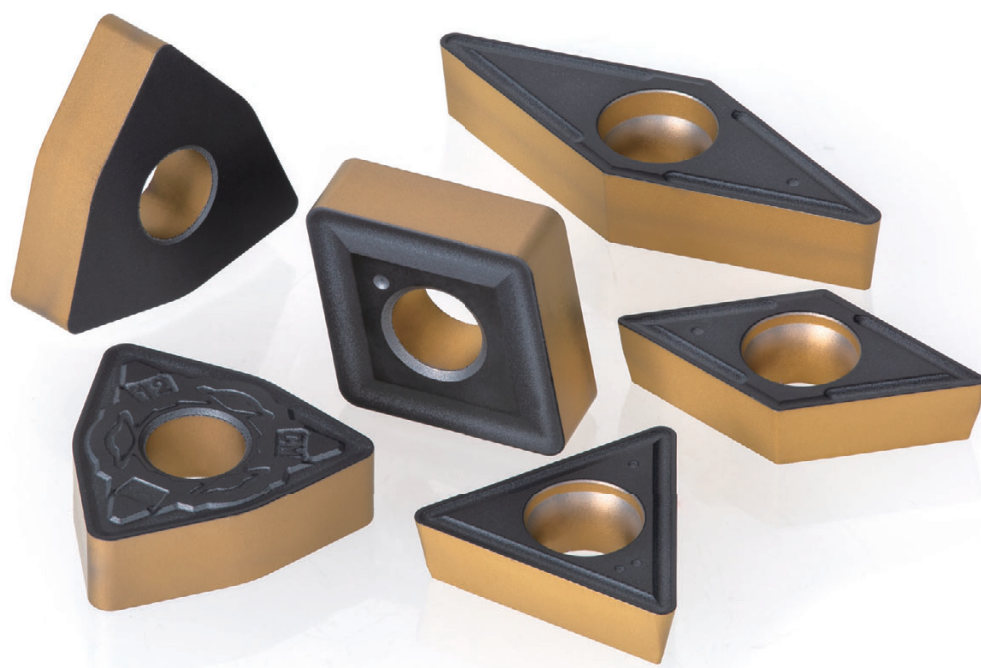


T505 - La nouvelle nuance pour le tournage des fontes avec une excellente résistance à l'usure



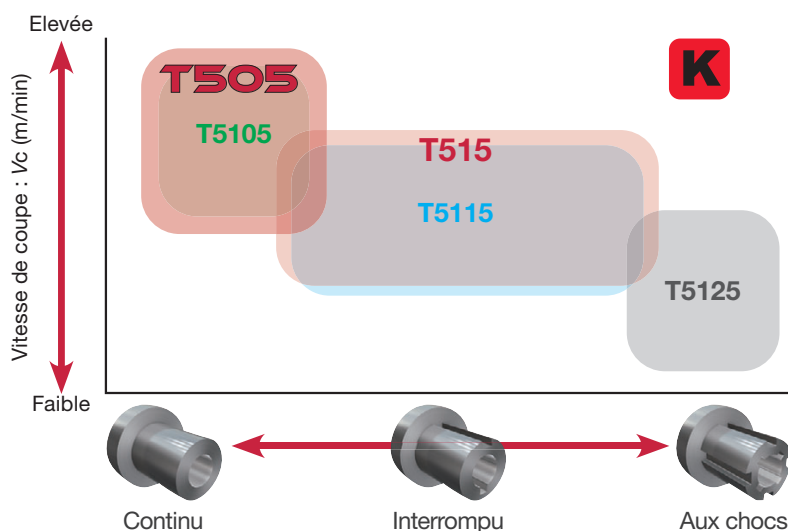


USINAGES ACCÉLÉRÉS



Nouvelle nuance T505 en complément de la
nuance T515 pour le tournage des fontes

T505 - une nuance CVD optimale pour l'usinage grande vitesse des fontes



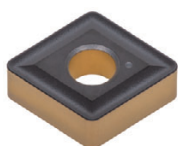
Nouveau

T505

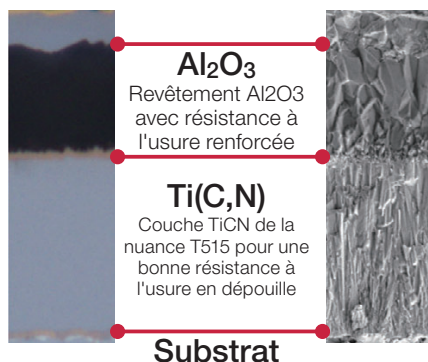
- Complémentaire à la nuance T515
- Résistance élevée à l'usure
- La meilleure nuance K05-K20 pour des vitesses de coupe élevées

La couche de revêtement la plus épaisse de toutes les nuances CVD de Tungaloy

Nouveau



L'épaisseur du revêtement du T505 est plus épaisse que les nuances conventionnelles de 1,5 fois.



