



Więcej informacji

System narzędzi tokarskich z wymiennymi końcówkami na automaty tokarskie

MODUM^{INI}TURN

Tungaloy Report No. 541S4-G









Nowa seria noży QC10 z chwytami o przekroju 10x10 mm




■ Dostępna oferta

Modułowe końcówki wymienne



Do toczenia zewnętrznego

Zastosowanie	Kształt płytki	Oznaczenie płytki	Kąt przystawienia	Strona
Toczenie wzdłużne	J-SERIES 	CC**09T3...	95°	4
	MINIFURN 	WXGU0403...	95°	4
	J-SERIES 	DC**0702...	93°	5
	MINIFURN 	DX*U0703...	93°	5
	MINIFURN 	DX*U0703...	62.5°	6
	MINIFURN 	VXGU09T2...	93°	6
	MINIFURN 	VXGU09T2...	72.5°	7
Toczenie wsteczne z wcinaniem	J-SERIES 	J10ER...	60°	7


Do odcinania

Zastosowanie	Kształt płytki	Oznaczenie płytki	Szerokość rowka CW (mm)	Strona
Do rowków i odcinania	TUNG CUT 	DGS...	1.2 - 1.4	8

Do rowków i gwintów

Zastosowanie	Kształt płytki	Oznaczenie płytki	Szerokość rowka CW (mm)	Zakres podziałek gwintu (mm)	Strona
Rowki		VGP10...	0.5 - 1	-	8
Gwinty		VGT10...	-	0.4 - 2	8

Do gwintów

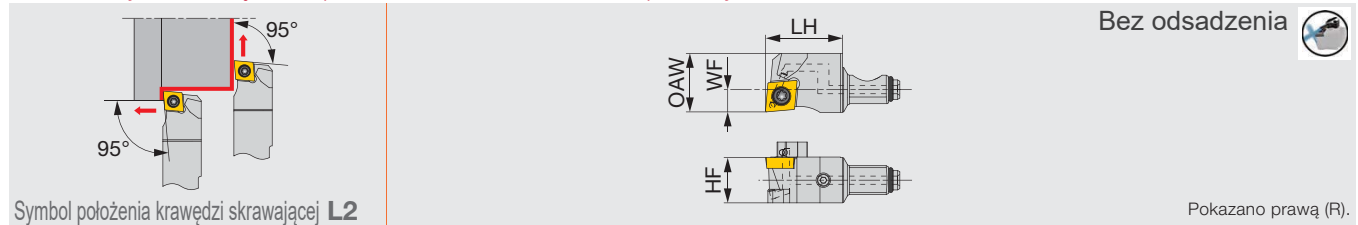
Zastosowanie	Kształt płytki	Oznaczenie płytki	Zakres podziałek gwintu (mm)	Strona
Gwinty		11ER...	0.35 - 1.5	9

MODUŁOWE KOŃCÓWKI WYMIENNE

QC10-JSCL2CR-CHP

J-SERIES

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 95°, do pozytywnych płytek romboidalnych 80° mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSCL2CR06-CHP	17	10	5	13	0.2	CC**0602...	1.2	QC-1012...

Moment*: Zalecany moment dokręcenia (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



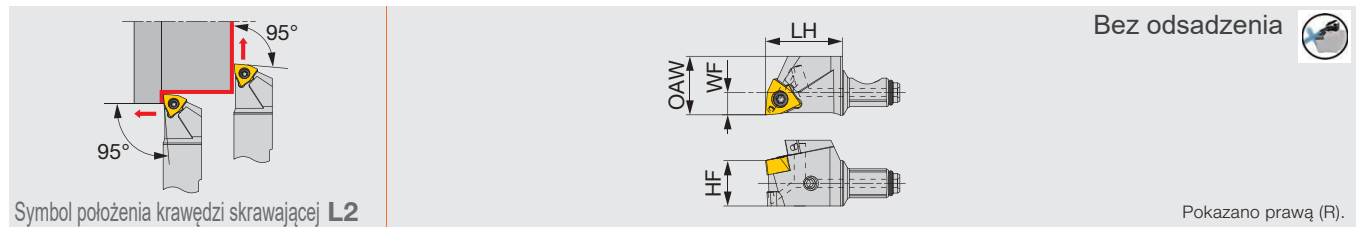
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSCL2CR06-CHP	CSTB-2.5	T-8F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSWL2XR-CHP

MINIFURN

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 95°, do płytek WXGU mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSWL2XR04-CHP	17	10	5	13	0.2	WXGU0403**L...	0.9	QC-1012...

