

GrooveLine

DUOJUST CUT

www.tungaloy.it

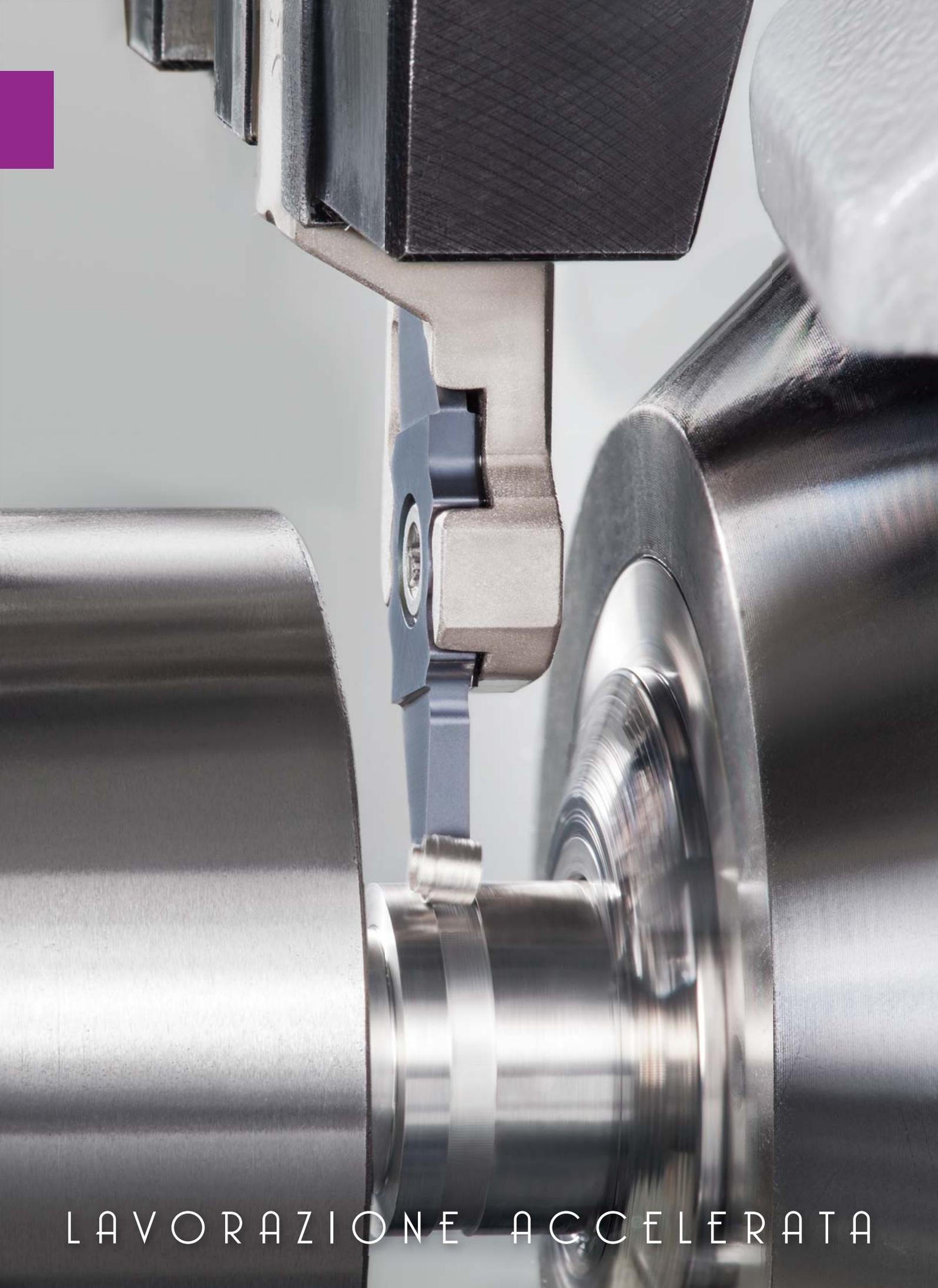
Tungaloy Report No. 77-I1

DUOJUST-CUT

Affidabilità nelle operazioni di troncatura
con il **bloccaggio sicuro dell'inserto**



