



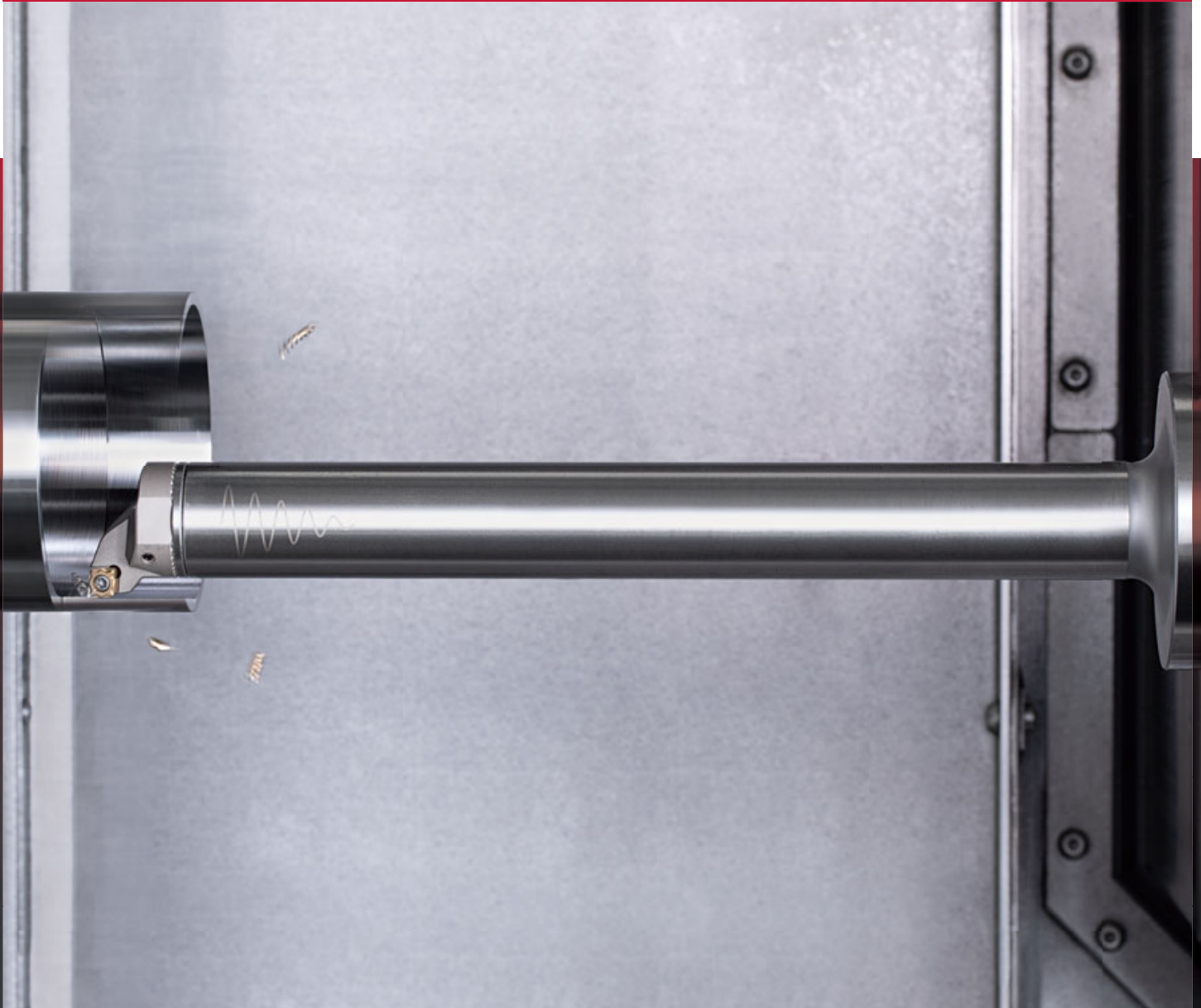
製品情報はこちら

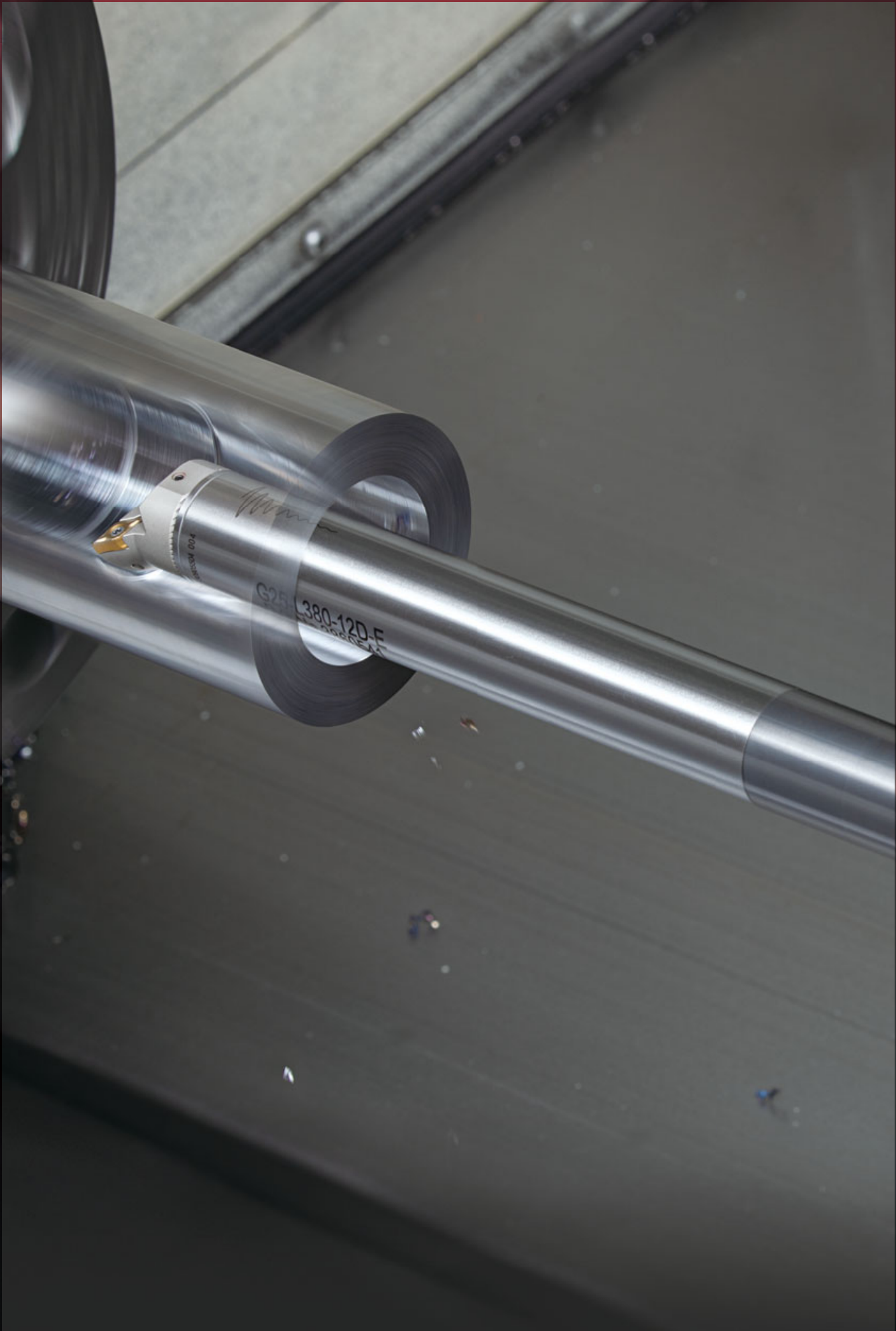
内径旋削用工具

BOREMEISTER ボア・マイスター

Tungaloy Report No. 517-J

PSC 防振アダプタ & ø80 防振バー拡充







BOREMEISTER

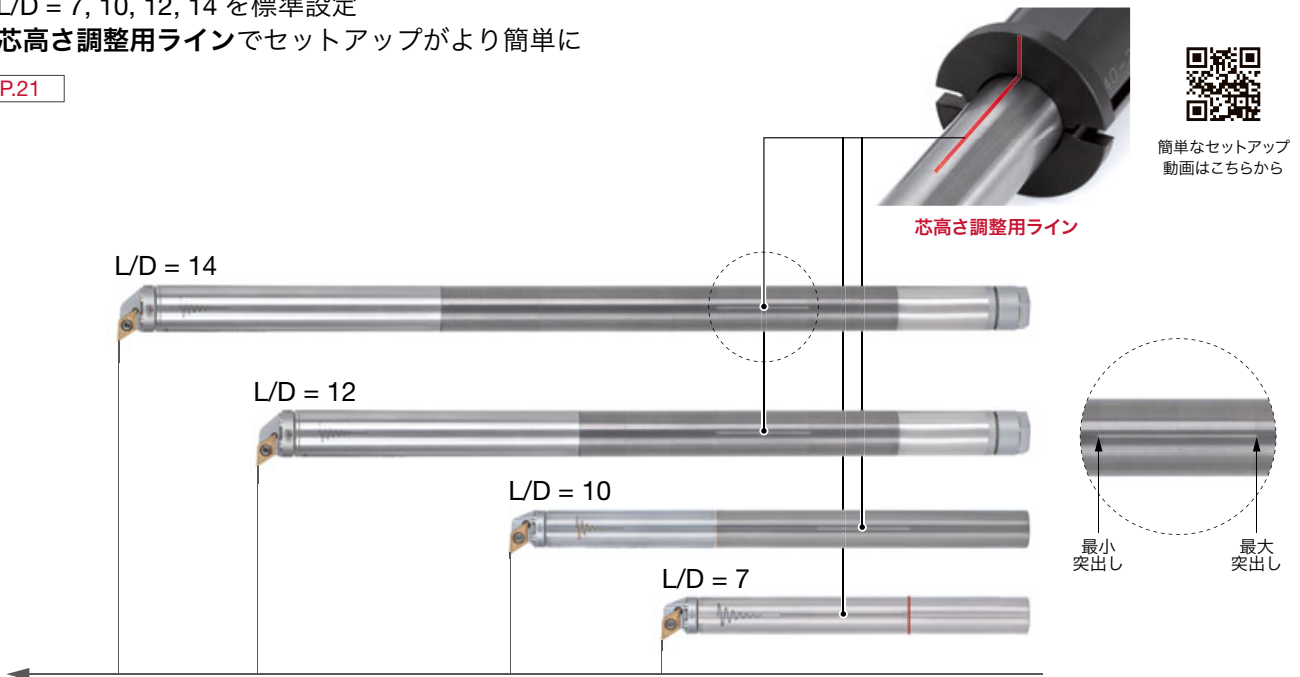


長突き出しの内径旋削、ねじ切り、溝入れ加工を
攻略する究極のソリューション

■ 防振バー：φ16 - φ60 mm

- ・ L/D = 7, 10, 12, 14 を標準設定
- ・ 芯高さ調整用ラインでセットアップがより簡単に

P.21



		防振バーシャンク径 (mm)						
		φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	φ50	φ60
L/D	7	○	○	○	○	○	○	○
	10	●	●	○	○	○	○	○
	12	-	-	●	●	●	△	△
	14	-	-	●	●	●	△	△

○: 鋼シャンク
●: 超硬シャンク
△: 特殊品

New

■ 大径防振バー：φ80 mm 以上

P.22



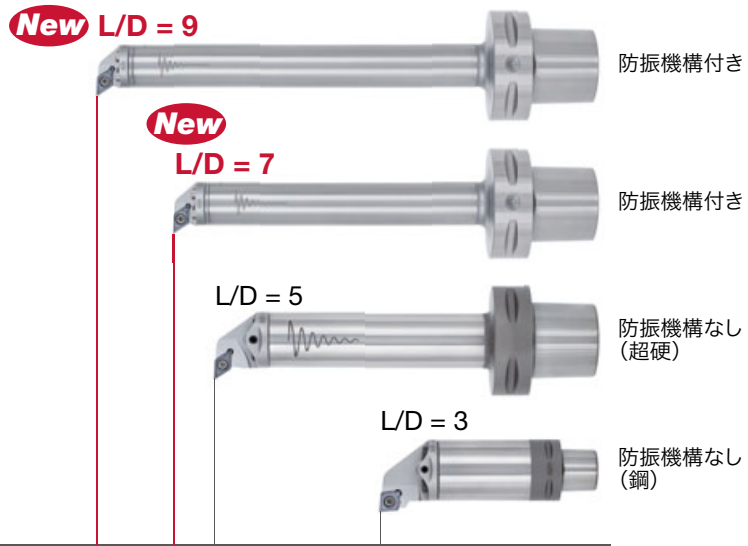
		防振バーシャンク径 (mm)		
		φ80	φ100	φ120 以上
L/D	7	○	△	-
	10	○	△	△
	12	△	△	-
	14	△	△	-

○: 新製品 (鋼シャンク)
△: 特殊品

■ PSCアダプタ： $\phi 16 - \phi 60$ mm

- ・ 芯高さ調整不要
- ・ クイックチェンジ対応

P.23, 24



■ 鋼シャンク

- ・ 芯高さ調整不要
- ・ L/D = 4 までの一般的な用途で使用可能

P.24



■ ヘッド接続部

シャンク径： $\phi 16 - \phi 60$ mm





















シャンク径： $\phi 80$ mm 以上





BOREMEISTER

■ ヘッドラインナップ：シャンクサイズ ø16 - ø60 mm

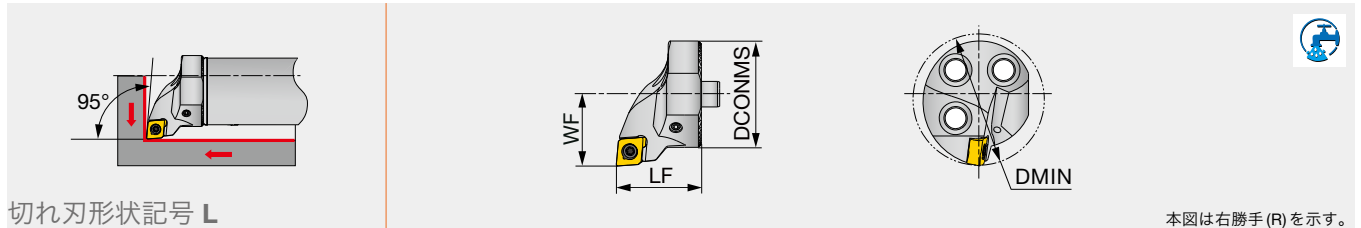
シリーズ	ヘッド / インサート	DMIN (mm)	加工用途	シャンクサイズ (mm)					ページ
				ø16	ø20	ø25	ø32	ø40 ø50 ø60	
MINIFURN 	 CXMU... DXG/MU... WXGU...	ø32	内径旋削			✓	✓	✓	8, 9
TUNGBMINI 	 XOMU...	ø25	内径旋削		✓	✓			9
ISOEURN 	 CNMG09... TNMG11... DNMG11...	ø40	内径旋削				✓	✓	10, 15
ISOTURN ポジインサート	 CCMT... DCMT... VCMT... TPMT...	ø20	内径旋削	✓	✓	✓	✓	✓	11-14
ISOTURN ネガインサート	 DNMG... VNMG...	ø40	内径旋削				✓	✓	15
TUNGTHREAD 	 16IR..., 22IR..., 27IR...	ø25	ねじ切り		✓	✓	✓	✓	11
