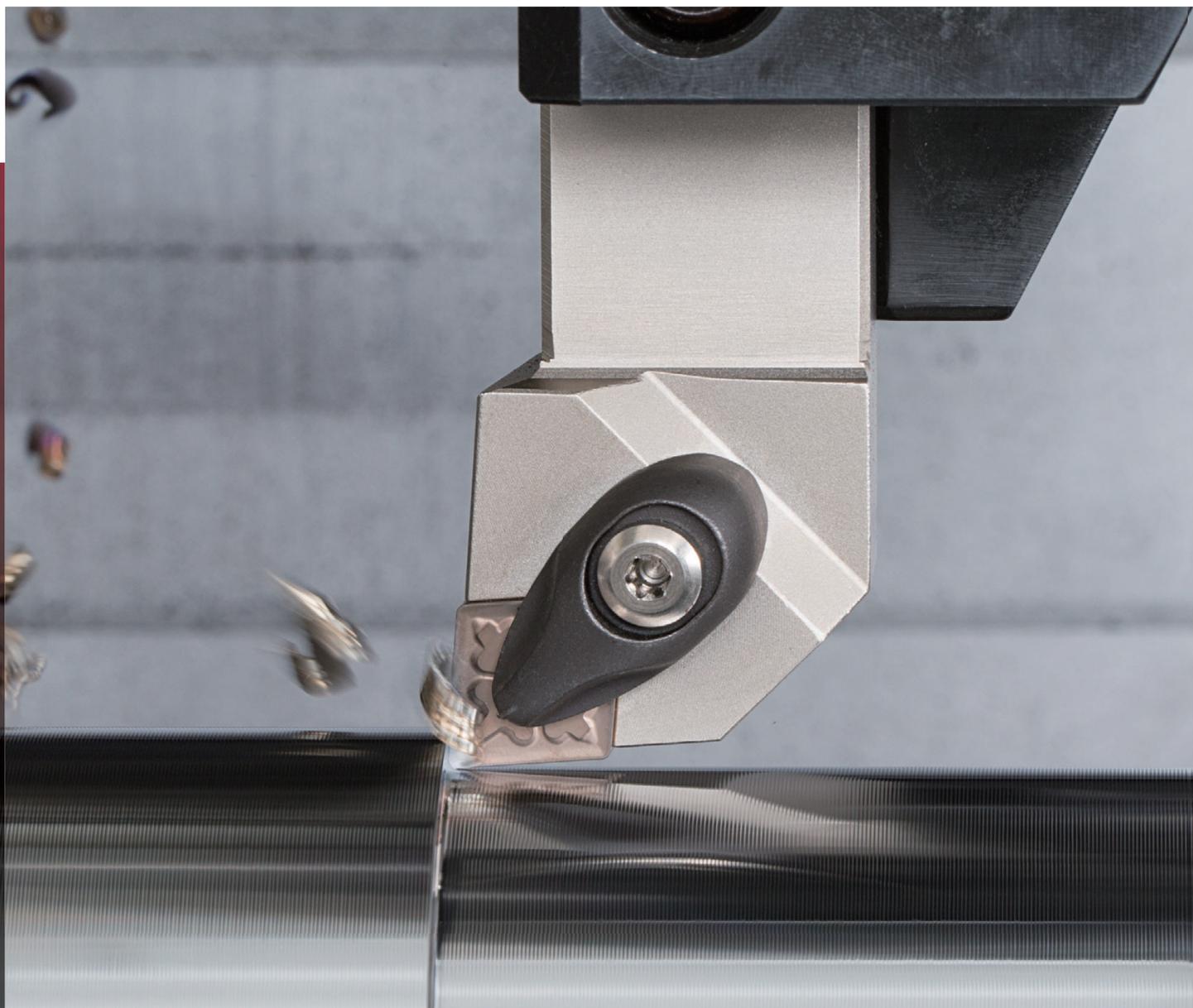


# T9200 SERIES

T9200・シリーズ

Tungaloy Report No.513S1-J

## 新旋削加工用ネガインサート PS ブレーカ及び PM ブレーカ発売



# T9200 SERIES



製品情報はこちらから

## T9200 シリーズに新たに鋼旋削用 PS および PM ブレーカを拡充

### PREMIUMTEC

新被膜処理技術の採用により、  
高い靱性を備えた T9200 シリーズ

最外層TiN被膜

Ti系セラミクス被膜

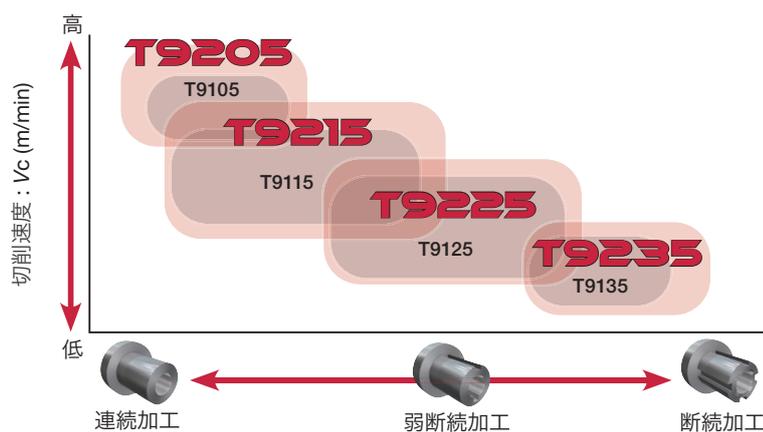
Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>被膜

Ti系化合物被膜

専用母材



### ■ 切削領域

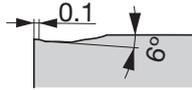


用途	材種	母材			コーティング層	
		比重	硬さ (HRA)	抗折力 (GPa)	主構成	厚さ (μm)
P	T9205	14.2	91.5	2.4	微細等方柱状結晶 Ti 系化合物 + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	18
	T9215	14	90.5	2.6	微細等方柱状結晶 Ti 系化合物 + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	18
	T9225	13.8	89.8	2.7	微細等方柱状結晶 Ti 系化合物 + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	18
	T9235	13.6	89	2.7	微細等方柱状結晶 Ti 系化合物 + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	18

