

T-CBN SERIES

Tungaloy Report No. 510S1-J

新たに FNGA (45°) と YNGA (25°) を追加し、加工領域が拡大





高硬度材、鋳鉄、および焼結金属の 仕上げ加工に最適

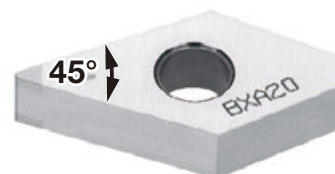
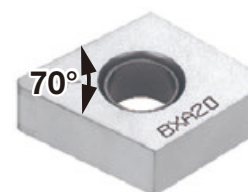
■ 革新的な新形状で、幅広い加工に対応

コーナ角 70°の GNGA タイプ

New コーナ角 45°の FNGA タイプ

- インサートと加工物のクリアランスが拡大することにより、切りくず排出性が向上

- 引き上げ加工における CBN 刃長不足を解消



New コーナ角 25°の YNGA タイプ

めすみ加工、V溝加工など、既存インサートでは干渉していた加工を標準品で実現



■ 高い汎用性

- 従来の ISO インサート用ホルダで使用できる

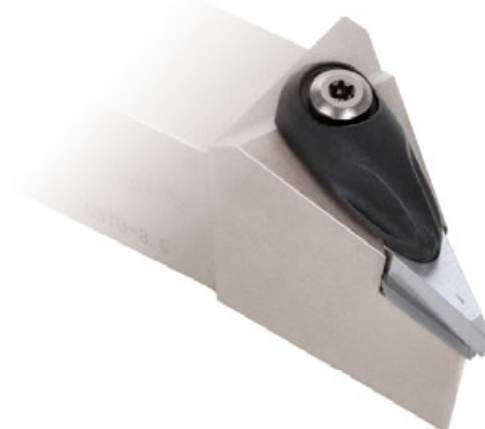
GNGA インサート: CN**1204 インサート用ホルダを使用

FNGA インサート: DN**1504 インサート用ホルダを使用

YNGA インサート: VN**1604 インサート用ホルダを使用

- ISO インサートと同じ刃先寸法なので、オフセットの変更が不要

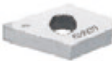
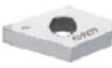
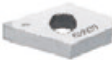

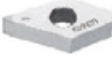

- 両面仕様 2 コーナインサート

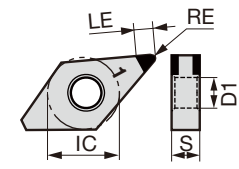


CBN インサート ネガティブタイプ






- : 連続加工
- : 弱連続加工
- : 強連続加工

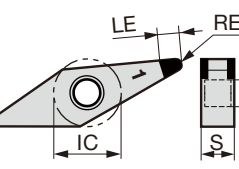
New

インサート 形状	形番	材料						寸法 (mm)					刃先仕様								
		P	M	K	N	S	H	コーナ 数	LE	RE	IC	S	D1	標準	シャープ エッジ	L	LF	LC	H	ワイパー	ブレーカ
		鋼	ステンレス	鋳鉄	非鉄金属	難削材	高硬度材														
2QP-FNGA (刃先角度45度) 	*2QP-FNGA150402							2	2.8	0.2	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-FNGA150404							2	2.6	0.4	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-FNGA150408							2	3	0.8	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-FNGA150412							2	3.3	1.2	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-FNGA150604						●○	2	2.6	0.4	12.7	6.35	5.16	○							
	*2QP-FNGA150608						●○	2	3	0.8	12.7	6.35	5.16	○							
2QP-FNGA**-L (刃先角度45度) 	*2QP-FNGA150404-L							2	2.6	0.4	12.7	4.76	5.16		○						
	*2QP-FNGA150408-L							2	3	0.8	12.7	4.76	5.16		○						
	*2QP-FNGA150412-L							2	3.3	1.2	12.7	4.76	5.16		○						
	*2QP-FNGA150604-L							2	2.6	0.4	12.7	6.35	5.16		○						
	*2QP-FNGA150608-L							2	3	0.8	12.7	6.35	5.16		○						
	*2QP-FNGA150612-L							2	3.3	1.2	12.7	6.35	5.16		○						
2QP-FNGA**-LF (刃先角度45度) 	*2QP-FNGA150404-LF							2	2.6	0.4	12.7	4.76	5.16			○					
	*2QP-FNGA150408-LF							2	3	0.8	12.7	4.76	5.16			○					
	*2QP-FNGA150412-LF							2	3.3	1.2	12.7	4.76	5.16			○					
	*2QP-FNGA150604-LF							2	2.6	0.4	12.7	6.35	5.16			○					
	*2QP-FNGA150608-LF							2	3	0.8	12.7	6.35	5.16			○					
	*2QP-FNGA150612-LF							2	3.3	1.2	12.7	6.35	5.16			○					
2QP-FNGA**-LC (刃先角度45度) 	*2QP-FNGA150404-LC							2	2.6	0.4	12.7	4.76	5.16					○			
	*2QP-FNGA150408-LC							2	3	0.8	12.7	4.76	5.16					○			
	*2QP-FNGA150412-LC							2	3.3	1.2	12.7	4.76	5.16					○			
	*2QP-FNGA150604-LC							2	2.6	0.4	12.7	6.35	5.16					○			
	*2QP-FNGA150608-LC							2	3	0.8	12.7	6.35	5.16					○			
	*2QP-FNGA150612-LC							2	3.3	1.2	12.7	6.35	5.16					○			
2QP-FNGA**-H (刃先角度45度) 	*2QP-FNGA150404-H							2	2.6	0.4	12.7	4.76	5.16						○		
	*2QP-FNGA150408-H							2	3	0.8	12.7	4.76	5.16						○		
	*2QP-FNGA150412-H							2	3.3	1.2	12.7	4.76	5.16						○		
	*2QP-FNGA150604-H							2	2.6	0.4	12.7	6.35	5.16						○		
	*2QP-FNGA150608-H							2	3	0.8	12.7	6.35	5.16						○		
	*2QP-FNGA150612-H							2	3.3	1.2	12.7	6.35	5.16						○		
2QP-FNGG**-HP (刃先角度45度) 	*2QP-FNGG150404-HP							2	2.6	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	*2QP-FNGG150408-HP							2	3	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	*2QP-FNGG150412-HP							2	3.3	1.2	12.7	4.76	5.16								○
	*2QP-FNGG150604-HP							2	2.6	0.4	12.7	6.35	5.16								○
	*2QP-FNGG150608-HP							2	3	0.8	12.7	6.35	5.16								○
	*2QP-FNGG150612-HP							2	3.3	1.2	12.7	6.35	5.16								○