ADDICUT^{INTERNAL} 	 TCIG...	ø22	溝入れ CW = 0.5 - 3 mm CDX = 3 mm	✓					18
TUNGS^{HORT}CUT 	 DGS*S, DTR*S	ø32	溝入れ CW = 2, 3 mm CDX = 7 mm			✓	✓		18
TUNGCUT 	 DG..., DT..., SG..., ST...	ø52	溝入れ CW = 2, 3, 4 mm CDX = 17 mm				✓	✓	19
ADD^{FACE}CUT 	 QGM/S...	ø55	溝入れ CW = 2, 3, 4 mm CDX = 32 mm			✓	✓		19

■ ヘッドラインナップ：シャンクサイズ $\phi 80$ mm 以上

シリーズ	ヘッド / インサート	DMIN (mm)	加工用途	シャンクサイズ (mm)			ページ
				$\phi 80$	$\phi 100$	$\phi 120$	
New ISOTURN ポジインサート	 DCMT... VCMT...	$\phi 100$	内径旋削	✓	✓	✓	16
New ISOTURN ネガインサート	 DNMG...	$\phi 100$	内径旋削	✓	✓	✓	17

S-SCLXR/L-H

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート CXMU 形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手 (R) を示す。

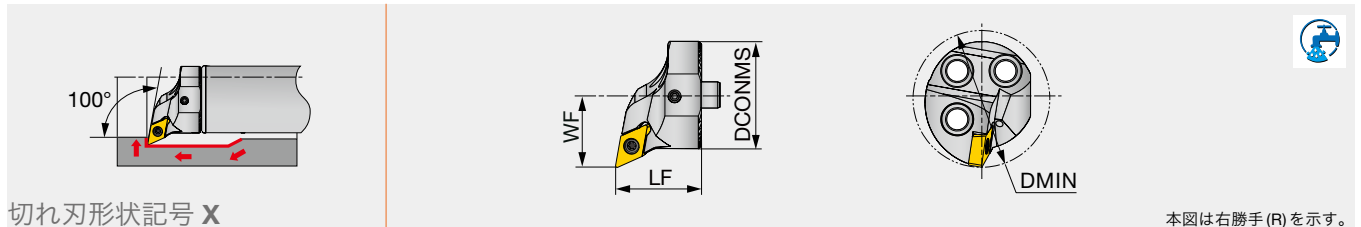
形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S25-SCLXR/L06-H	32	25	17	20	D/G25	CXMU0603**L/R...
S32-SCLXR/L06-H	40	32	22	32	D/G32	CXMU0603**L/R...
S40-SCLXR/L06-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	CXMU0603**L/R...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SCLXR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SCLXL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S**-SCLXR/L06-H	SR 34-514	T-7F

S-SDXXR/L-H

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート DXG/MU 形



切れ刃形状記号 X

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S25-SDXXR/L07-H	32	25	17	20	D/G25	DXG/MU0703**L/R...
S32-SDXXR/L07-H	40	32	22	32	D/G32	DXG/MU0703**L/R...
S40-SDXXR/L07-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	DXG/MU0703**L/R...

