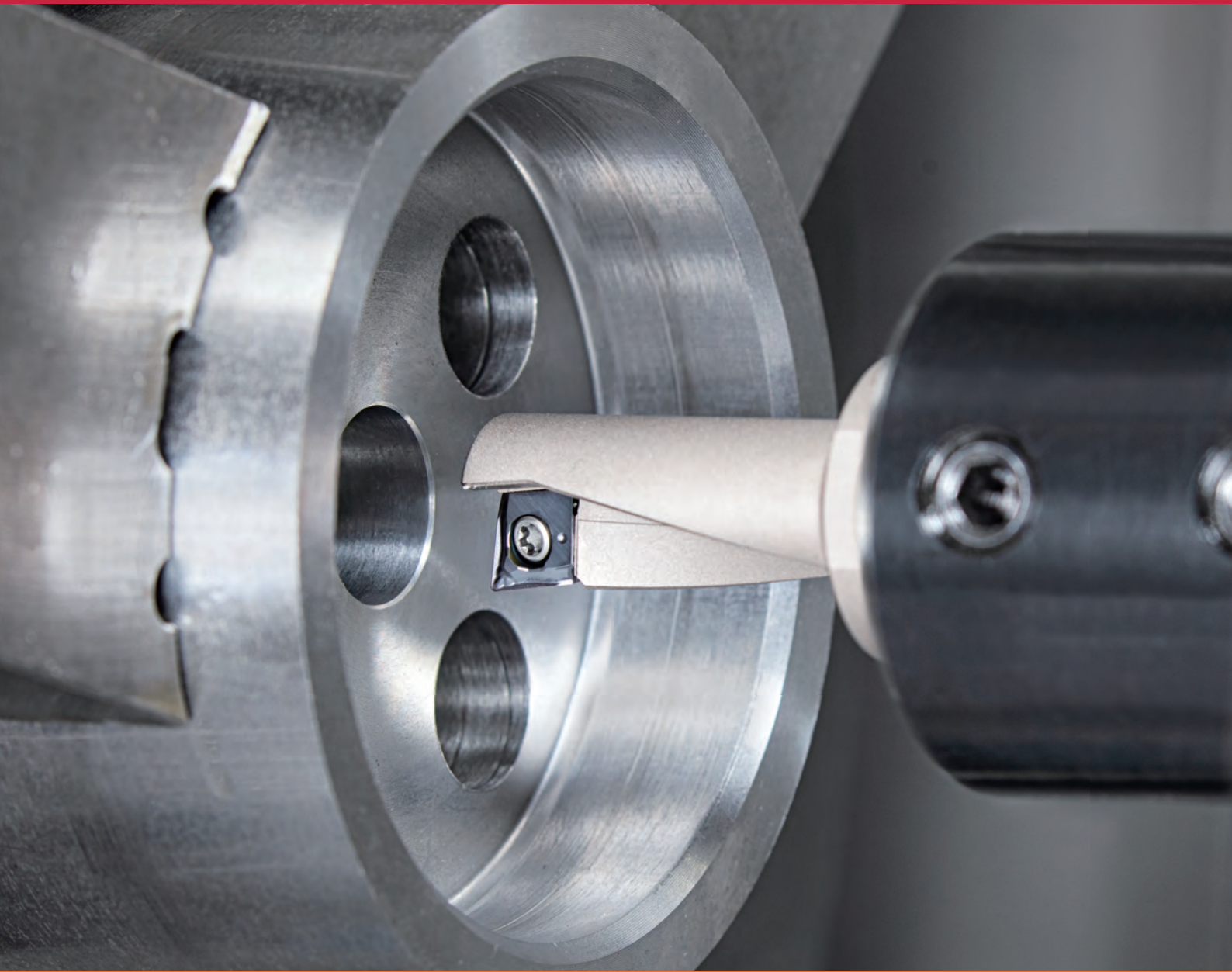