Prawe noże (R) są używane z lewymi płytkami (L).

Moment*: Zalecany moment dokręcenia (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



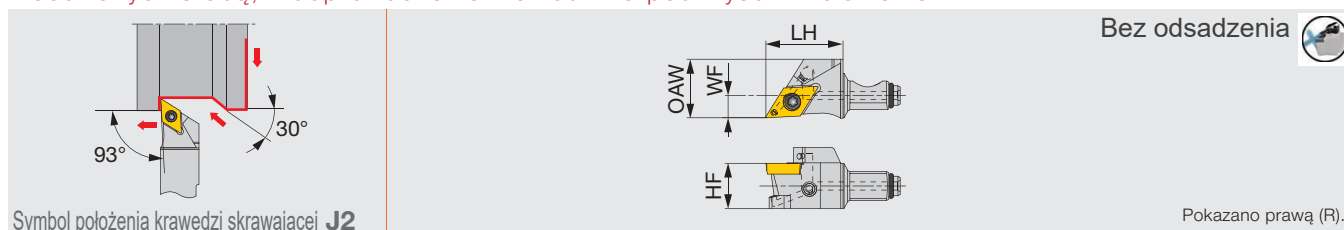
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSWL2XR04-CHP	SR34-514	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSDJ2CR-CHP

J-SERIES

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 93°, do pozytywnych płytek romboidalnych 55° mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Symbol położenia krawędzi skrawającej **J2**

Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSDJ2CR07-CHP	17	10	5	13	0.2	DC**0702...	1.2	QC-1012...

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



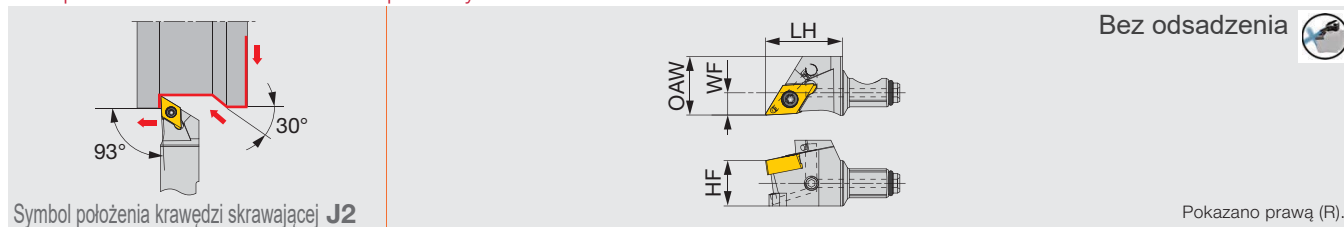
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSDJ2CR07-CHP	CSTB-2.5	T-8F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSDJ2XR-CHP

MINIFURN

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 93°, do płytek DX*U mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Symbol położenia krawędzi skrawającej **J2**

Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSDJ2XR07-CHP	17	10	5	13	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-1012...

Prawe noże (R) są używane z lewymi płytkami (L).

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty

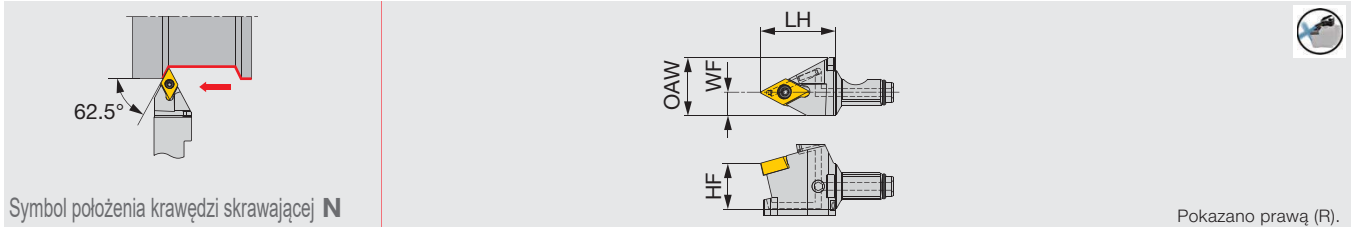


CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSDJ2XR07-CHP	SR34-514	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSDNXR-CHP

