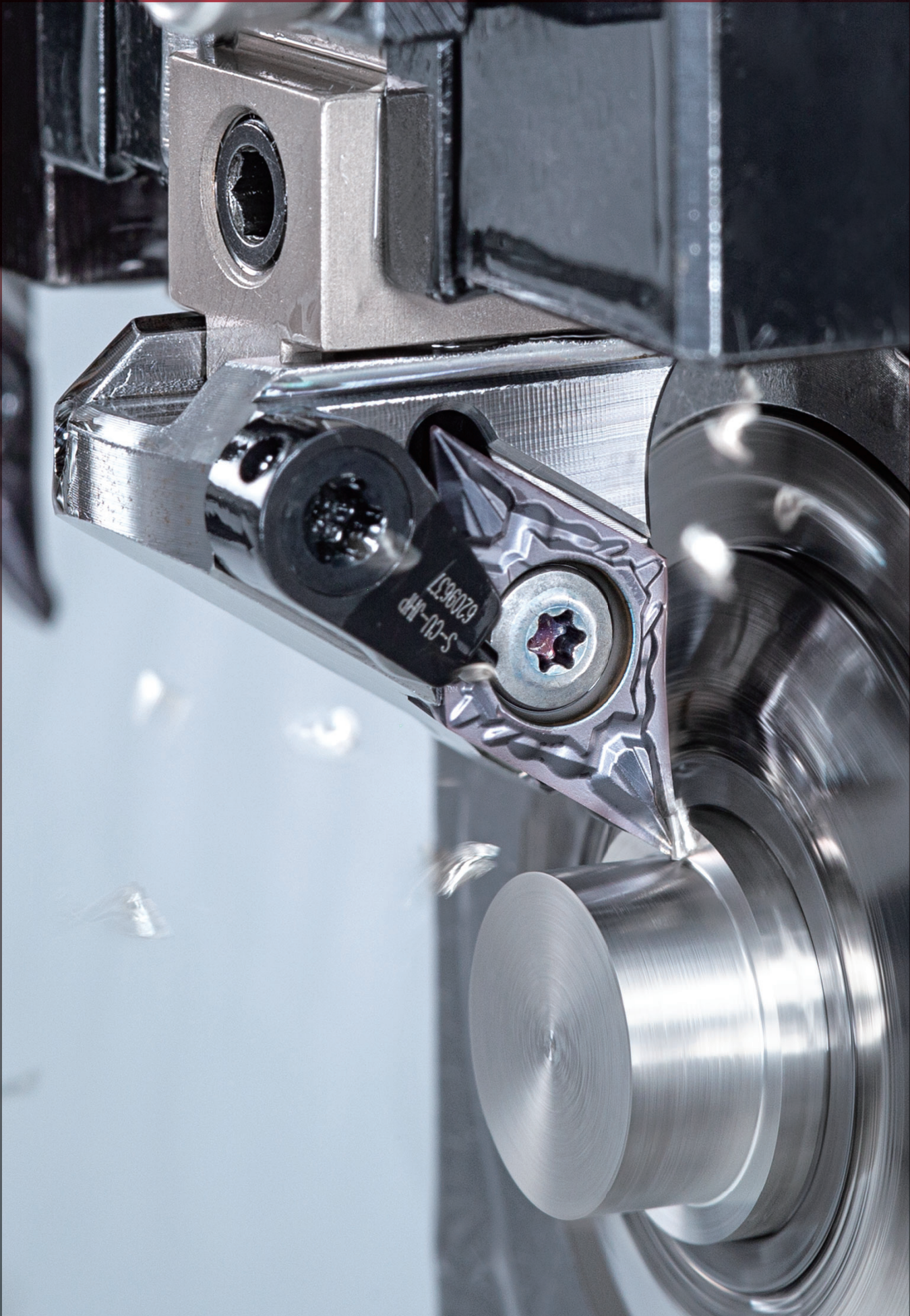


MODUM^{INI}TURN

Tungaloy Report No. 541-C

用于瑞士型机床新的可换头模块化车削刀杆系统

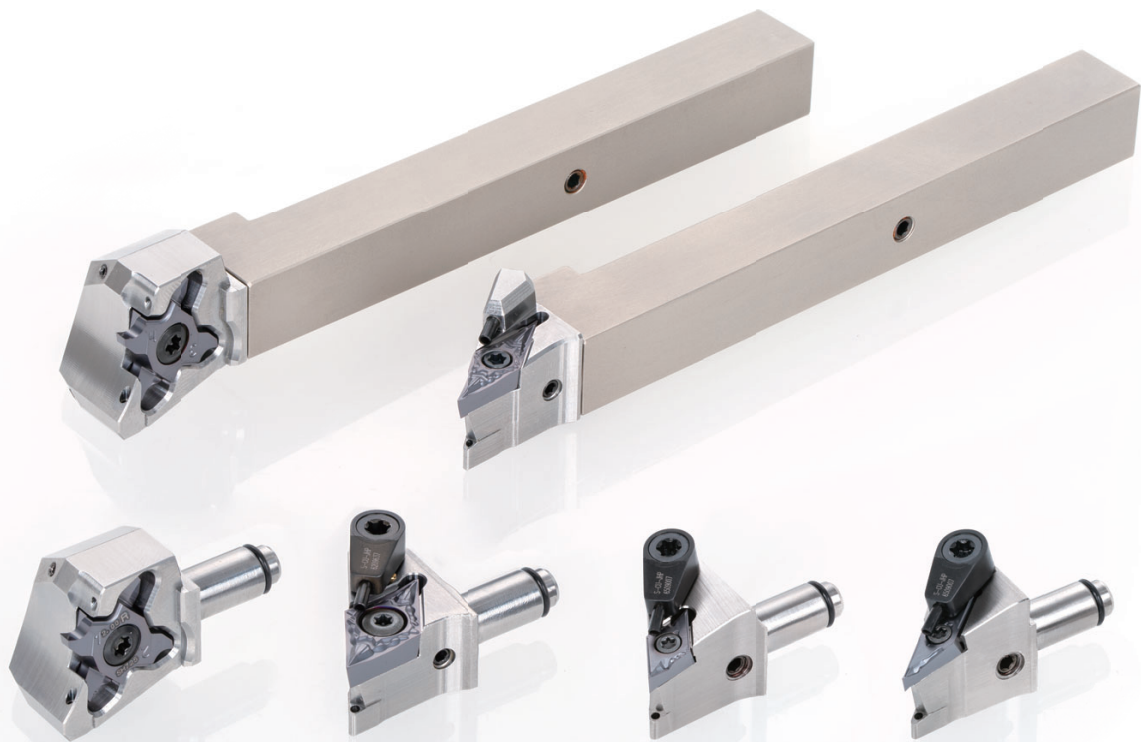




INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!



MODUM^{INI}TURN



TETRAMCUT

J-SERIES

MINIFURN

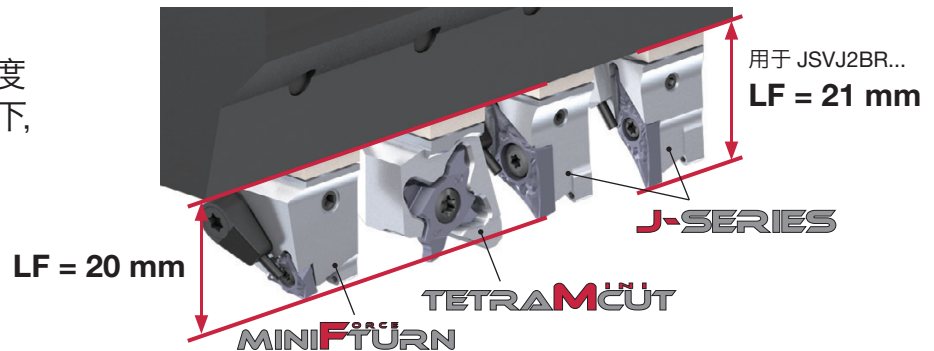
显著减少机器停机时间