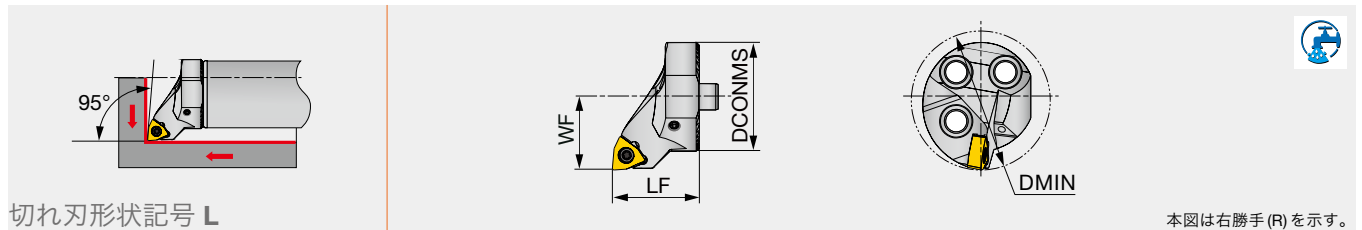
勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SDXXR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SDXXL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S**-SDXXR/L07-H	SR 34-514	T-7F

S-SWLXR/L-H

MINIFURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート WXGU 形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S25-SWLXR/L04-H	32	25	17	20	D/G25	WXGU...
S32-SWLXR/L04-H	40	32	22	32	D/G32	WXGU...
S40-SWLXR/L04-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	WXGU...

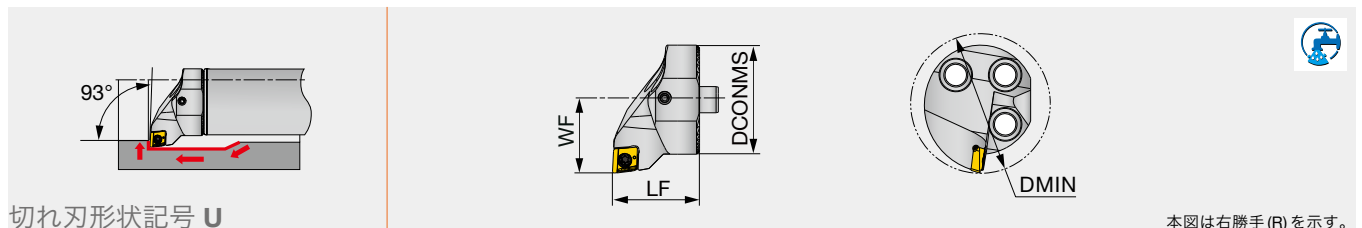
勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SWLXR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SWLXL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S**-SWLXR/L04-H	SR 34-514	T-7F

S-SXUOR05-H

TUNGBMINI

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサート XOMU 形



切れ刃形状記号 U

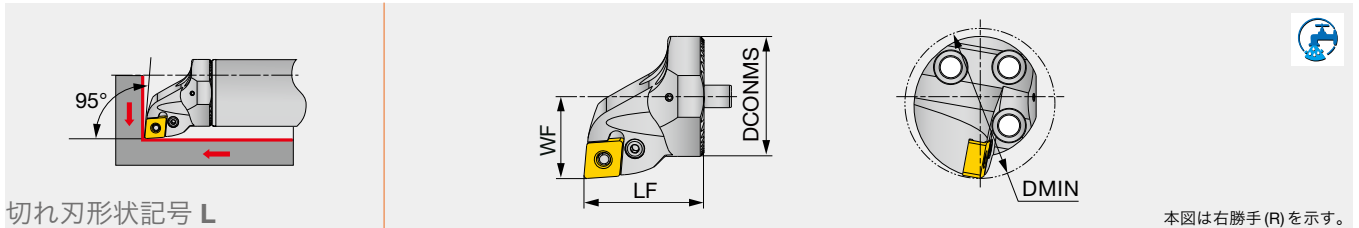
本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S20-SXUOR05-H	25	20	13	20	D/G20	XOMU05X204-PS
S25-SXUOR05-H	32	25	17	20	D/G25	XOMU05X204-PS

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S**-SXUOR05-H	CSTB-2L040	T-6F

S-PCLNR/L-H

レバーロック式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ 80°/70°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

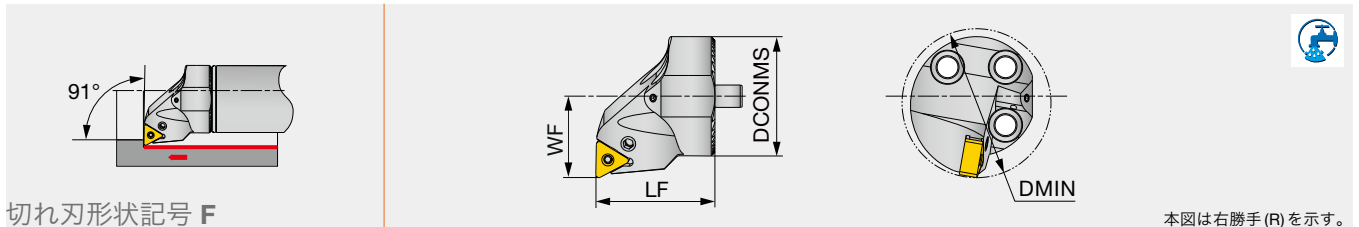
形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S32-PCLNR/L09-H	40	32	22	32	D/G32	CN**/GNMG0904...
S40-PCLNR/L09-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	CN**/GNMG0904...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (PCLNR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (PCLNL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	レバー	締付けねじ	敷金	スプリングピン	スパナ
S32-PCLNR/L09-H	LCL33N	LCS33	-	-	P-2F	
S40-PCLNR/L09-H	LCL33	LCS3	LSC317	LSP3	P-2.5	

S-PTFNR/L-H

レバーロック式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ 60°正三角形



切れ刃形状記号 F

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S32-PTFNR/L11-H	40	32	22	32	D/G32	TN**1104...
S40-PTFNR/L11-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	TN**1104...

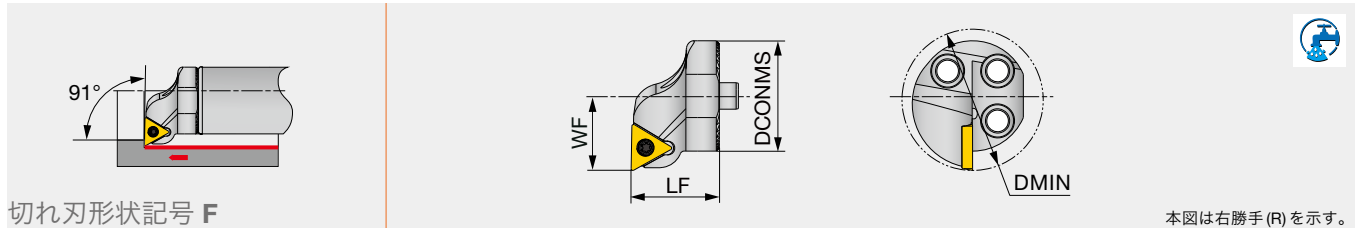
勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (PTFNR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (PTFNL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	レバー	締付けねじ	スパナ
S**-PTFNR/L11-H	LCL23	LCS23A	P-2.5	

S-STFPR/L-H

ISOTURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ 60°正三角形



切れ刃形状記号 F

本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S16-STFPR/L09-H	20	16	11	20	D/G16	TP**0902...
S16-STFPR/L11-H	20	16	11	20	D/G16	TP**1102...
S20-STFPR/L11-H	25	20	13	20	D/G20	TP**1102...
S25-STFPR/L11-H	32	25	17	20	D/G25	TP**1102...
S32-STFPR/L16-H	40	32	22	32	D/G32	TP**16T3...
S40-STFPR/L16-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	TP**16T3...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (STFPR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (STFPL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

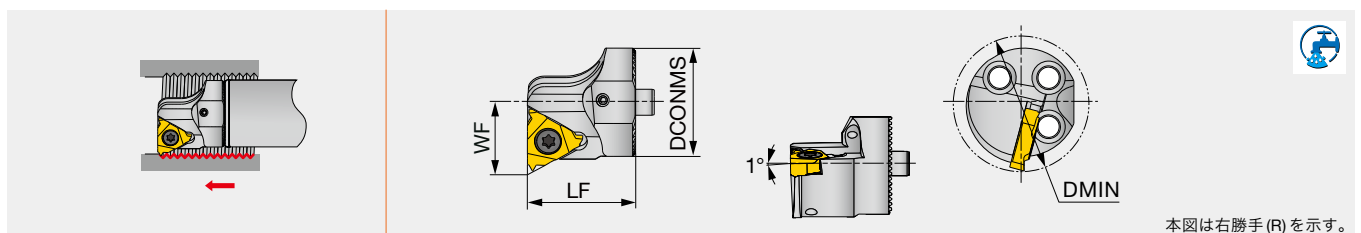
部品

形番	締付けねじ	スパナ
S16-STFPR/L09-H	CSTB-2.2S	T-7F
S16-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S20-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S25-STFPR/L11-H	CSTB-2.5	T-8F
S32-STFPR/L16-H	CSTB-4M	T-15F
S40-STFPR/L16-H	CSTB-4M	T-15F

S-SNR-H

TUNGTHREAD

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、ねじ切りインサート



本図は右勝手 (R) を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S20-SNR16-H	25	20	14	25	D/G20	16IR...
S25-SNR16-H	32	25	17	25	D/G25	16IR...
S25-SNR22-H	32	25	19	28	D/G25	22IR...
S32-SNR16-H	40	32	22	32	D/G32	16IR...
S32-SNR22-H	40	32	22	32	D/G32	22IR...
S40-SNR16-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	16IR...
S40-SNR22-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	22IR...
S40-SNR27-H	50	40	27	36	D/G40, D50, D60	27IR...