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 62.5°, do płytek DX*U mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Symbol położenia krawędzi skrawającej **N**

Pokazano prawą (R).

Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSDNXR07-CHP	17	10	6	13	0.2	DX*U0703**L...	0.9	QC-1012...

Prawe noże (R) są używane z lewymi płytkami (L).

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



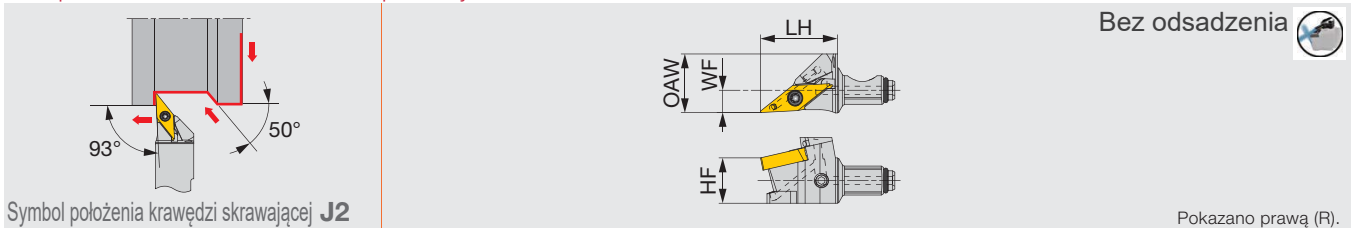
CZĘŚCI ZAMIENNE



Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSDNXR07-CHP	SR34-514	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSVJ2XR-CHP

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 93°, do płytek VXGU mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Symbol położenia krawędzi skrawającej **J2**

Pokazano prawą (R).

Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSVJ2XR09-CHP	17	10	5	13	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-1012...

Prawe noże (R) są używane z lewymi płytkami (L).

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



CZĘŚCI ZAMIENNE

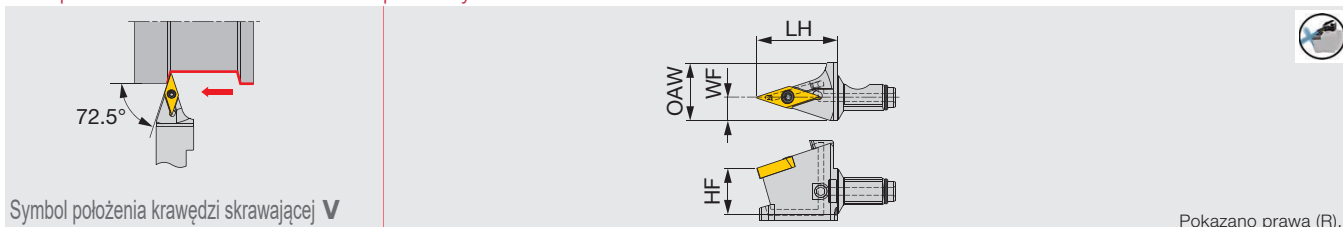


Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSVJ2XR09-CHP	SR34-508	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSVVXR-CHP

MINIFURN

Modułowa końcówka wymienna z kątem przystawienia 72.5°, do płytek VXGU mocowanych śrubą, z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Symbol położenia krawędzi skrawającej V

Pokazano prawą (R).

Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	RE**	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSVVXR09-CHP	17.5	10	5	13	0.2	VXGU09T2**L...	0.9	QC-1012...

Prawe noże (R) są używane z lewymi płytkami (L).

