

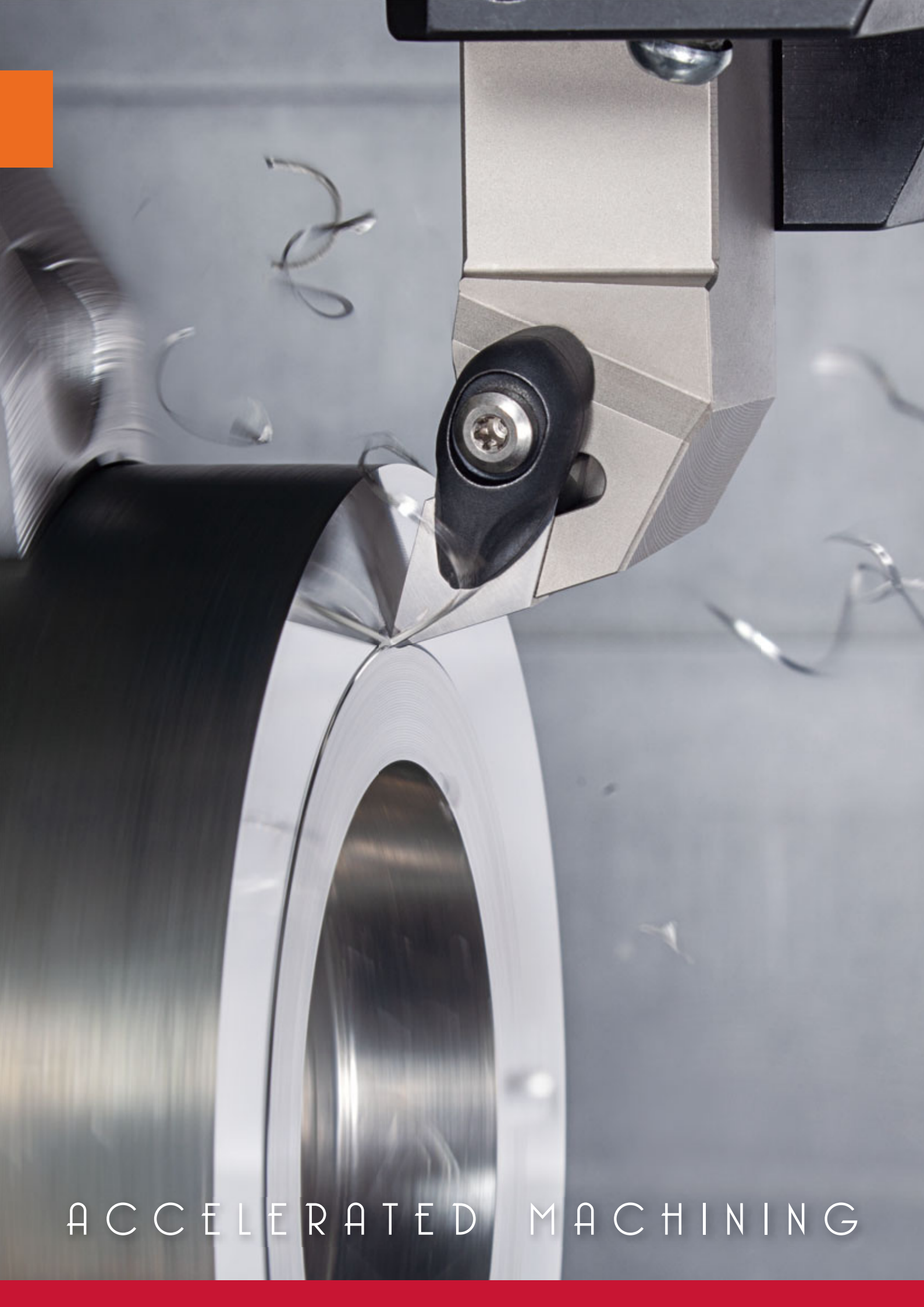
BX815

www.tungaloy.co.jp

Tungaloy Report No. 533-J

耐熱合金加工用**新 CBN 材種**





ACCELERATED MACHINING



TurnLine

BX815

TUNGALOY

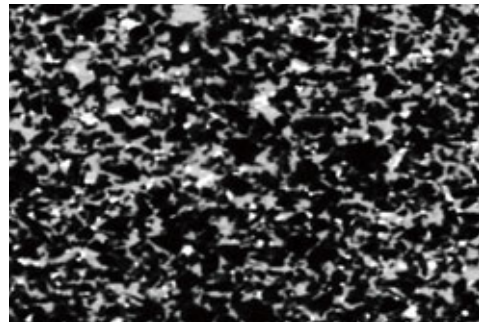


難削材の高速旋削加工において、優れた耐摩耗性を発揮

耐熱合金高速加工用新 CBN 材種

BX815

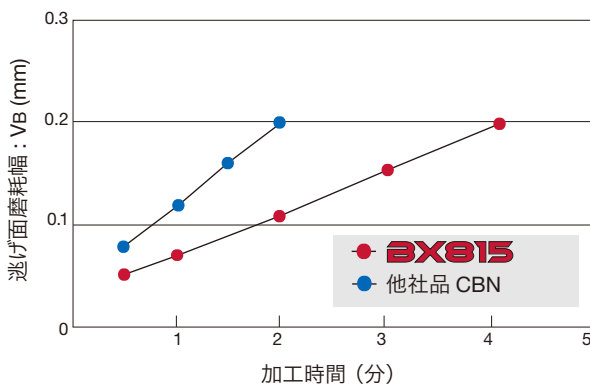
