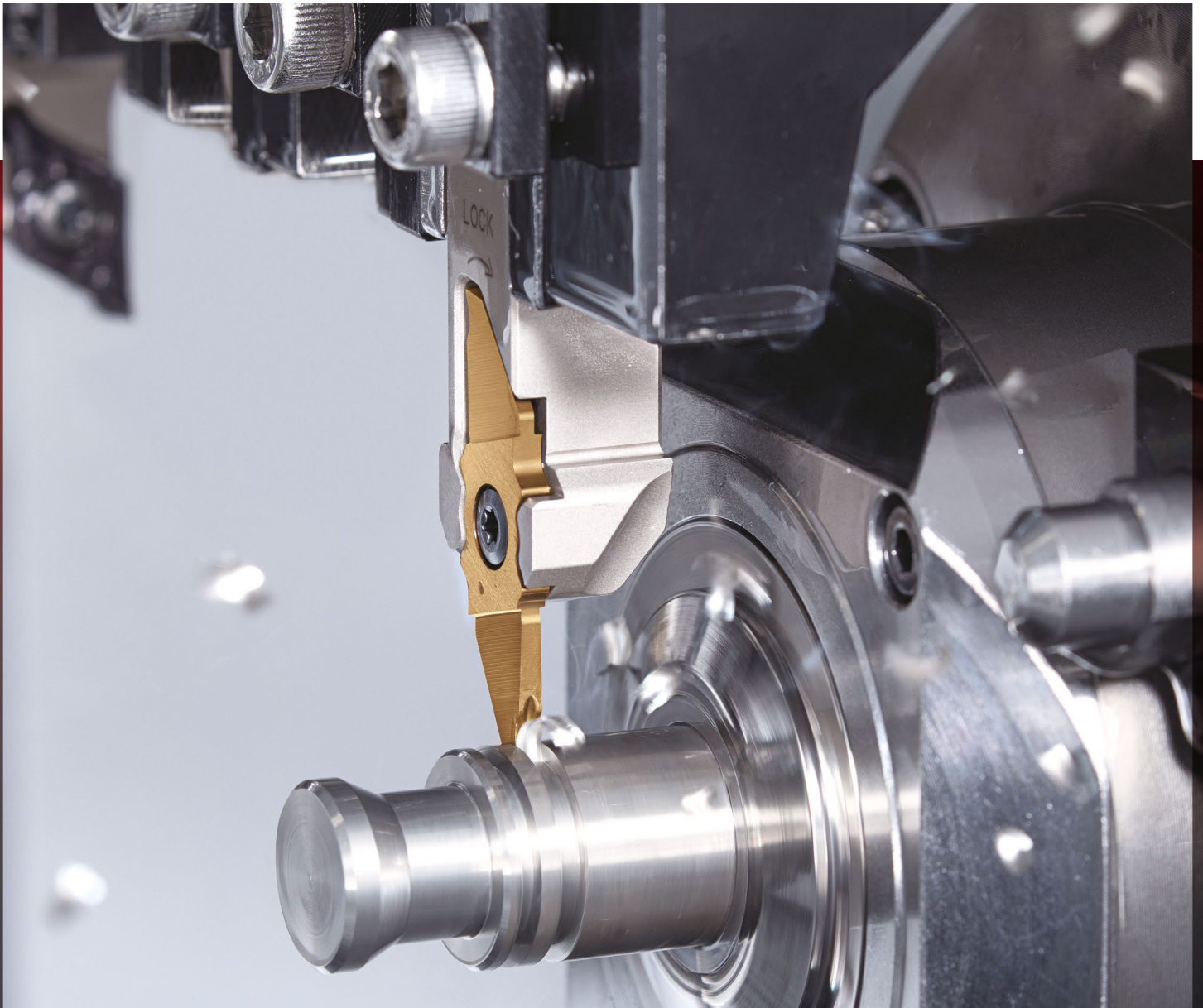


Outils de tronçonnage, d'usinage de gorges et de filetage

DUO^{UST}**CUT**

Brochure Technique - 504S3-F

Nouvelle nuance PVD **SH7025**



SH7025 - la nuance PVD de dernière génération pour une qualité de surface et une fiabilité supérieures