用于刀具更换和设置

模块化的瑞士车刀系统，便于快速方便的更换刀具，具有很高的重复定位精度

特点

■ 统一的刀头尺寸

刀头都设计了通用的功能长度 (LF)，无需将刀杆从刀架拆下，实现刀头的简单快速更换。

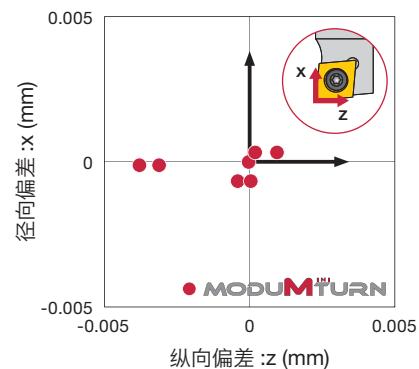


■ 重复定位精度高 *

ModuMini-Turn 系列刀尖 X 轴和 Z 轴的重复定位精度 $< \pm 5 \mu\text{m}$ 。

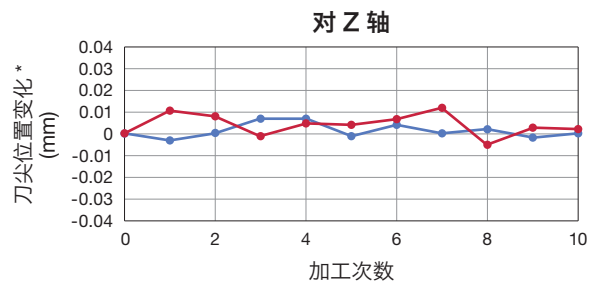
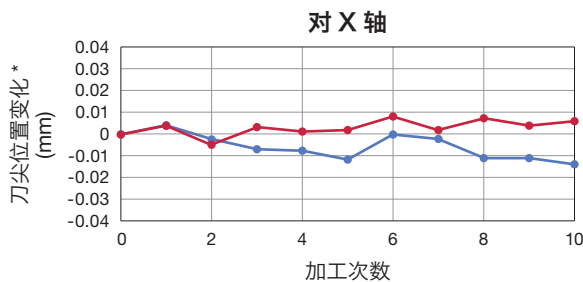
* 使用相同类型的刀头，刀柄和刀片的形状