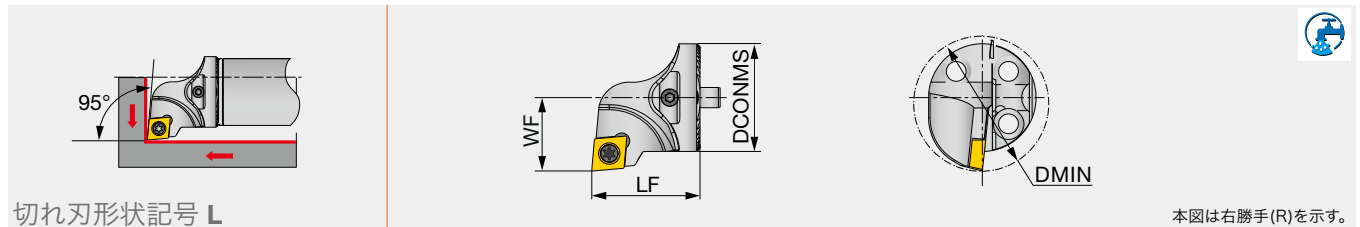
50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品

形番	締付けねじ	スパナ
S**-SNR16-H	CSTB-3.5	T-15F
S**-SNR22-H	CSTB-4	T-15F
S**-SNR27-H	CSTB-6	T-25TL

S-SCLCR/L-H

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、80°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

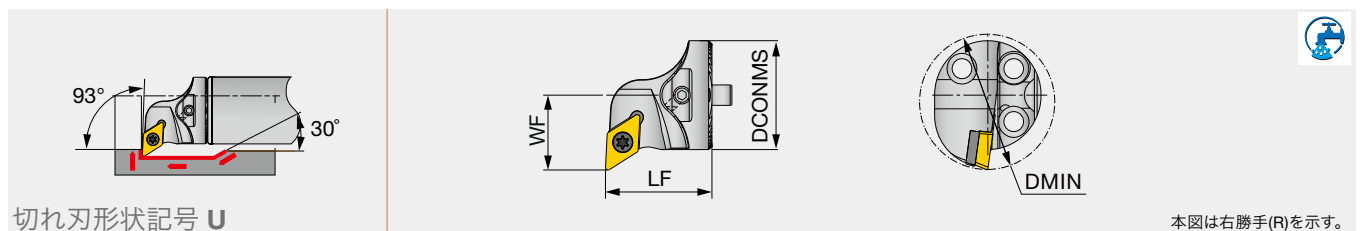
形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S16-SCLCR/L06-H	20	16	11	20	D/G16	CC**0602...
S20-SCLCR/L09-H	25	20	13	20	D/G20	CC**09T3...
S25-SCLCR/L09-H	32	25	17	20	D/G25	CC**09T3...
S32-SCLCR/L09-H	40	32	22	32	D/G32	CC**09T3...
S40-SCLCR/L12T-H	50	40	27	38	D/G40, D50, D60	CC**1204...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SCLCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SCLCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	締付けねじ	スパナ	敷金	敷金止めねじ
	S16-SCLCR/L06-H	SR 14-548	T-7/5	-	-
	S20-SCLCR/L09-H	SR 16-236	T-15/5	-	-
	S25-SCLCR/L09-H	SR 16-236	T-15/5	-	-
	S32-SCLCR/L09-H	SR 16-236	T-15/5	-	-
	S40-SCLCR/L12T-H	SR16-212	T-20/5	TCC4-2	SRTC-4

S-SDUCR/L-H

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、55°ひし形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S16-SDUCR/L07-H	20	16	11	20	D/G16	DC**0702...
S20-SDUCR/L11-H	25	20	13	20	D/G20	DC**11T3...
S25-SDUCR/L11-H	32	25	17	20	D/G25	DC**11T3...
S32-SDUCR/L11T-H	40	32	22	32	D/G32	DC**11T3...
S40-SDUCR/L11T-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	DC**11T3...

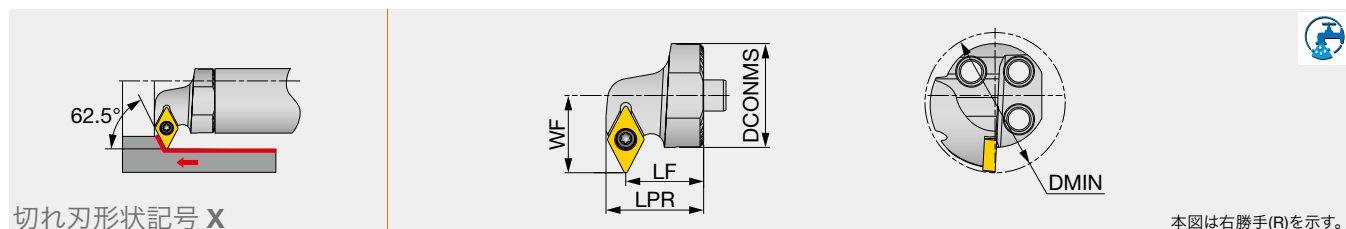
勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SDUCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SDUCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	締付けねじ	スパナ	敷金	敷金止めねじ
	S16-SDUCR/L07-H	SR 14-548	T-7/5	-	-
	S20-SDUCR/L11-H	SR 16-236 P	T-15/5	-	-
	S25-SDUCR/L11-H	SR 16-236 P	T-15/5	-	-
	S32-SDUCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TDC3-1P	SR TC-3P
	S40-SDUCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TDC3-1P	SR TC-3P

S-SDXCR/L-H

ISOTURN

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、55°ひし形



切れ刃形状記号 X

本図は右勝手(R)を示す。

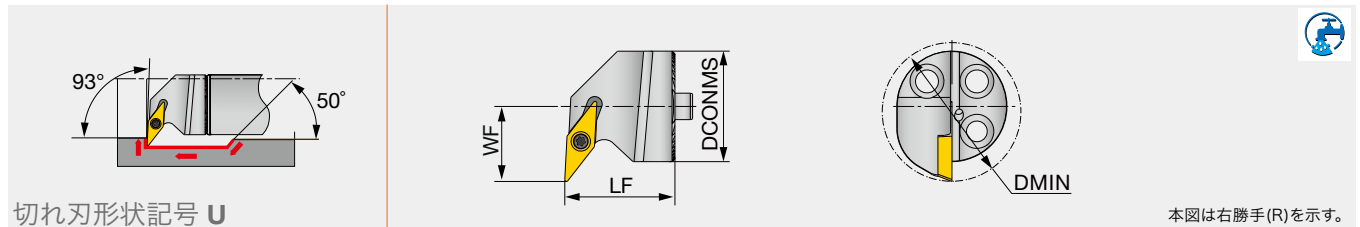
形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	LPR	シャンク	インサート
S16-SDXCR/L07-H	22	16	13	15	18.8	D/G16	DC**0702...
S20-SDXCR/L07-H	27	20	15	15	18.8	D/G20	DC**0702...
S25-SDXCR/L07-H	33	25	18	15	18.8	D/G25	DC**0702...
S32-SDXCR/L11T-H	40	32	22	20	28	D/G32	DC**11T3...
S40-SDXCR/L11T-H	50	40	27	20	28	D/G40, D50, D60	DC**11T3...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SDXCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SDXCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品				
形番	締付けねじ	スパナ	敷金	敷金止めねじ
S16-SDXCR/L07-H	CSTB-2.5	T-8F	-	-
S20-SDXCR/L07-H	CSTB-2.5	T-8F	-	-
S25-SDXCR/L07-H	CSTB-2.5	T-8F	-	-
S32-SDXCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15F	TDC3-1P	SR TC-3P
S40-SDXCR/L11T-H	SR 16-236 P	T-15F	TDC3-1P	SR TC-3P

S-SVUCR/L-H

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、35°ひし形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

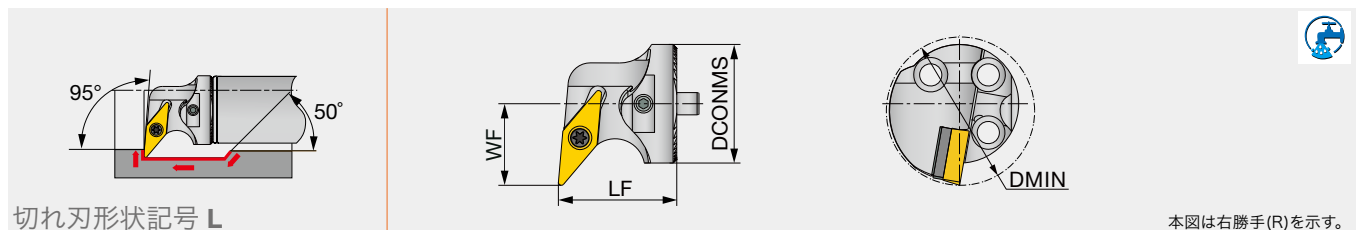
形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S20-SVUCR/L11-H	27	20	16	20	D/G20	VC**1103...
S25-SVUCR/L11-H	31	25	17	25	D/G25	VC**1103...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SVUCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SVUCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	S20-SVUCR/L11-H	SR 14-560	T-8/5
	S25-SVUCR/L11-H	SR 14-560	T-8/5

S-SVLCR/L-H

スクリーオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、35°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S32-SVLCR/L16T-H	40	32	22	32	D/G32	VC**1604...
S40-SVLCR/L16T-H	50	40	27	32	D/G40, D50, D60	VC**1604...

