



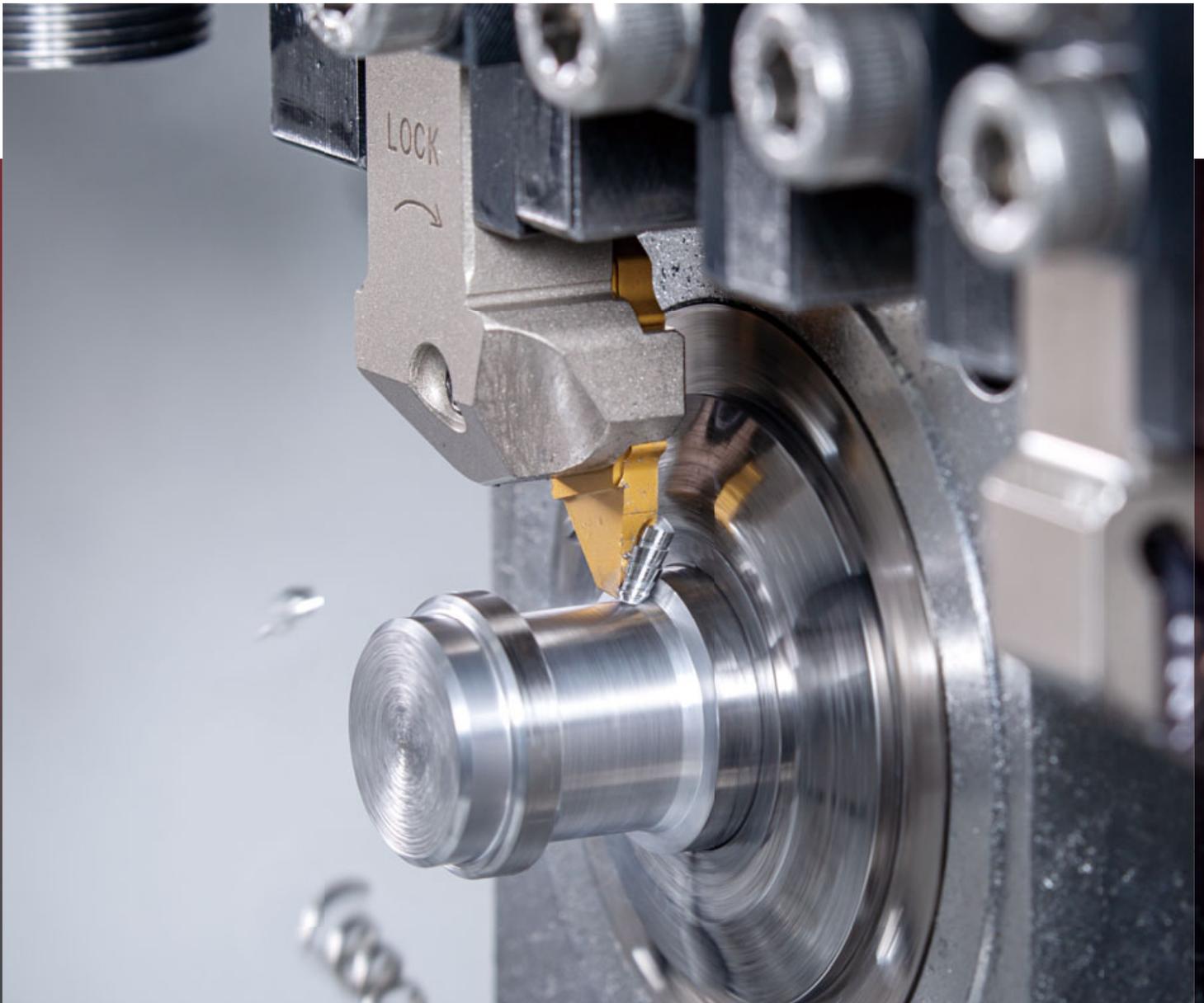
製品情報はこちら

突切り・溝・ねじ切り・後挽き加工用工具

**DUO<sup>UST</sup>JCUT** デュオ・ジャスト・カット

Tungaloy Report No. 504S4-J

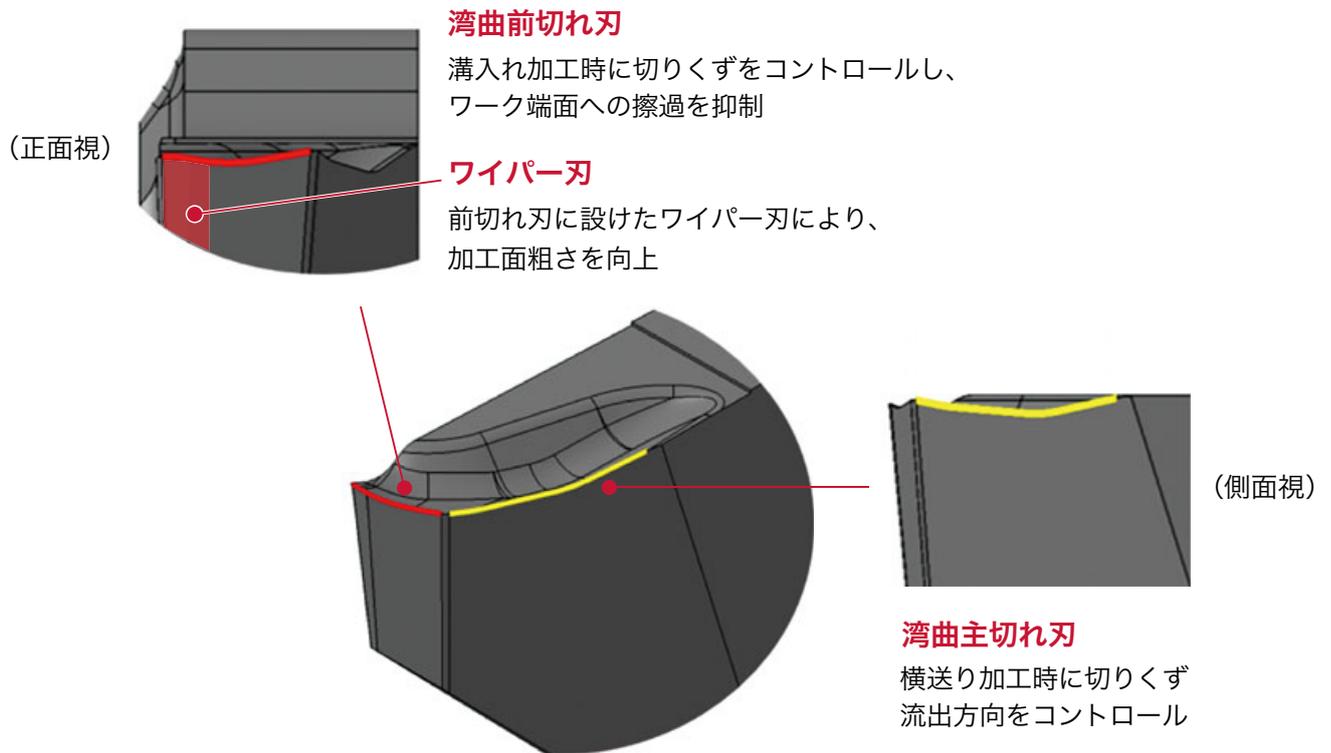
## 3次元ブレーカ付き**後挽きインサート**発売



## 高剛性クランプ機構のDuoJustCutに 後挽きインサートを発売

### ■ 最適化された3次元ブレード形状

- ワークへの巻き付きなど、切りくずトラブルを抑制可能
- ワイパー刃により高品位な加工面を実現

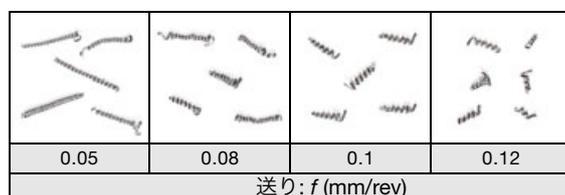


### ■ 切削性能

#### ■ 切りくず処理性比較

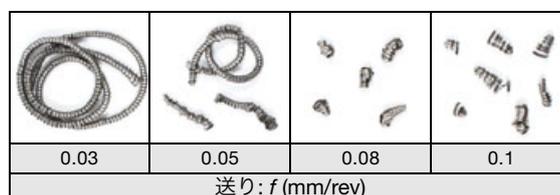