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

RE**: Standardowy promień naroża.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



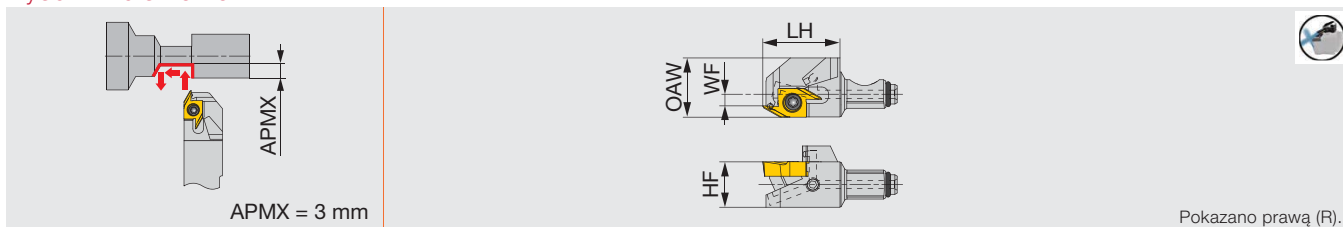
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSVVXR09-CHP	SR34-508	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JSEGR-CHP

J-SERIES

Modułowa końcówka wymienna do wcinania i toczenia wstecznego z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



APMX = 3 mm

Pokazano prawą (R).

Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JSEGR10-CHP	17	10	2.5	13	J10ER...	1.2	QC-1012...

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty

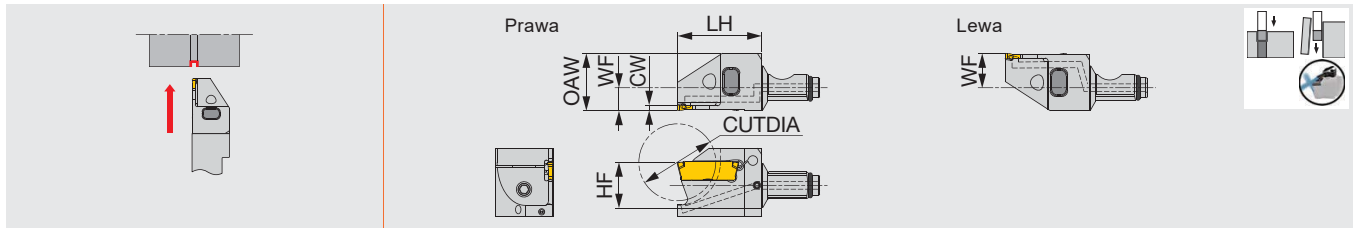


CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-JSEGR10-CHP	CSTB-2.5	T-8F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-JTTER/L-CHP

Modułowa końcówka wymienna do rowków i odcinania z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Oznaczenie	CW	Wielkość gniazda	CUTDIA	LH (1)	HF	WF (2)	OAW	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-JTTER/L1.2D12-CHP	1.2	0.9	12	17/19	10	5/8	13	DGS1.2...	1.5	QC-1012...
QC10-JTTER/L1.4D16-CHP	1.4	1	16	19	10	5/8	13	DGS1.4...	1.5	QC-1012...

(1) Pierwsza wartość przed "/" wskazuje LH dla prawej końcówki, a druga wartość po "/" dla lewej.

(2) Wartość "WF" jest obliczana dla szerokości rowka "CW" podanej w tabeli. Pierwsza wartość przed "/" wskazuje WF dla prawej końcówki, a druga wartość po "/" dla lewej.

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty

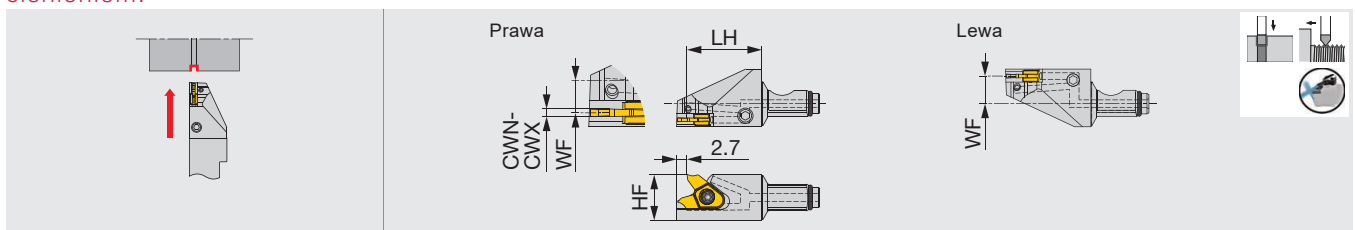


CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Trzpień mocujący	Klucz	O-ring
QC10-JTTER/L...	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-SVER/L-CHP