Member IMC Group
Tungaloy



LAVORAZIONE ACCELERATA

GrooveLine

DUO^{JUST}CUT
TUNGALOY

TUNG FORCE
ROOVE
ACCELERATED MACHINING



DuoJust-Cut, la nuova linea di utensili per fantine con l'inserto a 2 taglienti, è **eccellente nella scanalatura e nel taglio di minuterie fino a 16 mm di diametro.**

Grandi prestazioni nelle **operazioni di troncatura**

L'inserto è disponibile in **3 lunghezze** per necessità di taglio diverse e può essere **montato sullo stesso utensile**.

- La sporgenza è ottimizzata per avere il **massimo della stabilità**.

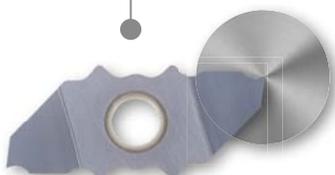
Portainsero standard



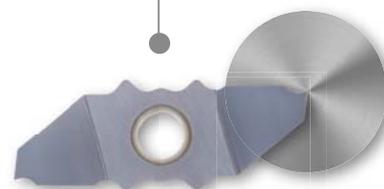
Portainsero rastremato ideale per il contromandrino



JXPG06
Dia. max di taglio
ø6 mm



JXPG12
Dia. max di taglio
ø12 mm

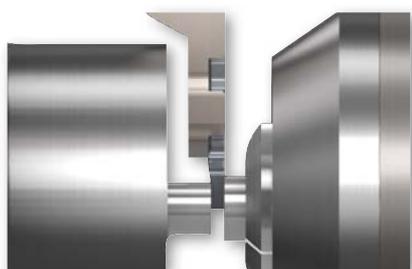


JXPG16
Dia. max di taglio
ø16 mm

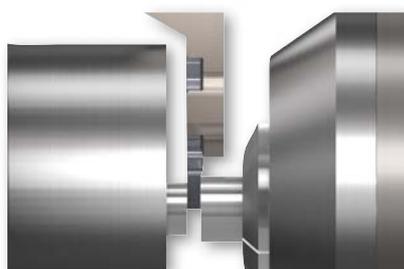
Utensile ideale per il contromandrino

- Lavora tra mandrino e contromandrino

Destro



Sinistro



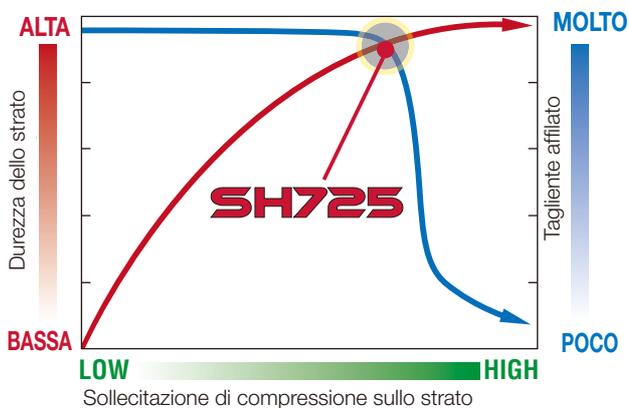
Metodo di bloccaggio dell'inserto sicuro e stabile



- La sede protegge il tagliente a riposo.
- Anche quando il primo tagliente si scheggia, il secondo non viene danneggiato e può essere utilizzato perché l'inserto è bloccato al centro.

SH725, nuovo grado PVD ideale per la lavorazione sulle fantine

- Grado PVD concepito per la lavorazione dei piccoli componenti
- Ottimo rapporto tra durezza e tagliente affilato
- Elevata forza di adesione



