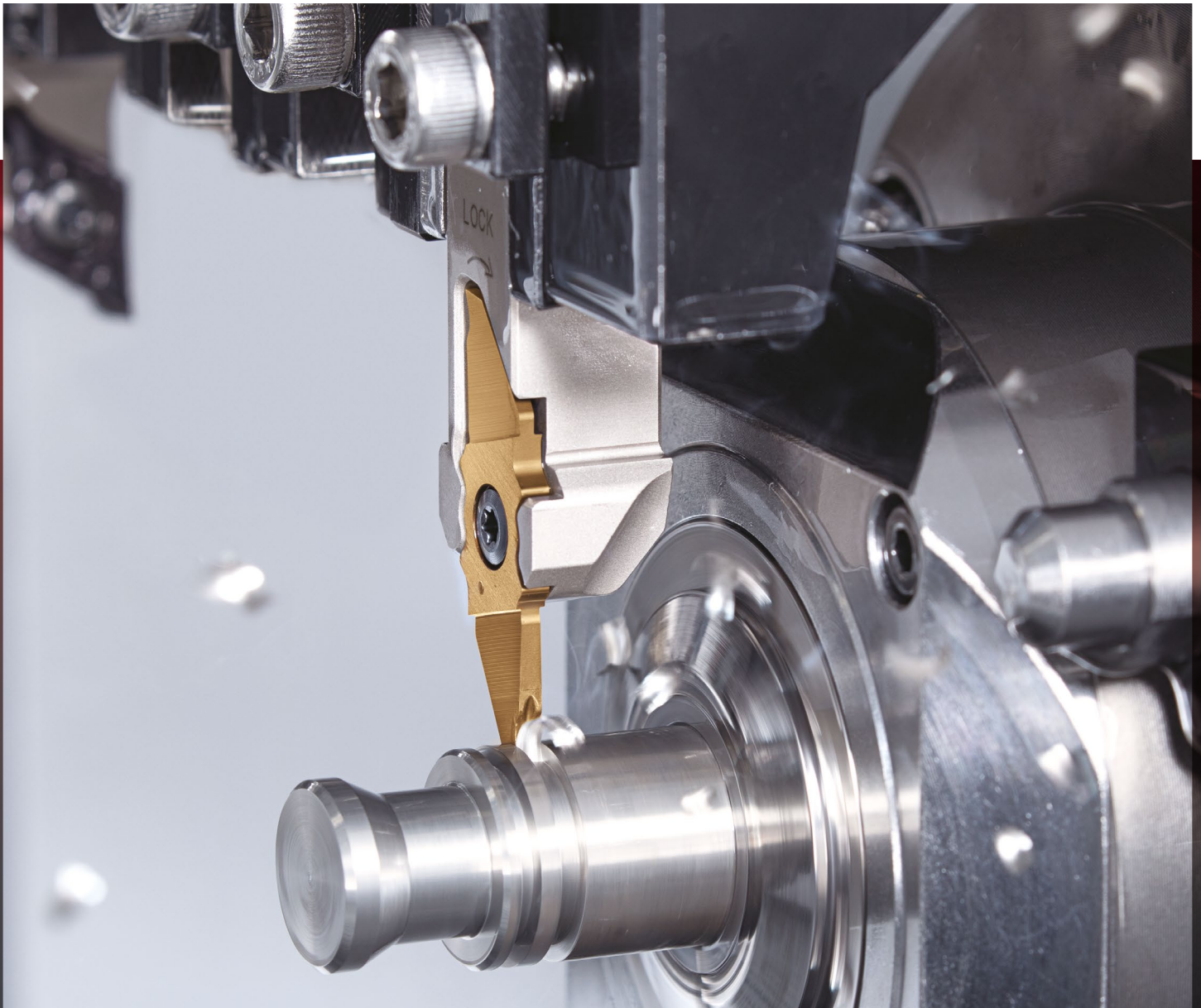


Outils de tronçonnage, d'usinage de gorges et de filetage

**DUO**<sup>UST</sup>**JCUT**

Brochure Technique - 504S3-F

Nouvelle nuance PVD **SH7025**



## SH7025 - la nuance PVD de dernière génération pour une qualité de surface et une fiabilité supérieures

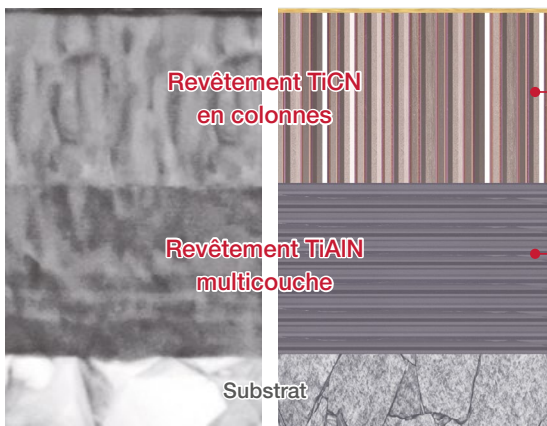


### SH7025

- La nuance la plus récente avec une grande accuité d'arête de coupe conçue pour l'usinage de petites pièces.

- La combinaison d'un revêtement TiCN à structure colonnaire et d'un revêtement TiAlN multicouche permet d'obtenir une qualité de surface et une fiabilité d'usinage supérieures.

Couche extérieure avec revêtement TiN



Micrographie en coupe

Diagramme en coupe transversale

#### Pour un état de surface supérieur

Le revêtement TiCN résistant au collage améliore la qualité de la finition de la surface.

