

# TS200 & TS300

[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

Tungaloy Report No. 535-C

## 用于耐热合金车削加工的 SiALON 陶瓷刀片和刀杆







工 加 速 倍

TurnLine

# TS200 & TS300

TUNGALOY



实现高温合金高速车削加工  
的理想加工解决方案



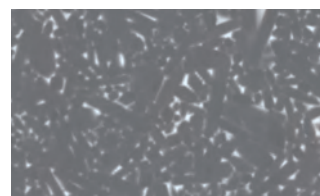
## 高可靠性的刀杆 和 SiALON 刀片用于高温合金车削 加工

### 新的 SiALON 材质刀片具有较高的可靠性

这两种陶瓷材质的特点是具有优异的韧性和抗崩刃能力。

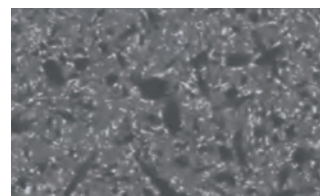
#### TS200

- 较高的化学稳定性实现优异的耐磨性
- 出色的抗后刀面和沟槽磨损性



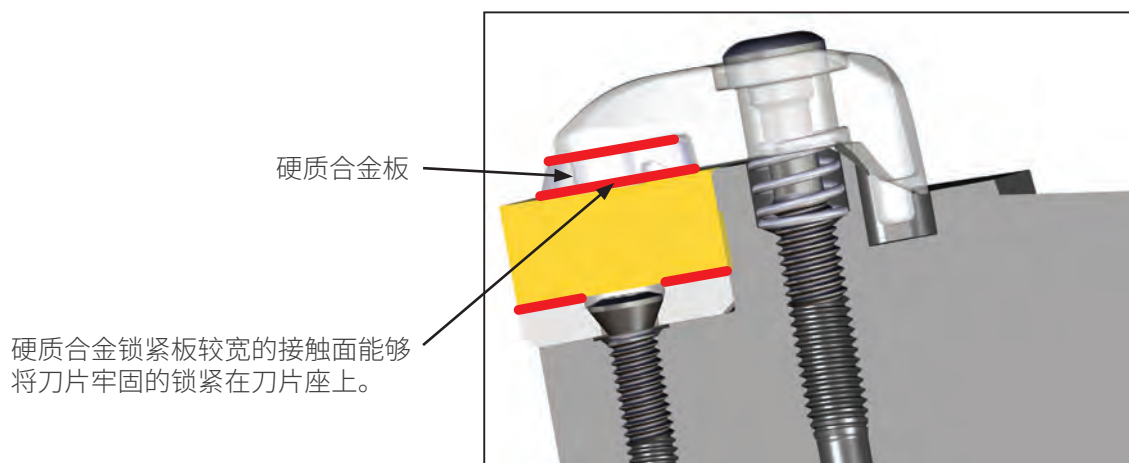
#### TS300

- 非常好的韧性允许使用更高的进给和更大的切深进行加工
- 适用于扒皮和粗加工应用

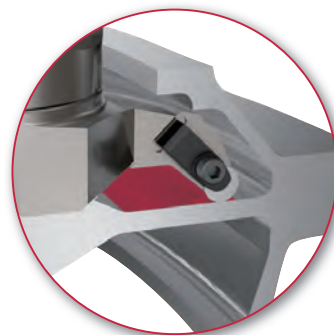
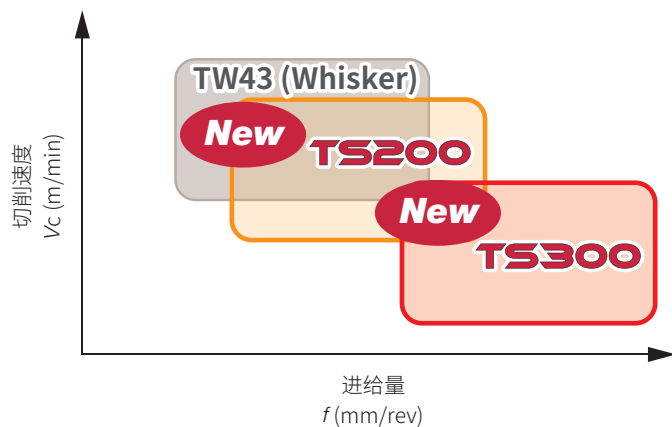


