

模块化可换刀头车削系统用于瑞士型机床

MODUM^{INI}TURN

Tungaloy Report No. 541S2-C

新增切断刀头和仿形切削刀头以及曲柄刀杆，
以适用于更广泛的应用加工范围





模块化可换刀头车削系统用于瑞士型机床

■ 扩充高压内冷刀头系列

推出用于切断、仿形和后车切削应用的新型刀头，带高压冷却



TUNG CUT

切断

CW = 1.2 - 2 mm



MINI F TURN

外圆仿形

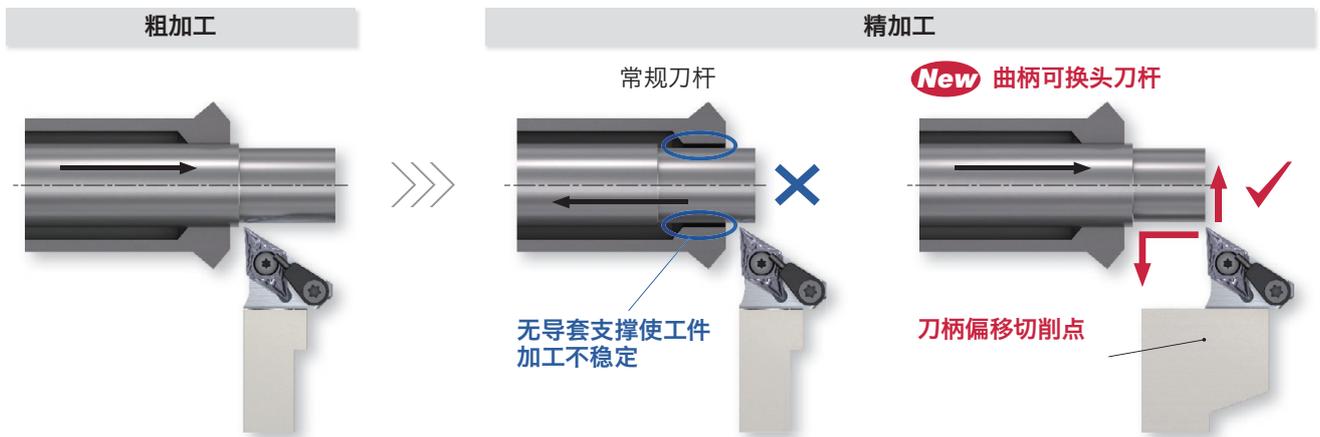


J-SERIES

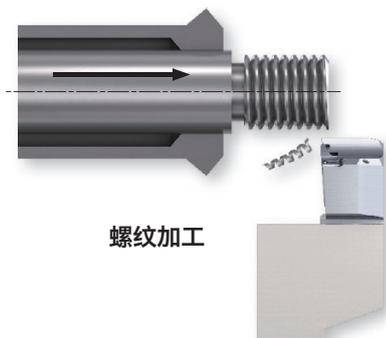
背车

■ 新的曲柄可换头刀杆

允许在粗加工之后进行精加工，而无需将工件返回到没有为工件提供支撑的导套中。



防止切屑在螺纹加工过程中进入导套。

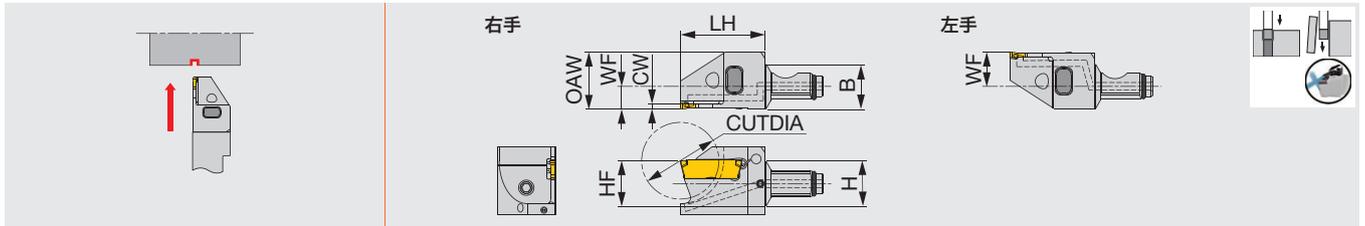


模块化刀头

QC12-JTTER/L-CHP

TUNG CUT

用于外圆切槽和切断的模块化刀头，带高压内冷



型号	CW	刀座尺寸	CUTDIA	H	B	LH	HF	WF ⁽¹⁾	OAW	扭矩*
QC12-JTTER/L1.2D20-CHP	1.2	0.9	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5
QC12-JTTER/L1.4D20-CHP	1.4	1	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5
QC12-JTTER/L2D20-CHP	2	2	20	12	12	22	12	6/9	15	1.5

(1) "WF" 值根据表中所示的槽宽 "CW" 进行计算。"/" 之前的第一个值表示右手刀杆的 WF，而 "/" 之后的第二个值表示左手刀杆的 WF。
扭矩*: 建议夹紧扭矩 (N·m)

