

T-CBN SERIES

Tungaloy Report No. 510S1-C

新型 FNGA (45°) 和 YNGA (25°) 扩展 适用范围





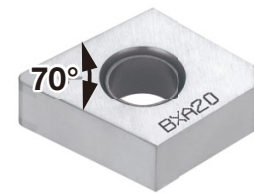
用于淬硬钢、铸铁和烧结金属的高效精加工

■ 新的 CBN 刀片用于一般车削加工

带有 70° 刀尖角的 GNGA

新 带有 45° 刀尖角的 FNGA

- 较小刀尖角提供了更大的刀片侧面和工件表面之间的间隙，可以实现更好的切屑流动和疏散。
- 在工件端面从中心向外圆的车削加工中，可实现更大的切削深度。



新 带有 25° 刀尖角的 YNGA

可以实现传统 V 型刀片无法加工的根切, V 型切槽和其它应用。








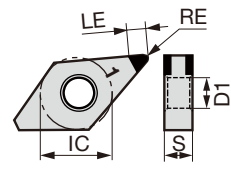
■ 多功能

- 这些刀片也适用于常规的 ISO 刀杆
 - 对于 GNGA 刀片：使用与 CN**1204 刀片配套的刀杆
 - 对于 FNGA 刀片：使用与 DN**1504 刀片配套的刀杆
 - 对于 YNGA 刀片：使用与 VN**1604 刀片配套的刀杆
- 相对于 ISO 刀片，因为刀尖位置拥有相同的几何形状，所以不需要补偿。
- 带有 2 个切削刃的双面刀片。








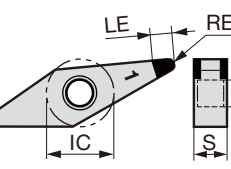
新

形状	型号	材料						尺寸 (mm)					刃口处理					修光刃	断屑槽		
		P	M	K	N	S	H	刀数 尖量	LE	RE	IC	S	D1	标准 锋利刃	L	LF	LC			H	
		钢	不锈钢	铸铁	非铁金属	超级合金	硬材料														烧结金属
2QP-FNGA (刀尖角45°) 	*2QP-FNGA150402																				
	*2QP-FNGA150404																				
	*2QP-FNGA150408																				
	*2QP-FNGA150412																				
	*2QP-FNGA150604																				
	*2QP-FNGA150608																				
	*2QP-FNGA150612																				
	*2QP-FNGA150404-L																				
	*2QP-FNGA150408-L																				
	*2QP-FNGA150412-L																				
	*2QP-FNGA150604-L																				
	*2QP-FNGA150608-L																				
*2QP-FNGA150612-L																					
2QP-FNGA**-LF (刀尖角45°) 	*2QP-FNGA150404-LF																				
	*2QP-FNGA150408-LF																				
	*2QP-FNGA150412-LF																				
	*2QP-FNGA150604-LF																				
	*2QP-FNGA150608-LF																				
	*2QP-FNGA150612-LF																				
2QP-FNGA**-LC (刀尖角45°) 	*2QP-FNGA150404-LC																				
	*2QP-FNGA150408-LC																				
	*2QP-FNGA150412-LC																				
	*2QP-FNGA150604-LC																				
	*2QP-FNGA150608-LC																				
	*2QP-FNGA150612-LC																				
2QP-FNGA**-H (刀尖角45°) 	*2QP-FNGA150404-H																				
	*2QP-FNGA150408-H																				
	*2QP-FNGA150412-H																				
	*2QP-FNGA150604-H																				
	*2QP-FNGA150608-H																				
	*2QP-FNGA150612-H																				
2QP-FNGG**-HP (刀尖角45°) 	*2QP-FNGG150404-HP																				
	*2QP-FNGG150408-HP																				
	*2QP-FNGG150412-HP																				
	*2QP-FNGG150604-HP																				
	*2QP-FNGG150608-HP																				
	*2QP-FNGG150612-HP																				



新

形状	型号	材料						尺寸 (mm)					刃口处理					修光刃	断屑槽		
		P	M	K	N	S	H	刀数 尖量	LE	RE	IC	S	D1	标准 锋利刃	L	LF	LC			H	
		钢	不锈钢	铸铁	非铁金属	超级合金	硬材料														烧结金属
2QP-YNGA (刀尖角25°) 	*2QP-YNGA160402																				
	*2QP-YNGA160404																				
	*2QP-YNGA160408																				
2QP-YNGA**-L (刀尖角25°) 	*2QP-YNGA160404-L																				
	*2QP-YNGA160408-L																				
2QP-YNGA**-LF (刀尖角25°) 	*2QP-YNGA160404-LF																				
	*2QP-YNGA160408-LF																				
2QP-YNGA**-LC (刀尖角25°) 	*2QP-YNGA160404-LC																				
	*2QP-YNGA160408-LC																				
2QP-YNGG**-HP (刀尖角25°) 	*2QP-YNGG160404-HP																				
	*2QP-YNGG160408-HP																				



*泰珂洛标准

●: 新产品

CBN 刀片

负前角形式

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ✱: 强断续切削

形状	型号	材料						尺寸 (mm)					刃口处理									
		P	M	K	N	S	H	刀数	LE	RE	IC	S	D1	标准	锋利刃	L	LF	LC	H	修光刃	断屑槽	
		BXM10	BXM20	BXA10	BXA20	BX360	BX470	BX930														
2QP-GNGA (刀尖角70°)	*2QP-GNGA120402		●	●					2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-GNGA120404		●	●	●	●			2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-GNGA120408		●	●	●	●	●	●	2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16	○							
	*2QP-GNGA120412		●	●	●	●	●	●	2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16	○							
2QP-GNGA**-L (刀尖角70°)	*2QP-GNGA120402-L			●	●				2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16		○						
	*2QP-GNGA120404-L			●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16		○						
	*2QP-GNGA120408-L			●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16		○						
	*2QP-GNGA120412-L			●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16		○						
2QP-GNGA**-LF (刀尖角70°)	*2QP-GNGA120402-LF			●	●				2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16			○					
	*2QP-GNGA120404-LF			●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16			○					
	*2QP-GNGA120408-LF			●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16			○					
	*2QP-GNGA120412-LF			●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16			○					
2QP-GNGA**-LC (刀尖角70°)	*2QP-GNGA120402-LC			●	●				2	2.2	0.2	12.7	4.76	5.16				○				
	*2QP-GNGA120404-LC			●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16				○				
	*2QP-GNGA120408-LC			●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16				○				
	*2QP-GNGA120412-LC			●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16				○				
2QP-GNGA**-H (刀尖角70°)	*2QP-GNGA120404-H			●	●				2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16						○		
	*2QP-GNGA120408-H			●	●				2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16						○		
	*2QP-GNGA120412-H			●	●				2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16						○		
2QP-GNGG**-HP (刀尖角70°)	*2QP-GNGG120404-HP	●	●	●					2	2.1	0.4	12.7	4.76	5.16								○
	*2QP-GNGG120408-HP	●	●	●					2	2.1	0.8	12.7	4.76	5.16								○
	*2QP-GNGG120412-HP	●	●	●					2	2.2	1.2	12.7	4.76	5.16								○

*泰珂洛标准

●: 阵容



www.tungaloy.com/cn
 follow us at:
 facebook.com/tungaloyjapan
 twitter.com/tungaloyjapan
 www.youtube.com/tungaloycorporation



AS9100 Certified
 78006
 2015.11.04
 ISO 14001 Certified
 EC97J1123
 1997.11.26

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
 machiningcloud.com