Modułowa końcówka wymienna do rowków i gwintów z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Oznaczenie	CWN	CWX	LH	HF	WF (1)	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-SVER/L10-CHP	0.5	1	17	10	3.19/6.19	VG*10...	1.3	QC-1012...

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

(1) "WF" oznacza odległość od pozycji referencyjnej do środka szerokości krawędzi skrawającej. Pierwsza wartość przed "/" wskazuje WF dla prawego końcówki a druga wartość po "/" dla lewej.

Wymiary po zmontowaniu z chwytem pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



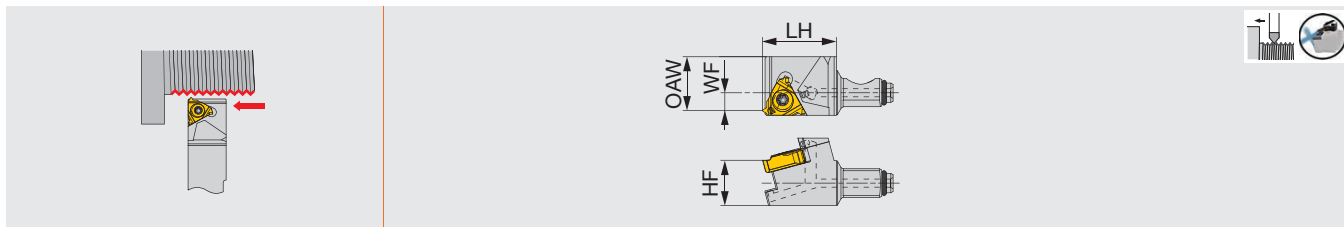
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-SVER...	CSTB-2.5L054DL	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70
QC10-SVEL...	CSTB-2.5L054DR	T-7F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

QC10-SER-CHP

TUNGTHREAD

Modułowa końcówka wymienna do gwintów zewnętrznych z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Oznaczenie	LH	HF	WF	OAW	Płytki	Moment*	Końcówka
QC10-SER11-CHP	17	10	5	13	11ER...	1.3	QC-1012...

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).
Wymiary po zmontowaniu z chwytym pokazano na stronie 9.

Powiązane produkty



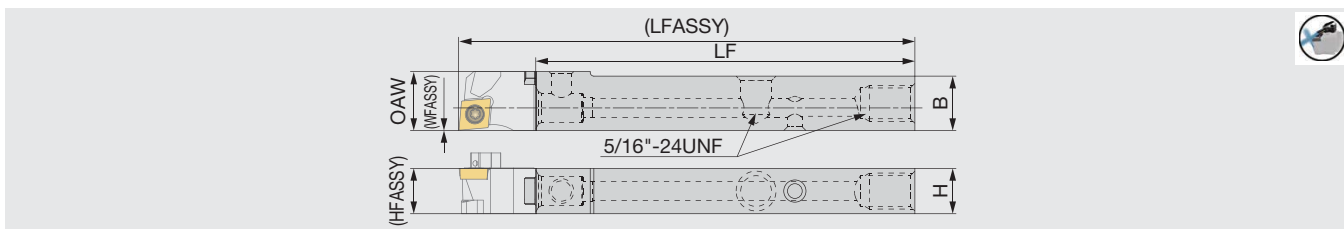
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	O-ring
QC10-SER11-CHP	SR M2.6-L6.7-S11	T-8F	ORSS-0353.5X1.0NBR70

CHWYT

QC-1012-CHP

Chwyt do modułowych końcówek wymiennych z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Oznaczenie	H	B	LF	WFASSY	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	Moment*	Końcówka
QC-1012H-CHP	10	12	83	0	13	10	100	2.5	QC10...