#### Pour une grande durée de vie

Le revêtement TiCN à structure colonnaire résistant à l'usure garantit une longue durée de vie de l'outil.

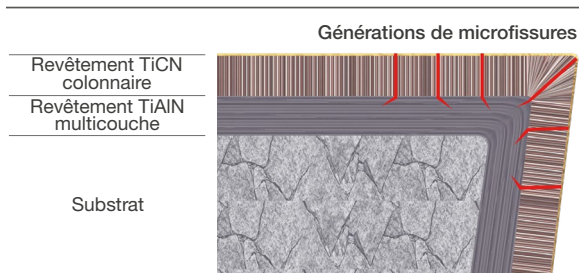
#### Pour une meilleure fiabilité des usinages

Le revêtement multicouche TiAlN résistant à l'écaillage assure la fiabilité de l'usinage.

## Fiabilité supérieure des usinages

Le revêtement TiAlN multicouche résistant à l'écaillage assure la fiabilité de l'usinage.

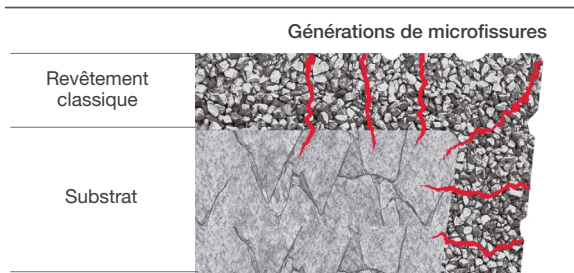
### SH7025



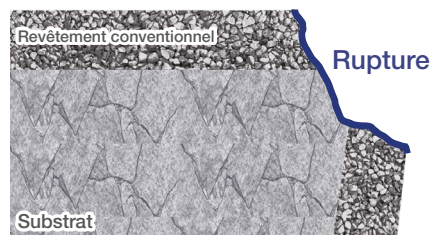
Le revêtement TiAlN empêche les fissures de se propager



### Conventionnelle

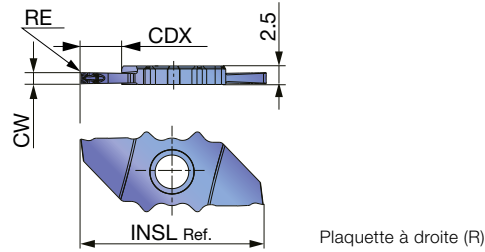


La fissure atteint le substrat et provoque une défaillance catastrophique



# PLAQUETTES

## JXPS\*\*R/L-F (avec brise-copeaux 3D, arête vive)



<b>P</b>	Aciers	★					
<b>M</b>	Inox	★					
<b>K</b>	Fontes	★					
<b>N</b>	Non-ferreux						
<b>S</b>	Superaliages	★					
<b>H</b>	Aciers trempés						