#### **P** S45C

ホルダ : JSXXR1212X09-CHP  
 インサート : JXBM12R72005F SH7025  
 切削速度 :  $V_c = 100$  m/min  
 切込み :  $a_p = 1$  mm  
 切削油 : 湿式 (油性)



#### **M** SUS316L

ホルダ : JSXXR1212X09-CHP  
 インサート : JXBM12R72005F SH7025  
 切削速度 :  $V_c = 60$  m/min  
 切込み :  $a_p = 1$  mm  
 切削油 : 湿式 (油性)

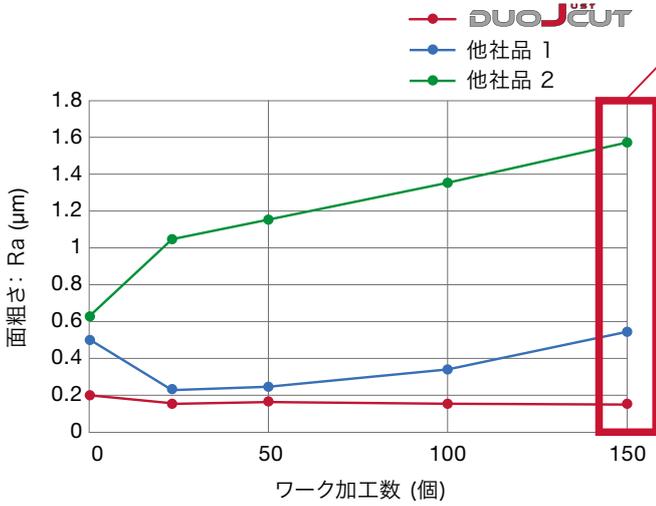


## ■ 面粗さ比較

**M** SUS304

ホルダ : JSXXR1212X09-CHP  
 インサート : JXBM12R72005F SH7025  
 切削速度 :  $V_c = 40$  m/min  
 送り :  $f = 0.03$  mm/rev