Kompatybilny z bezpośrednim, wewnętrznym systemem zasilania chłodziwem bez użycia zewnętrznego węża.

Moment*: Zalecany moment dokręcania (N·m).

(1) Rozmiar dla zamontowanej końcówki modułowej z LH = 17 mm.

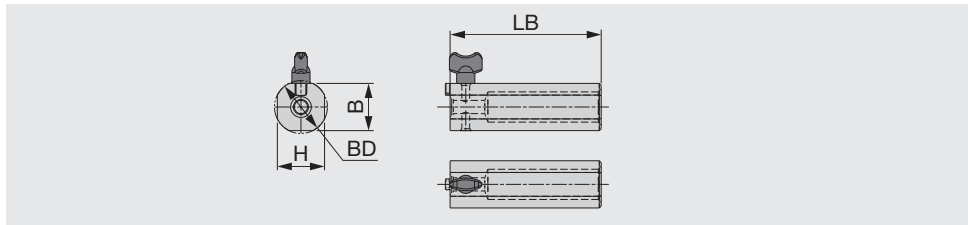
CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca	Klucz	Korek chłodziwa	Klucz	Korek DirectJet	Klucz
QC-1012H-CHP	SRM5X0.5	P-2.5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-4-TB	P-2

AKCESORIA

QC-D28EXC

Uchwyt do modułowych końcówek wymiennych służący do wymiany płytek.



Oznaczenie	BD	LB	H	B	Końcówka
QC-10D28EXC	27	80	24	24	QC10...

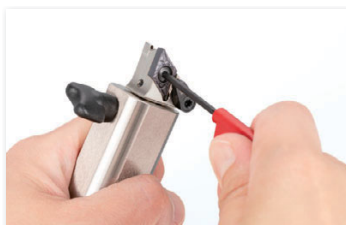
Uwaga: Jest to dedykowany uchwyt do końcówek modułowych zaprojektowany w celu ułatwienia wymiany płytki.

Nie wolno używać tego uchwytu do obróbki skrawaniem, ponieważ może to spowodować uszkodzenie narzędzia, przedmiotu obrabianego, maszyny i możliwe obrażenia ciała.

CZĘŚCI ZAMIENNE



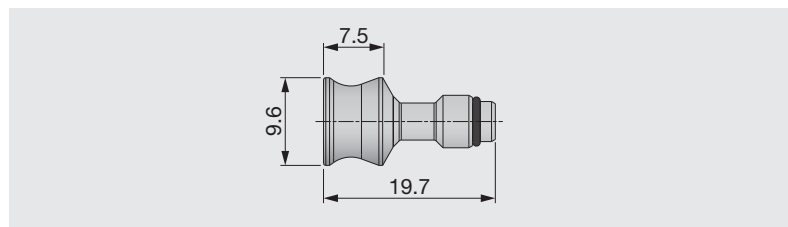
Oznaczenie	Śruba ustalająca
QC-10D28EXC	KNOBM5X10



Końcówki modułowe **ModuMini-Turn** są niewielkich rozmiarów. Gdy trudno jest wymienić płytki trzymając końcówkę palcami, należy użyć dedykowanego uchwytu ułatwiającego wymianę płytek.

QC10-STOPPER

Korek ochronny chwytu.

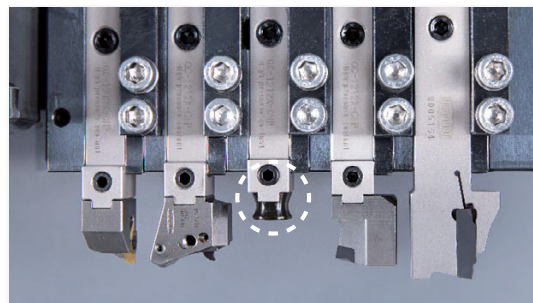


Oznaczenie	Chwyt
QC10-STOPPER	QC-1012...