★ : Premier choix

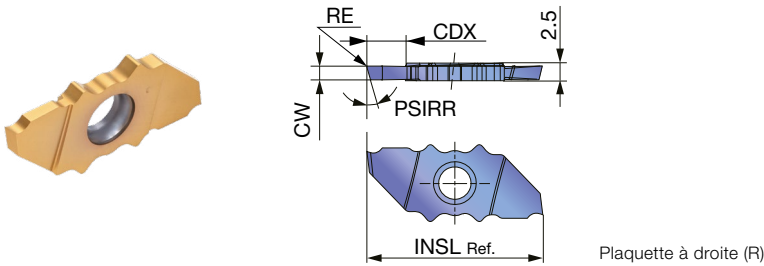
Désignation	A droite	A gauche	CW±0.025	RE	Nuance				CUTDIA	CDX*	INSL
					SH7025						
JXPS06R06F	✓		0.6	0.05	●				6	3.5	21
JXPS12R08F	✓		0.8	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12R10F	✓		1	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12R15F	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25
JXPS16R15F	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29
JXPS20R20F	✓		2	0.05	●				20	10.5	33
JXPS06L06F		✓	0.6	0.05	●				6	3.5	21
JXPS12L08F		✓	0.8	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12L10F		✓	1	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12L15F		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25
JXPS16L15F		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29
JXPS20L20F		✓	2	0.05	●				20	10.5	33

\*La profondeur maximale de plongée (CDX) varie en fonction du diamètre des pièces.

Conditionnement : 5 pièces par boîte

● : Nouveauté

## JXPG\*\*R/L-F (Arête vive)



<b>P</b>	Aciers	★				
<b>M</b>	Inox	★				
<b>K</b>	Fontes	★				
<b>N</b>	Non-ferreux					
<b>S</b>	Superalliages	★				
<b>H</b>	Aciers trempés					

★ : Premier choix

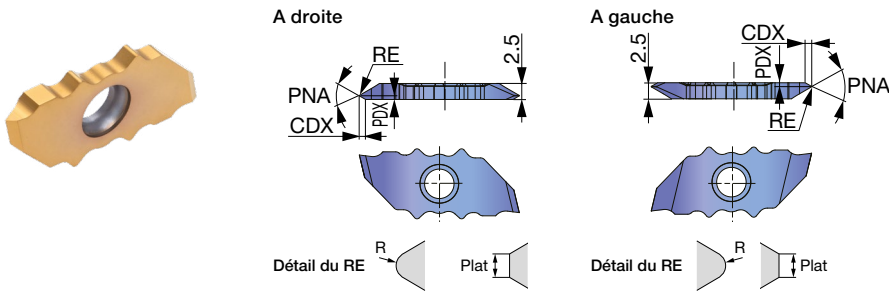
Désignation	A droite	A gauche	CW±0.025	RE	Nuance				CUTDIA	CDX*	INSL	PSIRR
					SH7025							
JXPG06R10F	✓		1	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06R15F	✓		1.5	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06R10F-15	✓		1	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG06R15F-15	✓		1.5	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG12R15F	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12R20F	✓		2	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12R15F-15	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG12R20F-15	✓		2	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG16R15F	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16R20F	✓		2	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16R15F-15	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG16R20F-15	✓		2	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG20R15F	✓		1.5	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20R20F	✓		2	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20R15F-15	✓		1.5	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG20R20F-15	✓		2	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG06L10F		✓	1	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06L15F		✓	1.5	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06L10F-15		✓	1	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG06L15F-15		✓	1.5	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG12L15F		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12L20F		✓	2	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12L15F-15		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG12L20F-15		✓	2	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG16L15F		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16L20F		✓	2	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16L15F-15		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG16L20F-15		✓	2	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG20L15F		✓	1.5	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20L20F		✓	2	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20L15F-15		✓	1.5	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG20L20F-15		✓	2	0.05	●				20	10.5	33	15°

\*La profondeur maximale de plongée (CDX) varie en fonction du diamètre des pièces.