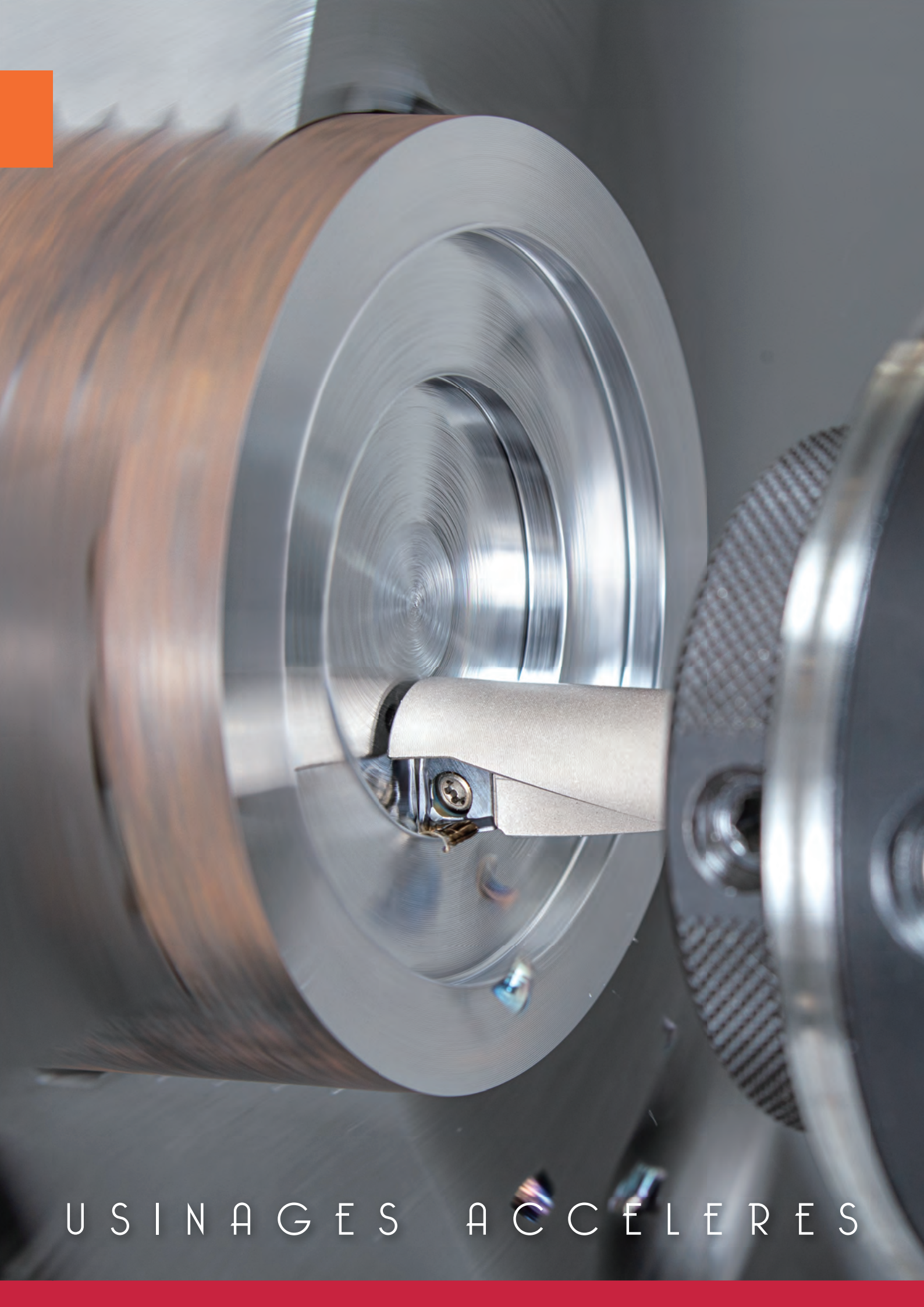


