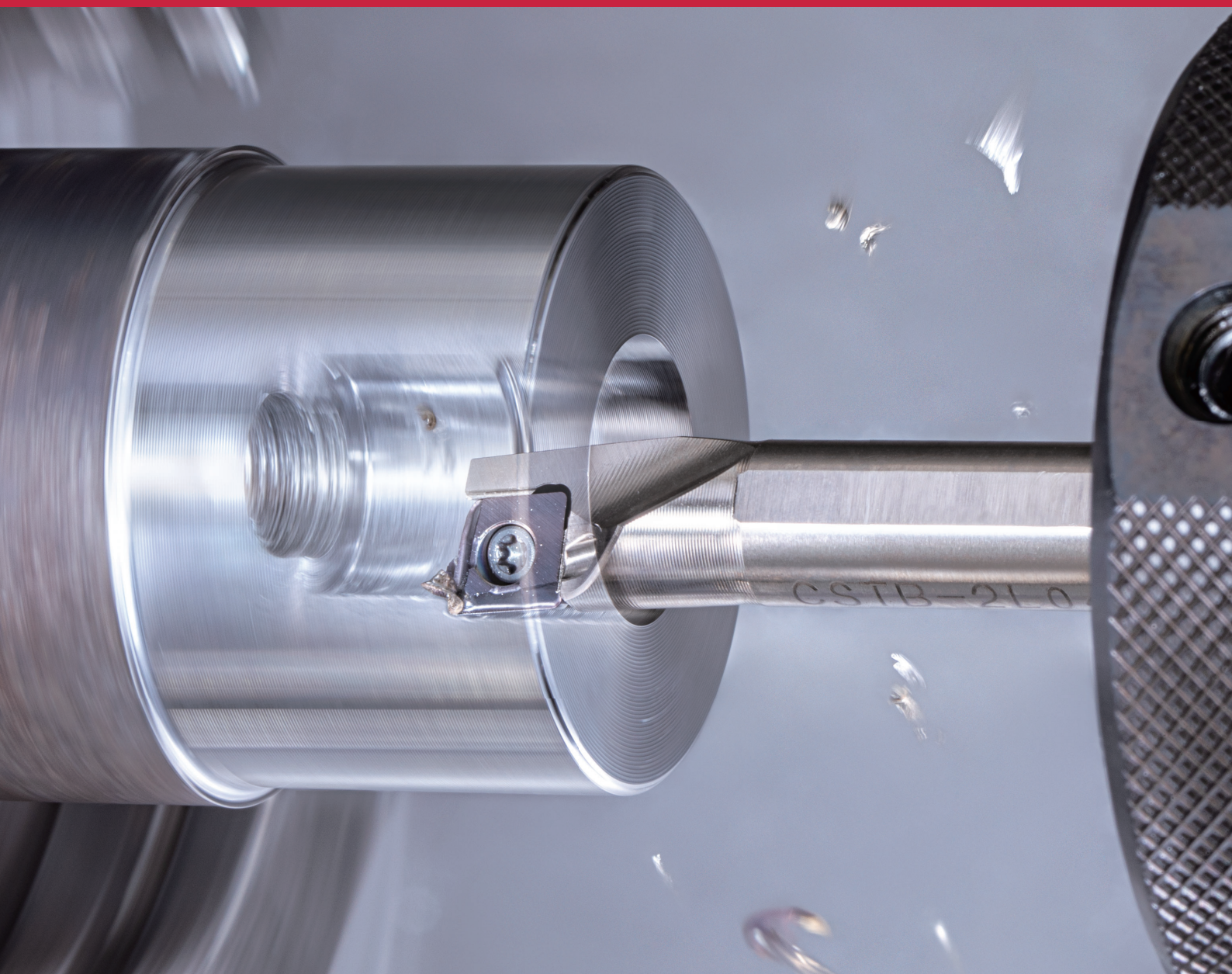


低抵抗&優れた切りくず排出性の 高剛性内径ホルダの拡充!!





切れ味に優れた XOMU インサート用に最適化された内径バイト

New

従来品：旋盤用複合工具

- ・穴あけ加工
- ・端面加工
- ・内径加工
- ・外径加工

内径加工用

優れた切りくず排出性

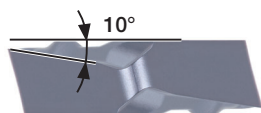
大きな切りくず
排出ポケット

同じインサート

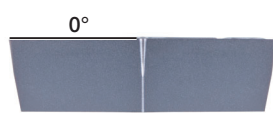
特長

1. 低抵抗

大きなインクリネーションをもつ XOMU インサート



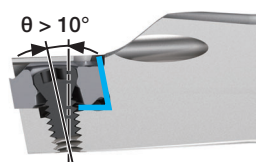
XOMU インサート



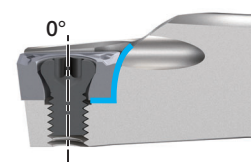
従来品
(CCMT060204...)