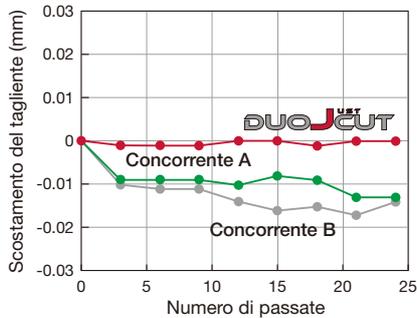
Campo di impiego



Affidabilità sui piccoli torni e sulle fantine

RENDIMENTI

Scostamento del tagliente durante la lavorazione



Punto della misurazione

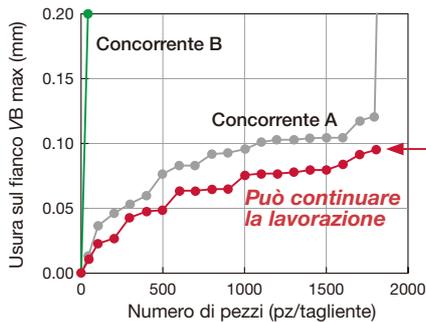


Procedimento: Misurazione 1 → lavorazione → Misurazione 2
 Scostamento del tagliente = Differenza tra le Misure 1 & 2

Portainsero : JSXXL1212F09-S
 Inserto : JXPG16L20F / SH725
 Materiale : S45C / C45, 170HB
 Velocità di taglio : $V_c = 100$ m/min
 Avanzamento : $f = 0.06$ mm/giro
 Largh. di scanalatura: $W = 2.0$ mm
 Operazione : Troncatura ($\phi 16$)
 Refrigerante : Sì
 Macchina : Tornio a fantina mobile

Il sistema di bloccaggio a 3 punti di contatto risulta estremamente rigido e realizza una lavorazione stabile con un'elevata precisione di posizionamento del tagliente.

Vita utensile nella lavorazione di acciaio al carbonio

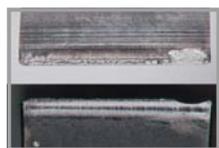


DUOJUST CUT
 SH725
 1,800 pezzi



P Portainsero : JSXXL1212X09
 Inserto : JXPG16L20F / SH725
 Materiale : S45C / C45, 210HB
 Velocità di taglio : $V_c = 150$ m/min
 Avanzamento : $f = 0.06$ mm/giro
 ($\leq \phi 2$: 0.01 mm/giro)
 Largh. di scanalatura: $W = 2$ mm
 Operazione : Troncatura ($\phi 16$)
 Refrigerante : Sì
 Macchina : Tornio a fantina mobile

DuoJust-Cut prolunga la vita utensile e riduce l'usura sul fianco grazie alle migliori rigidità di staffaggio e resistenza all'usura.

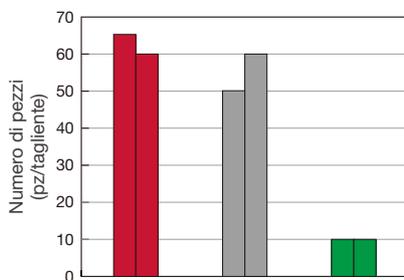


Concorrente A
 1,800 pezzi



Concorrente B
 10 pezzi

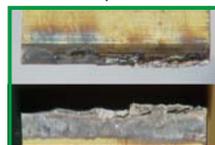
Vita utensile nella lavorazione di acciaio inossidabile



DUOJUST CUT
 SH725
 70 pezzi

Concorrente A
 60 pezzi

Concorrente B
 10 pezzi



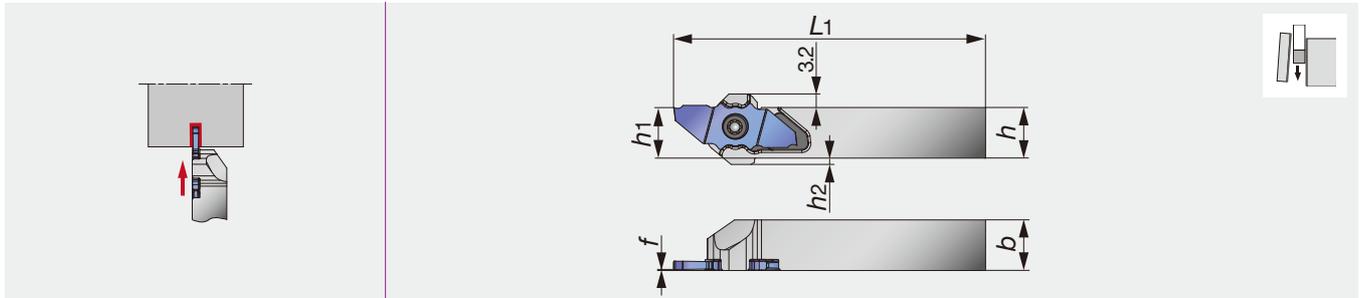
M Portainsero : JSXXL1212X09
 Inserto : JXPG16L20F / SH725
 Materiale : SUS303 / X10CrNiS18-9, 230HB
 Velocità di taglio : $V_c = 120$ m/min
 Avanzamento : $f = 0.04$ mm/giro ($\leq \phi 2$: 0.01 mm/giro)
 Largh. di scanalatura: $W = 2.0$ mm
 Operazione : Troncatura ($\phi 16$)
 Refrigerante : Sì
 Macchina : Tornio a fantina mobile

