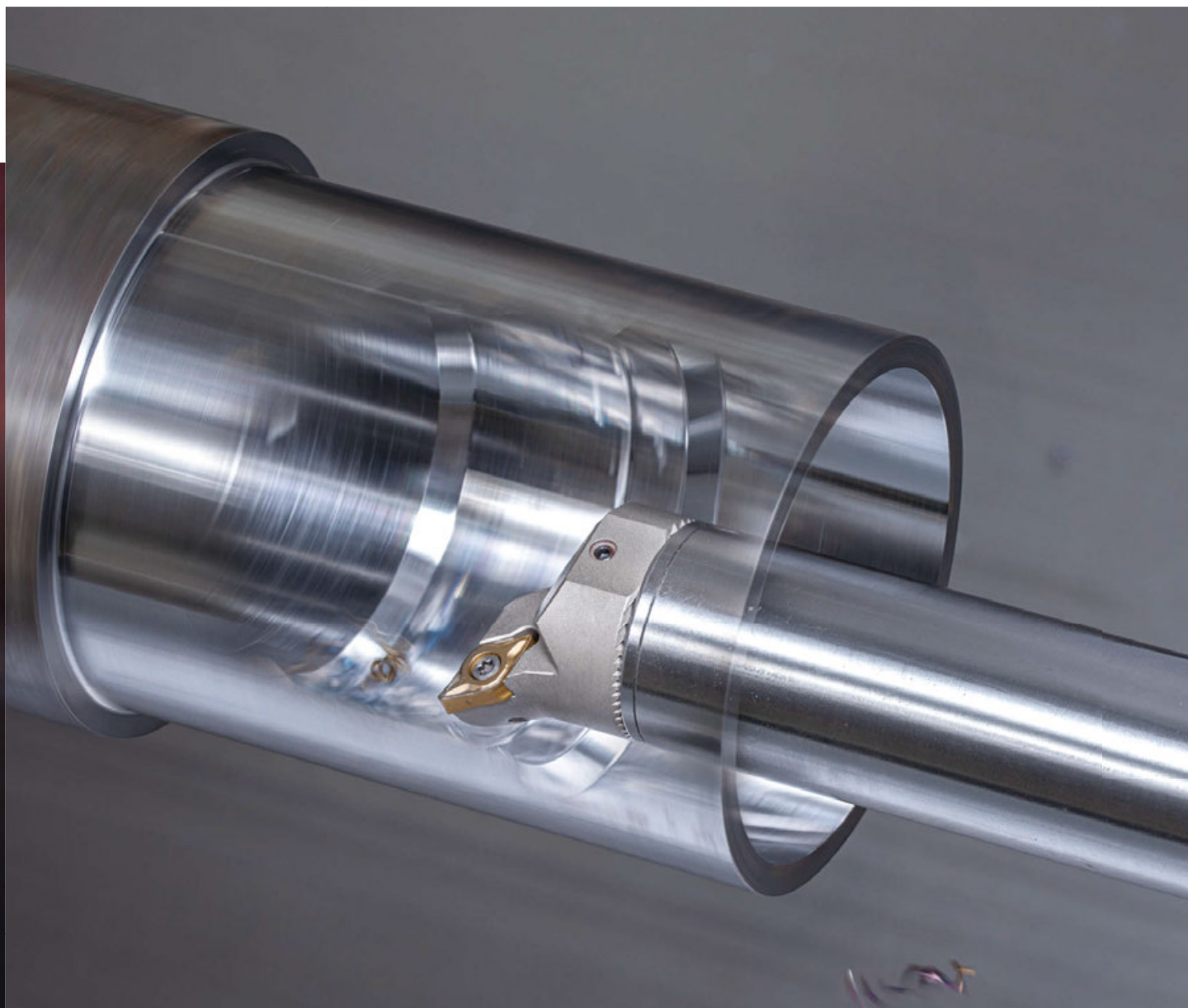


# BOREMEISTER ボア・マイスター

Tungaloy Report No. 517S3-J

## 内径旋削加工用 & ねじ切り用ヘッド拡充





## 豊富なラインナップによりあらゆる内径加工に対応可能

### New ヘッドの特長

- ・最新インサート形状&材種が適用可能であり**高生産性&安定加工を実現**
- ・内部給油機構により飛躍的に**切りくず排出性を向上**
- ・フラット部により**簡単に芯高さセットアップおよび調整が可能**



