

Expansion of 0.004" and 0.078" corner radius insert

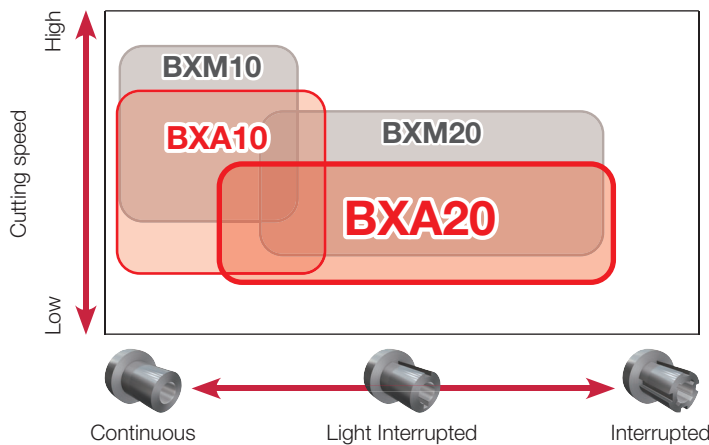




Ideal for machining small corner radii of hardened steel parts

APPLICATION AREA

The best suitable grade can be selected for your application requirements



BXA10

First choice for continuous to light interrupted cuts
For $V_c = 760$ sfm or less

BXA20

First choice for light to heavy interrupted cuts
For $V_c = 590$ sfm or less

BXM10

Complementary grade for continuous to light interrupted cuts
For extremely high cutting speeds of $V_c = 990$ sfm

BXM20

Complementary grade for light to heavy interrupted cuts
For high cutting speeds of $V_c = 660$ sfm

INSERT LINEUP

Negative type

Shape	Corner R (in)						
	0.008	0.016	0.031	0.047	0.063	0.079	0.094
C	●	●	●	●	●	●	●
D	●	●	●	●	●	●	●
T	●	●	●	●	●	●	●
V	●	●	●	●	-	-	-
G	●	●	●	●	-	-	-

Positive type

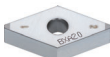
Shape	Corner R (in)			
	0.004	0.008	0.016	0.031
C	-	●	●	●
D	●	●	●	●
T	-	●	●	●
V	●	●	●	●

● : New

INSERT NEGATIVE TYPE

- : Continuous cutting
- ◐ : Light interrupted cutting
- * : Heavy interrupted cutting

	P Steel M Stainless K Cast iron N Non-ferrous S Superalloy H Hard material																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

	P	Steel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
--	----------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	P	Steel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

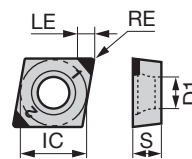
* Tungaloy's standard

● : New

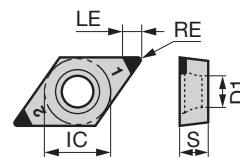
INSERT POSITIVE TYPE

● : Continuous cutting
 ● : Light interrupted cutting
 * : Heavy interrupted cutting

	P Steel								
	M Stainless								
	K Cast iron								
	N Non-ferrous								
	S Superalloy								
	H Hard material	●	●						



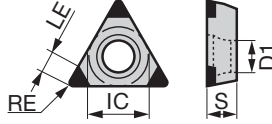
Shape	Designation	BXA10	BXA20			No. of corners	Dimension (in)					Edge prep.					Wiper	Chipbreaker
							LE	RE	IC	S	D1	Standard	Sharp edge	L	LFLC	H		
2QP-CCGW**	Inch	Metric																
	2QP-CCGW 21.50.5	2QP-CCGW060202	●	●			2	0.091	0.008	0.250	0.094	0.110	○					
	2QP-CCGW 21.50.5-L	2QP-CCGW060202-L	●	●			2	0.091	0.008	0.250	0.094	0.110		○				
	2QP-CCGW 21.50.5-LF	2QP-CCGW060202-LF	●	●			2	0.091	0.008	0.250	0.094	0.110			○			
	2QP-CCGW 21.50.5-LC	2QP-CCGW060202-LC	●	●			2	0.091	0.008	0.250	0.094	0.110				○		
	2QP-CCGW 32.50.5	2QP-CCGW09T302	●	●			2	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173	○					
	2QP-CCGW 32.50.5-L	2QP-CCGW09T302-L	●	●			2	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173		○				
	2QP-CCGW 32.50.5-LF	2QP-CCGW09T302-LF	●	●			2	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173			○			
	2QP-CCGW 32.50.5-LC	2QP-CCGW09T302-LC	●	●			2	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173				○		
2QP-CCGW 32.50.5-H	2QP-CCGW09T302-H		●			2	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173					○		
2QP-CPGW**	2QP-CPGW 2.51.50.5	2QP-CPGW080202	●	●			2	0.091	0.008	0.313	0.094	0.173	○					
	2QP-CPGW 320.5	2QP-CPGW090302	●	●			2	0.091	0.008	0.375	0.125	0.173	○					