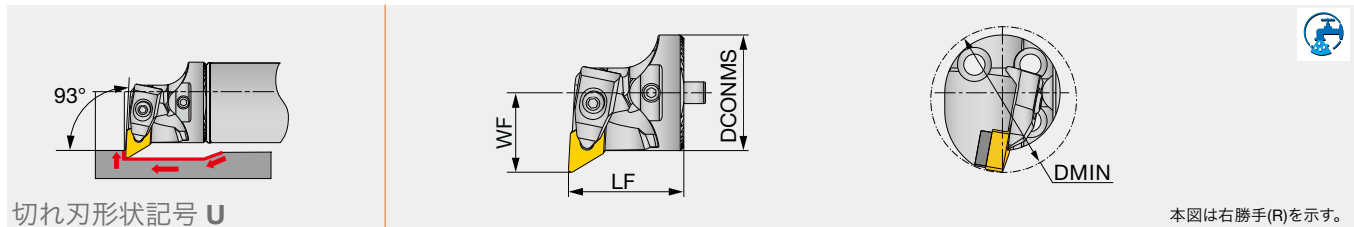
勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SVLCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SVLCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品	形番	締付けねじ	スパナ	敷金	敷金止めねじ
	S32-SVLCR/L16T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P
	S40-SVLCR/L16T-H	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P

S-DDUNR/L-H

ダブルクランプ式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ55°/45°ひし形

ISOTURN



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S32-DDUNR/L11T-H	40	32	22	32	D/G32	DN**/FNMG1104...
S40-DDUNR/L15T-H ⁽¹⁾	50	40	27	38	D/G40, D50, D60	DN**/FN**1506(04)...

(1) DN**/FN**1504... インサートをご使用の場合、敷金 (RDT443) を別途ご注文ください。

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (DDUNR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (DDUNL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

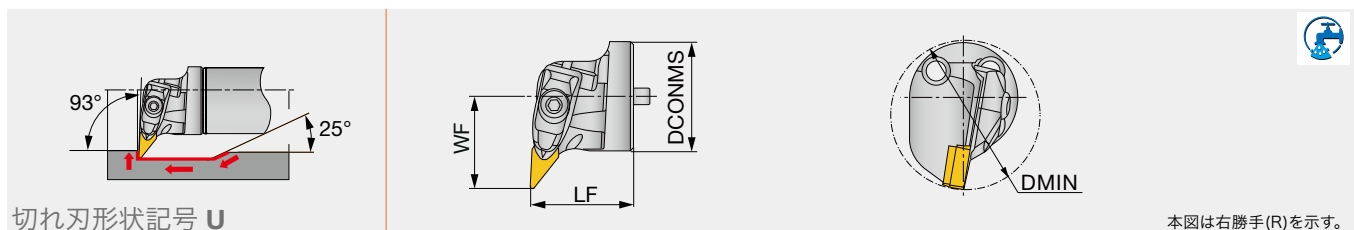
部品

形番	敷金 1	敷金 2 (オプション)	敷金止めねじ	クランプ駒	クランプ駒ねじ	スプリング	スパナ
S32-DDUNR/L11T-H	RDT3-2	-	SR40085I	LCGR-3	SRRC3	KSP3	HW 2.5
S40-DDUNR/L15T-H	RDT433	(RDT443)	SR14-506	DLM4	DLS4	DSP4	HW 3.0

S-DVUNR/L-H

ダブルクランプ式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ35°ひし形

ISOTURN



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S40-DVUNR/L16T-H	56	40	34	38	D/G40, D50, D60	VN**1604...

50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

部品

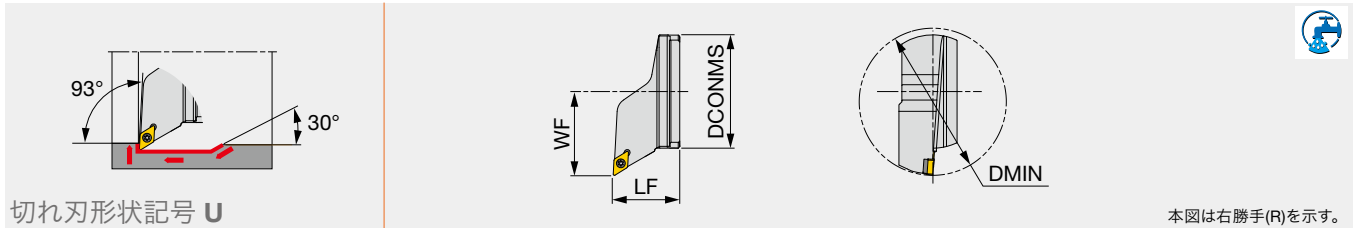
形番	敷金止めねじ	クランプ駒	クランプ駒ねじ	スプリング	スパナ
S40-DVUNR/L16T-H	SR35080I	DLM3V	SR10402267	KSP5	HW4.0

New

S-SDUCR/L-H-VH

ISOTURN

スクリューオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、55°ひし形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S80-SDUCR/L11T-H-VH	100	77	57	45	D80	DC**11T3...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SDUCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SDUCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。

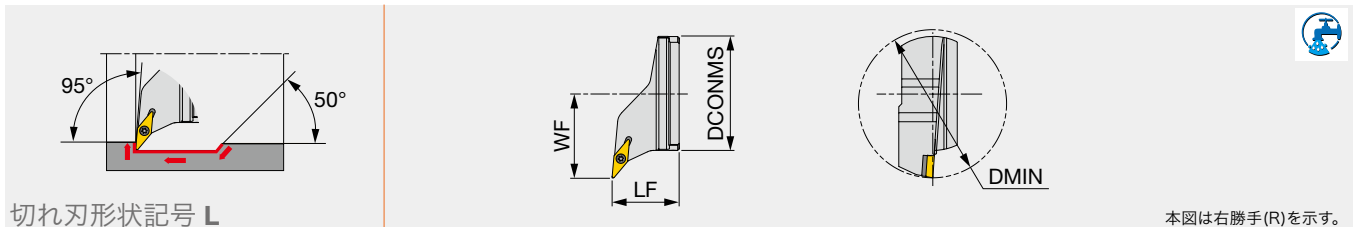
部品	形番	締付けねじ	スパナ	敷金	敷金止めねじ
S80-SDUCR/L11T-H-VH		SR 16-236 P	T-15/5	TDC3-1P	SR TC-3P

New

S-SVLCR/L-H-VH

ISOTURN

スクリューオン式交換式ボーリングヘッド、使用インサートポジ7°、35°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S80-SVLCR/L16T-H-VH	100	77	57	45	D80	VC**1604...

勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SVLCR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SVLCL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。

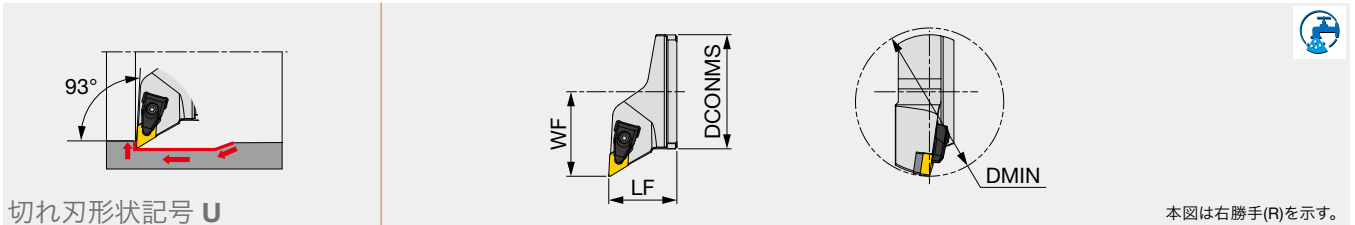
部品	形番	締付けねじ	スパナ	敷金	敷金止めねじ
S80-SVLCR/L16T-H-VH		SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P

New

S-DDUNR/L-H-VH

ISOTURN

ダブルクランプ式交換式ボーリングヘッド、使用インサートネガ55°/45°ひし形



切れ刃形状記号 U

本図は右勝手(R)を示す。

形番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S80-DDUNR/L15T-H-VH ⁽¹⁾	100	77	57	46	D80	DN**/FN**1506(04)...