在同一刀头上更换刀片后刀尖位置的误差



■ 加工前后的刀尖位置

ModuMini-Turn 系列刀头和刀杆的组合有非常高的刚性，稳定性相当于整体工具。



— MODUM^{INI}TURN
— 标准整体式刀杆

*刀尖位置移动:加工后的刀尖位置从零点(初始测量点)的移动距离。

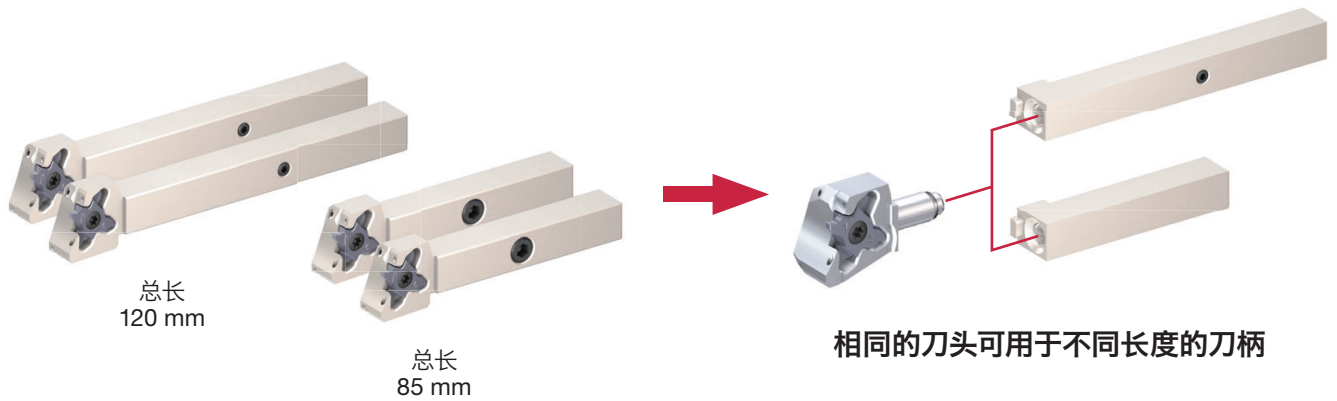
P

刀片
工件材料
切削速度
进给量
切深
加工
冷却方式

: DCGT11T302FN-JS SH725
: S45C / C45
: $V_c = 100 \text{ m/min}$
: $f = 0.07 \text{ mm/rev}$
: $a_p = 1.0 \text{ mm}$
: 外圆车削
: 湿式

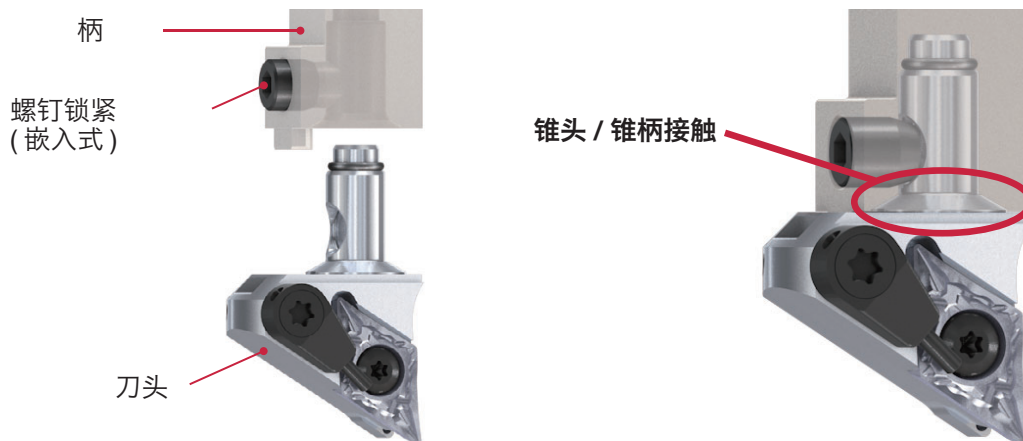
■ 刀杆尺寸灵活

因为包含丰富的柄部长度，所以适用于多种类型的机床。
相同的联接形状允许所有的柄共享刀头

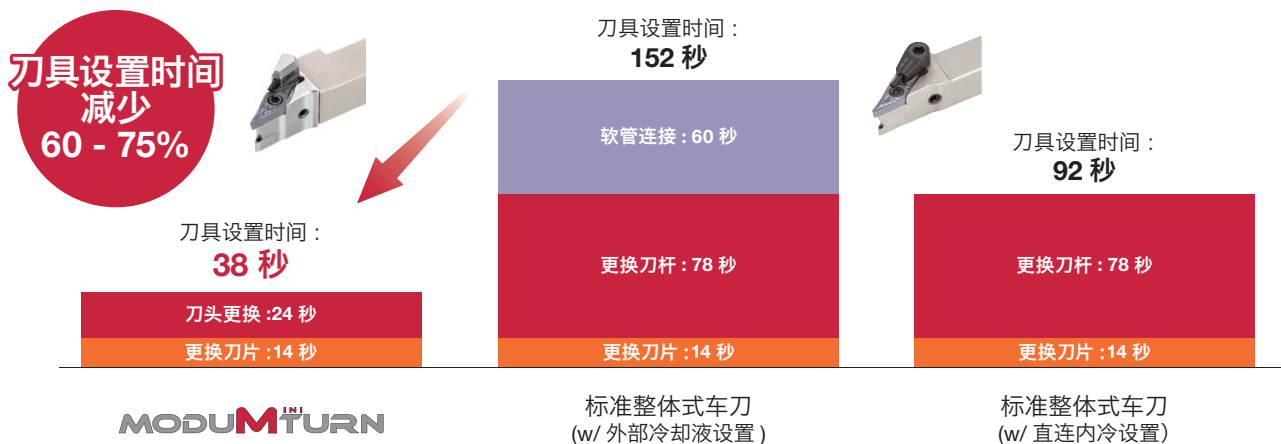


■ 特殊的联接设计

简单的松开锁紧螺钉实现轻松的刀具更换。
特殊的联接设计实现非常高的重复定位精度。



■ 模块化设计简化了刀具换刀和设置时间，显著的减少了机床停机时间



阵容

刀杆 (尺寸 : 12 mm x 12 mm)