Résistance à l'usure exceptionnelle !!

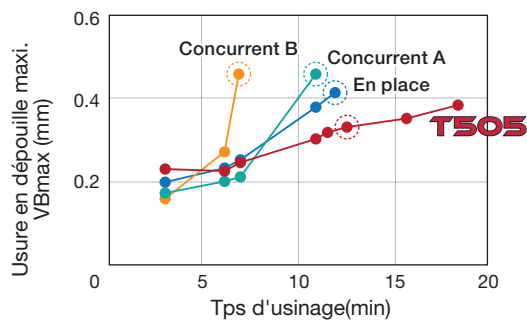
- Couche de revêtement la plus épaisse de toutes les nuances Tungaloy
- Revêtement Al₂O₃ avec résistance à l'usure renforcée
- Couche TiCN avec une teneur élevée en carbone
- Nouveau substrat avec une conductivité thermique élevée

ISO	Nuance	Substrat			Revêtement	
		Densité	Dureté (HRA)	T.R.S. (GPa)	Composition principale	Épaisseur (µm)
K	T505	15	91	2.4	Structure cristalline continue TiCN + Al ₂ O ₃	23

PERFORMANCES D'USINAGE

Nouvelle nuance CVD - Polyvalence dans le tournage des fontes !

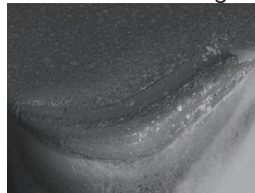
K FC200 / GG25



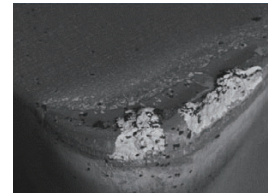
Matière usinée : FC200 / GG25
 Vitesse de coupe : $V_c = 700$ m/min
 Avance : $f = 0.3$ mm/tour
 Prof. de passe : $a_p = 2$ mm
 Usinage : Coupe continue
 Arrosage : Avec

La nuance T505 montre une excellente résistance à l'usure en usinage à vitesse de coupe élevée de la fonte.

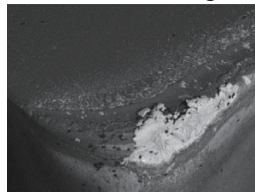
T505
12.5 min. d'usinage



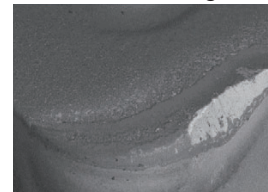
En place
12 min. d'usinage



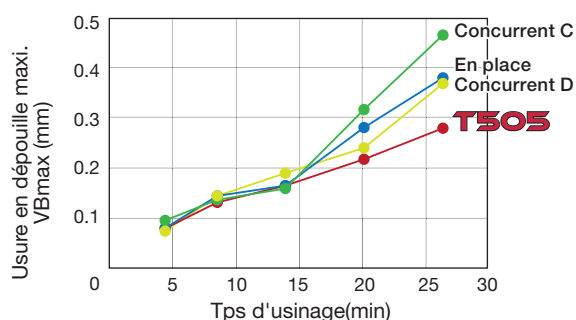
Concurrent A
11 min. d'usinage



Concurrent B
7 min. d'usinage



K FCD600 / GGG60

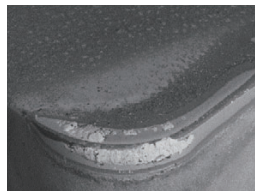


Matière usinée : FCD600 / GGG60
 Vitesse de coupe : $V_c = 150$ m/min
 Avance : $f = 0.3$ mm/tour
 Prof. de passe : $a_p = 2$ mm
 Usinage : Coupe continue
 Arrosage : Wet

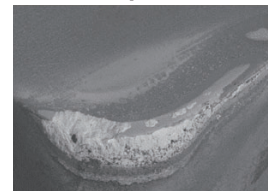
La nuance T505 montre une bonne résistance à l'usure en usinage de la fonte ductile.