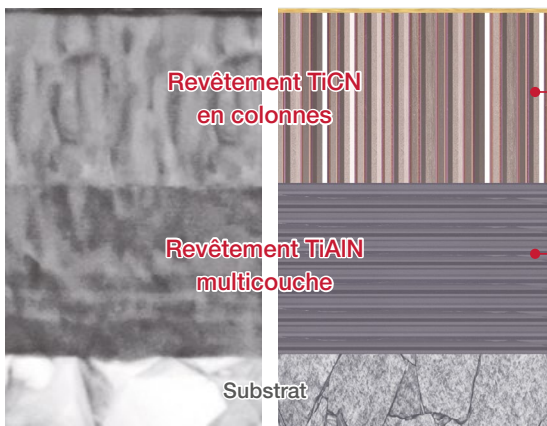


SH7025

- La nuance la plus récente avec une grande accuité d'arête de coupe conçue pour l'usinage de petites pièces.

- La combinaison d'un revêtement TiCN à structure colonnaire et d'un revêtement TiAlN multicouche permet d'obtenir une qualité de surface et une fiabilité d'usinage supérieures.

Couche extérieure avec revêtement TiN



Micrographie en coupe

Diagramme en coupe transversale

Pour un état de surface supérieur

Le revêtement TiCN résistant au collage améliore la qualité de la finition de la surface.

Pour une grande durée de vie

Le revêtement TiCN à structure colonnaire résistant à l'usure garantit une longue durée de vie de l'outil.

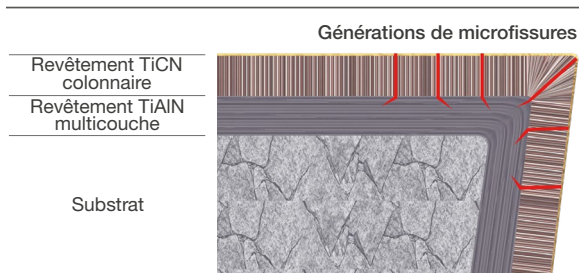
Pour une meilleure fiabilité des usinages

Le revêtement multicouche TiAlN résistant à l'écaillage assure la fiabilité de l'usinage.

Fiabilité supérieure des usinages

Le revêtement TiAlN multicouche résistant à l'écaillage assure la fiabilité de l'usinage.

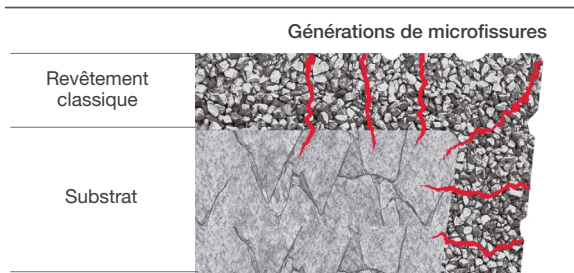
SH7025



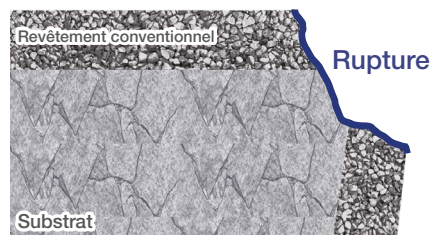
Le revêtement TiAlN empêche les fissures de se propager



Conventionnelle

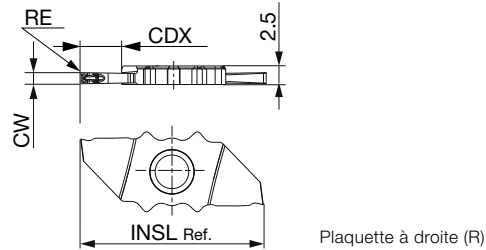


La fissure atteint le substrat et provoque une défaillance catastrophique



PLAQUETTES

JXPS**R/L-F (avec brise-copeaux 3D, arête vive)