总长* (mm)	没有冷却液	带冷却孔	页
85	✓	✓	15
120	✓	✓	15

*附带刀头

模块化刀头

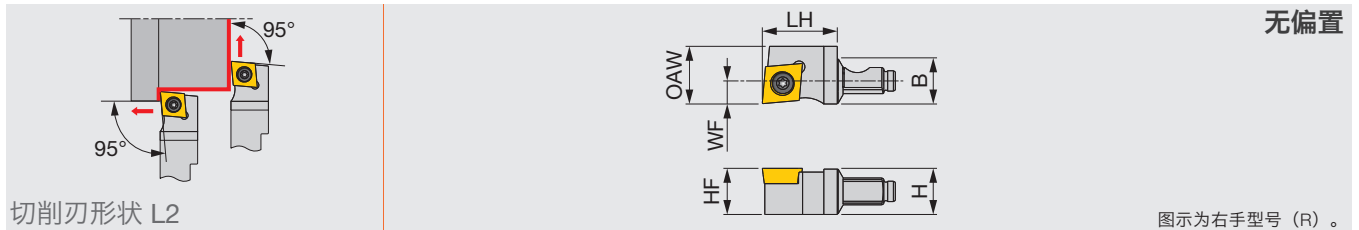
刀具系列	刀片形状	没有冷却液	带冷却孔	页
J-SERIES	CC**09T3... 	✓	✓	7
	DC**0702... 	✓	✓	8
	DC**11T3... 	✓	✓	8
	VB**1103... 	✓	✓	9
	J10ER... 	✓	-	9
MINI^{INI}TURN	WXGU0403**L... 	✓	✓	10
	DXGU0703**L... 	✓	✓	11
	VXGU09T2**L... 	✓	✓	12
TETRAM^{INI}CUT	TC*18R/L... 	✓	✓	13, 14

模块化刀头

QC12-JSCL2CR

J-SERIES

主偏角为95°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于80°菱形正角刀片



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSCL2CR09	12	12	19.5	12	6	15	0.2	CC**09T3...	1.2

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆角半径

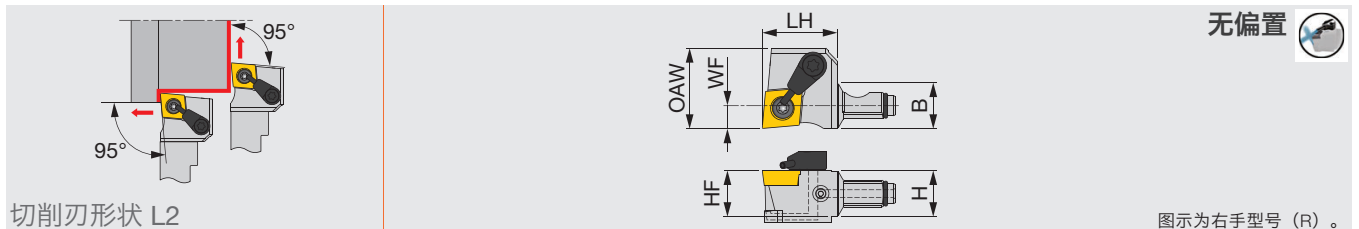
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSCL2CR09	CSTB-4SD	T-8F

QC12-JSCL2CR-CHP

J-SERIES

主偏角为95°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于80°菱形正角刀片，带高压内冷



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSCL2CR09-CHP	12	12	19.5	12	6	21	0.2	CC**09T3...	1.2

内冷刀头

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

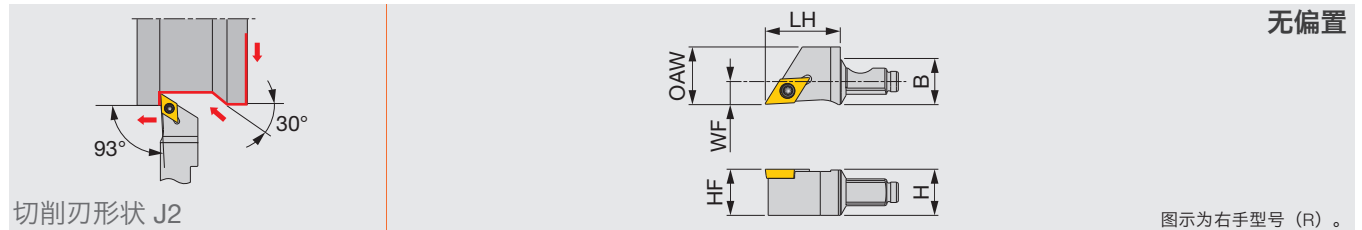
**RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	冷却单元	扳手	O型圈
QC12-JSCL2CR09-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSDJ2CR

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于55°菱形正角刀片



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSDJ2CR07	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DC**0702...	1.2
QC12-JSDJ2CR11	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DC**11T3...	1.2

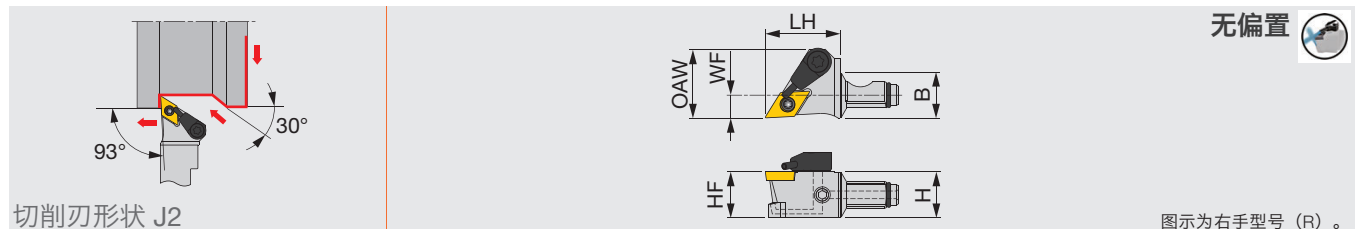
* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)
**RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSDJ2CR07	CSTB-2.5	T-8F
QC12-JSDJ2CR11	CSTB-4SD	T-8F