### ■ New ラインナップ

シリーズ	ヘッド / インサート	DMIN	ページ
MINIFURN	   CXMU... DXG/MU... WXGU...	ø32	P.3, 4
TUNGBMINI	 XOMU...	ø25	P.4
ISOETURN	  CNMG09... TNMG11...	ø40	P.5
ISOTURN	 TPMT...	ø20	P.6
TUNGTHREAD	 16IR...	ø25	P.6

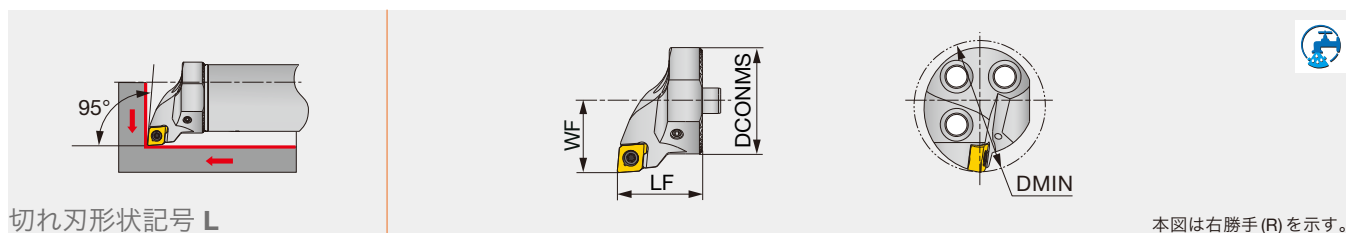
### ■ New ヘッドは既存のシャンクおよびアダプタに装着可能



## S-SCLXR/L-H

MINIFURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート CXMU 形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S25-SCLXR/L06-H	32	25	17	20	D25	CXMU...
S32-SCLXR/L06-H	40	32	22	32	D32	CXMU...
S40-SCLXR/L06-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	CXMU...

(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SCLXR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SCLXL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

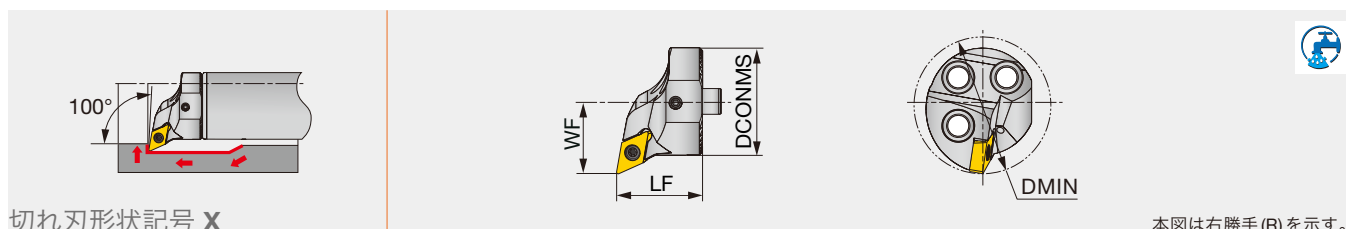
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S**-SCLXR/L06-H	SR34-514	T-7F

## S-SDXXR/L-H

MINIFURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート DXG/MU 形



切れ刃形状記号 X

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S25-SDXXR/L07-H	32	25	17	20	D25	DXG/MU...
S32-SDXXR/L07-H	40	32	22	32	D32	DXG/MU...
S40-SDXXR/L07-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	DXG/MU...

(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SDXXR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SDXXL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

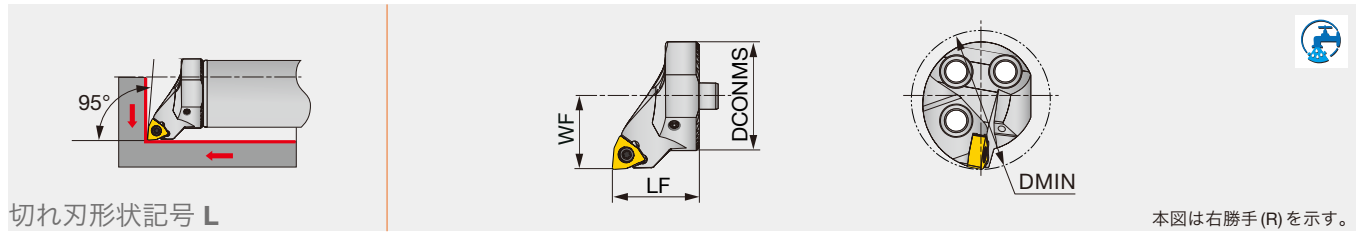
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S**-SDXXR/L07-H	SR34-514	T-7F

## S-SWLXR/L-H

MINIFURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート WXGU 形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S25-SWLXR/L04-H	32	25	17	20	D25	WXGU...
S32-SWLXR/L04-H	40	32	22	32	D32	WXGU...
S40-SWLXR/L04-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	WXGU...