Conditionnement : 5 pièces par boîte

● : Nouveauté

## JXTG12FR/L-60 (Pour le filetage / Arête vive)



<b>P</b>	Aciers	★							
<b>M</b>	Inox	★							
<b>K</b>	Fontes	★							
<b>N</b>	Non-ferreux								
<b>S</b>	Superalliages	★							
<b>H</b>	Aciers trempés								

★ : Premier choix

Désignation	A droite	A gauche	RE	Nuance					Pas	PDX	CDX	PNA
				SH7025								
JXTG12FR-60A-000	✓		Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	0.25	0.4	60°
JXTG12FR-60B-000	✓		Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	2.25	0.4	60°
JXTG12FR-60A-005	✓		R 0.05	●					0.4 - 1	0.6	0.99	60°
JXTG12FR-60B-005	✓		R 0.05	●					0.4 - 1	1.9	0.99	60°
JXTG12FR-60N-010	✓		R 0.1	●					1 - 1.5	1.25	2.07	60°
JXTG12FL-60A-000		✓	Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	0.25	0.4	60°
JXTG12FL-60B-000		✓	Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	2.25	0.4	60°
JXTG12FL-60A-005		✓	R 0.05	●					0.4 - 1	0.6	0.99	60°
JXTG12FL-60B-005		✓	R 0.05	●					0.4 - 1	1.9	0.99	60°
JXTG12FL-60N-010		✓	R 0.1	●					1 - 1.5	1.25	2.07	60°

Conditionnement : 5 pièces par boîte

● : Nouveauté

## ORIENTATION DES ARÊTES ET DESCRIPTION DES PLAQUETTES DE FILETAGE

	Orientation de l'arête de coupe		
	Type A	Type B	Type N
A droite			
A gauche			

**JXTG 12 F R - 60 A - 005**

Géométrie | Taille | Sens | Angle du filetage | Orientation | Rayon

F : Arête vive



## CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

### Tronçonnage, usinage de gorges

ISO	Matériaux usinés	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance f (mm/tour)
<b>P</b>	Aciers à faible teneur en carbone C15E4, E275A, etc.	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
	Aciers au carbone, Aciers alliés SCM440, etc. 42CrMo4, etc.	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
	Aciers de décolletage	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
<b>M</b>	Aciers inoxydables	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
<b>N</b>	Alliages d'aluminium	SH7025	150 - 200	0.01 - 0.05
<b>S</b>	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05
	Superalliages Inconel718, etc.	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05

### Filetage

ISO	Matériaux usinés	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)
<b>P</b>	Aciers à faible teneur en carbone C15E4, E275A, etc.	SH7025	50 - 200
	Aciers au carbone, Aciers alliés SCM440, etc. 42CrMo4, etc.	SH7025	50 - 200
	Aciers de décolletage	SH7025	50 - 200
<b>M</b>	Aciers inoxydables	SH7025	50 - 200
<b>N</b>	Alliages d'aluminium	SH7025	150 - 200
<b>S</b>	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	SH7025	30 - 80
	Superalliages Inconel718, etc.	SH7025	30 - 80

## Tungaloy Corporation

11-1 Yoshima-Kogyodanchi  
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan  
Phone: +81-246-36-8501  
Fax: +81-246-36-8542  
www.tungaloy.co.jp

## Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive  
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.  
Phone: +1-888-554-8394  
Fax: +1-888-554-8392  
www.tungaloy.fr/us

## Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3  
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada  
Phone: +1-519-758-5779  
Fax: +1-519-758-5791  
www.tungaloy.fr/ca

## Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,  
Parque Industrial Siglo XXI  
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290  
Phone: +52-449-929-5410  
Fax: +52-449-929-5411  
www.tungaloy.fr/mx

## Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora  
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil  
Phone: +55-19-38262757  
Fax: +55-19-38262757  
www.tungaloy.fr/br

## Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1  
D-40789 Monheim, Germany  
Phone: +49-2173-90420-0  
Fax: +49-2173-90420-19  
www.tungaloy.fr/de