26 min. d'usinage

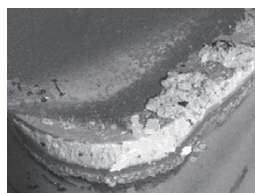
T505



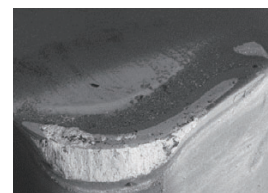
En place



Concurrent C



Concurrent D



CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Plaquettes négatives

Brise-copeaux	Nuances	Rayon RE	Prof. de passe ap (mm)	Avance f (mm/rev)	Vitesse de coupe : Vc (m/min)	
					Fontes grises	Fontes ductiles
CM	T505	0.4	1 - 5	0.1 - 0.25	180 - 700	180 - 400
	T505	0.8	1 - 5	0.15 - 0.4	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	1 - 5	0.15 - 0.5	180 - 700	180 - 400
Universel	T505	0.4	1 - 6	0.2 - 0.3	180 - 700	180 - 400
	T505	0.8	1 - 6	0.2 - 0.5	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	1 - 6	0.2 - 0.5	180 - 700	180 - 400
	T505	1.6	1 - 6	0.3 - 0.5	180 - 700	180 - 400
Sans	T505	0.8	0.05 - 2	0.2 - 0.45	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	0.05 - 2	0.2 - 0.6	180 - 700	180 - 400

Plaquettes positives

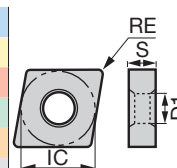
Brise-copeaux	Nuances	Rayon RE	Prof. de passe ap (mm)	Avance f (mm/rev)	Vitesse de coupe : Vc (m/min)	
					Fontes grises	Fontes ductiles
CM	T505	0.4	0.05 - 2	0.05 - 0.2	180 - 700	180 - 400
	T505	0.8	0.05 - 2	0.05 - 0.3	180 - 700	180 - 400
	T505	1.2	0.05 - 2	0.05 - 0.3	180 - 700	180 - 400

NÉGATIVES

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde



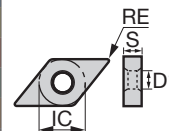
**Rhombique, 80°
avec trou**

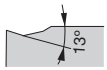
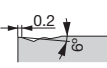
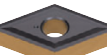
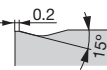
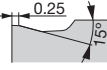
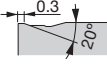
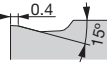
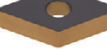
[illegible][illegible]

- : Nouveauté
●: En gamme

NÉGATIVES

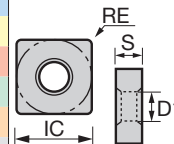
- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde

[illegible]

Application	Brise-copeaux	Designation	Revêtue														Dimension (mm)					
			T505	T515																		
Finition	TSF	DNMG150404-TSF	●																RE	IC	S	D1
		DNMG150408-TSF	●																0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TSF	●																1.2	12.7	4.76	5.16
																						
Semi-finition	TM	DNMG150404-TM	●																0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-TM	●																0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TM	●																1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150416-TM	●																1.6	12.7	4.76	5.16
																						
	Universel	DNMG150408	●	●															0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412	●	●															1.2	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608	●	●															0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612	●	●															1.2	12.7	6.35	5.16
																						
CM	DNMG150404-CM	●	●															0.4	12.7	4.76	5.16	
	DNMG150408-CM	●	●															0.8	12.7	4.76	5.16	
	DNMG150412-CM	●	●															1.2	12.7	4.76	5.16	
																						
Semi-finition à ébauche	TH	DNMG150408-TH	●																0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-TH	●																1.2	12.7	4.76	5.16
																						
	CH	DNMG150408-CH	●																0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150412-CH	●																1.2	12.7	4.76	5.16
																						
Finition à Semi-finition	Sans	DNMA110404E	●																0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMA110408E	●																0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMA110412E	●																1.2	9.525	4.76	3.81
		DNMA150404	●	●															0.4	12.7	4.76	5.16
	DNMA150408	●	●															0.8	12.7	4.76	5.16	
	DNMA150604	●	●															0.4	12.7	6.35	5.16	
	DNMA150608	●	●															0.8	12.7	6.35	5.16	

●: Nouveauté
●: En gamme

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde

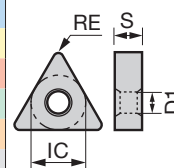
[illegible][illegible]