2. 高い信頼性&高剛性クランプ

ダブテイル機構および斜め締め付けねじの採用

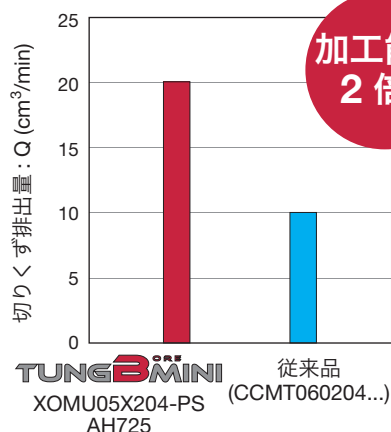


TUNGBOREMINI



従来品
(CCMT060204... 用内径バイト)

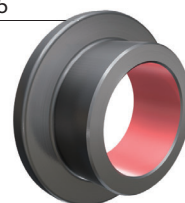
切削性能



P

加工形態 : 内径
被削材 : S45C
切削油 : 湿式

	TUNGBOREMINI	従来品
切削速度 : Vc (m/min)	100	100
送り : f (mm/rev)	0.08	0.08
切り込み : ap (mm)	2.5	1.25
パス回数	1	2



PVD コーティング材種 : AH725

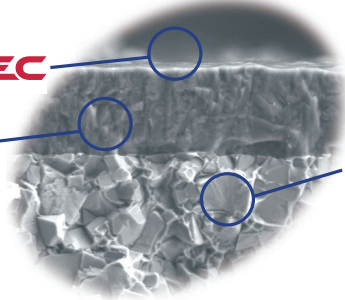
新コーティングと専用母材の組み合わせが、耐摩耗性・耐欠損性に威力を発揮！

新表面平滑化技術

PREMIUMTEC
TUNGALOY

皮膜の硬さ、
密着性を向上

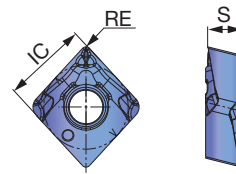
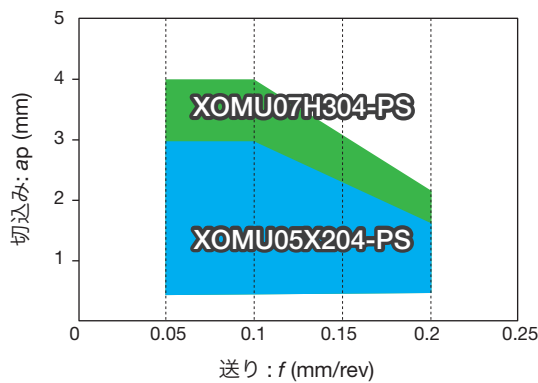
次世代コーティング



耐塑性変形性、靱性に優れる
微粒子超硬母材

旋削加工の切削条件

DMIN	形番		切込み : ap (mm)	送り : f (mm/rev)	切削速度 : Vc (m/min)	
	ホルダ	インサート			低炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼
φ10	A/E08*-SXUOR/L05-D100	XOMU05X204-PS	0.5 - 3	0.05 - 0.2	50 - 180 m/min	50 - 160 m/min
φ14	A/E12*-SXUOR/L07-D140	XOMU07H304-PS	0.5 - 4.5			



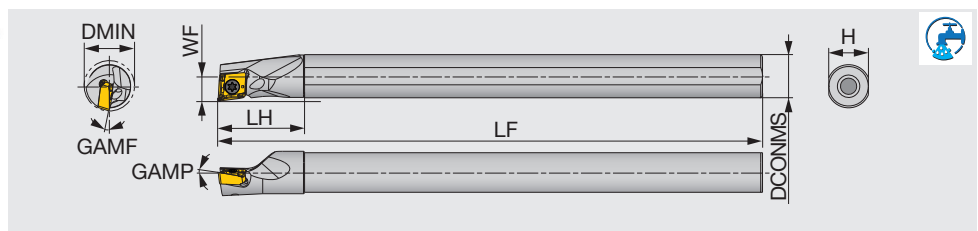
形 番	RE	コーティング		S	IC
		AH725			
XOMU05X204-PS	0.4	●		2.3	5.56
XOMU07H304-PS	0.4	●		3.3	7.3

●: 設定アイテム

New

A/E-SXUOR/L

スクリーオン式内径用バイト、使用インサートXOMU ひし形



形 番	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	インサート
A08H-SXUOR/L05-D100	10	8	5	100	16	7.5	-7	-0.8	XOMU05X204-PS
A12M-SXUOR/L07-D140	14	12	7	150	24	11	-7.2	3.2	XOMU07H304-PS
E08K-SXUOR/L05-D100	10	8	5	125	22	7.5	-7	-0.8	XOMU05X204-PS
E12Q-SXUOR/L07-D140	14	12	7	180	27	11	-7.2	3.2	XOMU07H304-PS

部 品

形 番	締付けねじ	スパナ
A08H-SXUOR/L05-D100	CSTB-2L040	T-6F
A12M-SXUOR/L07-D140	CSPB-2.5	IP-8D
E08K-SXUOR/L05-D100	CSTB-2L040	T-6F
E12Q-SXUOR/L07-D140	CSPB-2.5	IP-8D

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。

Feb. 2021 (TJ)