### T 型刀杆—实现陶瓷刀片的安全锁紧

刀片的锁紧配备有硬质合金板，用于将刀片牢牢地固定在刀片座上，同时防止刀片在所需的加工中发生断裂。



## 应用范围（高温合金）



TS200：高速精加工  
TS300：扒皮和粗加工

## 标准加工参数

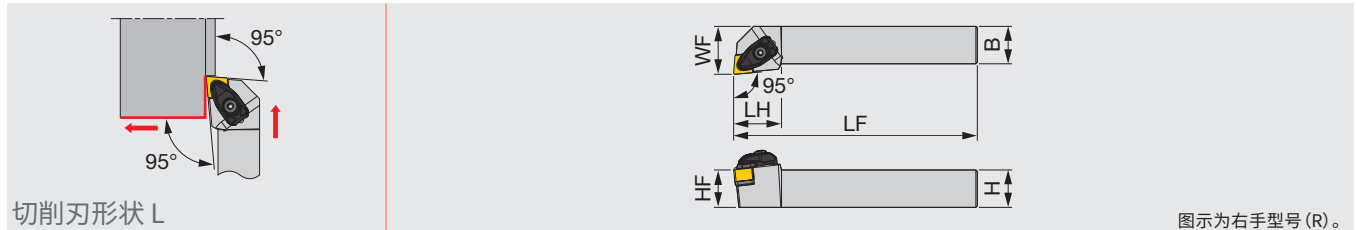
ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给量 f (mm/rev)	切深 ap (mm)
<b>S</b>	镍基超级合金	TS200	200 - 350	0.1 - 0.4	0.1 - 2
		TS300	150 - 250	0.1 - 0.2	0.1 - 2
	钴基超级合金	TS200	200 - 350	0.1 - 0.4	0.1 - 2
		TS300	150 - 250	0.1 - 0.2	0.1 - 2

# TS200 & TS300

TUNGALOY

## TCLNR/L-F

带硬质合金锁紧板的刀杆，带95°主偏角，用于80°负角菱形陶瓷刀片，不带螺钉孔



切削刃形状 L

图示为右手型号 (R)。

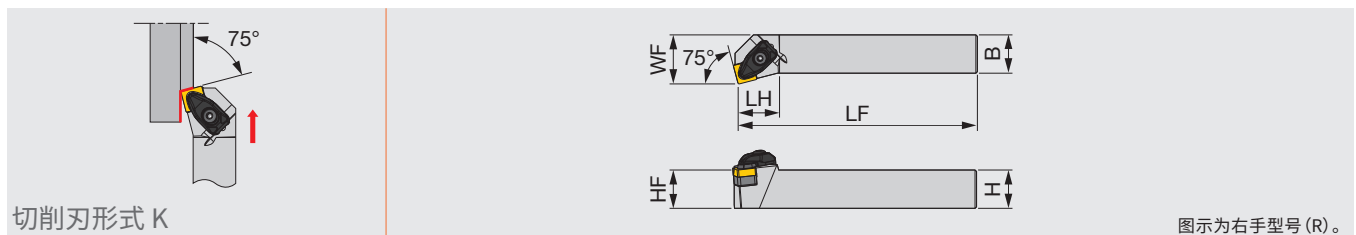
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	刀片
TCLNR/L2525M1204-F	25	25	150	25	25	32	0.8	CNGN1204...
TCLNR/L2525M1207-F	25	25	150	25	25	32	0.8	CNGN1207...

\*\*RE: 标准刀尖圆角半径

备件	型号	压板	锁紧螺钉	垫片	垫片螺钉	弹簧	扳手 1	扳手 2
TCLNR/L2525M1204-F	DCLS-4F	DLS-4A	TSC-44	BH-40050-A	DSP-4A	T-15F	P-3	
TCLNR/L2525M1207-F	DCLS-4F	DLS-4A	TSC-42	BH-40050-A	DSP-4A	T-15F	P-3	

## TSKNR/L-F

带硬质合金锁紧板的刀杆，带75°主偏角，用于负角正方形陶瓷刀片，不带螺钉孔



切削刃形式 K

图示为右手型号 (R)。

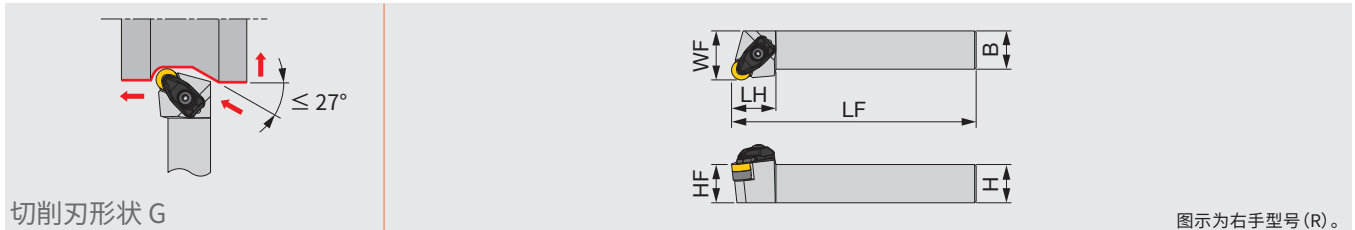
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	刀片
TSKNR/L2525M1207-F	25	25	150	27	25	32	0.8	SNGN1207...