Outils multifonctions pour le perçage et le tournage





U S I N A G E S A C C E L E R E S




Outil multifonction pour le perçage et le tournage.
Moins de changements d'outils pour plus de productivité.

Un outil multifonction pour une meilleure productivité !


Un nombre réduit d'outils pour une productivité maximale

- Un simple outil TungBoreMini permet de réaliser les opérations de tournage après le perçage sans changement d'outil.
- Permet de percer et d'aléser différentes matières, au lieu d'utiliser un foret et une barre d'alésage.
- Peut s'utiliser comme un outil de tournage ISO pour les opérations intérieures, extérieures et de dressage de face.


Foret



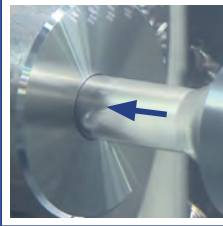
Barre d'alésage



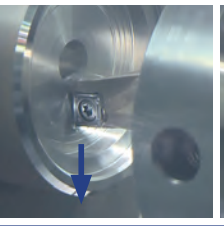
Outil de tournage



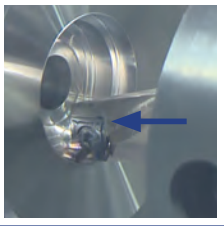
Perçage



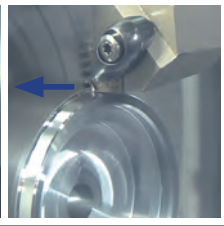
Dressage de face



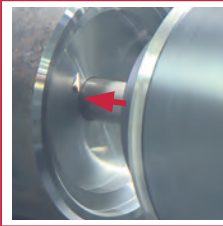
Alésage



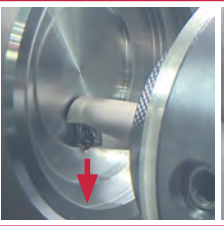
Chariotage



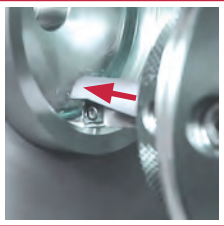
Perçage



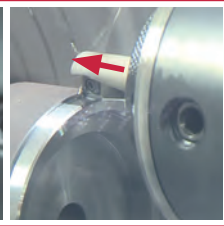
Dressage de face



