



製品情報はこちら

ヘッド交換式ドリル

# DRILL **F**ORCE MEISTER

ドリル・フォース・マイスター

Tungaloy Report No. 509S5-J

L/D = 8 ボディ使用時でも下穴加工無しで  
加工可能な **SMC ヘッド**が登場



## SMC - 高精度加工用ヘッド

クイックセンタリング  
形状

2 段面取り形状



- 長突出し加工でも下穴が不要
- **抜群の加工安定性**
- 肩面取り形状により耐欠損効果・バリレス効果を発揮

### ■ 切削性能

#### ■ 穴精度

安定加工



DRILLFORCE  
SMC

ビバリ発生



他社品

|          |      |                   |
|----------|------|-------------------|
| <b>P</b> | ドリル  | : ø26 mm, L/D = 8 |
|          | 被削材  | : SCM440H         |
|          | 切削速度 | : Vc = 100 m/min  |
|          | 送り   | : f = 0.3 mm/rev  |

#### ■ バリ形状

安定加工



DRILLFORCE  
SMC

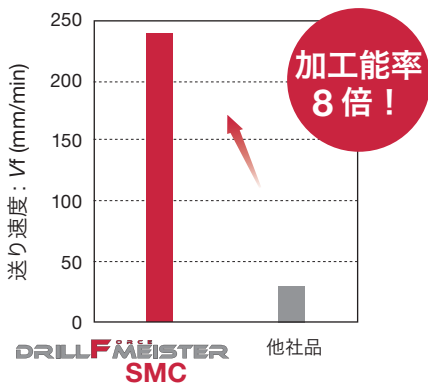
バリ発生



他社品

|          |      |                   |
|----------|------|-------------------|
| <b>P</b> | ドリル  | : ø26 mm, L/D = 8 |
|          | 被削材  | : SS400           |
|          | 切削速度 | : Vc = 100 m/min  |
|          | 送り   | : f = 0.3 mm/rev  |

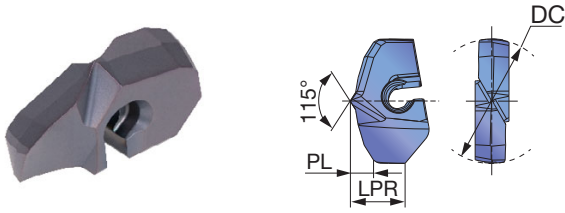
#### ■ 長突出し&ガイド穴無し安定加工



|          |        |                   |
|----------|--------|-------------------|
| <b>K</b> | ドリル    | : TIS260F32-8     |
|          | ドリルヘッド | : SMC260          |
|          | 材種     | : AH9130          |
|          | 被削材    | : FCD600          |
|          | 切削速度   | : Vc = 80 m/min   |
|          | 送り     | : f = 0.25 mm/rev |
|          | 穴深さ    | : H = 150 mm      |
|          | 穴タイプ   | : 貫通穴             |
|          | 切削油    | : 湿式              |



## SMC 高精度加工用ヘッド



| 工具径       | ヘッド径公差     |
|-----------|------------|
| φ26 - φ33 | +0.025 / 0 |

|   |       |   |  |  |
|---|-------|---|--|--|
| P | 鋼     | ★ |  |  |
| M | ステンレス |   |  |  |
| K | 鋳鉄    | ★ |  |  |
| N | 非鉄金属  | ☆ |  |  |
| S | 難削材   |   |  |  |
| H | 高硬度材  | ☆ |  |  |

★：第一選択  
☆：第二選択

| 形番     | DC   | LPR   | コーティング |  | PL   | ポケットサイズ | ボディ         |
|--------|------|-------|--------|--|------|---------|-------------|
|        |      |       | AH9130 |  |      |         |             |
| SMC260 | 26   | 13.78 | ●      |  | 6.26 | 26      | TIS260F32-* |
| SMC265 | 26.5 | 13.73 | ●      |  | 6.35 | 26      | TIS260F32-* |
| SMC267 | 26.7 | 13.71 | ●      |  | 6.39 | 26      | TIS260F32-* |
| SMC270 | 27   | 13.73 | ●      |  | 6.43 | 27      | TIS270F32-* |
| SMC275 | 27.5 | 13.69 | ●      |  | 6.52 | 27      | TIS270F32-* |
| SMC280 | 28   | 14.15 | ●      |  | 6.48 | 28      | TIS280F32-* |
| SMC290 | 29   | 14.24 | ●      |  | 6.62 | 29      | TIS290F32-* |
| SMC300 | 30   | 16.78 | ●      |  | 6.67 | 30      | TIS300F32-* |
| SMC310 | 31   | 16.66 | ●      |  | 6.84 | 31      | TIS310F32-* |
| SMC315 | 31.5 | 16.62 | ●      |  | 6.93 | 31      | TIS310F32-* |
| SMC320 | 32   | 17.34 | ●      |  | 6.94 | 32      | TIS320F40-* |
| SMC330 | 33   | 17.2  | ●      |  | 7.1  | 33      | TIS330F40-* |