(1) DN**/FN**1504... インサートをご使用の場合、敷金 (RDT443) を別途ご注文ください。

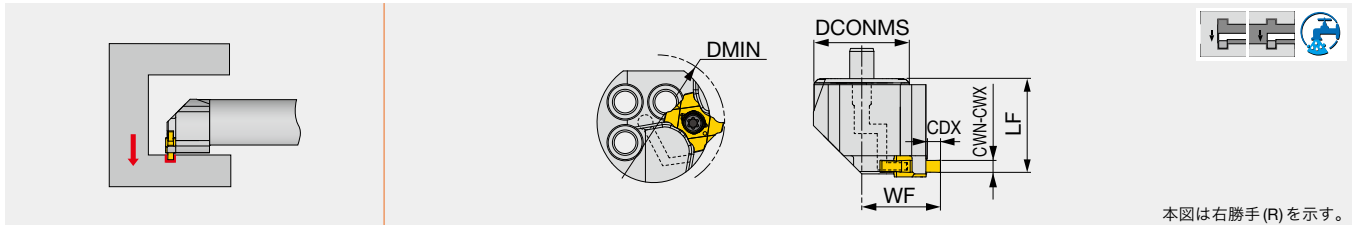
勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (DDUNR...) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (DDUNL...) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品

形番	敷金 1	敷金 2 (オプション)	敷金止めねじ	クランプ駒	クランプ駒ねじ	スプリング	スパナ
S80-DDUNR/L15T-H-VH	RDT433	(RDT443)	SR14-506	DLM4	DLS4	DSP4	HW 3.0

S-STCIR/L-H

内径溝入れ用ヘッド



本図は右勝手 (R) を示す。

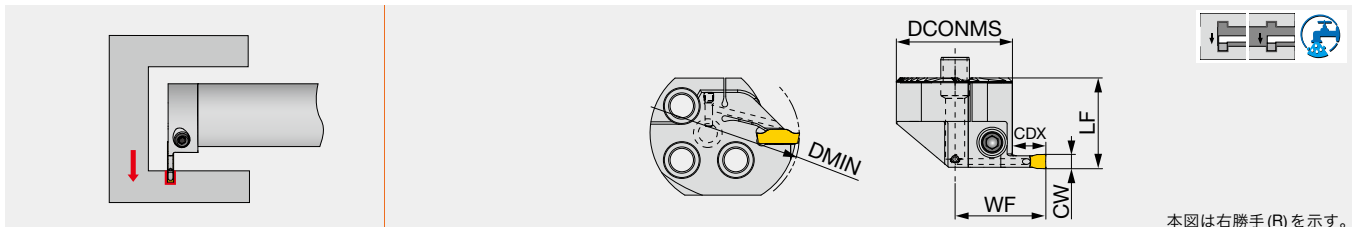
形番	CWN	CWX	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF ⁽¹⁾	WF	シャンク
S16-STCIR/L10-D220-H	0.5	3	2	22	16	10	16	13	D/G16
S16-STCIR/L12-D240-H	1	3	3	24	16	12	16	14.3	D/G16

(1) "LF" 値は同表の溝幅 3 mm のインサートを取り付けた際の寸法です。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
S16-STCIR/L10...		CSTB-2.2L053DR/L	T-7F
S16-STCIR/L12...		CSTB-2.5L054DR/L	T-7F

S-CTIRS-H

内径溝入れ用ヘッド



本図は右勝手 (R) を示す。

形番	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF ⁽¹⁾	WF	シャンク	インサート
S25-CTIRS2T06D320-H	2	6	32	25	S2	19	19	D/G25	D**2S...
S32-CTIRS2T07D400-H	2	7	40	32	S2	23	23.5	D/G32	D**2S...
S25-CTIRS3T06D320-H	3	6	32	25	S3	19	19	D/G25	D**3S...
S32-CTIRS3T07D400-H	3	7	40	32	S3	23	23.5	D/G32	D**3S...

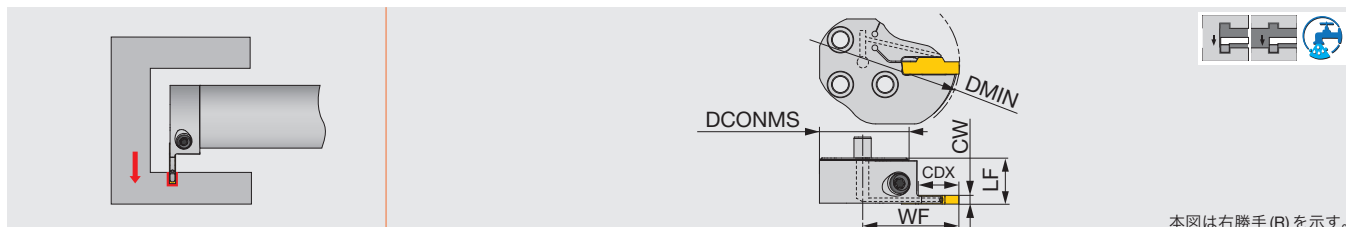
(1) "LF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

部品	形番	締付けねじ	スパナ
S25-CTIRS*T06D320-H		CM3X0.5X6	P-2.5
S32-CTIRS*T07D400-H		CM5X0.8X8	P-4

S-CTIR/L-H

内径溝入れ用ヘッド

TUNGCUT



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF ⁽¹⁾	WF	シャンク
S32-CTIR/L-2T13D520-H	2	13	52	32	2	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-2T17D620-H	2	17	62	40	2	16	39.5	D/G40, D50, D60
S32-CTIR/L-3T13D520-H	3	13	52	32	3	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-3T17D620-H	3	17	62	40	3	16	39.5	D/G40, D50, D60
S32-CTIR/L-4T13D520-H	4	13	52	32	4	16	33.5	D/G32
S40-CTIR/L-4T17D620-H	4	17	62	40	4	16	39.5	D/G40, D50, D60

(1) "LF" 値は同表の溝幅 "CW" インサートを取り付けた際の寸法です。

50 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 10 mm に、60 mm シャンクの場合、DMIN の値はヘッドの DMIN + 20 mm になります。

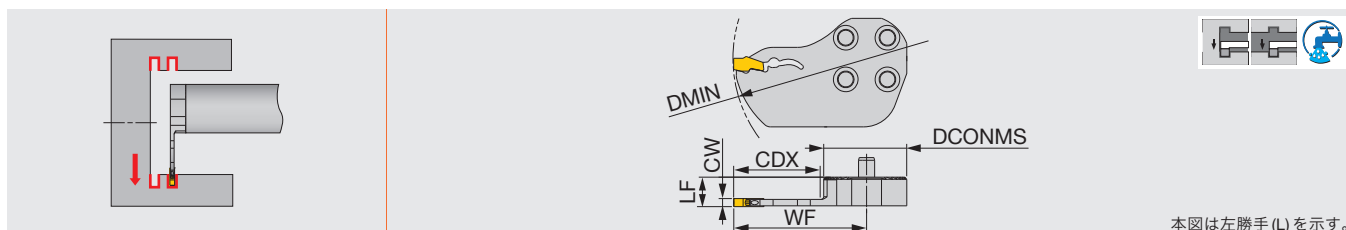
部品

形番	締付けねじ	グリップ	トルクスビット
S**-CTIR/L...	CSTB-5	H-TB2W	BT20S

S-QSIR/L-H

内径溝入れ用ヘッド

ADDFCUT



本図は左勝手(L)を示す。

形番	CW	CDX	DMIN	DCONMS	シートサイズ	LF	WF	シャンク
S25-QSIR/L2T26D550-H	2	26	55	25	2	8.5	40.1	D/G25
S25-QSIR/L3T26D550-H	3	26	55	25	3	9	40.1	D/G25
S32-QSIR/L3T32D700-H	3	32	70	32	3	11	49.6	D/G32
S32-QSIR/L4T32D700-H	4	32	70	32	4	11.5	49.6	D/G32

部品

形番	スパナ
S**-QSIR/L...	QL-39

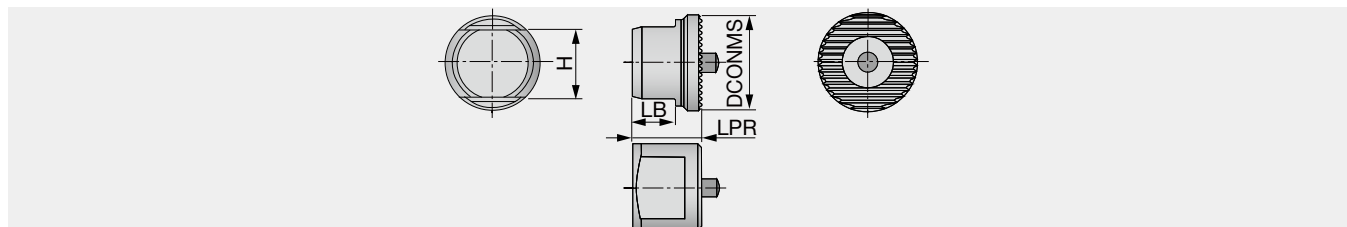
■ 芯高調整

BoreMeister による正しい寸法公差と優れた加工面を得るためには、正確な芯高調整が必要です。BoreMeister のシャンクは円筒形の為、シャンク部にコッタが有りません。芯高調整の一つの方法として、下記デバイスおよびダイヤルゲージ等を用いて、工具の中心高さを調整可能です。セレーション部に磁石が内蔵されているためねじ止めが不要で簡易的に調整できます。



AVC-SET

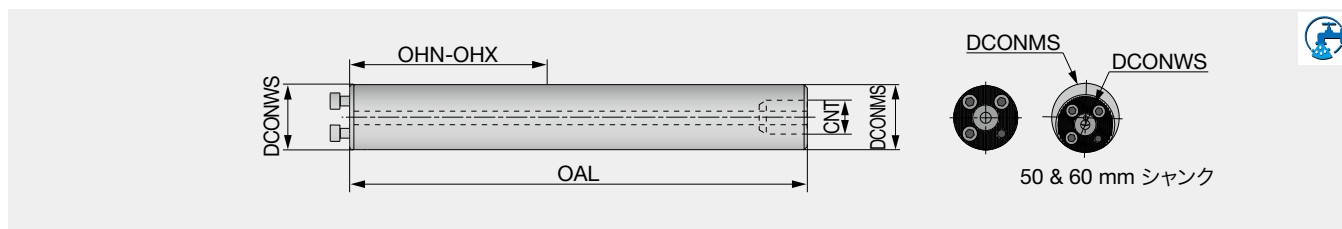
芯高調整用治具



形番	DCONMS	H	LPR	LB	適用シャンク径
AVC-SET 16-25	20	15	14.5	8.9	16, 20, 25
AVC-SET 32-60	29	16	17.5	11.43	32, 40, 50, 60