QC12-JSDJ2CR-CHP

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于55°菱形正角刀片，带高压内冷



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSDJ2CR07-CHP	12	12	19.5	12	6	18	0.2	DC**0702...	1.2
QC12-JSDJ2CR11-CHP	12	12	19.5	12	6	21	0.2	DC**11T3...	1.2

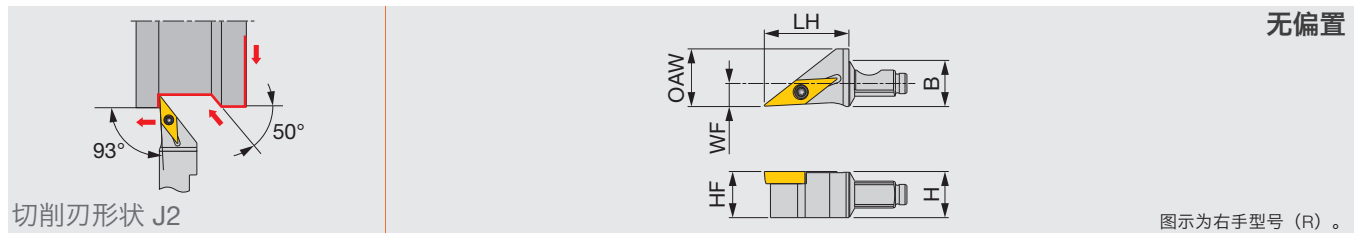
内冷刀头
* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)
**RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	冷却单元	扳手	O型圈
QC12-JSDJ2CR07-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-JSDJ2CR11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSVJ2BR

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于35°菱形正角刀片



无偏置

图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSVJ2BR11	12	12	22	12	6	15	0.2	VB**1103...	1.2

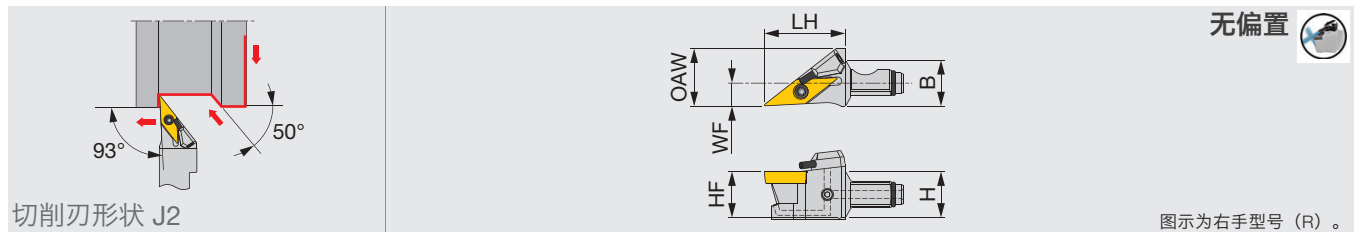
* 扭矩：建议夹紧扭矩 (N·m) **RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSVJ2BR11	CSTB-2.5	T-8F

QC12-JSVJ2BR-CHP

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于35°菱形正角刀片，带高压内冷



无偏置

图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSVJ2BR11-CHP	12	12	21	12	6	15	0.2	VB**1103...	1.2

内冷刀头

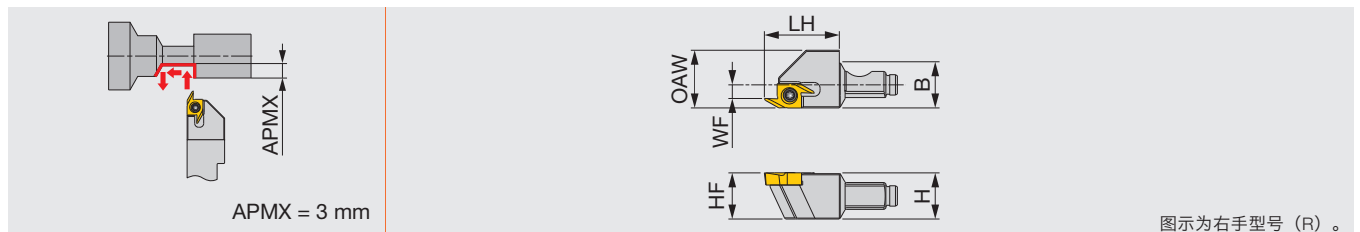
* 扭矩：建议夹紧扭矩 (N·m) **RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	扳手 1	O 型圈	冷却液喷嘴	螺钉	扳手 2
QC12-JSVJ2BR11-CHP	CSTB-2.5	T-8F	ORSS-0454.5X1.0NBR70	NZ-1.10-7-CHP	SSHM4-4-TB	P-2

QC12-JSEGR

用于背车的螺钉锁紧式刀头



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	刀片	扭矩*
QC12-JSEGR10	12	12	19.5	12	3.5	15	J10ER...	1.2

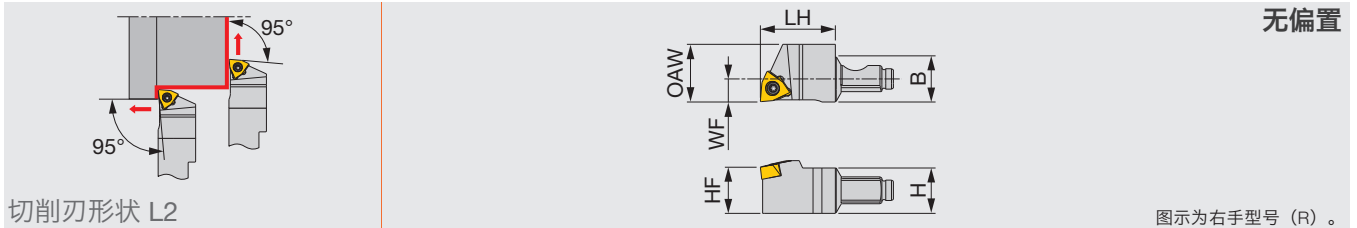
* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSEGR10	CSTB-2.5	T-8F