刀片



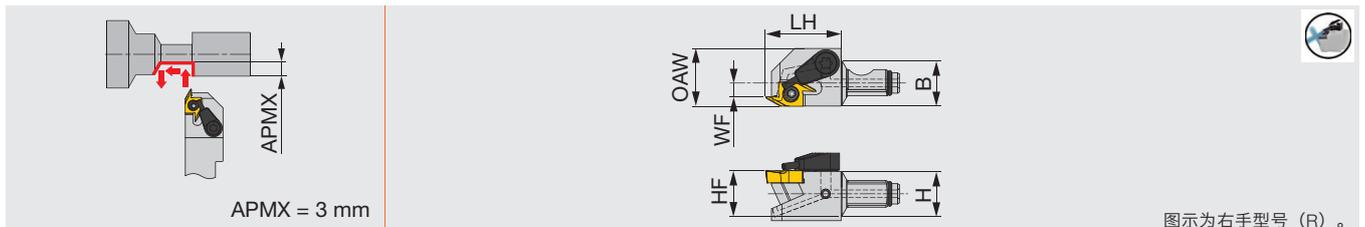
备件

型号	锁紧螺钉	夹紧销	扳手	O 型圈
QC12-JTTER/L...	SSM3.5x0.35	PIN-SL-TC	P-2F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSEGR-CHP

J-SERIES

用于后车加工的螺钉锁紧式模块化刀头，带高压内冷



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	刀片	扭矩*
QC12-JSEGR10-CHP	12	12	19.5	12	3.5	15	J10ER...	1.2

扭矩*: 建议夹紧扭矩 (N·m)

刀片

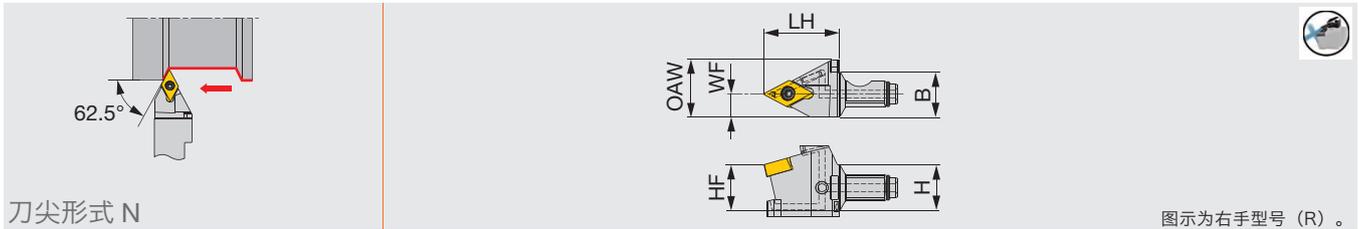


备件

型号	锁紧螺钉	冷却单元	扳手	O 型圈
QC12-JSEGR10-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSDNXR-CHP

62.5° 主偏角的螺钉锁紧式模块化刀头，用于 DX*U 刀片，带高压内冷



刀尖形式 N

图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSDNXR07-CHP	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DX*U0703**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。
 扭矩*: 建议夹紧扭矩 (N·m)
 RE**: 标准圆角半径

刀片

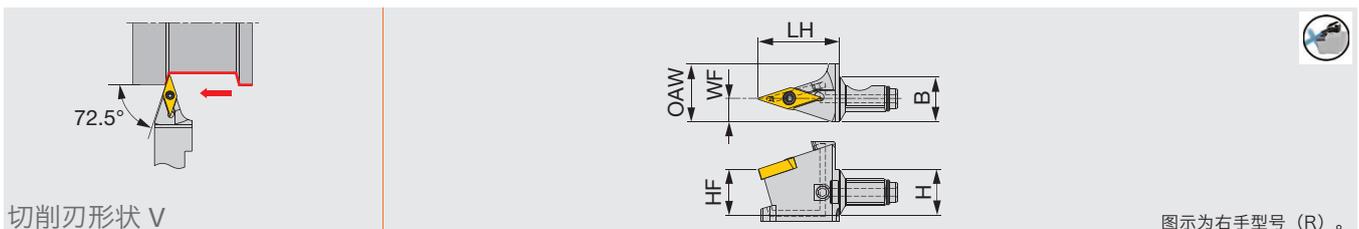


备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-JSDNXR07-CHP	SR34-514	T-7F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSVVXR-CHP

72.5° 主偏角的螺钉锁紧式模块化刀头，用于 VXGU 刀片，带高压内冷



切削刃形状 V

图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSVVXR09-CHP	12	12	21	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。
 扭矩*: 建议夹紧扭矩 (N·m)
 RE**: 标准圆角半径