## Tungaloy France S.A.S.

19 Avenue de Norvège  
Les Fjords - Bât Vega  
91140 Villebon Sur Yvette  
01 64 86 43 00  
Fax: +33-1-6907-7817  
www.tungaloy.fr

## Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10  
I-20126 Milano, Italy  
Phone: +39-02-252012-1  
Fax: +39-02-252012-65  
www.tungaloy.fr/it

## Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115  
CZ-627 00 Brno, Czech Republic  
Phone: +420-532 123 391  
Fax: +420-532 123 392  
www.tungaloy.fr/cz

## Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38  
442 40 Kungälv, Sweden  
Phone: +46-462119200  
Fax: +46-462119207  
www.tungaloy.fr/se

## Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,  
11 floor, office 3, 115432,  
Moscow, Russia  
Phone: +7-499-683-01-80  
Fax: +7-499-683-01-81  
www.tungaloy.fr/ru

## Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany  
Wroclawskie, Poland  
Phone: +48 607 907 237  
www.tungaloy.fr/pl

## Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,  
Cannock, WS110XG, UK  
Phone: +44 121 4000 231  
Fax: +44 121 270 9694  
www.tungaloy.fr/uk

## Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125  
H-1142 Budapest, Hungary  
Phone: +36 1 781-6846  
Fax: +36 1 781-6866  
www.tungaloy.fr/hu

## Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26  
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey  
Phone: +90 216 540 04 67  
Fax: +90 216 540 04 87  
www.tungaloy.fr/tr

## Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70  
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands  
Phone: +31 172 630 420  
Fax: +31 172 630 429  
www.tungaloy.fr/nl

## Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,  
10430, Samobor, Croatia  
Phone: +385 1 3326 604  
Fax: +385 1 3327 683  
www.tungaloy.fr/hr

## Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei  
Jiangchang No.3 Rd  
Shanghai 200436, China  
Phone: +86-21-3632-1880  
Fax: +86-21-3621-1918  
www.tungaloy.fr/cn

## Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyuan Rd,  
Xinzhuang Dist, New Taipei City,  
24251 Taiwan  
Phone: +886-2-8521-9986  
Fax: +886-2-8521-8935  
www.tungaloy.fr/tw

## Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.  
1858/5-7 Bangna-Trad Road  
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260  
Thailand  
Phone: +66-2-751-5711  
Fax: +66-2-751-5715  
www.tungaloy.fr/th

## Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2  
Singapore 408734  
Phone: +65-6391-1833  
Fax: +65-6299-4557  
www.tungaloy.fr/sg

## Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence  
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,  
Ho Chi Minh City, Vietnam  
Phone: +84-2837406660  
www.tungaloy.fr/sg

## Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,  
Unit # 902-A, 9th Floor,  
Tower 1, Senapati Bapat Marg,  
Elphinstone Road (West),  
Mumbai -400013, India  
Phone: +91-22-6124-8804  
Fax: +91-22-6124-8899  
www.tungaloy.fr/in

## Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha  
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu  
153-788 Seoul, Korea  
Phone: +82-2-2621-6161  
Fax: +82-2-6393-8952  
www.tungaloy.fr/kr

## Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14  
Kelana Jaya, 47301  
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan  
Malaysia  
Phone: +603-7805-3222  
Fax: +603-7804-8563  
www.tungaloy.fr/my

## Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road  
Knoxfield 3180 Victoria, Australia  
Phone: +61-3-9755-8147  
Fax: +61-3-9755-6070  
www.tungaloy.fr/au

## PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5  
Cibitung  
Bekasi 17510, Indonesia  
Phone: +62-21-8261-5808  
Fax: +62-21-8261-5809  
www.tungaloy.fr/id

## Tungaloy Ibérica S.L.

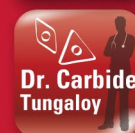
C/Miquel Servet, 43B, Nau 7  
Pol. Ind. Bufalvent  
ES-08243 Manresa (BCN), Spain  
Phone: +34 93 113 1360  
Fax: +34 93 876 2798  
www.tungaloy.fr/es



www.tungaloy.fr



FIND US ON THE CLOUD!  
machingcloud.com



Available on the  
App Store



Available on the  
App Store



GET IT ON  
Google play



GET IT ON  
Google play