	P Steel M Stainless K Cast iron N Non-ferrous S Superalloy H Hard material																	
	Shape	Designation		BXA10	BXA20	No. of corners	Dimension (in)					Edge prep.					Wiper	Chipbreaker
							LE	RE	IC	S	D1	Standard	Sharp edge	L	LF	LC		
	2QP-DCGW**	Inch	Metric															
		2QP-DCGW 21.50.5-L	2QP-DCGW070202-L	●	●	2	0.106	0.008	0.250	0.094	0.110		○					
2QP-DCGW 21.50.5-LF		2QP-DCGW070202-LF	●	●	2	0.106	0.008	0.250	0.094	0.110			○					
2QP-DCGW 21.50.5-LC		2QP-DCGW070202-LC	●	●	2	0.106	0.008	0.250	0.094	0.110				○				
2QP-DCGW 32.50.2		2QP-DCGW11T301	●	●	2	0.110	0.004	0.375	0.156	0.173	○							
2QP-DCGW 32.50.5-L		2QP-DCGW11T302-L	●	●	2	0.110	0.004	0.375	0.156	0.173		○						
2QP-DCGW 32.50.5-LF		2QP-DCGW11T302-LF	●	●	2	0.110	0.004	0.375	0.156	0.173			○					
2QP-DCGW 32.50.5-LC		2QP-DCGW11T302-LC	●	●	2	0.110	0.004	0.375	0.156	0.173				○				
	2QP-DCGW32.50.5-H	2QP-DCGW11T302-H	●	●	2	0.110	0.004	0.375	0.156	0.173					○			

● : New

INSERT POSITIVE TYPE

- : Continuous cutting
- ◐ : Light interrupted cutting
- ✱ : Heavy interrupted cutting

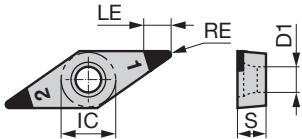
	<table><tr><td>P</td><td>Steel</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td>Stainless</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td>Cast iron</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td>Non-ferrous</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td>Superalloy</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td>Hard material</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	P	Steel							M	Stainless							K	Cast iron							N	Non-ferrous							S	Superalloy							H	Hard material	●	●					
P	Steel																																																	
M	Stainless																																																	
K	Cast iron																																																	
N	Non-ferrous																																																	
S	Superalloy																																																	
H	Hard material	●	●																																															
Shape	Designation	BXA10	BXA20					Dimension (in)					Edge prep.					Wiper	Chipbreaker																															
								No. of corners	LE	RE	IC	S	D1	Standard	Sharp edge	L	LFLC			H																														
																					Inch	Metric																												
3QP-TPGW**	3QP-TPGW 630.5	3QP-TPGW080202	●	●				3	0.091	0.008	0.187	0.094	0.091	○																																				
	3QP-TPGW 730.5	3QP-TPGW090202	●	●				3	0.091	0.008	0.219	0.094	0.098	○																																				
	3QP-TPGW 21.50	3QP-TPGW110202	●	●				3	0.091	0.008	0.250	0.094	0.110	○																																				
	3QP-TPGW 220.5-L	3QP-TPGW110302-L	●	●				3	0.091	0.008	0.250	0.125	0.134		○																																			
	3QP-TPGW 220.5-LF	3QP-TPGW110302-LF	●	●				3	0.091	0.008	0.250	0.125	0.134			○																																		
	3QP-TPGW 220.5-LC	3QP-TPGW110302-LC	●	●				3	0.091	0.008	0.250	0.125	0.134				○																																	
	3QP-TPGW 220.5-H	3QP-TPGW110302-H	●	●				3	0.091	0.008	0.250	0.125	0.134					○																																
	3QP-TPGW 2.520.5	3QP-TPGW130302	●	●				3	0.091	0.008	0.313	0.125	0.134	○																																				
	3QP-TPGW 32.50.5	3QP-TPGW16T302	●	●				3	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173	○																																				
	3QP-TPGW 330.5	3QP-TPGW160402	●	●				3	0.091	0.008	0.375	0.187	0.173	○																																				
	3QP-TPGW 330.5-H	3QP-TPGW160402-H	●	●				3	0.091	0.008	0.375	0.187	0.173					○																																