La durata di DuoJust-Cut nella lavorazione di acciaio inossidabile è maggiore dei concorrenti.

Utensili per fantine mobili serie "J"

PORTAINSERTI - PER TRONCATURA

DuoJust-Cut JSXXR/L



Destro (R).

Denominazione	h	b	f	L1*	h1	h2	Inserto
JSXXR/L1010X09	10.0	10.0	0.2	≤ 120.0	10.0	3.0	JXPG06,12,16
JSXXR/L1212F09	12.0	12.0	0.2	≤ 85.0	12.0	1.5	JXPG06,12,16
JSXXR/L1212X09	12.0	12.0	0.2	≤ 120.0	12.0	1.5	JXPG06,12,16
JSXXR/L1616X09	16.0	16.0	0.2	≤ 120.0	16.0	0.0	JXPG06,12,16
JSXXR/L2020H09	20.0	20.0	0.2	≤ 100.0	20.0	0.0	JXPG06,12,16

* "L1" calcolata con l'inserto JXPG16***. Con l'inserto JXPG12*** "L1" è inferiore di 2 mm.

Con l'inserto JXPG06*** "L1" è inferiore di 4 mm.

Nota: inserto destro (JXPG**R***) su portainsero destro (JSXXR***) e inserto sinistro (JXPG**L***) su portainsero sinistro (JSXXL***).

PARTI DI RICAMBIO



Denominazione	Vite inserto	Chiave
JSXXR*****	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL*****	CSTC-4L100DR	T-1008/5