\*\*RE: 标准刀尖圆角半径

备件	型号	压板	锁紧螺钉	垫片	垫片螺钉	弹簧	扳手 1	扳手 2
TSKNR/L2525M1207-F	DCLS-4F	DLS-4A	TSS-42	BH-40050-A	DSP-4A	T-15F	P-3	

## TRGNR/L-F

带硬质合金锁紧板的刀杆，带90°主偏角，用于负角圆形刀片，不带螺钉孔



切削刃形状 G

图示为右手型号(R)。

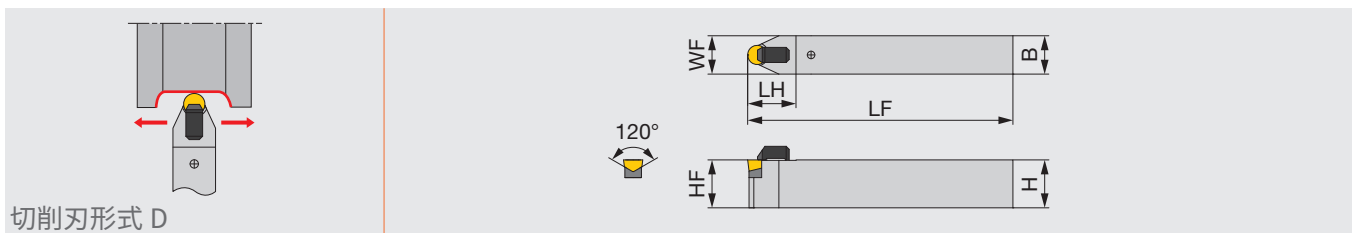
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	刀片
TRGNR/L2525M1207-F	25	25	150	29	25	32	6.35	RNGN1207...

\*\*RE: 标准刀尖圆角半径

备件	型号	压板	锁紧螺钉	垫片	垫片螺钉	弹簧	扳手 1	扳手 2
TRGNR/L2525M1207-F	DCLS-4F	DLS-4A	S-43	BH-40050-A	DSP-4A	T-15F	P-3	

## TRDCN

带硬质合金锁紧板的刀杆，带45°主偏角，用于正角圆形陶瓷刀片，带V型底部形状



切削刃形式 D

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	刀片
TRDCN3225P09-120	32	25	170	30	32	25	4.76	RCGX090700
TRDCN3225P12-120	32	25	170	32	32	25	6.35	RCGX120700

\*\*RE: 标准刀尖圆角半径

备件	型号	压板	锁紧螺钉	垫片	垫片螺钉	扳手 1	扳手 2
TRDCN3225P09-120	BCL6-20A	BH-M6X1X25	CBRS-09	BH-M2.5X0.45X10	P-4	P-1.5	
TRDCN3225P12-120	BCL6	BH-M6X1X25	CBRS-12	BH-M2.5X0.45X10	P-4	P-1.5	





实例

工件类型		飞机零件
刀杆		CRGNL2525M1207
刀片		RNGN120700-E
材质		TS200
工件材料		INCONEL718
		
加工条件	切削速度: Vc (m/min)	TS200: 280, 其它品牌: 210
	进给: f (mm/rev)	0.2
	切深: ap (mm)	1.5
	加工	外圆车削
	冷却方式	湿式
	机床	立式车床
	刀具寿命	1 pc/corner
结果		 <p>TS200 能够进行高速车削，有助于获得高效车削加工。</p>

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD: 上海市闸北区江场三路 88 号 401 室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

大连分公司

ADD: 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

广州分公司

ADD: 广州市番禺区沙头街禺山西路 329 号  
4 座 1 栋 1410 单元

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

成都办事处

ADD: 四川省成都市高新区天府二街复城国际  
广场 T4 栋 2701 号

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

天津分公司

ADD: 天津市河西区怒江道北侧创智东园  
2 号楼 1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709198

西安办事处

ADD: 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号  
研祥城市广场 B 座 2028 号

TEL : 029-88861380

FAX : 029-88861379



[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

follow us at:

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](http://machingcloud.com)