切込み :  $a_p = 3$  mm  
 切削油 : 湿式 (油性)  
 使用機械 : 自動盤



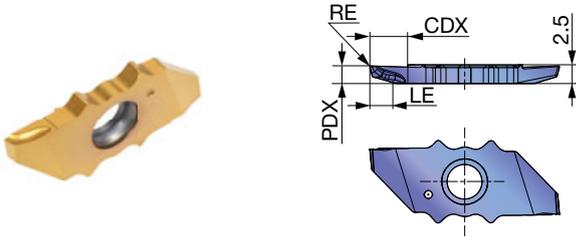
150ワーク加工後の加工面状態

	DUOJ CUT	他社品 1	他社品 2
加工面 (1200倍)			
3Dプロファイル			
面粗さRa (μm)	0.15	0.53	1.57

ワイパー刃の効果により優れた面粗さ

## ■ インサート

JXBM12R (3次元ブレイカ / シャープエッジ)



本図は右勝手 (R) を示す。

材料	性能	状態
P 鋼	★	●
M ステンレス	★	●
K 鋳鉄	★	●
N 非鉄金属		
S 難削材	★	●
H 高硬度材		

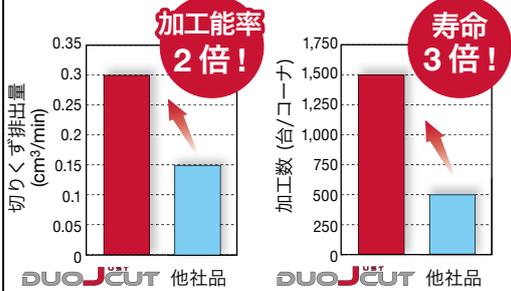
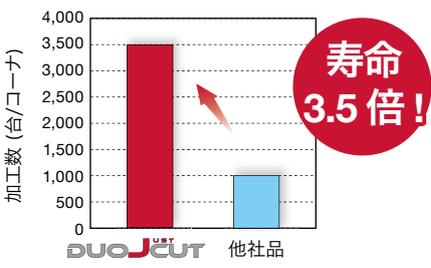
形番	勝手	RE	コーティング					CDX	LE	PDX
			SH7025							
JXBM12R72005F	R	0.05	●				6	3.5	2.35	
JXBM12R72010MF	R	0.08	●				6	3.5	2.35	
JXBM12R72020MF	R	0.18	●				6	3.5	2.35	

● : 新製品

## 標準切削条件

ISO	被削材	材種	切削速度 Vc (m/min)	送り f (mm/rev)
P	低炭素鋼 S15C, SS400 など	SH7025	50 - 150	0.02 - 0.15
	炭素鋼、合金鋼 S55C, など	SH7025	50 - 150	0.02 - 0.15
	快削鋼 SUH22, SUH23 など	SH7025	50 - 150	0.02 - 0.15
M	ステンレス鋼 SUS304, X5CrNiMo17-12-3 など	SH7025	30 - 120	0.02 - 0.12
N	アルミ合金 A5056, A6061 など	SH7025	100 - 150	0.02 - 0.15
	銅合金 C2600, C280C など	SH7025	100 - 150	0.02 - 0.15
S	チタン合金 Ti-6Al-4V など	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05
	耐熱合金 インコネル718 など	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05

## 加工事例

加工部品名	歯科部品	バルブ	
ホルダ	JSXXR1212X09	JSXXR1616X09-CHP	
インサート	JXBM12R2010MF	JXBM12R72020MF	
材種	SH7025 Ti6Al4V	SH7025 SUS304	
被削材	 <b>S</b>	 <b>M</b>	
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	40	100
	送り : f (mm/rev)	0.015	0.02
	切込み : ap (mm)	0.5	1.3
	加工形態	後挽き	後挽き
	切削油	湿式 (油性)	湿式 (油性)
結果	 <p>加工能率 2倍!</p> <p>寿命 3倍!</p> <p>DuoJustCut は高い工具剛性とワイパー切れ刃の効果により優れた加工面と高効率加工を両立。加工能率を2倍に改善し、同時に工具寿命を3倍に延ばすことが可能となった。</p>	 <p>寿命 3.5倍!</p> <p>DuoJustCut と耐摩耗性に優れた SH7025 材種の組み合わせにより加工面粗さが向上し、工具寿命を3.5倍に延ばすことが可能となった。</p>	



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!  
machiningcloud.com



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。Jun. 2024 (TJ)