
LFASSY 和 WFASSY值取决于刀夹的规格
扭矩*:建议锁紧扭矩 (N·m)
适用于30mpa的冷却液
使用右手刀夹（R）和右手刀杆（R）；使用左手刀杆(L)和左手刀夹(L)。

备件

型号	锁紧螺钉 1	扳手 1	锁紧螺钉 2	锁紧螺钉 3	扳手 2	O- 型圈	塞子
QHTR/L...	SRM5-04451	T-20/5	SRM6X12DIN6912	CM6X16	P-5	OR5X1N	PLUGG1/8ISO1179

推荐锁紧力矩(N·m)

锁紧螺钉	扭矩 (N·m)
SRM5-04451	5
SRM6X12DIN6912	8.5
SRM6X20-XT	8.5
CM6X16	5

刀杆和刀夹的组合方式

刀杆	端面切槽刀夹	
	QSDR**-CHP	QSDL**-CHP
QHSR**-CHP		●
QHSL**-CHP	●	
QHTR**-CHP	●	
QHTL**-CHP		●

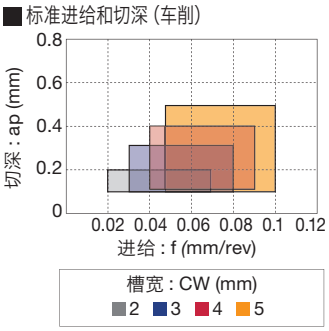
：相匹配的

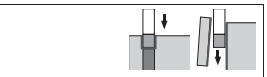
断屑槽指南

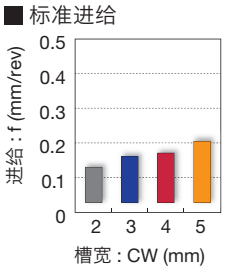
QTX

端面切槽首选

独特且强壮的槽型，具有锋利的切削刃，可提供小切削力且长的刀具寿命。
CW = 2 - 5 mm



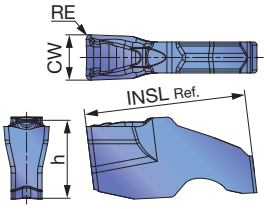




刀片

QTX

端面槽加工



P	钢	★
M	不锈钢	★
K	铸铁	★
N	非铁金属	
S	超级合金	★
H	硬材料	

★ : 首选

型号	刀座尺寸	CW±0.05	RE	涂层 AH7025	INSL	h
QTX2-020	2	2	0.2	●	11	5.3
QTX3-030	3	3	0.3	●	11	5.3
QTX4-040	4	4	0.4	●	13	7.3
QTX5-040	5	5	0.4	●	13	7.3

●: 阵容

标准加工条件

ISO	工件材料	硬度	材质	切削速度 Vc (m/min)
P	钢件 C45, 34CrMo4, 等。	< 300 HB	AH7025	50 - 180
M	不锈钢 X10CrNiS18-9, 等。	< 200 HB	AH7025	50 - 120
K	灰铸铁 GG25, 250, 等。	-	AH7025	50 - 180
	球墨铸铁 GGG45, 450-10S, 等。	-	AH7025	50 - 120
S	耐热合金 Inconel718, 等。	< HRC 40	AH7025	20 - 60
	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	< HRC 40	AH7025	20 - 80

请参考第 6 页的进给描述：f (mm/rev)

冷却液软管零件

连接软管

图 1

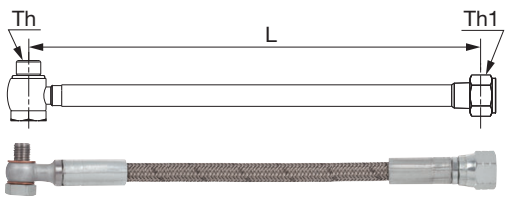
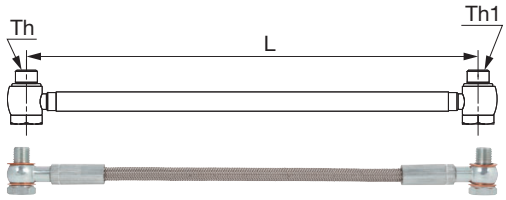
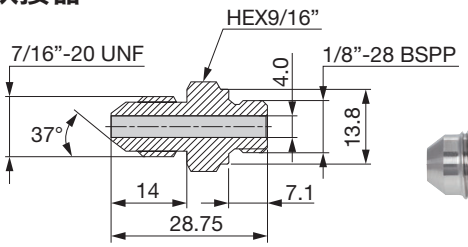


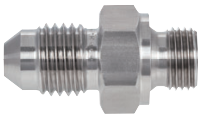
图 2



型号	长度 L	螺钉 Th	Th1	最大压强 (Mpa)	图
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

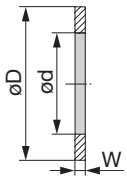
联接器

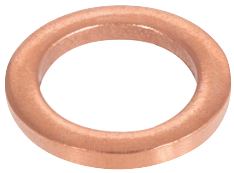




型号
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

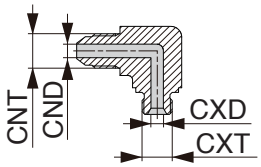
密封垫圈





型号	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11.9	8.15	1.35
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	9.4	8	2.5

垂直连接器



型号	CNT	CND	CXT	CXD
CHP-ELBOW-90-G1/8-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	1/8"-28 BSPP	4
CHP-ELBOW-90-5/16-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	5/16"-24 UNF	4

总公司 泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司

ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室
TEL : 021-36321879 36321880
FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室
TEL : 022-83709199
FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室
TEL : 020-38395085 38395116
FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号
TEL : 0411-87963170
FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A
TEL : 028-61500820
FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室
TEL : 029-81125898
FAX : 029-81125898

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站
bilibili
https://space.bilibili.com/701520171

微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Explore the Tungaloy world!

AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper Jun. 2023 (TJ)