CZĘŚCI ZAMIENNE



Oznaczenie	O-ring
QC10-STOPPER	ORSS-0353.5X1.0NBR70

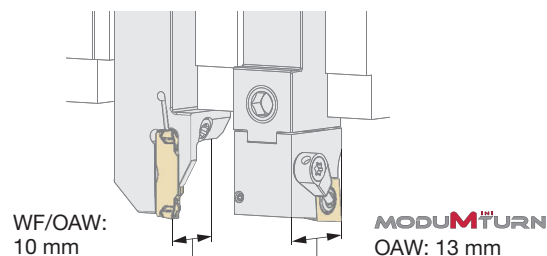


Przymocuj korek do chwytu, aby chronić powierzchnię złącza przed wiórami, a także zapobiec wyciekom chłodziwa podczas obróbki.

Środki ostrożności przy użyciu wrzeciona pomocniczego



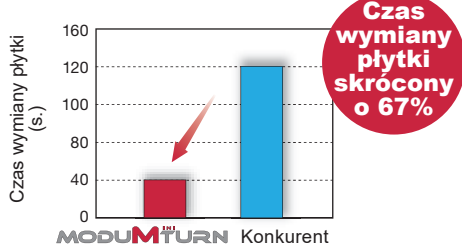
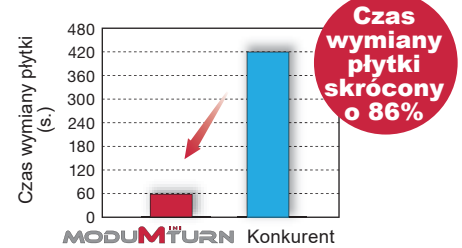
- Możliwa kolizja narzędzia z wrzecionem pomocniczym podczas operacji odcinania

ModuMini-Turn może kolidować z wrzecionem pomocniczym kiedy użyto na nim narzędzia do odcinania innego niż **ModuMini-Turn**. Dzieje się tak dlatego, że szerokości całkowite (OAW) końcówek nie są ujednolicone. W takim przypadku prosimy o wprowadzenie do programu obróbki niezbędnych kompensacji, aby zniwelować różnice w rozmiarach i uniknąć kolizji.



Użycie narzędzi o różnych szerokościach (OAW)

PRZYKŁADY PRAKTYCZNE

Rodzaj detalu		Sworzeń	Drażek skrętny
Chwył		QC-1012H-CHP	QC-1012H-CHP
Końcówka		QC10-JSDJ2CR07-CHP	QC10-JTTER1.4D16-CHP
Płytki		DCGT070201FN-JP	DGS1.4-016
Gatunek		SH725	AH7025
Materiał obrabiany		SUS316L / X2CrNiMo17-12-2	Stal stopowa
		 M	 P
Parametry skrawania	Prędkość skrawania: V_c (m/min.)	30	85
	Posuw: f (mm/obr.)	0.04	0.08
	Rodzaj obróbki	Toczenie zewnętrzne	Odcinanie
	Chłodziwo	Na mokro	Na mokro
Wyniki		 <p>Czas wymiany płytki skrócony o 67%</p> <p>Zastosowanie modułowego narzędzia ModuMini-Turn pozwoliło skrócić czas wymiany narzędzi o 67%.</p>	 <p>Czas wymiany płytki skrócony o 86%</p> <p>Zastosowanie modułowego systemu narzędziowego ModuMini-Turn pozwoliło wyeliminować czasochłonny montaż zewnętrznego chłodzenia i skrócić czas wymiany płytek o 86%.</p>

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy-NTK America Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.com/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C. Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy-NTK do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy-NTK Germany GmbH.

Katzbergstr. 3a
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.com/de

Tungaloy France S.A.S.

Les Fjords
19 avenue de Norvège
91140 Villebon Sur Yvette, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.com/fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.com/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.com/cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.com/es

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.com/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy-NTK UK Ltd.

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu

Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.com/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.com/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuan Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.com/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.com/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.

One International Center,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai 400013, India
Phone: +91-22-6124-8803
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id



tungaloy.com

follow us at:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

www.youtube.com/tungaloycorporation

Dystrybuowany przez:



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26