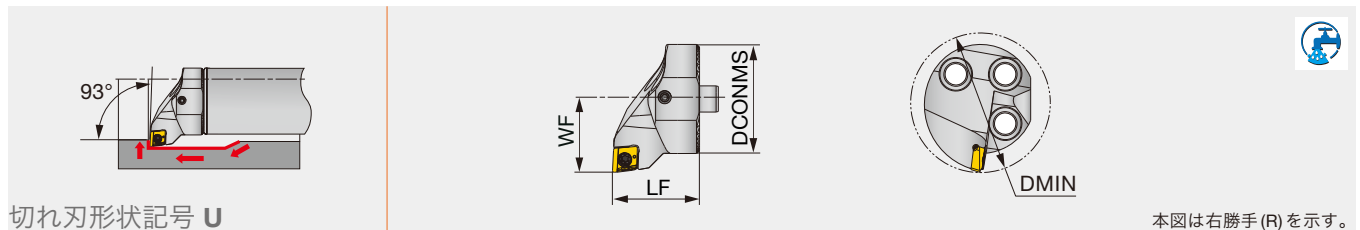
(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SWLXR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SWLXL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S**-SWLXR/L04-H	SR34-514	T-7F

## S-SXUOR05-H

TUNGBÄMINI

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート XOMU 形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手 (R) を示す。

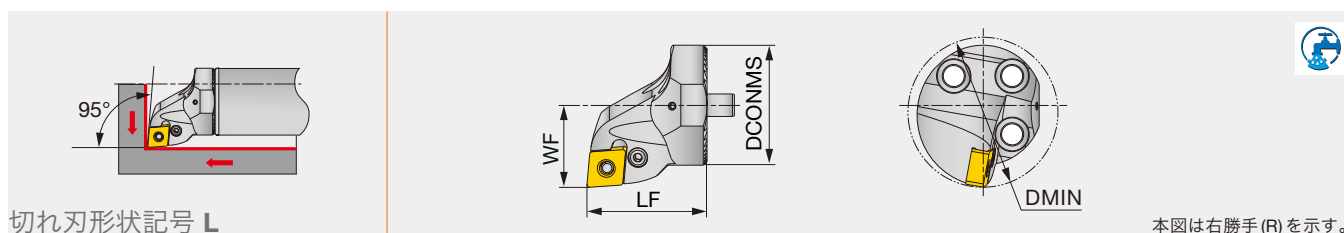
形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S20-SXUOR05-H	25	20	13	20	D20	XOMU...
S25-SXUOR05-H	32	25	17	20	D25	XOMU...

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S**-SXUOR05-H	CSTB-2L040	T-6F

## S-PCLNR/L-H

ISO ETURN

レバーロック式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ 80° ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S32-PCLNR/L09-H	40	32	22	32	D32	CNMG0904...
S40-PCLNR/L09-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	CNMG0904...

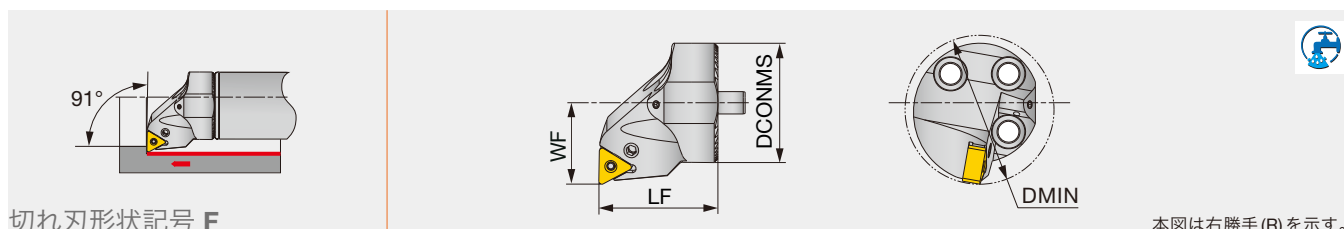
(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (PCLNR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (PCLNL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品	レバー	締付けねじ	敷金	スプリングピン	スパナ
形番	レバー	締付けねじ	敷金	スプリングピン	スパナ
S32-PCLNR/L09-H	LCL33N	LCS33	-	-	P-2F
S40-PCLNR/L09-H	LCL33	LCS3	LSC317	LSP3	P-2.5

## S-PTFNR/L-H

ISO ETURN

レバーロック式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ 60° 正三角形



切れ刃形状記号 F

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S32-PTFNR/L11-H	40	32	22	32	D32	TNMG1104...
S40-PTFNR/L11-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	TNMG1104...