●：新製品  
1ケース1個入り

## 標準切削条件

| ISO | 被削材                          | 切削速度<br>Vc (m/min) | 送り f (mm/rev) |
|-----|------------------------------|--------------------|---------------|
|     |                              |                    | φ26 - φ33     |
| P   | 低炭素鋼<br>S15C, S20C など        | 80 - 140           | 0.2 - 0.5     |
|     | 炭素鋼、合金鋼<br>S55C, SCM440 など   | 80 - 130           | 0.2 - 0.5     |
|     | プリハードン鋼<br>NAK80, PX5 など     | 50 - 100           | 0.2 - 0.5     |
| K   | 鋳鉄<br>FC250, FC300 など        | 80 - 180           | 0.25 - 0.55   |
|     | ダクタイル鋳鉄<br>FCD400, FCD600 など | 80 - 140           | 0.25 - 0.55   |
| N   | 非鉄金属                         | 100 - 200          | 0.4 - 0.6     |
| H   | 焼入れ鋼                         | 20 - 60            | 0.1 - 0.2     |



|        |           |   |                |                  |
|--------|-----------|---|----------------|------------------|
| ■ 本社   | 〒970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地11-1                       | ☎ 0246(36)8501 | FAX 0246(36)8542 |
| ● 営業本部 | 〒970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地11-1                       | ☎ 0246(36)8520 | FAX 0246(36)8538 |
| ● 東部支店 |           |   |                |                  |
| 東京営業所  | 〒222-0033 | 神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)         | ☎ 045(470)8195 | FAX 045(470)8562 |
| 新潟営業所  | 〒950-0950 | 新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3) | ☎ 025(281)1121 | FAX 025(281)1123 |
| 富士営業所  | 〒416-0952 | 静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)                   | ☎ 0545(60)6311 | FAX 0545(60)6313 |
| 高崎営業所  | 〒370-0849 | 群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)                    | ☎ 027(327)5597 | FAX 027(323)8719 |
| 東北営業所  | 〒983-0045 | 宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)          | ☎ 022(297)1911 | FAX 022(293)0272 |
| いわき営業所 | 〒970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地11-1                       | ☎ 0246(36)8155 | FAX 0246(36)8156 |
| 長野営業所  | 〒386-0014 | 長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)              | ☎ 0268(26)3870 | FAX 0268(26)3872 |
| ● 中部支店 |           |   |                |                  |
| 名古屋営業所 | 〒470-0124 | 愛知県日進市浅田町茶園77-1                         | ☎ 052(805)6012 | FAX 052(805)6025 |
| 三河営業所  | 〒446-0056 | 愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)             | ☎ 0566(73)9110 | FAX 0566(73)9355 |
| 金沢営業所  | 〒920-0856 | 石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)                  | ☎ 076(222)2727 | FAX 076(222)2730 |
| 浜松営業所  | 〒435-0013 | 静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)               | ☎ 053(422)6266 | FAX 053(422)6264 |
| トヨタ営業所 | 〒470-0124 | 愛知県日進市浅田町茶園77-1                         | ☎ 052(805)6011 | FAX 052(805)6083 |
| ● 西部支店 |           |   |                |                  |
| 大阪営業所  | 〒559-0034 | 大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階         | ☎ 06(7668)4501 | FAX 06(7668)4519 |
| 京都営業所  | 〒600-8357 | 京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)                | ☎ 075(371)6110 | FAX 075(371)6777 |
| 神戸営業所  | 〒673-0892 | 兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)               | ☎ 078(911)9901 | FAX 078(911)9898 |
| 岡山営業所  | 〒700-0971 | 岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)            | ☎ 086(245)2915 | FAX 086(245)2912 |
| 広島営業所  | 〒730-0051 | 広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)           | ☎ 082(541)0541 | FAX 082(541)0540 |
| 福岡営業所  | 〒839-0801 | 福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57                        | ☎ 0942(37)1326 | FAX 0942(37)1346 |

## ⚠️ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談


**0120-401-509**
ヨロイ コーグ  
 受付時間は平日の9:00～17:00です



[tungaloy.com/jp](https://tungaloy.com/jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](https://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

Tungaloy APP & SNS