

T-CBN HARDBREAKER HP

www.tungaloy.co.jp

T-CBN・ハードブレイカ・HP

Tungaloy Report No. 518S1-J

焼入れ鋼加工用 HP ブレーカに 新材種 BXA10 を拡充

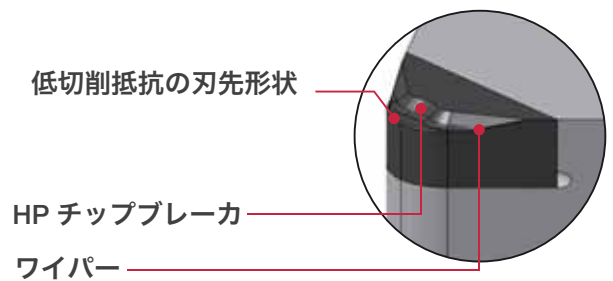


INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!



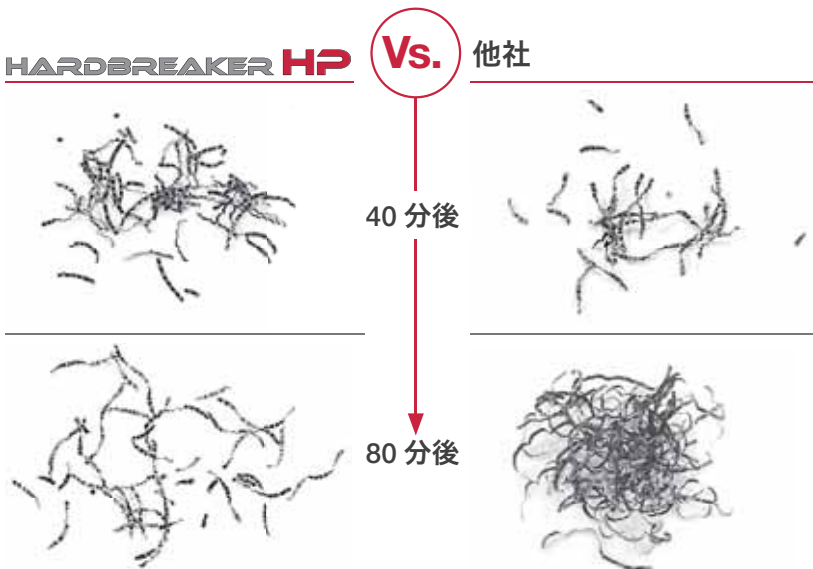
BXA10 の拡充により、加工形態に応じて最適な材種を選択可能

- 1 切れ刃とブレーカの位置を離すことにより、切れ刃の負担を軽減し、長寿命を実現する
- 2 切削抵抗が低い刃先形状によりワークの変形とびびりの発生を抑圧
- 3 ワイパー付き HP チップブレーカインサートは、優れた加工面粗度と良好な切りくず処理を実現



切削性能

HP チップブレーカ付き CBN は、他社品より優れた切りくず処理が可能



インサート : 2QP-CNGM120408-HP
 被削材 : JIS SCM420 58HRC
 切削速度 : $V_c = 180 \text{ m/min}$
 送り : $f = 0.15 \text{ mm/rev}$
 切込み : $a_p = 0.15 \text{ mm}$
 ホルダ : ACLNR2525M12-A
 切削油 : 湿式
 加工形態 : 外径連続切削

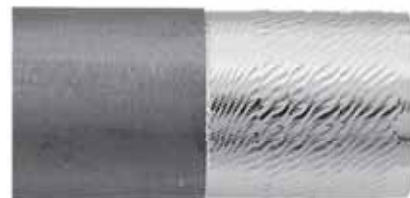
優れた耐びびり性

HARDBREAKER HP








切削抵抗が低いため、耐びびり性が大幅に向上

他社品 (チップブレーカなし)







インサート ネガティブタイプ

●: 連続加工
●: 弱連続加工
※: 強連続加工

インサート形状	形番	材料			寸法 (mm)						刃先仕様					ワイパー	ブレイカ	
		P	M	K	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	L	LF	LC	H			
		鋼	ステンレス	鋳鉄	非鉄金属	難削材	高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●			●
	2QP-CNGM120404-HP	●	●	●	2	2.3	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-CNGM120408-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-CNGM120412-HP	●	●	●	2	2.4	1.2	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-CNGM120408WL-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-DNGM150404-HP	●	●	●	2	2.5	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-DNGM150408-HP	●	●	●	2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-DNGM150412-HP	●	●	●	2	2	1.2	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-GNGG120404-HP	●	●	●	2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-GNGG120408-HP	●	●	●	2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	2QP-GNGG120412-HP	●	●	●	2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16								○
	3QP-TNGM160404-HP	●	●	●	3	2.2	0.4	9.525	4.76	3.81								○
	3QP-TNGM160408-HP	●	●	●	3	1.9	0.8	9.525	4.76	3.81								○
	3QP-TNGM160412-HP	●	●	●	3	2.4	1.2	9.525	4.76	3.81								○
	2QP-VNGM160404-HP	●	●	●	2	3.1	0.4	9.525	4.76	3.81								○
	2QP-VNGM160408-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	9.525	4.76	3.81								○

1) タンガロイ独自規格

ポジティブタイプ

インサート形状	形番	材料			寸法 (mm)						刃先仕様					ワイパー	ブレイカ	
		P	M	K	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	L	LF	LC	H			
		鋼	ステンレス	鋳鉄	非鉄金属	難削材	高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●			●
	2QP-CCGT060204-HP	●	●	●	2	2.3	0.4	6.35	2.38	2.8								○
	2QP-CCGT09T304-HP	●	●	●	2	2.3	0.4	9.525	3.97	4.4								○
	2QP-CCGT09T308-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	9.525	3.97	4.4								○
	2QP-CCGT09T304WL-HP	●	●	●	2	2.3	0.4	9.525	3.97	4.4								○
	2QP-CCGT09T308WL-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	9.525	3.97	4.4								○
	2QP-DCGT070204-HP	●	●	●	2	2.5	0.4	6.35	2.38	2.8								○
	2QP-DCGT11T304-HP	●	●	●	2	2.5	0.4	9.525	3.97	4.4								○
	2QP-DCGT11T308-HP	●	●	●	2	2.1	0.8	9.525	3.97	4.4								○
	3QP-TPGT110304-HP	●	●	●	3	2.2	0.4	6.35	3.18	3.4								○
	3QP-TPGT110308-HP	●	●	●	3	1.9	0.8	6.35	3.18	3.4								○
	2QP-VBGT110304-HP	●	●	●	2	3	0.4	6.35	3.18	2.8								○
	2QP-VBGT110308-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	6.35	3.18	2.8								○
	2QP-VBGT160404-HP	●	●	●	2	3	0.4	9.525	4.76	4.4								○
	2QP-VBGT160408-HP	●	●	●	2	2.2	0.8	9.525	4.76	4.4								○

●: 新製品
●: 設定アイテム

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the App Store



GET IT ON Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。