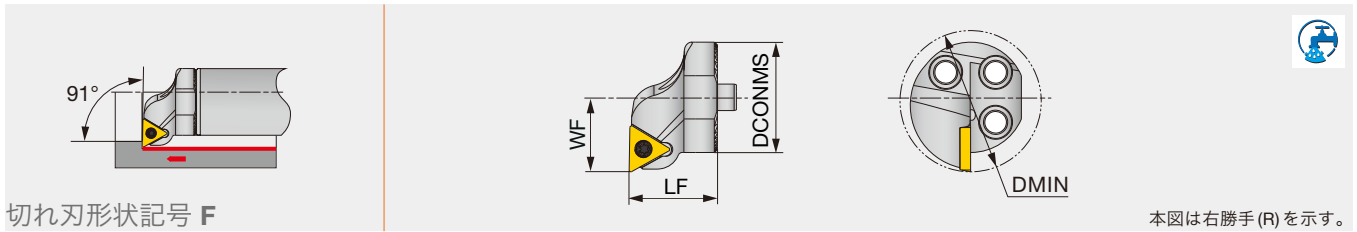
(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (PTFNR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (PTFNL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品	レバー	締付けねじ	スパナ
形番	レバー	締付けねじ	スパナ
S**-PTFNR/L11-H	LCL23	LCS23A	P-2.5

## S-STFPR/L-H

ISOTURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ 60° 正三角形



切れ刃形状記号 F

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S16-STFPR/L09-H	20	16	11	20	D16	TPMT0902...
S16-STFPR/L11-H	20	16	11	20	D16	TPMT1102...
S20-STFPR/L11-H	25	20	13	20	D20	TPMT1102...
S25-STFPR/L11-H	32	25	17	20	D25	TPMT1102...
S32-STFPR/L16-H	40	32	22	32	D32	TPMT16T3...
S40-STFPR/L16-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	TPMT16T3...

(注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (STFPR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (STFPL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

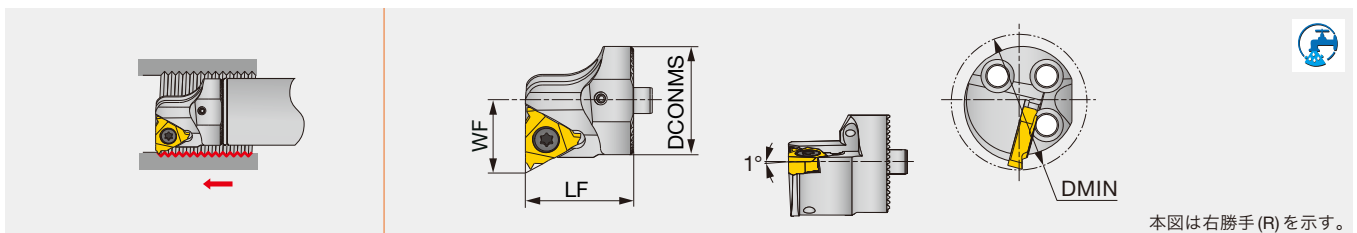
### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S16-STFPR/L09-H	CSTB-2.2S	T-7F
S16-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S20-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S25-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S32-STFPR/L16-H	CSTB-4M	T-15F
S40-STFPR/L16-H	CSTB-4M	T-15F

## S-SNR-H

TUNGTHREAD

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、ねじ切りインサート



本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S20-SNR16-H	25	20	14	25	D20	16IR...
S25-SNR16-H	32	25	17	25	D25	16IR...
S32-SNR16-H	40	32	22	32	D32	16IR...
S40-SNR16-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	16IR...

### 部品

形番	締付けねじ	スパナ
S**-SNR16-H	CSTB-3.5	T-15F



■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨイ コーグ  
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



ダウンロード

Dr.Carbide App



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。