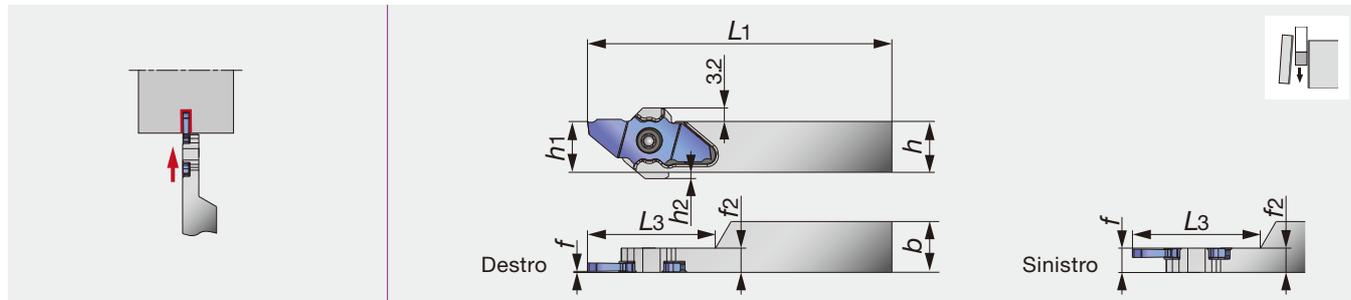
GUIDA ALLA SELEZIONE DELL'UTENSILE

Applicazione	Pezzi rigidi sporgenti		Pezzi poco sporgenti	
	Utensile per il mandrino principale	Utensile per il contromandrino	Utensile per il contromandrino	
			Pezzo sporgente dal lato del contromandrino	Pezzo corto poco rigido
<p>Mandrino principale</p> <p>L'operazione di taglio avviene dal lato mandrino</p>	<p>Contromandrino</p> <p>Mandrino principale</p> <p>L'operazione di taglio avviene dal lato contromandrino</p>	<p>Contromandrino</p> <p>Mandrino principale</p> <p>L'operazione di taglio avviene dal lato mandrino</p>	<p>Contromandrino</p> <p>Mandrino principale</p> <p>L'operazione di taglio avviene dal lato contromandrino</p>	
Portainsero	Destro R (tipo JSXXR)	Sinistro L (tipo JSXXL)	Destro R (tipo JSXXR-S)	Sinistro L (tipo JSXXL-S)
Inserto	Inserto destro a 15° gradi per la rimozione del testimone (tipo JXPG**R***-15)	Inserto sinistro (tipo JXPG**L***)	Inserto destro (tipo JXPG**R***)	Inserto sinistro (tipo JXPG**L***)

Utensili per fantine mobili serie "J" consigliati per il contromandrino

PORTAINSERTI - PER TRONCATURA SUL CONTROMANDRINO

DuoJust-Cut JSXXR/L-S



Denominazione	h	b	f	L1*	L3*	h1	h2	f2	Inserto
JSXXR/L1010X09-S	10.0	10.0	0.2/5.5	≤ 120.0	≤ 26.0	10.0	3.0	5.7	JXPG06,12,16
JSXXR/L1212F09-S	12.0	12.0	0.2/5.5	≤ 85.0	≤ 26.0	12.0	1.5	5.7	JXPG06,12,16
JSXXR/L1212X09-S	12.0	12.0	0.2/5.5	≤ 120.0	≤ 30.0	12.0	1.5	5.7	JXPG06,12,16

* "L1" e "L3" calcolate con l'inserto JXPG16***. Con l'inserto JXPG12***, "L1" e "L3" sono inferiori di 2 mm.

Con l'inserto JXPG06***, "L1" e "L3" sono inferiori di 4 mm.

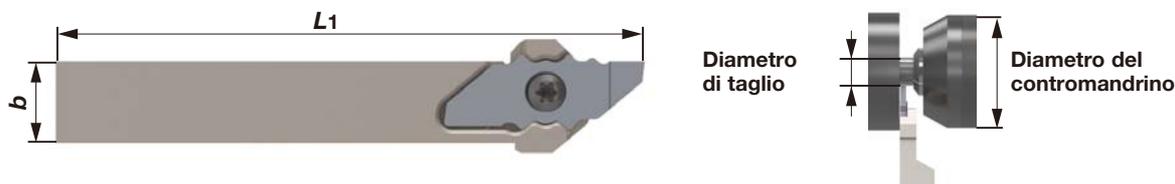
Nota: inserto destro (JXPG**R***) su portainsero destro (JSXXR***) e inserto sinistro (JXPG**L***) su portainsero sinistro (JSXXL***).

PARTI DI RICAMBIO



Denominazione	Vite inserto	Chiave
JSXXR*****-S	CSTC-4L055DL	T-1008/5
JSXXL*****-S	CSTC-4L055DR	T-1008/5

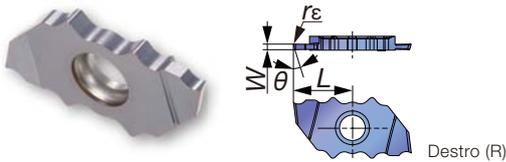
GUIDA ALLA SELEZIONE DEL PORTAINSETO PER IL CONTROMANDRINO



Dia. contromandrino	Max dia. di taglio	Altezza stelo b	Lunghezza stelo L1	Inserto	Portainsero
ø40	~ ø6	10	116	JXPG06*	JSXXR/L1010X09-S
ø40	~ ø6	12	81	JXPG06*	JSXXR/L1212F09-S
ø40	~ ø12	10	118	JXPG12*	JSXXR/L1010X09-S
ø40	~ ø12	12	83	JXPG12*	JSXXR/L1212F09-S
ø40	~ ø16	10	120	JXPG16*	JSXXR/L1010X09-S
ø40	~ ø16	12	85	JXPG16*	JSXXR/L1212F09-S
ø50	~ ø6	12	116	JXPG06*	JSXXR/L1212X09-S
ø50	~ ø12	12	118	JXPG12*	JSXXR/L1212X09-S
ø50	~ ø16	12	85	JXPG16*	JSXXR/L1212F09-S
ø50	~ ø16	12	120	JXPG16*	JSXXR/L1212X09-S

