

CBN インサート

HARDBREAKER HP

Tungaloy Report No. 518S2-J

HP チップブレーカ付き両面仕様 インサートを拡充





焼入れ鋼の仕上げ加工に最適な HP チップブレーカ

- 1 切れ刃とブレーカの位置を離すことにより、切れ刃の負担を軽減し、長寿命を実現
- 2 切削抵抗が低い刃先形状によりワークの変形とびびりの発生を抑圧
- 3 ワイパー付き HP チップブレーカインサートは、優れた加工面粗度と良好な切りくず処理を実現



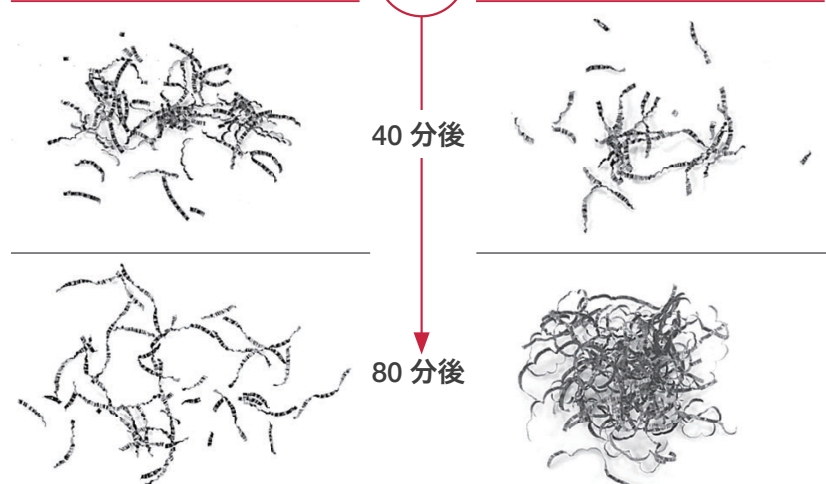
低切削抵抗の刃先形状

ワイパー

■ 切削性能

HP チップブレーカ付き CBN は、他社品より優れた切りくず処理が可能

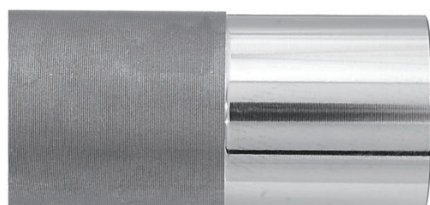
HARDBREAKER HP Vs. 他社



インサート	: 2QP-CNGM120408-HP
被削材	: JIS SCM420 58HRC
切削速度	: $V_c = 180 \text{ m/min}$
送り	: $f = 0.15 \text{ mm/rev}$
切込み	: $a_p = 0.15 \text{ mm}$
ホルダ	: ACLNR2525M12-A
切削油	: 湿式
加工形態	: 外径連続切削

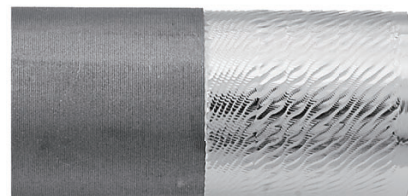
優れた耐びびり性

HARDBREAKER HP



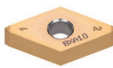
切削抵抗が低いため、
耐びびり性が大幅に向上

他社品（チップブレーカなし）



インサート ネガティブタイプ

●: 連続加工
●: 弱断続加工
※: 強断続加工

		P	M	K	N	S	H																
		鋼	ステンレス	鋳鉄	非鉄金属	難削材	高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●								
インサート 形状	形番	BXA10	BXA20							寸法 (mm)						刃先仕様					ワイパー	ブレーカ	
										コーナ 数	LE	RE	IC	S	D1	標準	シャ フエ ン ジ	L	LF	LC			H
	4QS-CNGG**-HP	●	●							4	1.6	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	4QS-CNGG120404-HP	●	●							4	1.5	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	4QS-CNGG120408WL-HP	●	●							4	1.8	0.8	12.7	4.76	5.16							○	○
	4QS-DNGG**-HP	●	●							4	2	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	4QS-DNGG150404-HP	●	●							4	1.6	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	6QS-TNGG**-HP	●	●							6	1.9	0.4	9.525	4.76	3.81								○
	6QS-TNGG160404-HP	●	●							6	1.6	0.8	9.525	4.76	3.81								○
	6QS-TNGG160412-HP	●	●							6	1.8	1.2	9.525	4.76	3.81								○
	4QS-VNGG**-HP	●	●							4	2.6	0.4	9.525	4.76	3.81								○
	4QS-VNGG160404-HP	●	●							4	1.7	0.8	9.525	4.76	3.81								○

●: 2022 年 1 月発売予定
●: 設定アイテム

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。

Nov. 2021 (TJ)