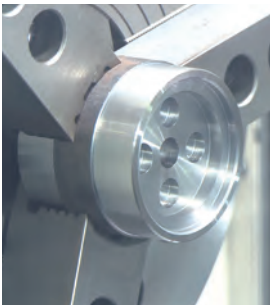
Alésage



Chariotage




Nombre d'outils sur un tour



3 outils conventionnels

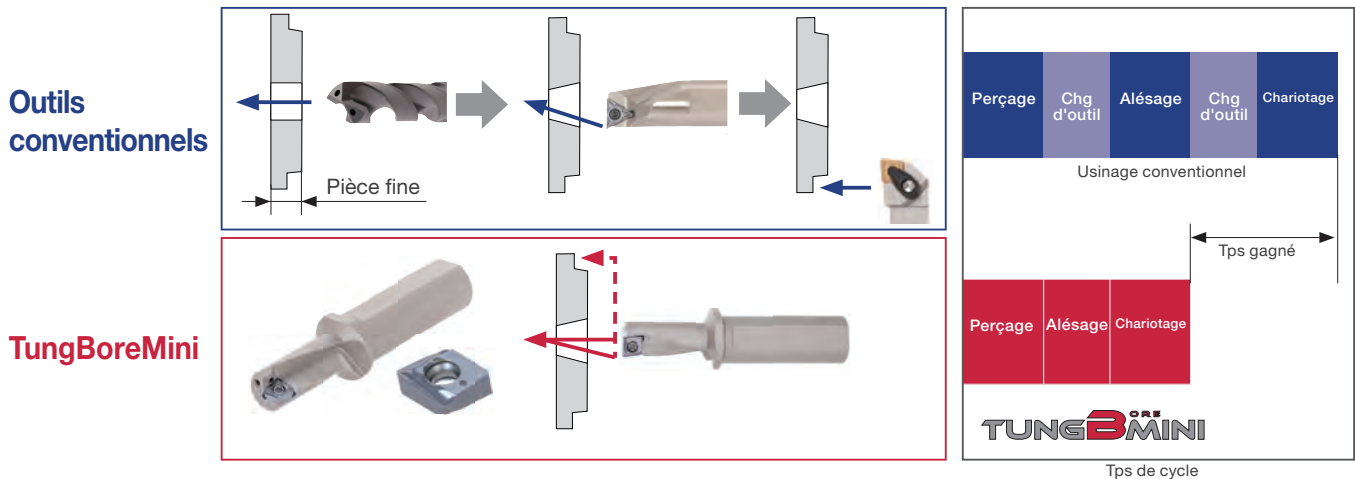
1 outil



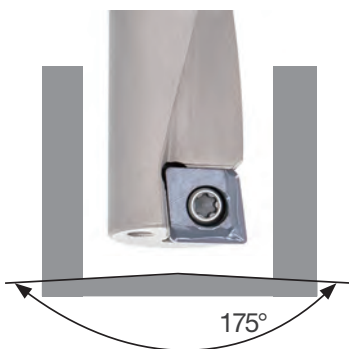
TUNGB^{ORE}MINI

Réduction des arrêts machine

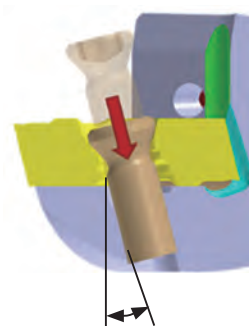
La solution TungBoreMini permet d'éliminer les arrêts machine et améliore ainsi les temps de cycle. Cette solution est particulièrement efficace quand les opérations d'usinage sont très rapides, le temps gagné est considérable.



Caractéristiques



Le fond du trou est presque plat grâce à l'arête de coupe de face, TungBoreMini n'a pas de pointe comme un foret à plaquettes.



La vis de serrage inclinée permet d'engager une plus grande longueur fileté afin d'améliorer la rigidité du serrage.

Nuance PVD : AH725

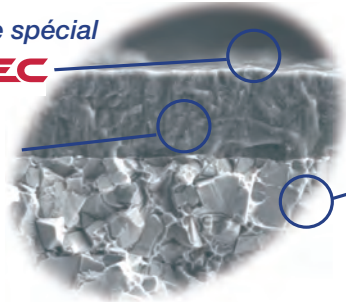
La nuance AH725 est caractérisée d'un substrat très robuste et d'un revêtement PVD de dernière génération

Traitement de surface spécial

PREMIUMTEC

Excellent pouvoir d'adhésion du revêtement

Revêtement PVD



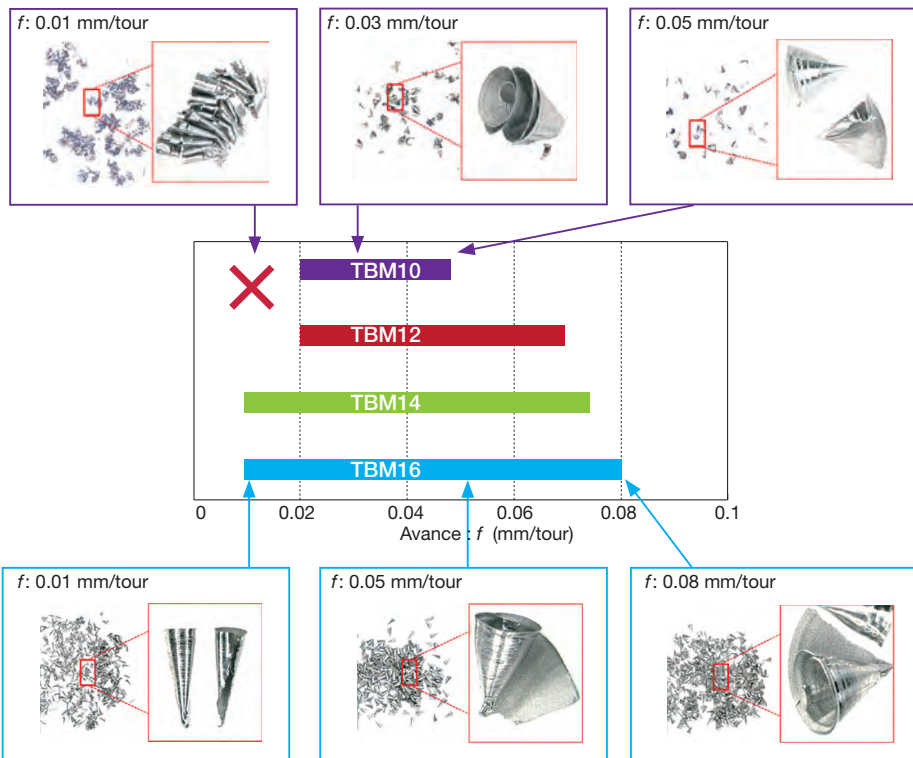
Une robustesse incroyable
Carbure à gains fins