Aciers	★						
M Inox	★						
K Fontes	★						
N Non-ferreux							
S Superalliages	★						
H Aciers trempés							

★ : Premier choix

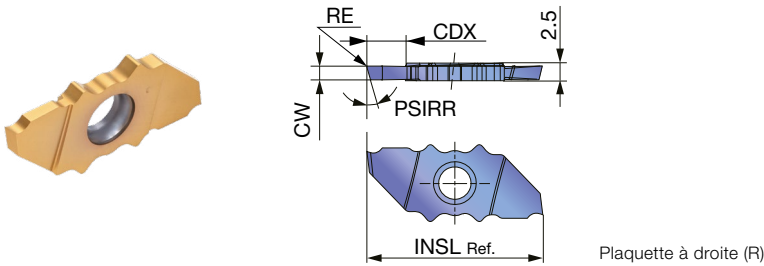
Désignation	A droite	A gauche	CW±0.025	RE	Nuance				CUTDIA	CDX*	INSL
					SH7025						
JXPS06R06F	✓		0.6	0.05					6	3.5	21
JXPS12R08F	✓		0.8	0.05					12	6.5	25
JXPS12R10F	✓		1	0.05					12	6.5	25
JXPS12R15F	✓		1.5	0.05					12	6.5	25
JXPS16R15F	✓		1.5	0.05					16	8.5	29
JXPS20R20F	✓		2	0.05					20	10.5	33
JXPS06L06F		✓	0.6	0.05					6	3.5	21
JXPS12L08F		✓	0.8	0.05					12	6.5	25
JXPS12L10F		✓	1	0.05					12	6.5	25
JXPS12L15F		✓	1.5	0.05					12	6.5	25
JXPS16L15F		✓	1.5	0.05					16	8.5	29
JXPS20L20F		✓	2	0.05					20	10.5	33

*La profondeur maximale de plongée (CDX) varie en fonction du diamètre des pièces.

Conditionnement : 5 pièces par boîte

: Nouveauté

JXPG**R/L-F (Arête vive)



P	Aciers	★							
M	Inox	★							
K	Fontes	★							
N	Non-ferreux								
S	Superalliages	★							
H	Aciers trempés								

★ : Premier choix

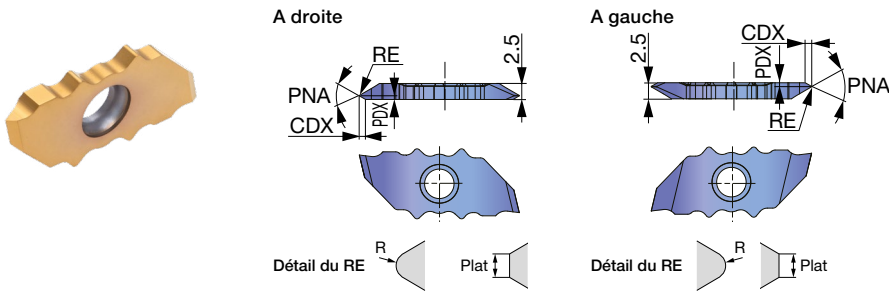
Désignation	A droite	A gauche	CW±0.025	RE	Nuance				CUTDIA	CDX*	INSL	PSIRR
					SH7025							
JXPG06R10F	✓		1	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06R15F	✓		1.5	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06R10F-15	✓		1	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG06R15F-15	✓		1.5	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG12R15F	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12R20F	✓		2	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12R15F-15	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG12R20F-15	✓		2	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG16R15F	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16R20F	✓		2	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16R15F-15	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG16R20F-15	✓		2	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG20R15F	✓		1.5	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20R20F	✓		2	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20R15F-15	✓		1.5	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG20R20F-15	✓		2	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG06L10F		✓	1	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06L15F		✓	1.5	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06L10F-15		✓	1	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG06L15F-15		✓	1.5	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG12L15F		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12L20F		✓	2	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12L15F-15		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG12L20F-15		✓	2	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG16L15F		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16L20F		✓	2	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16L15F-15		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG16L20F-15		✓	2	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG20L15F		✓	1.5	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20L20F		✓	2	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20L15F-15		✓	1.5	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG20L20F-15		✓	2	0.05	●				20	10.5	33	15°

*La profondeur maximale de plongée (CDX) varie en fonction du diamètre des pièces.

