MillLine

製品情報はこちら

倣い加工用カッタ

DOTWIST BALL

ドゥー・ツイスト・ボール

Tungaloy Report No. 507S2-J

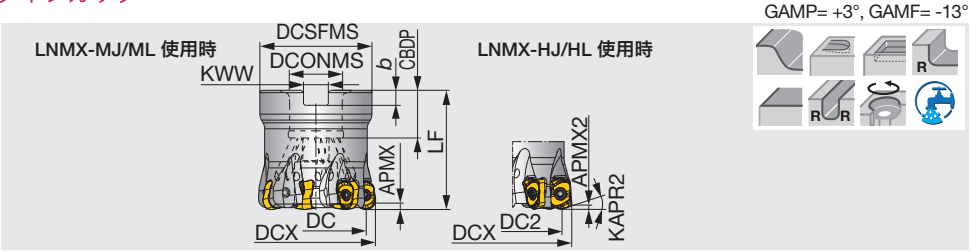
倍速切削を追求した倣い加工用カッタに
インサートサイズ 04 のカッタボディを拡充

TUNGALOY ADDFORCE ACCELERATED LINES

TXLN

ねじ止め式高送り・倣い加工用ボアタイプカッタ

GAMP= +3°, GAMF= -13°



形 番	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	KAPR2	DCSFMS	LF	DCONMS	CBDP	KWW	*b*	WT(kg)	エア穴	インサート
TXLN04M040B16.0R06	4	1.3	40	6	32.2	31.6	20	35	40	16	18	8.4	5.6	0.21	あり	LNMX04...
TXLN04M042B16.0R06	4	1.3	42	6	34.2	33.6	20	35	40	16	18	8.4	5.6	0.21	あり	LNMX04...
TXLN04M050B22.0R07	4	1.3	50	7	42.2	41.6	20	47	50	22	20	10.4	6.3	0.45	あり	LNMX04...
TXLN04M052B22.0R07	4	1.3	52	7	44.2	43.6	20	47	50	22	20	10.4	6.3	0.47	あり	LNMX04...
TXLN04M063B22.0R07	4	1.3	63	7	55.2	54.6	20	59	50	22	20	10.4	6.3	0.76	あり	LNMX04...
New TXLN04M066B27.0R07	4	1.3	66	7	58.2	57.6	20	60	50	27	22	12.4	7	0.74	あり	LNMX04...

部 品

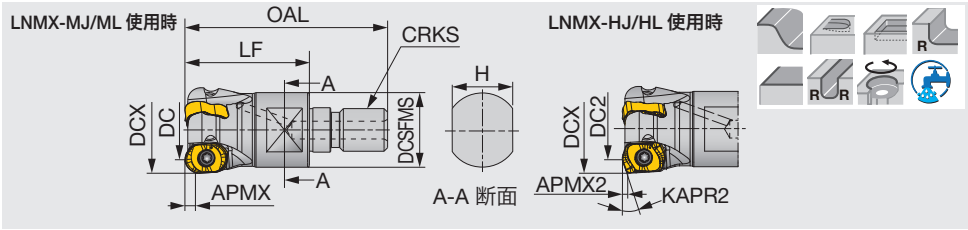
形 番	締付けねじ	トルクスビット	グリップ	カッタ締付ボルト
TXLN04M04*B16.0R06	CSPD-3	BLD IP10/S7	SW6-SD	FSHM8-30H
TXLN04M05*B22.0R07, TXLN04M063B22.0R07	CSPD-3	BLD IP10/S7	SW6-SD	CM10X30H
TXLN04M066B27.0R07	CSPD-3	BLD IP10/S7	SW6-SD	CM12X30H