Conditions de coupe recommandées en perçage

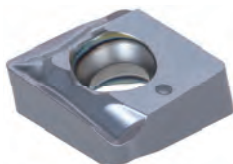
DMIN	Description		Avance : f (mm/tour)	Vit. de coupe : Vc (m/min)	
	Outil	Plaquette		Aciers au carbone, Aciers alliés	Aciers inoxydables
ø10	TBM10R/LF12-2.25	XOMU05X204-PS	0.02 - 0.050	50 - 180 m/min	50 - 160 m/min
ø12	TBM12R/LF16-2.25	XOMU06H204-PS	0.02 - 0.070		
ø14	TBM14R/LF16-2.25	XOMU07H304-PS	0.01 - 0.075		
ø16	TBM16R/LF20-2.25	XOMU08T304-PS	0.01 - 0.080		



Perçage



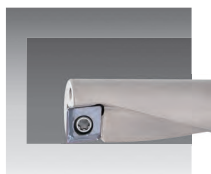
Pensez à régler la hauteur de l'outil avant l'usinage



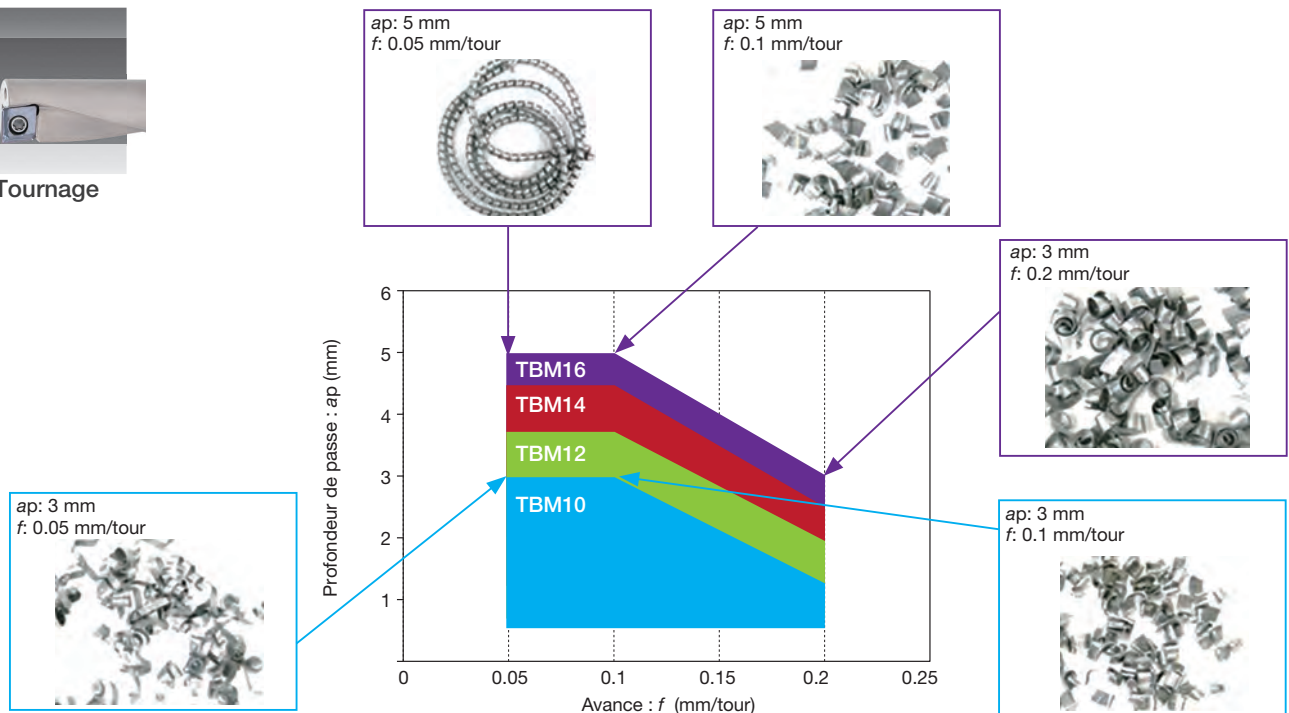
Un angle de coupe et un brise-copeaux optimisés afin d'améliorer l'évacuation des copeaux.