Conditionnement : 5 pièces par boîte

● : Nouveauté

JXTG12FR/L-60 (Pour le filetage / Arête vive)



P	Aciers	★							
M	Inox	★							
K	Fontes	★							
N	Non-ferreux								
S	Superalliages	★							
H	Aciers trempés								

★ : Premier choix

Désignation	A droite	A gauche	RE	Nuance					Pas	PDX	CDX	PNA
				SH7025								
JXTG12FR-60A-000	✓		Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	0.25	0.4	60°
JXTG12FR-60B-000	✓		Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	2.25	0.4	60°
JXTG12FR-60A-005	✓		R 0.05	●					0.4 - 1	0.6	0.99	60°
JXTG12FR-60B-005	✓		R 0.05	●					0.4 - 1	1.9	0.99	60°
JXTG12FR-60N-010	✓		R 0.1	●					1 - 1.5	1.25	2.07	60°
JXTG12FL-60A-000		✓	Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	0.25	0.4	60°
JXTG12FL-60B-000		✓	Plat 0.05 max	●					0.2 - 0.4	2.25	0.4	60°
JXTG12FL-60A-005		✓	R 0.05	●					0.4 - 1	0.6	0.99	60°
JXTG12FL-60B-005		✓	R 0.05	●					0.4 - 1	1.9	0.99	60°
JXTG12FL-60N-010		✓	R 0.1	●					1 - 1.5	1.25	2.07	60°

Conditionnement : 5 pièces par boîte

● : Nouveauté

ORIENTATION DES ARÊTES ET DESCRIPTION DES PLAQUETTES DE FILETAGE

	Orientation de l'arête de coupe		
	Type A	Type B	Type N
A droite			
A gauche			

JXTG 12 F R - 60 A - 005

Géométrie | Taille | Sens | Angle du filetage | Orientation | Rayon
 F : Arête vive

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Tronçonnage, usinage de gorges

ISO	Matériaux usinés	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance f (mm/tour)
P	Aciers à faible teneur en carbone C15E4, E275A, etc.	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
	Aciers au carbone, Aciers alliés SCM440, etc. 42CrMo4, etc.	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
	Aciers de décolletage	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
M	Aciers inoxydables	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
N	Alliages d'aluminium	SH7025	150 - 200	0.01 - 0.05
S	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05
	Superalliages Inconel718, etc.	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05

Filetage

ISO	Matériaux usinés	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)
P	Aciers à faible teneur en carbone C15E4, E275A, etc.	SH7025	50 - 200
	Aciers au carbone, Aciers alliés SCM440, etc. 42CrMo4, etc.	SH7025	50 - 200
	Aciers de décolletage	SH7025	50 - 200
M	Aciers inoxydables	SH7025	50 - 200
N	Alliages d'aluminium	SH7025	150 - 200
S	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	SH7025	30 - 80
	Superalliages Inconel718, etc.	SH7025	30 - 80

Tungaloy Corporation

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.fr/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.fr/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.fr/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.fr/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.fr/de

Tungaloy France S.A.S.

19 Avenue de Norvège
Les Fjords - Bât Vega
91140 Villebon Sur Yvette
01 64 86 43 00
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.fr/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.fr/cz

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.fr/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.fr/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.fr/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.fr/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet kiralyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.fr/hu

Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.fr/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.fr/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.fr/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.fr/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F. No.293, Zhongyuan Rd,
Xinzhuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.fr/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.fr/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.fr/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.fr/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.fr/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.fr/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.fr/id

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.fr/es



www.tungaloy.fr



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com