- アルミナベースのバインダーを使用することにより、耐熱性と耐酸化性が向上。耐熱合金の高速加工を実現
- 微粒のジルコニア粒子を高分散させることにより、耐欠損性を向上
- 微粒 cBN により、良好な加工面粗度が得られる



BX815 組織

切削性能

耐摩耗性の比較

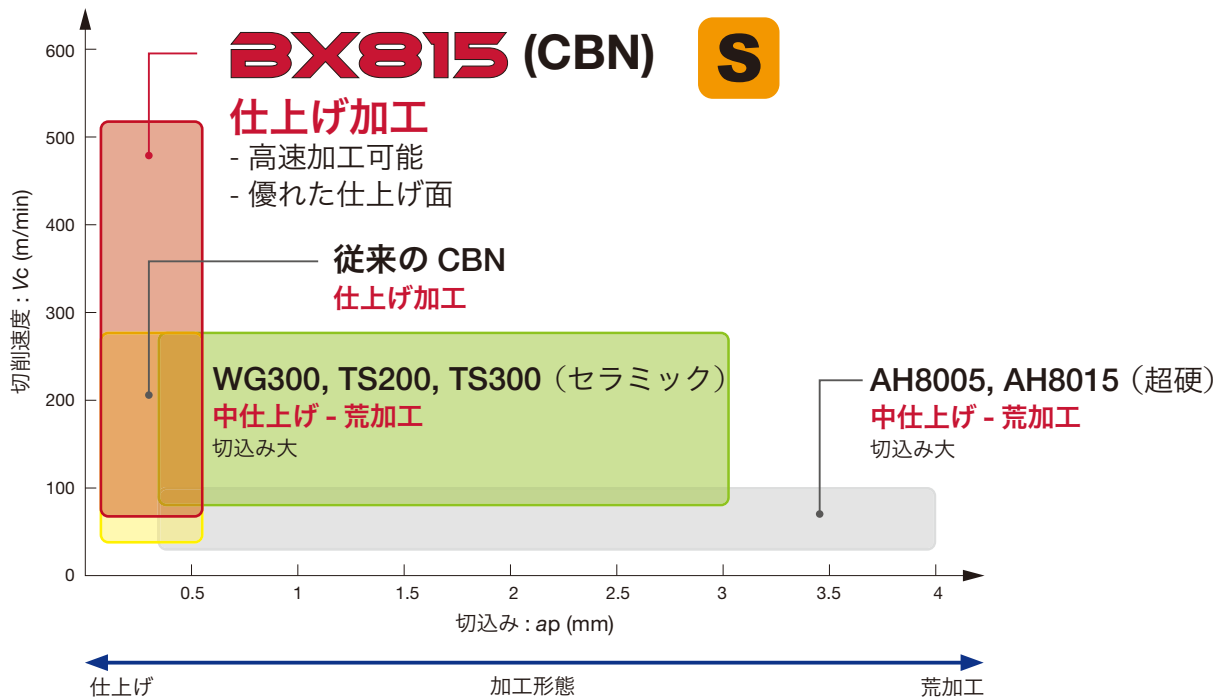


インサート
被削材
切削速度
送り
切込み
切削油

: DNGA150412 BX815
: インコネル 718 (44 HRC) 連続切削
: **Vc = 400 m/min**
: f = 0.2 mm/rev
: ap = 0.2 mm
: 湿式