Conditions de coupe recommandées en tournage

DMIN	Description		Prof. de passe : ap (mm)	Avance : f (mm/tour)	Vit. de coupe : Vc (m/min)	
	Outil	Plaque			Aciers au carbone, Aciers alliés	Aciers inoxydables
ø10	TBM10R/LF12-2.25	XOMU05X204-PS	0.5 - 3.0	0.05 - 0.2	50 - 180 m/min	50 - 160 m/min
ø12	TBM12R/LF16-2.25	XOMU06H204-PS	0.5 - 3.5			
ø14	TBM14R/LF16-2.25	XOMU07H304-PS	0.5 - 4.5			
ø16	TBM16R/LF20-2.25	XOMU08T304-PS	0.5 - 5.0			



Tournage

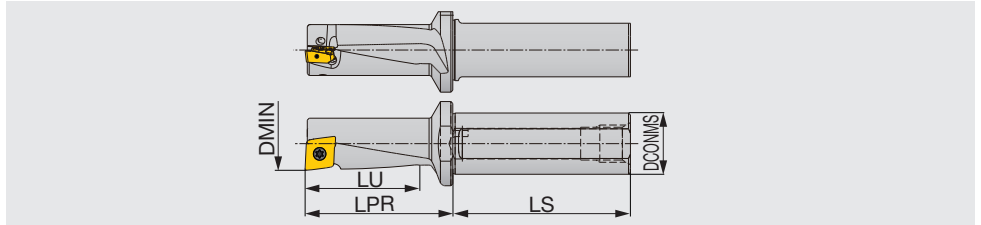


Une forme idéale pour une maîtrise efficace des copeaux à faible avance.



TBM

Profondeur maxi. de perçage LH/DC = 2.25



Désignation	DMIN	DCONMS	LU	LS	LPR	Plaquette
TBM10R/LF12-2.25	10	12	22.5	41.5	28.45	XOMU05X204-PS
TBM12R/LF16-2.25	12	16	27	43.9	33.53	XOMU06H204-PS
TBM14R/LF16-2.25	14	16	31.5	46.4	38.57	XOMU07H304-PS
TBM16R/LF20-2.25	16	20	36	57.1	42.9	XOMU08T304-PS

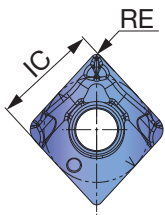
PIÈCES DÉTACHÉES



Designation	Vis de serrage	Clé
TBM10R/LF12-2.25	CSTB-2L040	T-6D
TBM12R/LF16-2.25	CSPB-2.2	IP-7D
TBM14R/LF16-2.25	CSPB-2.5	IP-8D
TBM16R/LF20-2.25	CSTB-3	T-9D

Plaquettes

XOMU-PS



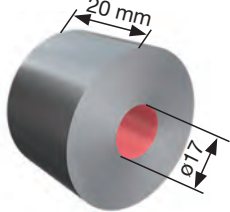
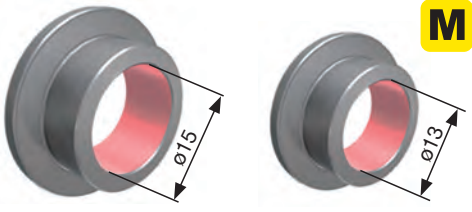
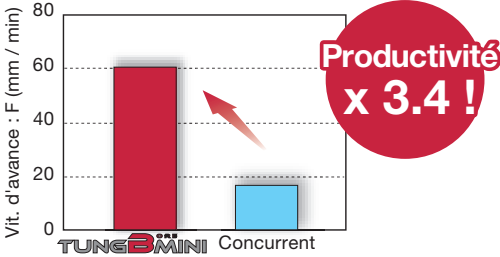

P Steel	★																		
M Stainless	★																		
K Cast iron	★																		
N Non-ferrous	★																		
S Superalloys																			
H Hard materials																			