●: Nouveauté
●: En gamme

NÉGATIVES

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde

**Triangulaire, 60°
avec trou**



Application	Brise-copeaux	Designation	Revêtuë														Dimension (mm)				
			T505	T515														RE	IC	S	D1
Semi-finition	Universel	TNMG160404	●	●														0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408	●	●														0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412	●	●														1.2	9.525	4.76	3.81
																					
	CM	TNMG160404-CM	●	●														0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-CM	●	●														0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-CM	●	●														1.2	9.525	4.76	3.81
																					
	Semi-finition à ébauche	CH	TNMG160404-CH		●														0.4	9.525	4.76
		TNMG160408-CH		●														0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-CH		●														1.2	9.525	4.76	3.81
																					
Finition à Semi-finition	Sans	TNMA110404E		●														0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMA110408E		●														0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMA110412E		●														1.2	6.35	4.76	2.26
		TNMA160404	●	●														0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMA160408	●	●														0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMA160412	●	●														1.2	9.525	4.76	3.81

- : Nouveauté
●: En gamme

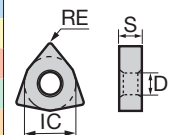
Plaquettes NÉGATIVES

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde

WN



**Trigone, 80°
avec trou**

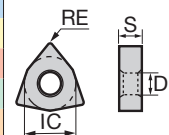
[illegible][illegible]

- : Nouveauté
●: En gamme

NÉGATIVES

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde

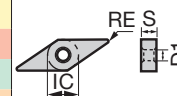
**Trigone, 80°
avec trou**

[illegible]

Application	Brise-copeaux	Designation	Revêtue												Dimension (mm)			
			T505	T515														
Finition à Semi-finition	Sans	WNMA060404E	●															
		WNMA060408E	●															
		WNMA060412E	●															
		WNMA060416E	●															
		WNMA080408	●●															
		WNMA080412	●●															
		WNMA080416	●●															

Rhombique, 35°
avec trou

	P	M	K	N	S	H
Aciers						
Inox						
Fontes	● ● ●					
Non-ferreux						
Superalloys						
Aciers trempés						

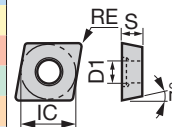


Application		Brise-copeaux	Désignation	Revêtue														Dimension (mm)				
				T505	T515														RE	IC	S	D1
Semi-finition	Universel		VNMG160404	●	●														0.4	9.525	4.76	3.81
			VNMG160408	●	●														0.8	9.525	4.76	3.81
			VNMG160412	●	●														1.2	9.525	4.76	3.81
		CM		VNMG160408-CM	●	●													0.8	9.525	4.76	3.81
Finition à Semi-finition	Sans		VNMA120404E	●															0.4	7.15	4.76	3.81
			VNMA120408E	●															0.8	7.15	4.76	3.81
																						

- : Nouveauté
●: En gamme

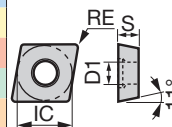
CC

**Rhombique, 80°
avec trou
Positive 7°**

[illegible][illegible]

CP

**Rhombique, 80°
avec trou
Positive 11°**

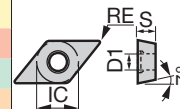
[illegible][illegible]

●: Nouveauté
●: En gamme

POSITIVES

- : Coupe continue
- ◐ : Coupe légèrement interrompue
- ⊗ : Coupe interrompue lourde

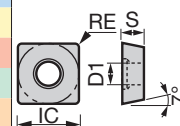
Rhombique, 55°
avec trou
Positive 7°

[illegible][illegible]

**Carrée, 90°
avec trou
Positive 7°**



	P	M	K	N	S	H
Aciers						
Inox						
Fontes	● ● c					
Non-ferreux						
Superalloys						
Aciers trempés						



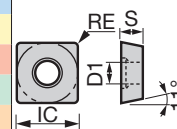
Application	Brise-copeaux	Désignation	Représentation des revêtements																Dimension (mm)				
			Revêtue																				
			T505	T515																			
Finition à Semi-finition	CM	SCMT09T304-CM	●	●																RE	IC	S	D1
		SCMT09T308-CM	●	●																0.4	9.525	3.97	4.4
		SCMT120404-CM	●	●																0.8	9.525	3.97	4.4
		SCMT120404-CM	●	●																0.4	12.7	4.76	5.5
		SCMT120408-CM	●	●																0.8	12.7	4.76	5.5

- : Nouveauté
●: En gamme

SP



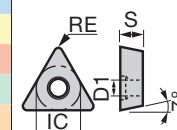
**Carrée, 90°
avec trou
Positive 11°**

[illegible][illegible]