推奨締付けトルク：CSPD-3 = 2.5 N･m

HXLN04-M

ねじ止め式高送り・倣い加工用モジュラカッタ（タングフレックス対応）

GAMP= +3°, GAMF= -12° ~ -14°



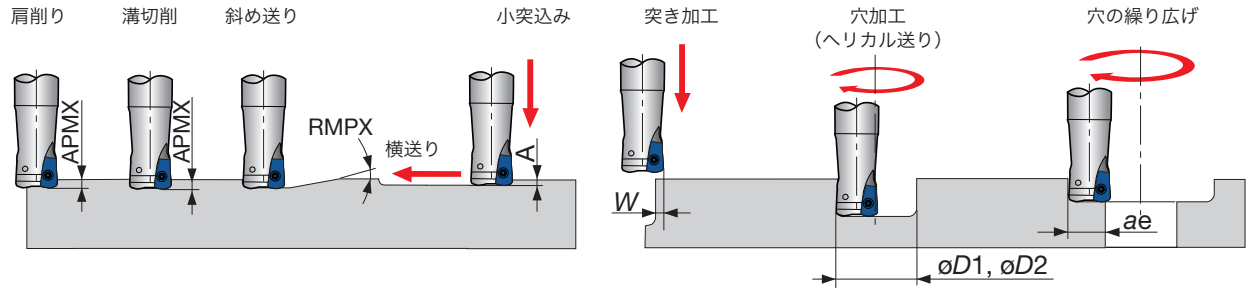
形 番	APMX	APMX2	DCX	CICT	DC	DC2	KAPR2	OAL	LF	H	DCSFMS	CRKS	WT(kg)	エア穴	インサート
HXLN04M020M10R02	4	1.3	20	2	12.2	11.6	20°	49	30	15	18	M10	0.07	あり	LNMX04...
HXLN04M025M12R03	4	1.3	25	3	17.2	16.6	20°	57	35	17	21	M12	0.16	あり	LNMX04...
HXLN04M032M16R04	4	1.3	32	4	24.2	23.6	20°	63	40	22	29	M16	0.2	あり	LNMX04...
HXLN04M032M16R05	4	1.3	32	5	24.2	23.6	20°	63	40	22	29	M16	0.2	あり	LNMX04...
HXLN04M040M16R06	4	1.3	40	6	32.2	31.6	20°	63	40	22	29	M16	0.24	あり	LNMX04...
New HXLN04M042M16R06	4	1.3	42	6	34.2	33.6	20°	63	40	22	29	M16	0.26	あり	LNMX04...

部 品

形 番	締付けねじ	一体型スパナ
HXLN04...	CSPD-3	IP-10D

推奨締付けトルク：CSPD-3 = 2.5 N･m

■ 加工形態



ラジアス (MJ, ML) 用

形 番	DCX	有効刃長 APMX	最大傾斜角 RMPX	最大突込み深さ A	最大突き加工幅 W	最小加工穴径 øD1	最大加工穴径 øD2	繰り広げ時最大切削幅 ae
E/HXLN04M020…	20	4	4.5°	0.75	4	28	38	15
E/HXLN04M025…	25	4	2.9°	0.75	4	38	48	20
E/HXLN04M032…	32	4	1.9°	0.75	4	52	62	27
H/TXLN04M040...	40	4	1.2°	0.6	4	68	78	35
New H/TXLN04M042...	42	4	1.1°	0.6	4	72	82	37
TXLN04M050B22.0R07	50	4	0.9°	0.6	4	88	98	45
TXLN04M052B22.0R07	52	4	0.8°	0.6	4	92	102	47
TXLN04M063B22.0R07	63	4	0.7°	0.7	4	114	124	58
New TXLN04M066B27.0R07	66	4	0.6°	0.7	4	120	130	61

高送り (HJ, HL) 用

形 番	DCX	有効刃長 APMX	最大傾斜角 RMPX	最大突込み深さ A	最大突き加工幅 W	最小加工穴径 øD1	最大加工穴径 øD2	繰り広げ時最大切削幅 ae
E/HXLN04M020…	20	1.3	4.9°	0.7	4.1	27	38	15.5
E/HXLN04M025…	25	1.3	3°	0.7	4.1	37	48	20.5
E/HXLN04M032…	32	1.3	2°	0.7	4.1	51	62	27.5
E/TXLN04M040...	40	1.3	1.4°	0.7	4.1	67	78	35.5
New H/TXLN04M042...	42	1.3	1.3°	0.7	4.1	71	82	37.5
TXLN04M050B22.0R07	50	1.3	1°	0.7	4.1	87	98	45.5
TXLN04M052B22.0R07	52	1.3	0.9°	0.7	4.1	91	102	47.5
TXLN04M063B22.0R07	63	1.3	0.8°	0.7	4.1	113	124	58.5
New TXLN04M066B27.0R07	66	1.3	0.7°	0.7	4.1	119	130	61.5

■本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
●営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
●東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26（ウェルズ21とやのみなみB-3）	☎025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542（瀬尾ビル2階）	☎0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17（イシイビル6階）	☎027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15（松栄宮城野ビル）	☎022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4（産業振興ビル3階A）	☎0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
●中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2（第2東祥ビル2階）	☎0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1（ヴィサージュ）	☎076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036（グリーンビル）	☎053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6011	FAX 052(805)6083
●西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10　ATCビルO’s棟北館6階	☎06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579（五条堀川ビル）	☎075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26（ニッセイ明石ビル）	☎078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39（野田センタービル）	☎086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2（グランドビル大手町）	☎082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ●ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- ●切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- ●切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- ●切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。
  また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール　切削技術相談　フリーコール 0120-401-509（ヨーイ コーグ）受付時間は平日の 9:00 ～ 17:00 です

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

tungaloy.com/jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら
YouTube
www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは

Explore the Tungaloy world!
Tungaloy APP & SNS

LINE
友だち追加はこちらから。
または@tungaloy_officialでID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04

ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。　Apr. 2023 (TJ)