防振バー

旋削加工用交換式ヘッド対応防振バー、内部給油対応



形番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	OAL	OHN ⁽¹⁾	OHX ⁽²⁾	CNT	CP ⁽³⁾
D16-L156-7D-C	鋼	16	16	156.3	55	92	G1/8	3
G16-L204-10D-E	超硬	16	16	204.3	96	140	-	3
D20-L200-7D-C	鋼	20	20	200.3	70	120	G1/4	3
G20-L260-10D-E	超硬	20	20	260.3	120	180	-	3
D25-L255-7D-C	鋼	25	25	257.5	88	155	G1/4	4
D25-L330-10D-C	鋼	25	25	332.5	155	230	G1/4	4
G25-L380-12D-E	超硬	25	25	380	230	280	G1/8	4
G25-L430-14D-E	超硬	25	25	430	280	330	G1/8	4
D32-L320-7D-C	鋼	32	32	323	120	192	G3/8	5
D32-L416-10D-C	鋼	32	32	419	192	288	G3/8	5
G32-L480-12D-E	超硬	32	32	480	288	352	G1/4	5
G32-L544-14D-E	超硬	32	32	544	352	416	G1/4	5
D40-L408-7D-C	鋼	40	40	411	128	248	G1/2	7
D40-L528-10D-C	鋼	40	40	531	248	368	G1/2	7
G40-L608-12D-E	超硬	40	40	608	368	448	G3/8	7
G40-L688-14D-E	超硬	40	40	688	448	528	G3/8	7
D50-L518-7D-C	鋼	40	50	523	168	318	G1/2	7
D50-L668-10D-C	鋼	40	50	673	310	468	G1/2	7
D60-L628-7D-C	鋼	40	60	633	208	388	G3/4	7
D60-L808-10D-C	鋼	40	60	813	388	568	G3/4	7

(1) OHN: 最小突出し

(2) OHX: 最大突出し

(3) 最大クーラント圧 (MPa)

(注) すり割りスリーブを用いて BoreMeister 防振バーを取付ける際、使用されるクランプユニットによっては、防振バー後端の突出し部が機械に干渉する場合がありますのでご注意ください。

部品

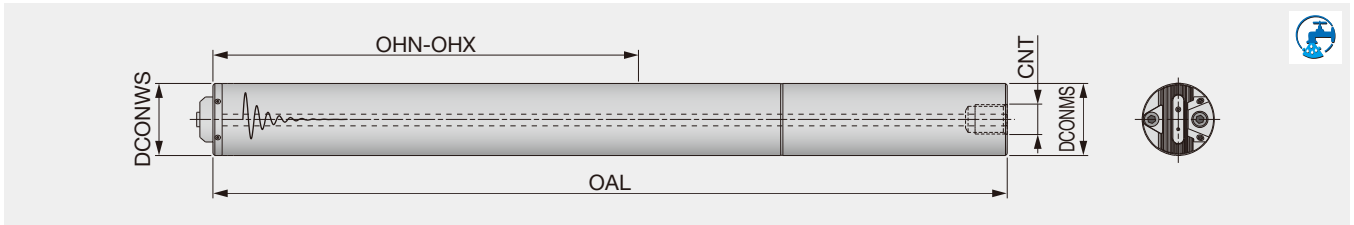


形番	締付けねじ	スパナ
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW 2.5
D20-L..., G20-L...	SR55-2M3.5X10	HW 2.5
D25-L..., G25-L...	SR M4X12DIN912	HW 3.0
D32-L..., G32-L...	SR M5X12 DIN912	HW4.0
D40-L..., G40-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0
D50-L..., D60-L...		

New

D80-D-C-VH

旋削加工用交換式ヘッド対応大径防振バー、内部給油対応



形番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	OAL	OHN ⁽¹⁾	OHX ⁽²⁾	CNT	CPI ⁽³⁾
D80-L880-7D-C-VH	鋼	80	80	880	396	515	G3/4	7
D80-L1200-10D-C-VH	鋼	80	80	1200	515	755	G3/4	7

- (1) OHN: 最小突出し
- (2) OHX: 最大突出し
- (3) 最大クーラント圧 (MPa)

部品	形番	押え金 1	押え金ねじ 1	押え金 2	押え金ねじ 2
	D80-L**D-C-VH	PB20 M10X16	SR55 M3X6	PB20 M10X11	SR55 M10X25

■ ヘッド取付方法



ねじを緩める。

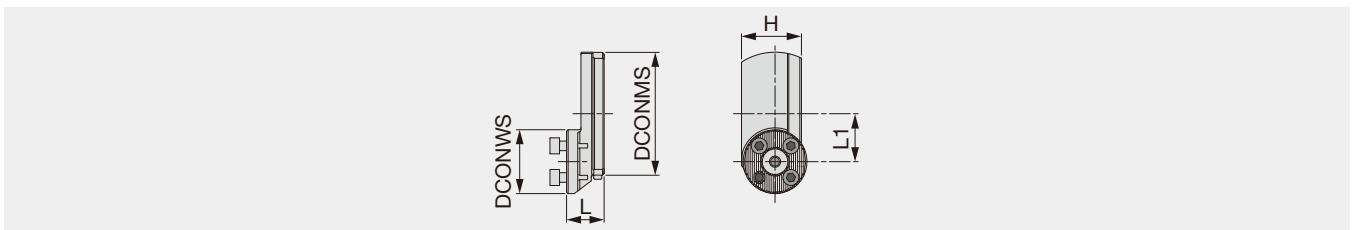
ヘッドをスロットに差し込む。

ねじを締付ける。

New

S80-S40R-RED-H-VH

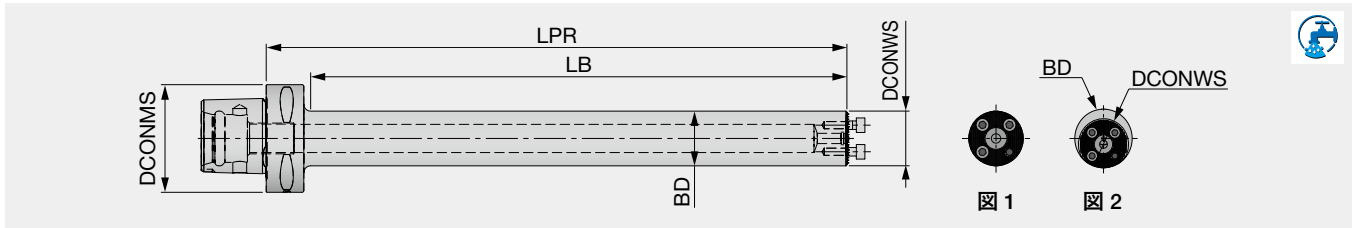
大径防振バー用リダクション治具



形番	DCONWS	DCONMS	H	L	L1	シャンク	ヘッド
S80-S40R-RED-H-VH	40	80	37	23	30	D80	S40

C#-D-C

防振機構付き PSC アダプタ



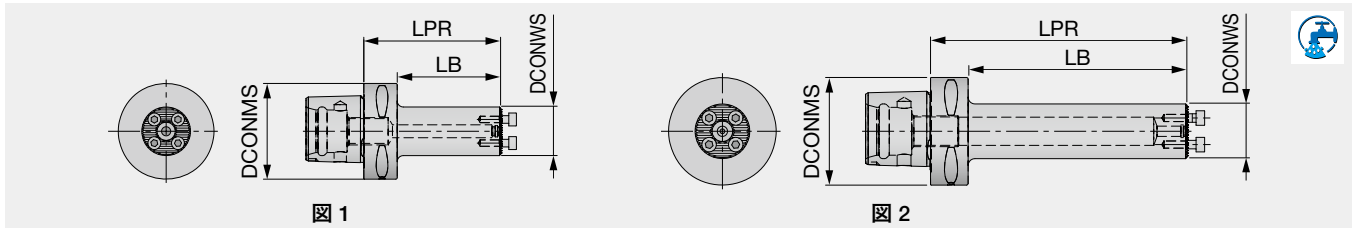
形番	シャング材	DCONWS	DCONMS	BD	LPR	LB	WT (kg)	ヘッド	図
New C4-D25-L180-7D-C	鋼	25	40	25	180	155	0.96	S25	1
New C4-D32-L224-7D-C	鋼	32	40	32	224	200	2.08	S32	1
New C4-D40-L288-8D-C	鋼	40	40	40	288	288	3.42	S40	1
New C5-D25-L230-9D-C	鋼	25	50	25	230	201	1.4	S25	1
New C5-D32-L288-9D-C	鋼	32	50	32	288	261	2.4	S32	1
New C5-D40-L368-9D-C	鋼	40	50	40	368	344	4.2	S40	1
New C5-D50-L468-9D-R-C	鋼	40	50	50	468	468	10.79	S40**R	2
C6-D25-L230-9D-C	鋼	25	63	25	230	197	1.7	S25	1
C6-D32-L288-9D-C	鋼	32	63	32	288	257	2.7	S32	1
C6-D40-L368-9D-C	鋼	40	63	40	368	338	4.2	S40	1
New C6-D50-L468-9D-R-C	鋼	40	63	50	468	434	8.3	S40**R	2
New C6-D60-L568-9D-R-C	鋼	40	63	60	568	545	12.2	S40**R	2

部品

形番	締付けねじ	スパナ
C*-D25...	SR M4X12DIN912	HW 3.0
C*-D32...	SR M5X12 DIN912	HW 4.0
C*-D40..., C*-D50... C*-D60...	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0