BX815 は、難削材の高速切削において、優れた耐摩耗性を実現。

切削領域

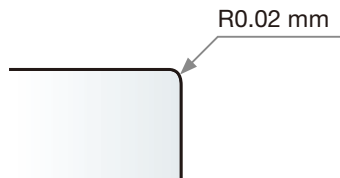


刃先形状

耐熱合金の高速切削に対応した 2 種類の刃先仕様を設定。

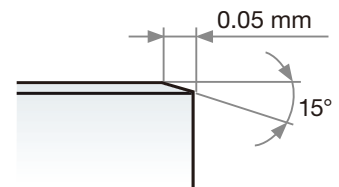
E: R ホーニング

- ビビリ発生を抑える
- ワークの加工変形を低減



LT: チャンファ

刃先欠損を抑制する



CBN インサート ネガティブタイプ

- : 連続加工
- ◐: 弱断続加工
- ✳: 強断続加工

インサート形状	形番	BX815	寸法 (mm)						刃先仕様									
			コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	E	L	FLC	L	H	F	LT	ワイパー	ブレーカ
			3QP-TNGA**-E	3QP-TNGA160408-E	●	3	1.9	0.8	9.525	4.76	3.81	○						
3QP-TNGA**-LT	3QP-TNGA160408-LT	●	3	1.9	0.8	9.525	4.76	3.81									○	

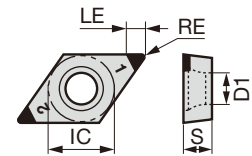


●: 設定アイテム

CBN インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- ◐: 弱断続加工
- ✳: 強断続加工

インサート形状	形番	BX815	寸法 (mm)						刃先仕様									
			コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	E	L	FLC	L	H	F	LT	ワイパー	ブレーカ
			2QP-DCGW**-E	2QP-DCGW11T304-E	●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4	○						
2QP-DCGW**-LT	2QP-DCGW11T304-LT	●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4									○	

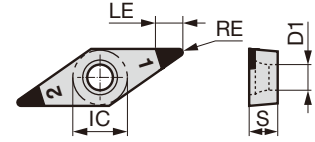


●: 設定アイテム

CBN インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- : 弱断続加工
- ※: 強断続加工

P	鋼
M	ステンレス
K	鋳鉄
N	非鉄金属
S	難削材
H	高硬度材
	焼結合金



インサート形状	形番	BX815	寸法 (mm)						刃先仕様									
			コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	E	LF	LC	L	H	F	LT	ワイパー	ブレーカ
	2QP-VCGW160408-E	●	2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4	○									
	2QP-VCGW160412-E	●	2	3	1.2	9.525	4.76	4.4	○									
	2QP-VCGW160408-LT	●	2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4									○	
	2QP-VCGW160412-LT	●	2	3	1.2	9.525	4.76	4.4									○	

●: 設定アイテム


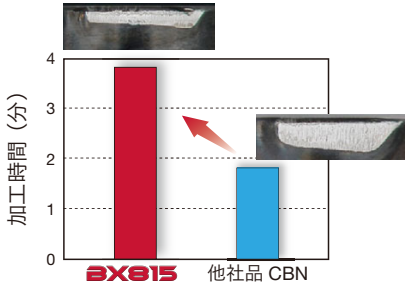
標準切削条件

ISO	被削材	材種	加工形態	切削速度 Vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)
S	難削材 (インコネル 718 など)	BX815	連続 - 弱断続加工	80 - 300 - 500	0.05 - 0.25 - 0.5	0.05 - 0.2 - 0.3

切削能率重視 : Vc = 200 - 500 m/min

寿命重視 : Vc = 80 - 200 m/min

加工事例

加工部品名	ディスク	
ホルダ	PDJNL type special	
インサート	2QP-DNGA150412-LT	
材種	BX815	
被削材	インコネル 718	
	 S	
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	350
	送り : f (mm/rev)	0.2
	切込み : ap (mm)	0.5
	加工形態	外径
	切削油	湿式
結果	<p>2分加工後の刃先摩耗比較</p>  <p>BX815 は、従来の材種の 2 倍の寿命を実現。</p>	

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp
 タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または@tungaloy_officialでID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26