★ : Premier choix
☆ : Choix complémentaire

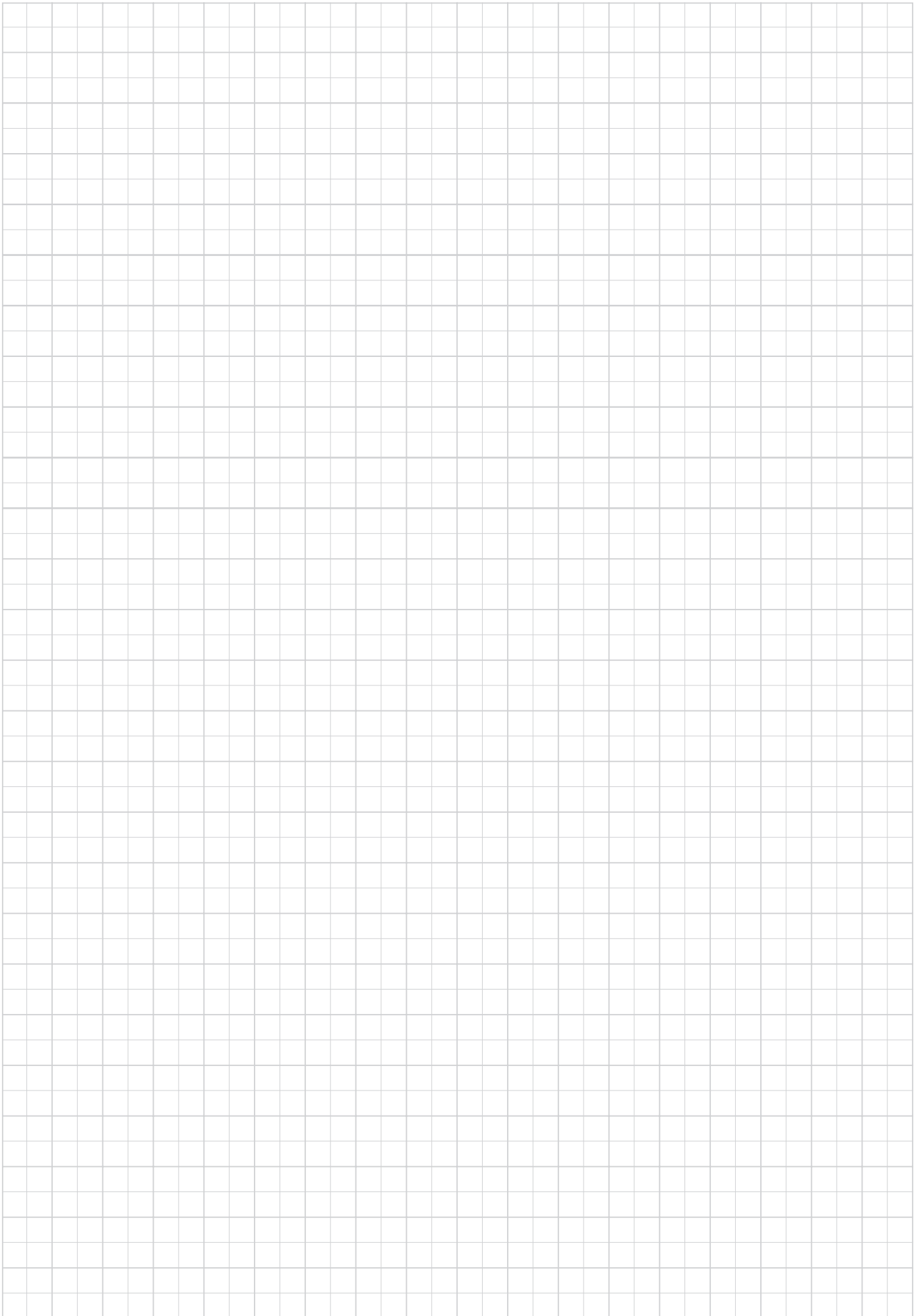
Désignation	RE	Revêtu										S	IC	
		AH725												
XOMU05X204-PS	0.4	●											2.3	5.56
XOMU06H204-PS	0.4	●											2.7	6.3
XOMU07H304-PS	0.4	●											3.3	7.3
XOMU08T304-PS	0.4	●											4.0	8.3