刀片



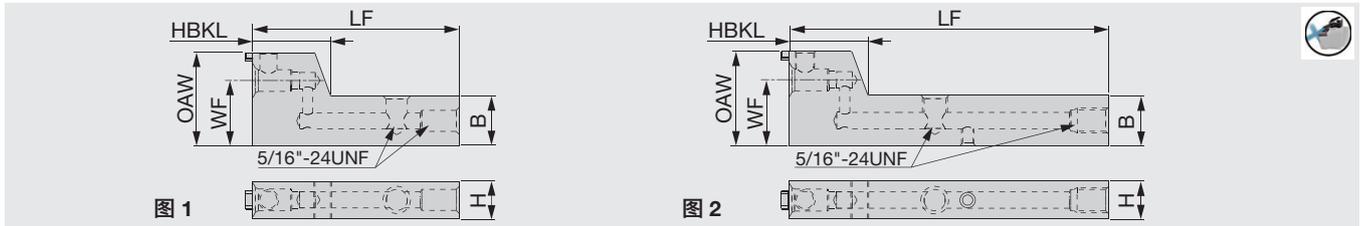
备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-JSVVXR09-CHP	SR34-508	T-7F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

刀杆

QC-1216-F15-CHP

用于模块化刀头的曲柄刀杆，带高压内冷



型号	H	B	LF	WF	HBKL	OAW	扭矩*	图
QC-1216F-F15-CHP	12	16	65	21	25	30	3	1
QC-1216X-F15-CHP ⁽¹⁾	12	16	100	21	25	30	3	2

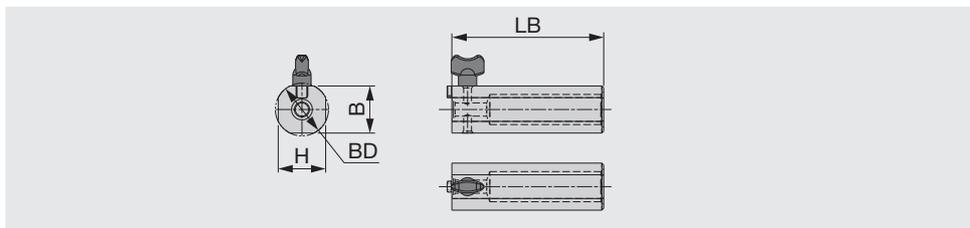
(1) 与内部直接冷却供应系统兼容，不使用外部高压冷却软管。
QC12 刀头只能安装在这些刀杆上。
扭矩*: 建议夹紧扭矩 (N·m)

备件	锁紧螺钉	扳手	冷却孔螺纹塞子	扳手	DirectJet 塞子	扳手
QC-1216F-F15-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
QC-1216X-F15-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

附件

QC-12D28EXC

用于更换刀片的模块化刀头支架



型号	BD	LB	H	B
QC-12D28EXC	28	80	25	25

注意：这是一个专用的模块化刀头支架，旨在方便刀片更换。请勿使用此刀柄进行加工，因为它可能会损坏工具、工件、机床，并可能造成人身伤害。

备件

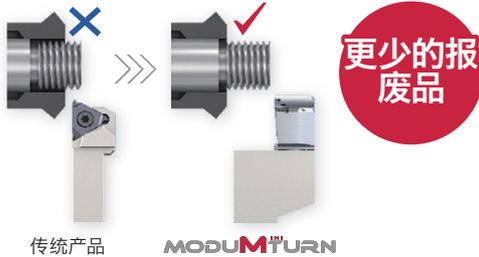
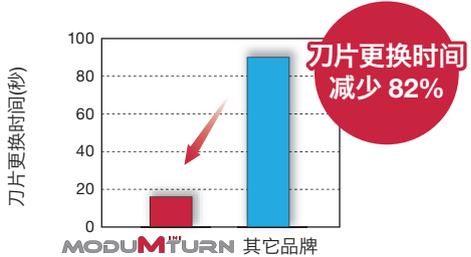


型号	固定螺丝
QC-12D28EXC	KNOBM5X10



ModuMini-Turn 模块化刀头很小。当用手指握住模块化刀头难以更换刀片时，请使用专用支架以方便更换刀片。

实际案例

工件类型	滚珠丝杠轴	相机零件	
刀杆	QC-1216X-F15-CHP	QC-1212X-CHP	
刀头	QC12-STCR18-CHP	QC12-JTTEL1.2D20-CHP	
刀片	TCT18FR-60A-005	DGS1.2-003	
材质	SH725	AH725	
工件材料	S55C / C55	SUS303 / X10CrNiS18-9	
	 P	 M	
加工条件	切削速度 : V_c (m/min)	60	45
	进给 : f (mm/rev)	1 (螺距)	0.03
	加工	螺纹加工 (M12*1)	切断 (CW = 1.2 mm)
	冷却方式	湿式	湿式
结果	 更少的报废品	 刀片更换时间减少 82%	
	采用曲柄可换头刀杆, 防止切屑进入导套内部, 杜绝零件报废的产生。	得益于 ModuMini-Turn 快速更换系统, 刀片更换时间减少了 82%。	

总公司 泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司
ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室
TEL : 021-36321879 36321880
FAX : 021-36321918

天津分公司
ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室
TEL : 022-83709199
FAX : 022-83709199

广州分公司
ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室
TEL : 020-38395085 38395116
FAX : 020-38395106

大连分公司
ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号
TEL : 0411-87963170
FAX : 0411-87963141

成都办事处
ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A
TEL : 028-61500820
FAX : 028-61500821

西安办事处
ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室
TEL : 029-81125898
FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26