## ■鋼旋削加工用ネガインサートブレーカシリーズ

New

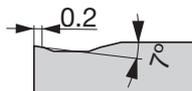
PS



独自の刃先形状により、耐クレータ損傷性を向上。特に低切込み領域において、良好な切りくず処理性を実現。

New

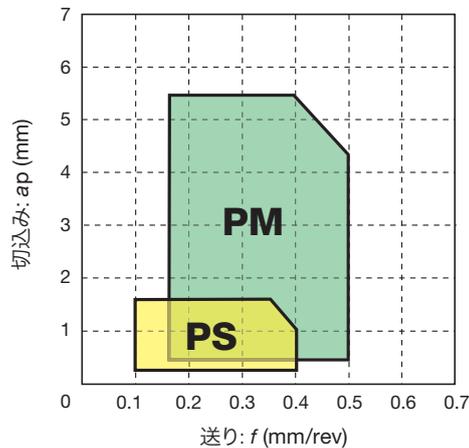
PM



最適な切れ刃形状及びブレーカ形状により、幅広い切りくず処理性領域を実現。耐クレータ損傷性も大幅に向上することが可能な高汎用性ブレーカ。

New

### チップブレーカ（補助チップブレーカ）



## ■切削条件

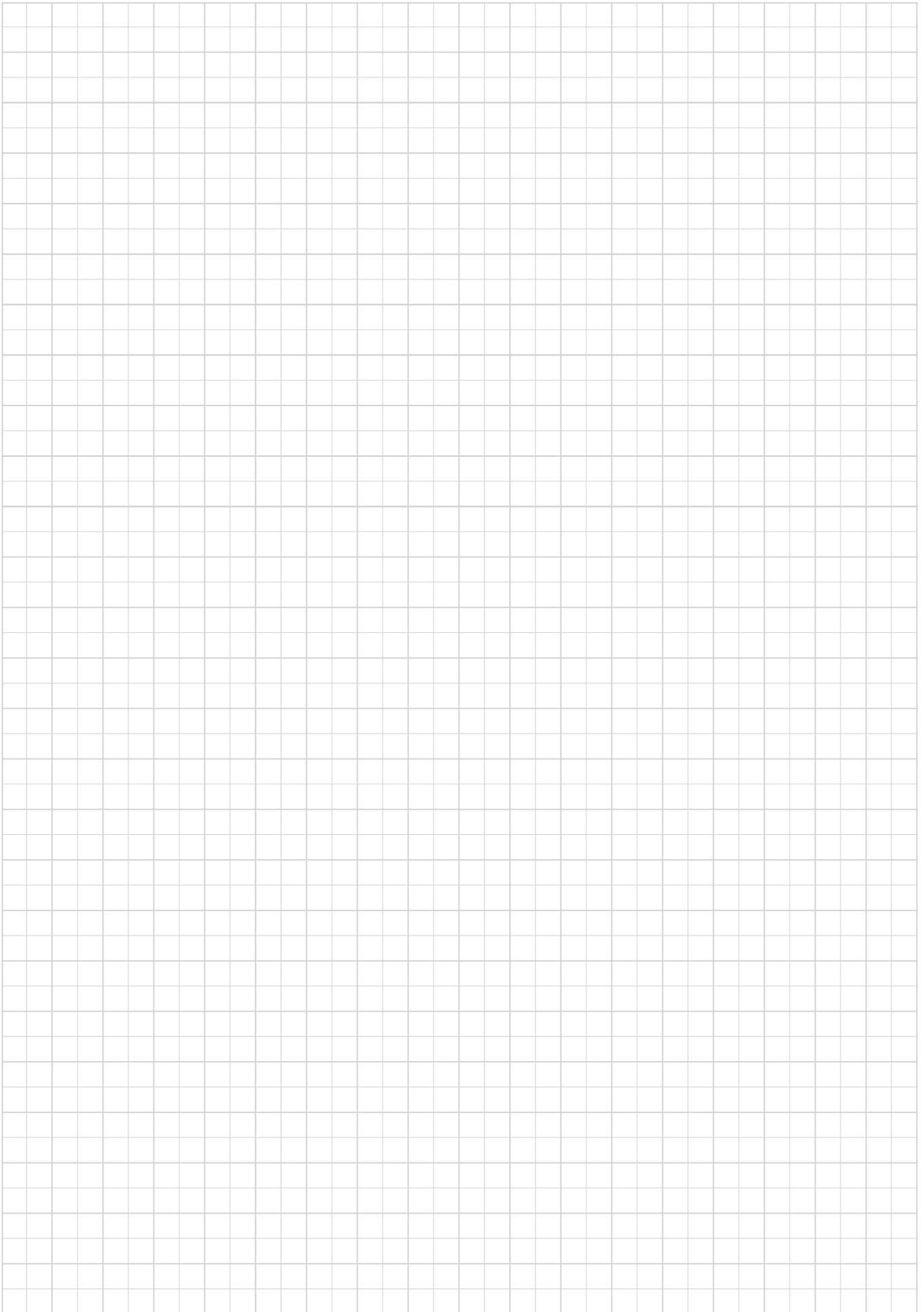
ISO	適応領域	チップ ブレーカ	材種	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)	切削速度 : Vc (m/min)		
						低炭素鋼 合金鋼	中炭素鋼 合金鋼	高炭素鋼 合金鋼
P	仕上げ切削	New PS	T9215	0.3 - 1.5	0.1 - 0.4	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		T9225	0.3 - 1.5	0.1 - 0.4	120 - 300	120 - 300	100 - 250	
	中切削	New PM	T9215	0.5 - 5.5	0.15 - 0.5	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		T9225	0.5 - 5.5	0.15 - 0.5	120 - 300	120 - 300	100 - 250	







# MEMO



■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)  
[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品動画はこちら

**Tung-TV**

[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



ダウンロード  
Dr.Carbide App



Available on the  
App Store



GET IT ON  
Google play



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26