INSERTI

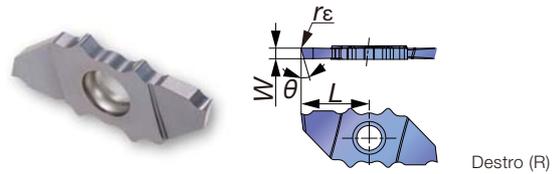
JXPG06R/L-F (Tagliante affilato)



Denominazione	Grado SH725		Dimensioni (mm)				
	R	L	D _{max}	W	r _ε	L	θ (gradi)
JXPG06R/L10F	✓	✓	6	1	0.05	10.5	-
JXPG06R/L15F	✓	✓	6	1.5	0.05	10.5	-
JXPG06R/L10F-15	✓	✓	6	1	0.05	10.5	15
JXPG06R/L15F-15	✓	✓	6	1.5	0.05	10.5	15

✓ : Stock
Nota: D_{max}: dia. max di taglio

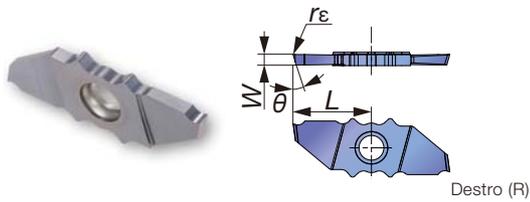
JXPG12R/L-F (Tagliante affilato)



Denominazione	Grado SH725		Dimensioni (mm)				
	R	L	D _{max}	W	r _ε	L	θ (gradi)
JXPG12R/L15F	✓	✓	12	1.5	0.05	12.5	-
JXPG12R/L20F	✓	✓	12	2	0.05	12.5	-
JXPG12R/L15F-15	✓	✓	12	1.5	0.05	12.5	15
JXPG12R/L20F-15	✓	✓	12	2	0.05	12.5	15

✓ : Stock
Nota: D_{max}: dia. max di taglio

JXPG16R/L-F (Tagliante affilato)



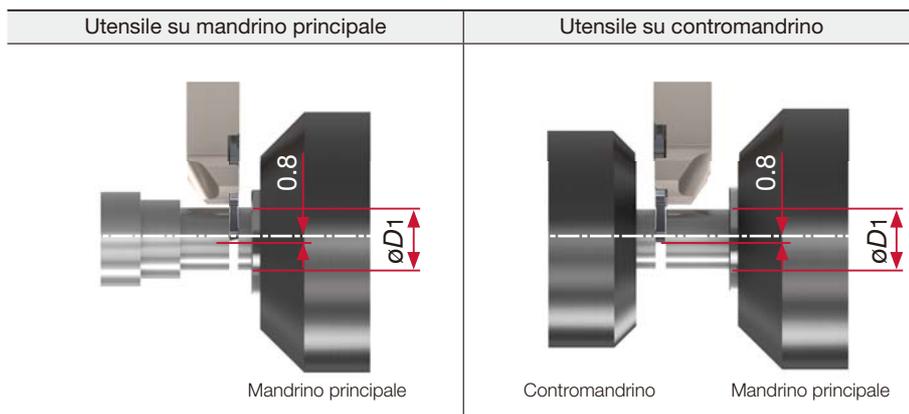
Denominazione	Grado SH725		Dimensioni (mm)				
	R	L	D _{max}	W	r _ε	L	θ (gradi)
JXPG16R/L15F	✓	✓	16	1.5	0.05	14.5	-
JXPG16R/L20F	✓	✓	16	2	0.05	14.5	-
JXPG16R/L15F-15	✓	✓	16	1.5	0.05	14.5	15
JXPG16R/L20F-15	✓	✓	16	2	0.05	14.5	15