QC12-JSWL2XR

主偏角为95°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于WXGU刀片



切削刃形状 L2

图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSWL2XR04	12	12	19.5	12	6	15	0.2	WXGU0403**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。

*扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

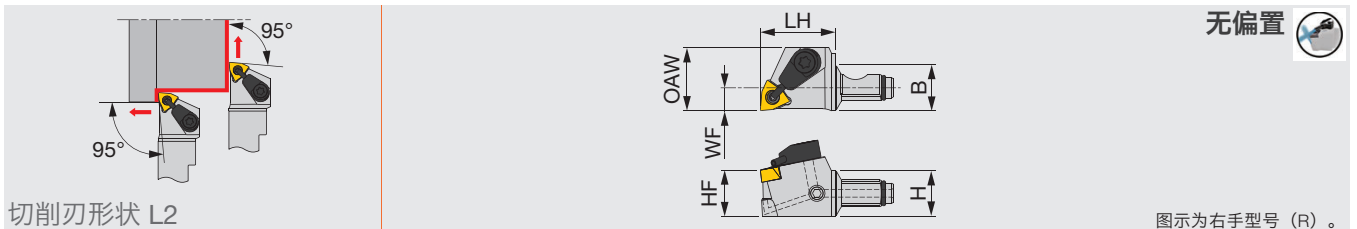
**RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSWL2XR04	SR34-514	T-7F

QC12-JSWL2XR-CHP

主偏角为95°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于WXGU刀片，带高压内冷



切削刃形状 L2

图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSWL2XR04-CHP	12	12	19.5	12	6	16.5	0.2	WXGU0403**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。

内冷刀头

*扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆角半径

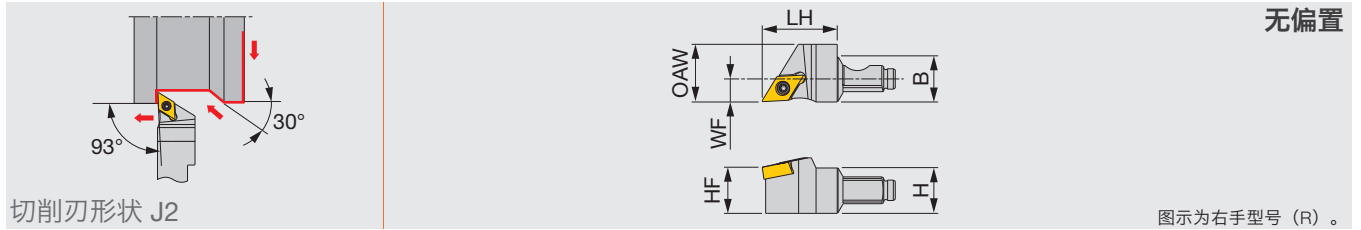
备件

型号	锁紧螺钉	冷却单元	扳手	O型圈
QC12-JSWL2XR04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSDJ2XR

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于DXGU刀片

MINIFURN



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSDJ2XR07	12	12	19.5	12	6	15	0.2	DXGU0703**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。

*扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆角半径

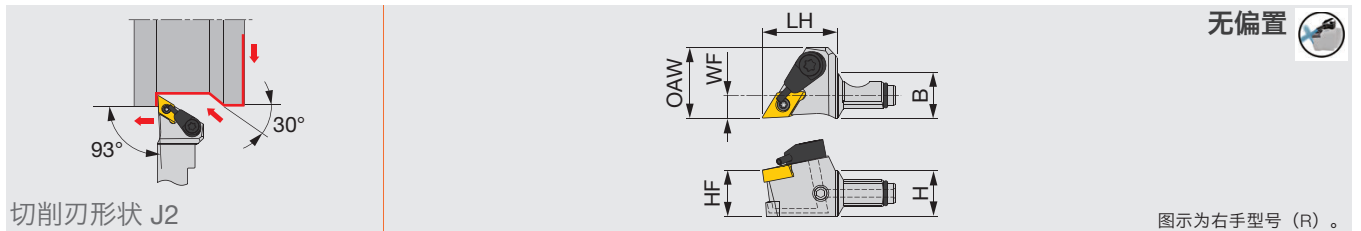
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSDJ2XR07	SR34-514	T-7F

QC12-JSDJ2XR-CHP

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于DXGU刀片,带高压内冷

MINIFURN



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSDJ2XR07-CHP	12	12	19.5	12	6	18.4	0.2	DXGU0703**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。

内冷刀头

*扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

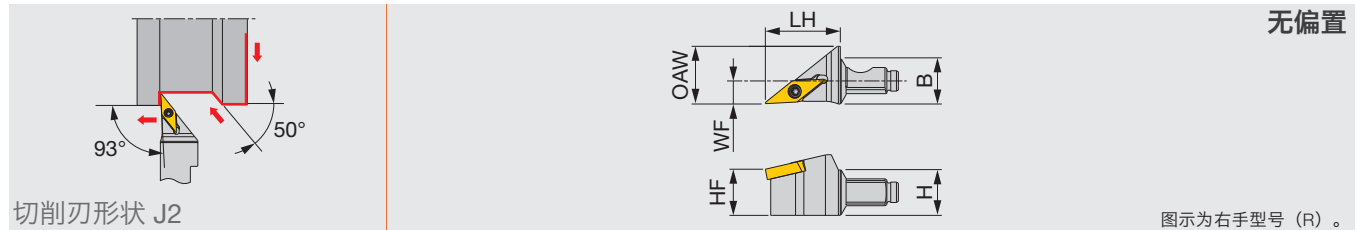
**RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	冷却单元	扳手	O型圈
QC12-JSDJ2XR07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-JSVJ2XR