New

インサート 形状	形番	材料						寸法 (mm)					刃先仕様								
		P	M	K	N	S	H	コーナ 数	LE	RE	IC	S	D1	標準	シャープ エッジ	L	LF	LC	H	ワイパー	ブレーカ
		鋼	ステンレス	鋳鉄	非鉄金属	難削材	高硬度材														
2QP-YNGA (刃先角度25度) 	*2QP-YNGA160402							2	3.5	0.2	9.525	4.76	3.81	○							
	*2QP-YNGA160404							2	3.1	0.4	9.525	4.76	3.81	○							
	*2QP-YNGA160408							2	3	0.8	9.525	4.76	3.81	○							
2QP-YNGA**-L (刃先角度25度) 	*2QP-YNGA160404-L							2	3.1	0.4	9.525	4.76	3.81			○					
	*2QP-YNGA160408-L							2	3	0.8	9.525	4.76	3.81			○					
2QP-YNGA**-LF (刃先角度25度) 	*2QP-YNGA160404-LF							2	3.1	0.4	9.525	4.76	3.81					○			
	*2QP-YNGA160408-LF							2	3	0.8	9.525	4.76	3.81					○			
2QP-YNGA**-LC (刃先角度25度) 	*2QP-YNGA160404-LC							2	3.1	0.4	9.525	4.76	3.81						○		
	*2QP-YNGA160408-LC							2	3	0.8	9.525	4.76	3.81						○		
2QP-YNGG**-HP (刃先角度25度) 	*2QP-YNGG160404-HP							2	3.1	0.4	9.525	4.76	3.81								○
	*2QP-YNGG160408-HP							2	3	0.8	9.525	4.76	3.81								○









*タンガロイ独自規格

● : 新製品

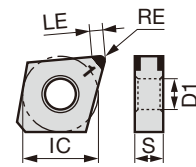
CBN インサート ネガティブタイプ

- : 連続加工
- ◐: 弱断続加工
- ✱: 強断続加工

インサート形状	形番	材料						寸法 (mm)					刃先仕様					ワイパー	ブレーカ			
		P	M	K	N	S	H	コーナ数	LE	RE	IC	S	D1	標準	シャープエッジ	L	LF			LC	H	
		鋼	ステンレス	鋳鉄	非鉄金属	難削材	高硬度材	焼結合金	●	◐	✱	●	◐	✱	●	◐	✱			●	◐	✱
	2QP-GNGA *2QP-GNGA120402	●	●					2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16	○								
	(刃先角度70度)																					
	*2QP-GNGA120404	●	●	●	●			2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16	○								
	*2QP-GNGA120408	●	●	●	●	●	●	2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16	○								
	*2QP-GNGA120412	●	●	●	●	●	●	2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16	○								
	2QP-GNGA**-L *2QP-GNGA120402-L		●	●				2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16		○							
	(刃先角度70度)																					
	*2QP-GNGA120404-L		●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16		○							
	*2QP-GNGA120408-L		●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16		○							
	*2QP-GNGA120412-L		●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16		○							
	2QP-GNGA**-LF *2QP-GNGA120402-LF		●	●				2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16			○						
	(刃先角度70度)																					
	*2QP-GNGA120404-LF		●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16			○						
	*2QP-GNGA120408-LF		●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16			○						
	*2QP-GNGA120412-LF		●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16			○						
	2QP-GNGA**-LC *2QP-GNGA120402-LC		●	●				2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16					○				
	(刃先角度70度)																					
	*2QP-GNGA120404-LC		●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16					○				
	*2QP-GNGA120408-LC		●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16					○				
	*2QP-GNGA120412-LC		●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16					○				
	2QP-GNGA**-H *2QP-GNGA120404-H		●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16							○		
	(刃先角度70度)																					
	*2QP-GNGA120408-H		●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16							○		
	*2QP-GNGA120412-H		●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16							○		
	2QP-GNGG**-HP *2QP-GNGG120404-HP	●	●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16								○	
	(刃先角度70度)																					
	*2QP-GNGG120408-HP	●	●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16								○	
	*2QP-GNGG120412-HP	●	●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16								○	

*タンガロイ独自規格

●: 設定アイテム



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



6904370

ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the App Store



GET IT ON Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。