✓ : Stock
Nota: D_{max}: dia. max di taglio

PARAMETRI DI TAGLIO STANDARD

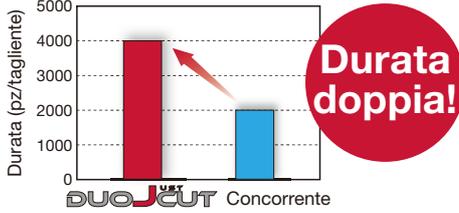
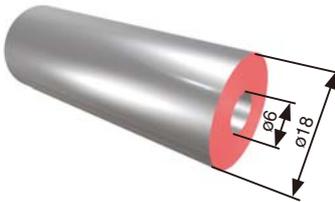
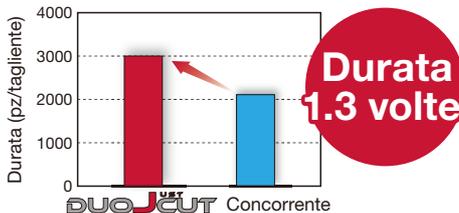
ISO	Materiali da lavorare	Grado	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento f (mm/giro)
P	Acciai a basso tenore di carbonio (C15, C20, ecc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
	Acciai al carbonio, acciai legati (C55, 42CrMoS4, ecc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
	Acciai automatici (SUH22, SUH23, ecc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
M	Acciai inossidabili (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, ecc.)	SH725	50 - 200	0.01 - 0.05
N	Leghe di alluminio (A5056, A6061, ecc.)	SH725	150 - 200	0.01 - 0.05
	Leghe di rame (C2600, C280C, ecc.)	SH725	100 - 200	0.01 - 0.05
S	Leghe di titanio (Ti-6Al-4V, ecc.)	SH725	30 - 80	0.01 - 0.05
	Leghe resistenti al calore (Inconel 718, ecc.)	SH725	30 - 80	0.01 - 0.05

DIAMETRO MASSIMO DI TAGLIO



Il diametro massimo di taglio considera di arrivare sotto la linea di centro di 0,8 mm.
 $\varnothing D1$ = Dia. max di taglio

ESEMPI DI LAVORAZIONE

Pezzo		Componente idraulico	Limitatore di coppia
Portainsero		JSXXL1212X09-S	JSXXL1212X09-S
Insero		JXPG16L20F	JXPG12L15F
Grado		SH725	SH725
Materiale da lavorare		SUS304 / X5CrNi18-9  M	Lega a basso tenore di carbonio  P
Parametri di taglio	Velocità di taglio: V_c (m/min)	75	120
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.02	0.03
	Largh. scanalatura: W (mm)	2.0	1.5
	Operazione	Troncatura	Troncatura
	Refrigerante	Sì	Sì
Risultati		 <p>Durata doppia!</p> <p>DuoJust-Cut raddoppia la vita utensile e realizza un'ottima finitura superficiale grazie al bloccaggio rigido.</p>	 <p>Ottimo controllo truciolo</p> <p>Il controllo truciolo di DuoJust-Cut risulta migliore del concorrente anche nella troncatura di un pezzo sottile. Il tagliente affilato di DuoJust-Cut realizza una lavorazione stabile senza vibrazioni.</p>
Pezzo		Componente iniettore	
Portainsero		JSXXL1212X09-S	
Insero		JXPG12L20F	
Grado		SH725	
Materiale da lavorare		SUS304L  M	
Parametri di taglio	Velocità di taglio: V_c (m/min)	100	
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.05	
	Largh. scanalatura: W (mm)	2.0	
	Operazione	Troncatura	
	Refrigerante	Sì	
Risultati		 <p>Durata 1.3 volte!</p> <p>DuoJust-Cut aumenta la durata del 30% e riduce la formazione di bava grazie al tagliente affilato.</p>	

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy East LLC

Stachek str., h.4, office 2, Ekaterinburg,
620017, Russia
Phone: +7-343-389-13-22
Fax: +7-343-278-94-35
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tots

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai-400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.it

seguici su:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

Vuoi vedere questo prodotto in azione?

Visita:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distribuito da:



SCARICA
Dr. Carbide
Tungaloy



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997