	<table><tr><td>P</td><td>Steel</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td>Stainless</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td>Cast iron</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td>Non-ferrous</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td>Superalloy</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td>Hard material</td><td>●</td><td>◐</td><td></td><td></td></tr></table>						P	Steel					M	Stainless					K	Cast iron					N	Non-ferrous					S	Superalloy					H	Hard material	●	◐				
P	Steel																																											
M	Stainless																																											
K	Cast iron																																											
N	Non-ferrous																																											
S	Superalloy																																											
H	Hard material	●	◐																																									
Shape	Designation		BXA10	BXA20				Dimension (in)						Edge prep.					Wiper	Chipbreaker																								
								No. of corners	LE	RE	IC	S	D1	Standard	Sharp edge	L	LFLC	H																										
	Inch	Metric																																										
3QP-TCGW**	3QP-TCGW 730.5	3QP-TCGW090202	●	●				3	0.091	0.008	0.219	0.094	0.098	○																														
	3QP-TCGW 21.50.5	3QP-TCGW110202	●	●				3	0.091	0.008	0.250	0.094	0.110	○																														
	3QP-TCGW 32.50.5	3QP-TCGW16T302	●	●				3	0.091	0.008	0.375	0.156	0.173	○																														

● : New

INSERT POSITIVE TYPE

- : Continuous cutting
 ● : Light interrupted cutting
 * : Heavy interrupted cutting

	<table><tr><td>P</td><td>Steel</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td>Stainless</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td>Cast iron</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td>Non-ferrous</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td>Superalloy</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td>Hard material</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	P	Steel							M	Stainless							K	Cast iron							N	Non-ferrous							S	Superalloy							H	Hard material	●	●					
P	Steel																																																	
M	Stainless																																																	
K	Cast iron																																																	
N	Non-ferrous																																																	
S	Superalloy																																																	
H	Hard material	●	●																																															
Shape	Designation	BXA10	BXA20				Dimension (in)					Edge prep.					Wiper	Chipbreaker																																
							No. of corners	LE	RE	IC	S	D1	Standard	Sharp edge	L	LF			LC	H																														
2QP-VBGW**	2QP-VBGW 21.50.5	2QP-VBGW110202	●	●			2	0.138	0.080	0.250	0.094	0.110	○																																					
	2QP-VBGW 220.2	2QP-VBGW110301	●	●			2	0.146	0.040	0.250	0.125	0.110	○																																					
	2QP-VBGW 220.5	2QP-VBGW110302	●	●			2	0.138	0.080	0.250	0.125	0.110	○																																					
	2QP-VBGW 220.5-L	2QP-VBGW110302-L	●	●			2	0.138	0.080	0.250	0.125	0.110		○																																				
	2QP-VBGW 220.5-LF	2QP-VBGW110302-LF	●	●			2	0.138	0.080	0.250	0.125	0.110			○																																			
	2QP-VBGW 220.5-LC	2QP-VBGW110302-LC	●	●			2	0.138	0.080	0.250	0.125	0.110				○																																		
	2QP-VBGW 330.5	2QP-VBGW160402	●	●			2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173	○																																					
	2QP-VBGW 330.5-L	2QP-VBGW160402-L	●	●			2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173		○																																				
	2QP-VBGW 330.5-LF	2QP-VBGW160402-LF	●	●			2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173			○																																			
	2QP-VBGW 330.5-LC	2QP-VBGW160402-LC	●	●			2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173				○																																		
	2QP-VBGW 330.5-H	2QP-VBGW160402-H		●			2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173					○																																	

	P	Steel																							
	M	Stainless																							
	K	Cast iron																							
	N	Non-ferrous																							
	S	Superalloy																							
	H	Hard material	●	●																					
Shape	Designation	Inch	Metric	BXA10	BXA20						Dimension (in)					Edge prep.					Wiper	Chipbreaker			
											No. of corners	LE	RE	IC	S	D1	Standard	Sharp edge	L	LF			LC	H	
2QP-VCGW**	2QP-VCGW 630.5	2QP-VCGW080202	●	●							2	0.138	0.080	0.187	0.094	0.091	○								
	2QP-VCGW 330.5	2QP-VCGW160402	●	●							2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173	○								
	2QP-VCGW 330.5-H	2QP-VCGW160402-H	●	●								2	0.138	0.080	0.375	0.187	0.173					○			

● : New

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.

Inside Sales: +1-888-554-8394

Technical Support: +1-888-554-8391

Fax: +1-888-554-8392

www.tungaloy.com/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada

Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791

www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI

Aguascalientes, AGS, Mexico 20290

Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411

www.tungaloy.com/mx



Scan for instant
web access



www.tungaloy.com/us

follow us at:

facebook.com/tungaloyamerica

twitter.com/tungaloy

instagram.com/tungaloyamerica

linkedin.com/company/tungaloy-america

To see this product in action visit:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



 FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



Dec. 2020 (TJ)