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于VXGU刀片



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSVJ2XR09	12	12	19.5	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。

*扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

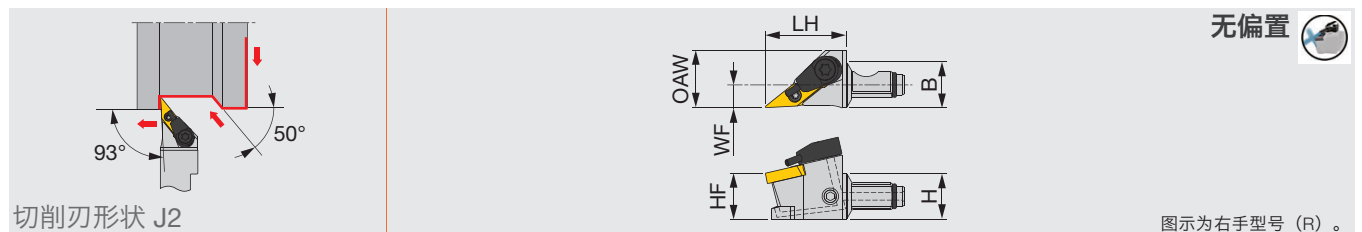
**RE: 标准刀尖圆角半径

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-JSVJ2XR09	SR34-508	T-7F

QC12-JSVJ2XR-CHP

主偏角为93°的螺钉锁紧式模块化刀头，用于VXGU刀片,带高压内冷



型号	H	B	LH	HF	WF	OAW	RE**	刀片	扭矩*
QC12-JSVJ2XR09-CHP	12	12	21	12	6	15	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)。

内冷刀头

*扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

**RE: 标准刀尖圆角半径

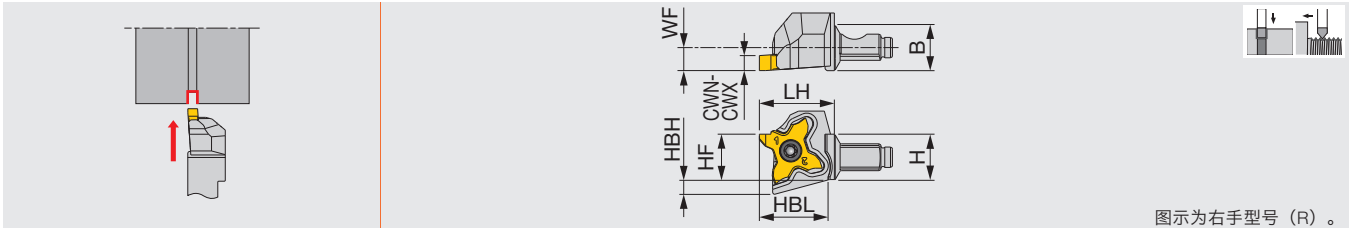
备件

型号	锁紧螺钉	冷却单元	扳手	O型圈
QC12-JSVJ2XR09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F	ORSS-0454.5X1.0NBR70

QC12-STCR

模块化刀头用于外圆切槽和螺纹加工

TETRAMCUT



图示为右手型号 (R)。

型号	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCR18	0.33	3	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R...	1.2

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R)。

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-STCR18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

右手刀片

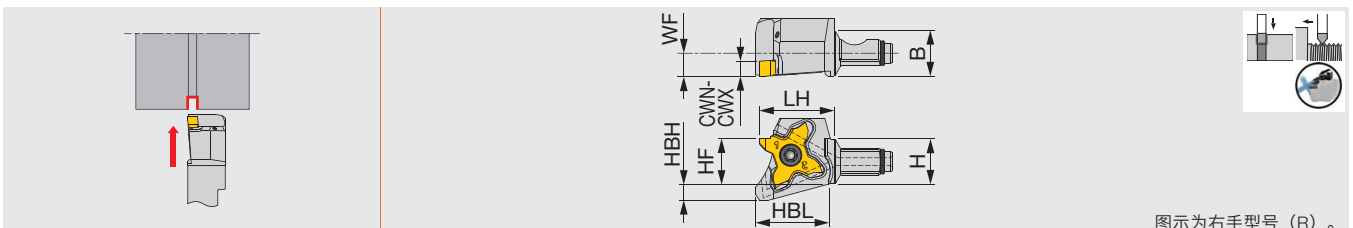


TC*18R...

QC12-STCR-CHP

模块化刀头用于外圆切槽和螺纹加工，带高压内冷

TETRAMCUT



图示为右手型号 (R)。

型号	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCR18-CHP	0.33	3	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R...	1.2

右手刀片 (R) 用于右手刀杆 (R)。

内冷刀头

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

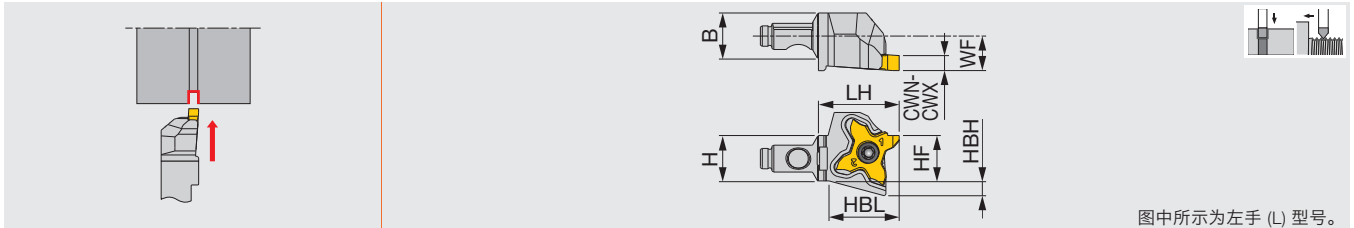
右手刀片



TC*18R...