● : Line up

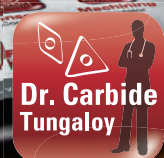
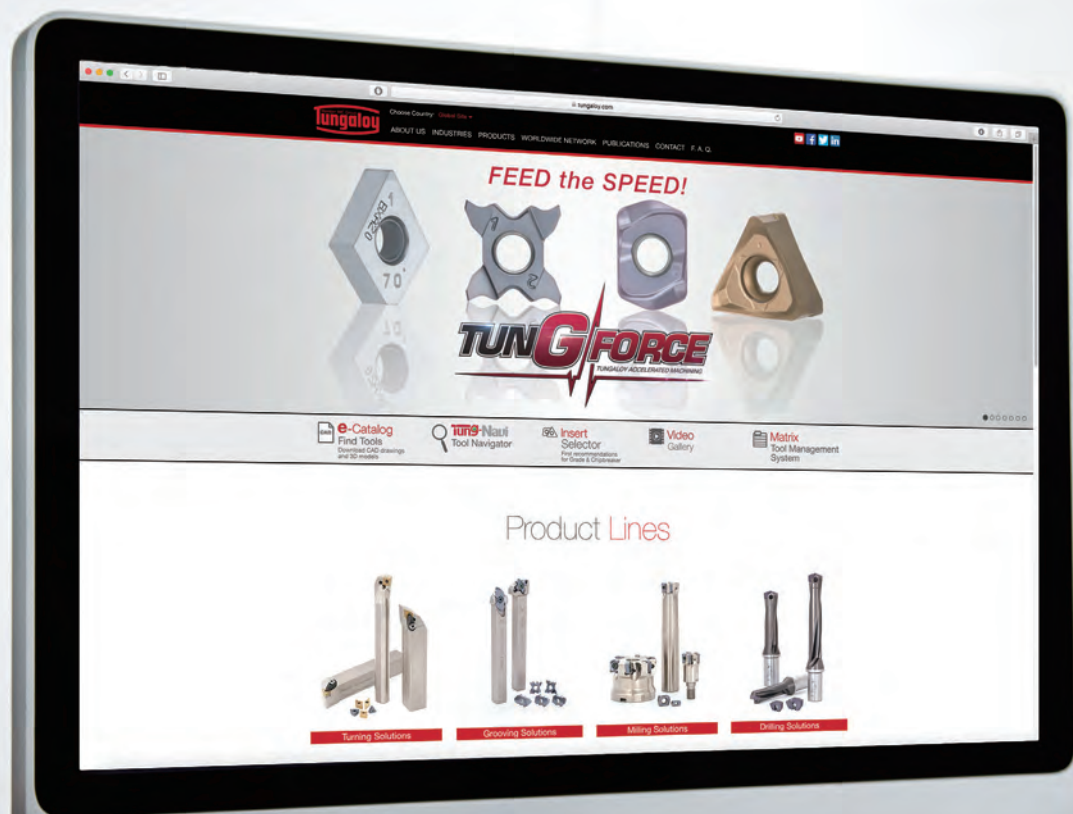
EXEMPLES PRATIQUES

	Pièce usinée	Pièce de machine	Pièce de machine
	Outil	TBM12R/LF16-2.25	TBM12R/LF16-2.25
	Plaquette	XOMU06H204-PS	XOMU06H204-PS
	Nuance	AH725 SUS440	AH725 SUS304 / X5CrNi18-9
	Matière usinée		
Conditions de coupe	Vit. de coupe : V_c (m/min)	350	80
	Avance : f (mm/tour)	0.15	0.04
	Prof. de passe : ap (mm)	0.2	1, 1.5
	Arrosage	Avec	Avec
Résultats	 <p>Productivité x 3.4!</p> <p>TungBoreMini Concurrent</p> <p>TungBoreMini a permis de multiplier la vitesse d'avance par 3,4 pour le perçage et de 1,7 pour le tournage. La durée de vie a été prolongée de 1,2 fois.</p>	 <p>TungBoreMini Outils en place</p> <p>TungBoreMini permet de remplacer à lui seul 3 outils.</p>	

MEMO

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Plus d'information sur notre site Internet et nos applications



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.fr/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.fr/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.fr/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.fr/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr/fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.fr/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.fr/cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.fr/es

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.fr/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.fr/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.fr/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.fr/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.fr/hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.fr/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.fr/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.fr/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.fr/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co., Ltd.

9F, No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.fr/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co., Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.fr/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai-400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.fr/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.fr/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.fr/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.fr/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.fr/id



www.tungaloy.fr

Suivez-nous sur :

facebook.com/TungaloyFrance
www.linkedin.com/company/tungaloy-france

Pour voir ces produits en action :

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distribué par :



TELECHARGEZ
Dr. Carbide App



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26