TC



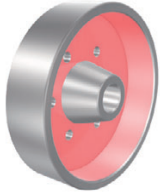
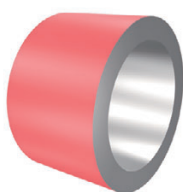
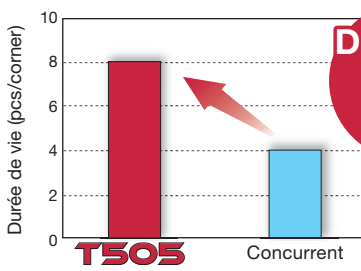
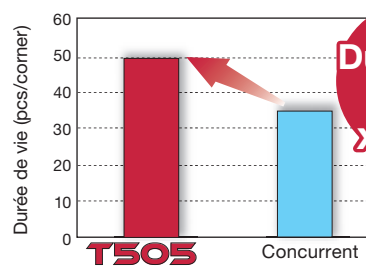
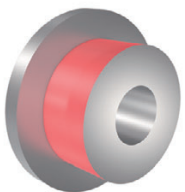
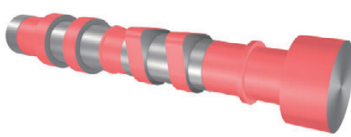
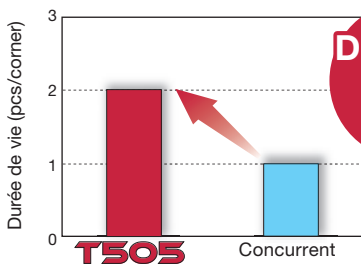
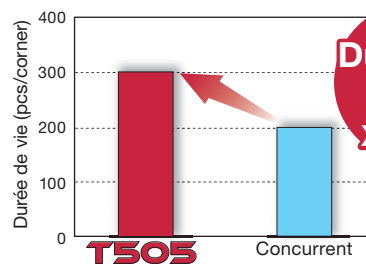
Triangulaire, 60°
avec trou
Positive 7°

[illegible]

Application	Brise-copeaux	Désignation	Revêtue														Dimension (mm)					
			T505	T515																		
Finition à Semi-finition	CM	TCMT16T304-CM	●	●															0.4	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T308-CM	●	●															0.8	9.525	3.97	4.4
		TCMT16T312-CM	●	●															1.2	9.525	3.97	4.4

●: Nouveauté
●: En gamme

EXEMPLES PRATIQUES

Type de pièce		Volant	Pièce de machine
Plaquette		CNMG120408	CNMG120408-CM
Nuance		T505	T505
		FC300 / GG30 / 300	FCD500
Matière usinée		 K	 K
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : V_c (m/min)	200	100
	Avance : f (mm/tour)	0.25	0.5
	Prof. de passe : ap (mm)	3	2
	Usinage	Intérieur et face	Extérieur
	Arrosage	Avec	Sans
Résultats		 Durée de vie x 2 ! La nuance T505 a permis d'usiner 8 pièces par arête, doublant la durée de vie.	 Durée de vie x 1.4 ! La nuance T505 a permis d'usiner 50 pièces par arête, augmentant la durée de vie de 1,4 fois.
Type de pièce		Pièce automobile	Arbre de transmission
Plaquette		CNMA120408	DNMG150408
Nuance		T505	T505
		FCD500	FCD700
Matière usinée		 K	 K
Conditions de coupe	Vitesse de coupe : V_c (m/min)	426	150 - 200
	Avance : f (mm/tour)	0.3	0.2 - 0.35
	Prof. de passe : ap (mm)	3	1
	Usinage	Extérieur	Extérieur et face
	Arrosage	Avec	Sec
Résultats		 Durée de vie x 2 ! La nuance T505 usine 2 pièces par arête, doublant la durée de vie.	 Durée de vie x 1.5 ! La nuance T505 a permis d'usiner 300 pièces par arête, améliorant la durée de vie de 1,5 fois par rapport au concurrent.

Tungaloy Corporation

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.fr/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.fr/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.fr/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.fr/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.fr/de

Tungaloy France S.A.S.

1 rue de la Terre de feu
91940 Les Ulis, France
+33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.fr/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.fr/cz

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.fr/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.fr/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wrocławskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.fr/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.fr/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.fr/hu

Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.fr/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.fr/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.fr/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.fr/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.fr/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.fr/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.fr/vn

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.fr/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.fr/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.fr/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.fr/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.fr/id

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.fr/es



www.tungaloy.fr



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



Available on the
App Store



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



GET IT ON
Google play