

CBN インサート

# HARDBREAKER HP

Tungaloy Report No. 518S3-J

経済性に優れる **MiniForce-Turn** 6 コーナ CBN  
インサートに、HP チップブレーカ付きインサートを  
拡充





製品情報はこちらから

## WavyJoint 技術を適用した HP チップブレーカ付き インサートは、安定した工具寿命と優れた切りくず処理性を実現

### ■ インサート形状：6QS-WXGU0403\*\*R/L-HP

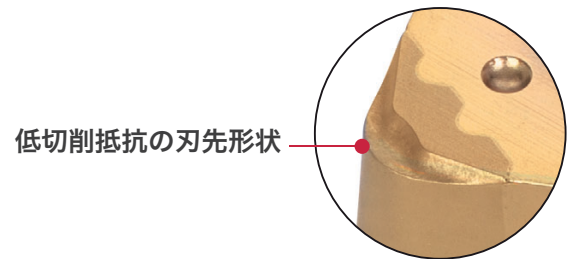
両面仕様ポジンサート (HP チップブレーカ付き)



**BXA10**



**BXA20**



低切削抵抗の刃先形状

### ■ 切りくず処理性

HP チップブレーカ付きインサートは、焼入れ鋼の仕上げ加工において安定した切りくず処理が可能。内径連続加工において、ワーク内部への切りくず堆積を防止。

#### HARDBREAKER HP



#### 他社 ISO 形状 (チップブレーカ無し)



インサート  
ホルダ  
被削材  
切削速度  
送り  
切込み  
切削油  
加工形態

: 6QS-WXGU040304L-HP BXA10  
: A16Q-SWLXR04-D180  
: SCM420 (60HRC)  
:  $V_c = 150$  m/min  
:  $f = 0.1$  mm/rev  
:  $ap = 0.1$  mm  
: 湿式  
: 内径連続切削

### ■ 切削性能

HP チップブレーカ付きインサートは、低切削抵抗の刃先形状を持つ。突き出しの長い内径連続切削も、びびりが発生することなく加工が可能。

	工具突き出し量 (mm)						
	30	35	40	45	50	55	60
<b>HARDBREAKER HP</b>	<b>OK</b>						
他社ISO形状 (チップブレーカ無し)							

○ OK  
× びびり

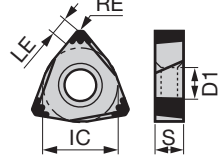



インサート  
ホルダ  
被削材  
切削速度  
送り  
切込み  
切削油  
加工形態

: 6QS-WXGU040304L-HP BXA10  
: A16Q-SWLXR04-D180  
: SCM420 (60HRC)  
:  $V_c = 150$  m/min  
:  $f = 0.1$  mm/rev  
:  $ap = 0.1$  mm  
: 湿式  
: 内径連続切削

# CBN インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- ◐: 弱断続加工
- ◑: 強断続加工

インサート形状	形番	寸法 (mm)										刃先仕様					
		BXA10	BXA20	LE	RE	IC	S	D1	標準	SP	L	LF	LC	H	ワイパー	ブレーカ	
																	数
	6QS-WXGQ	●	●														
	6QS-WXGQ040302SPR	●	●	6	1.8	0.2	6.35	3.18	2.7	○							
	6QS-WXGQ040302SPL	●	●	6	1.8	0.2	6.35	3.18	2.7	○							
	6QS-WXGQ040304SPR	●	●	6	1.8	0.4	6.35	3.18	2.7	○							
	6QS-WXGQ040304SPL	●	●	6	1.8	0.4	6.35	3.18	2.7	○							
	6QS-WXGQ040308SPR	●	●	6	1.7	0.8	6.35	3.18	2.7	○							
	6QS-WXGU**	●	●														
	6QS-WXGU040304R-HP	●	●	6	1.8	0.4	6.35	3.18	2.7						○		
	6QS-WXGU040304L-HP	●	●	6	1.8	0.4	6.35	3.18	2.7						○		
	6QS-WXGU040308R-HP	●	●	6	1.7	0.8	6.35	3.18	2.7						○		
	6QS-WXGU040308L-HP	●	●	6	1.7	0.8	6.35	3.18	2.7						○		
	6QS-WXGU040308L-HP	●	●	6	1.7	0.8	6.35	3.18	2.7						○		

●: 新製品  
 ●: 設定アイテム

## 標準切削条件

ISO	材種	刃先仕様	加工領域	切削速度 Vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)
H	BXA10	末尾記号なし	連続	100 - 230	0.05 - 0.5	0.03 - 0.3
			弱断続	100 - 230	0.05 - 0.5	0.03 - 0.2
		-HP	連続	100 - 230	0.05 - 0.2	0.03 - 0.2
	BXA20	末尾記号なし	連続	60 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.3
			断続	60 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.2
		-HP	連続	60 - 180	0.05 - 0.2	0.03 - 0.2

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町5-4-2 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

### ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨ-イ コ-グ  
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または@tungaloy\_officialでID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](http://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26