QC12-STCL

模块化刀头用于外圆切槽和螺纹加工



图中所示为左手 (L) 型号。

型号	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCL18	0.33	3	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L...	1.2

左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC12-STCL18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

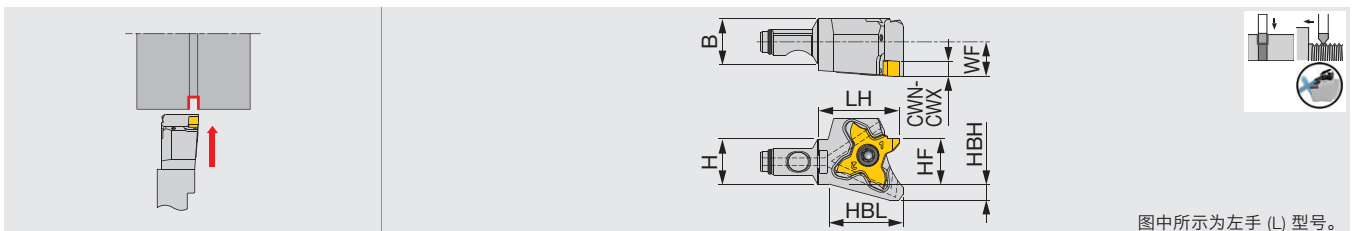
左手刀片



TC*18L...

QC12-STCL-CHP

模块化刀头用于外圆切槽和螺纹加工，带高压内冷



图中所示为左手 (L) 型号。

型号	CWN	CWX	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCL18-CHP	0.33	3	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L...	1.2

左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。
内冷刀头
* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

左手刀片

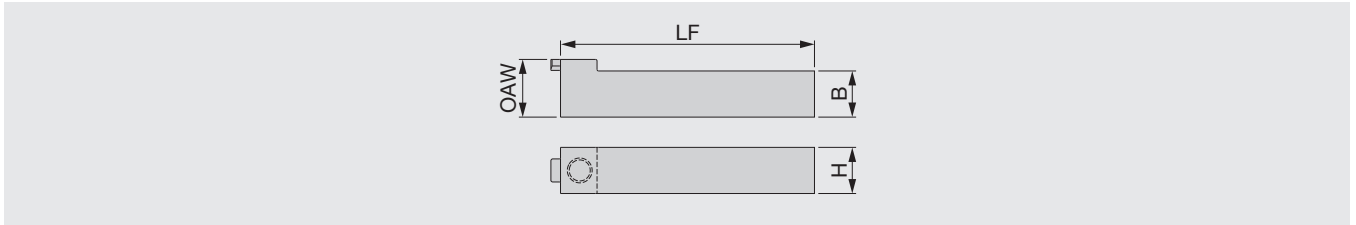


TC*18L...

刀杆

QC-1212

模块化刀头刀杆



型号	H	B	LF	OAW	扭矩*
QC-1212F	12	12	65	15	4
QC-1212X	12	12	100	15	4

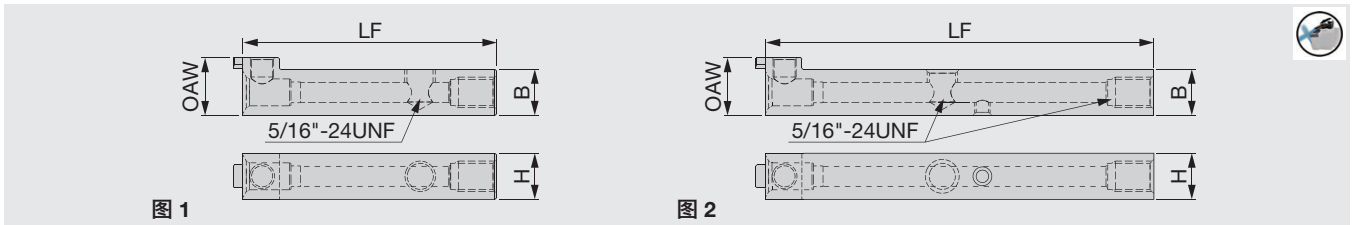
* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
QC-1212*	SRM6X0.5-26977	P-3

QC-1212-CHP

用于模块化刀头的刀杆，带有高压内冷



型号	H	B	LF	OAW	扭矩*	图
QC-1212F-CHP	12	12	65	15	4	1
QC-1212X-CHP ⁽¹⁾	12	12	100	15	4	2

(1) 与内部直接冷却供应系统兼容，可以不另外使用外部冷却软管。
内冷刀杆

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	冷却孔螺纹塞子	扳手	DirectJet 塞子	扳手
QC-1212F-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
QC-1212X-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司
ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室
TEL : 021-36321879 36321880
FAX : 021-36321918

天津分公司
ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室
TEL : 022-83709199
FAX : 022-83709199

广州分公司
ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室
TEL : 020-38395085 38395116
FAX : 020-38395106

大连分公司
ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号
TEL : 0411-87963170
FAX : 0411-87963141

成都办事处
ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A
TEL : 028-61500820
FAX : 028-61500821

西安办事处
ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室
TEL : 029-81125898
FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>

您身边的金
属切削专家

信手拈来
扫码下载 APP



微信官方公众号



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26