C#-SH-CHP / C#-SH-E-CHP

PSCアダプタ (鋼、超硬)



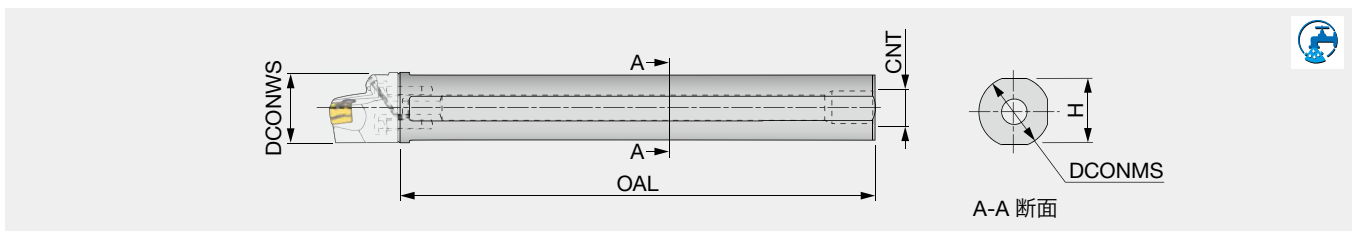
形番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	LPR	LB	図
C4-SH-D16-2.5D-CHP	鋼	16	40	40	20	1
C4-SH-D20-2.5D-CHP	鋼	20	40	50	30	1
C4-SH-D25-2.5D-CHP	鋼	25	40	55	35	1
C4-SH-D32-2.5D-CHP	鋼	32	40	75	55	1
C4-SH-D40-3D-CHP	鋼	40	40	80	80	1
C6-SH-D20-5D-E-CHP	超硬	20	63	100	78	2
C6-SH-D25-5D-E-CHP	超硬	25	63	115	93	2
C6-SH-D32-5D-E-CHP	超硬	32	63	150	128	2
C6-SH-D40-5D-E-CHP	超硬	40	63	185	163	2

部品

形番	締付けねじ
C4**D16...	SRM3X10DIN912
C4/C6**D20...	SR55-2M3.5X10
C4/C6**D25...	SR M4X12DIN912
C4/C6**D32...	SR M5X12 DIN912
C4/C6**D40...	SRM6X16DIN912-12.9

D#4D-SH

内径加工用鋼シャンク、内部給油対応



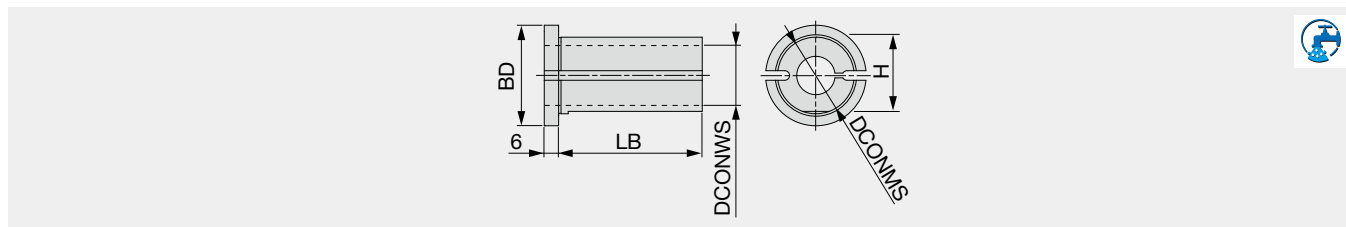
形番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	OAL	CNT	H
D16-L105-4D-SH	鋼	16	16	105	UNC-2B 3/8"-16	15
D20-L140-4D-SH	鋼	20	20	140	UNFC-2B 3/8"-24	18
D25-L200-4D-SH	鋼	25	25	200	UNF-2B 1/2"-20	23
D32-L218-4D-SH	鋼	32	32	218	UNF-2B 1/2"-20	29
D40-L283-4D-SH	鋼	40	40	283	UNF-2B 1/2"-20	36

部品

形番	締付けねじ	スパナ
D16**4D-SH	SRM3X10DIN912	HW 2.5
D20**4D-SH	SR55-2M3.5X10	HW 2.5
D25**4D-SH	SR M4X12DIN912	HW 3.0
D32**4D-SH	SR M5X12 DIN912	HW4.0
D40**4D-SH	SRM6X16DIN912-12.9	HW 5.0

RSL

防振バー用すり割りスリーブ



形番	DCONWS	DCONMS	BD	LB	H
RSL-32-16-L66	16	32	42	60	31
RSL-32-20-L66	20	32	42	60	31
RSL-32-25-L66	25	32	42	60	31
RSL-40-16-L76	16	40	50	70	38.5
RSL-40-20-L76	20	40	50	70	38.5
RSL-40-25-L76	25	40	50	70	38.5
RSL-40-32-L106	32	40	50	100	38.5
RSL-50-32-L126	32	50	60	120	48.5
RSL-50-40-L126	40	50	60	120	48.5
RSL-60-32-L156	32	60	70	150	58.5
RSL-60-40-L156	40	60	70	150	58.5
RSL-60-50-L156	50	60	70	150	58.5

クランプ方式 すり割りスリーブを用いたねじ止め式



(注) すり割りスリーブを用いて BoreMeister 防振バーを取付ける際、使用されるクランプユニットによっては、防振バー後端の突出し部が機械に干渉する場合がありますのでご注意ください。

■ 補足資料

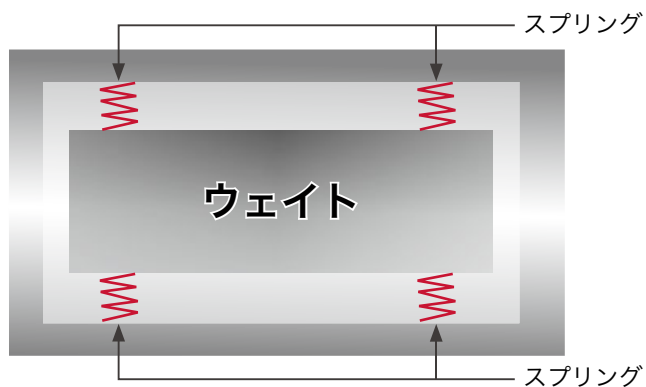
振動抑制のメカニズム

BoreMeister は、長い突出しでの深穴加工において、切削抵抗により振動が発生すると、工具本体に内蔵された振動抑制機構が、工具の動きに対して振動を打ち消します。

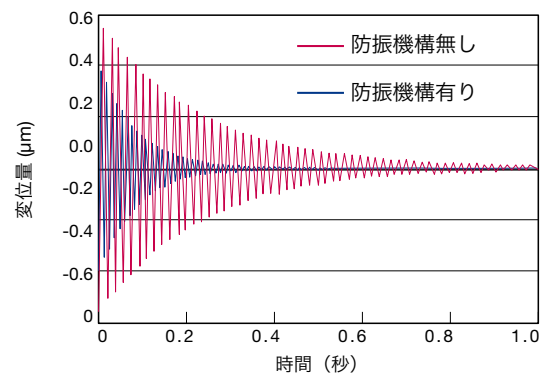
抑制機構は、ウェイトとそれを支えるバネで構成されています。

加工中の振動が抑制機構によって打ち消され、加工中の異音やワークのびびり面が抑制されます。

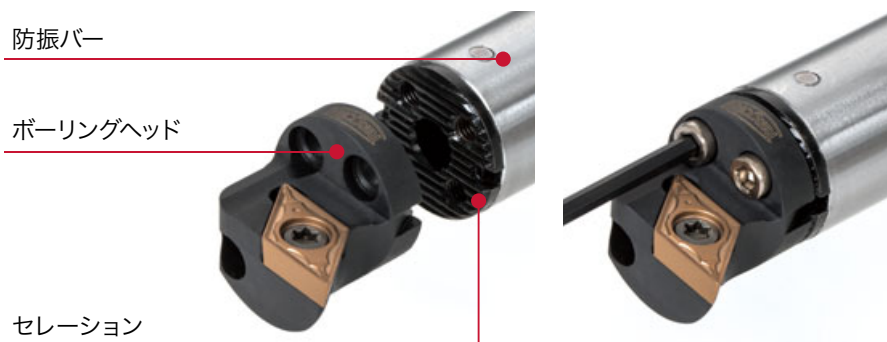
■ 抑制機構のコンセプト



■ 抑制機構による工具振動抑制の効果



BoreMeister は、防振バーと交換式のボーリングヘッドを組み合わせる工具で、接合部には、取り付け精度を高めるためのセレーションが施されています。各パーツをねじで接続し、様々な加工形態に対応する多種多様なヘッドを取り付けることができます。



防振バーの切断

機械や加工形態に対してバーが長すぎる場合、切断することができます。
各防振バーに**赤線**があるものは、切断可能な最大長さを示しています。



防振バー径 DCONMS (mm)	切断後の最大長さ			
	7D		10D	
	シャンク材	OAL (mm)	シャンク材	OAL (mm)
φ16	鋼	100	超硬	不可
φ20	鋼	125	超硬	不可
φ25	鋼	158	鋼	255
φ32	鋼	190	鋼	320
φ40	鋼	240	鋼	410
φ50	鋼	305	鋼	520
φ60	鋼	380	鋼	630
φ80	鋼	630	鋼	630

12D, 14D は超硬シャンクのため切断不可となります。

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町5-4-2 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町1-7 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園7-7-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園7-7-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp
 タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26

