



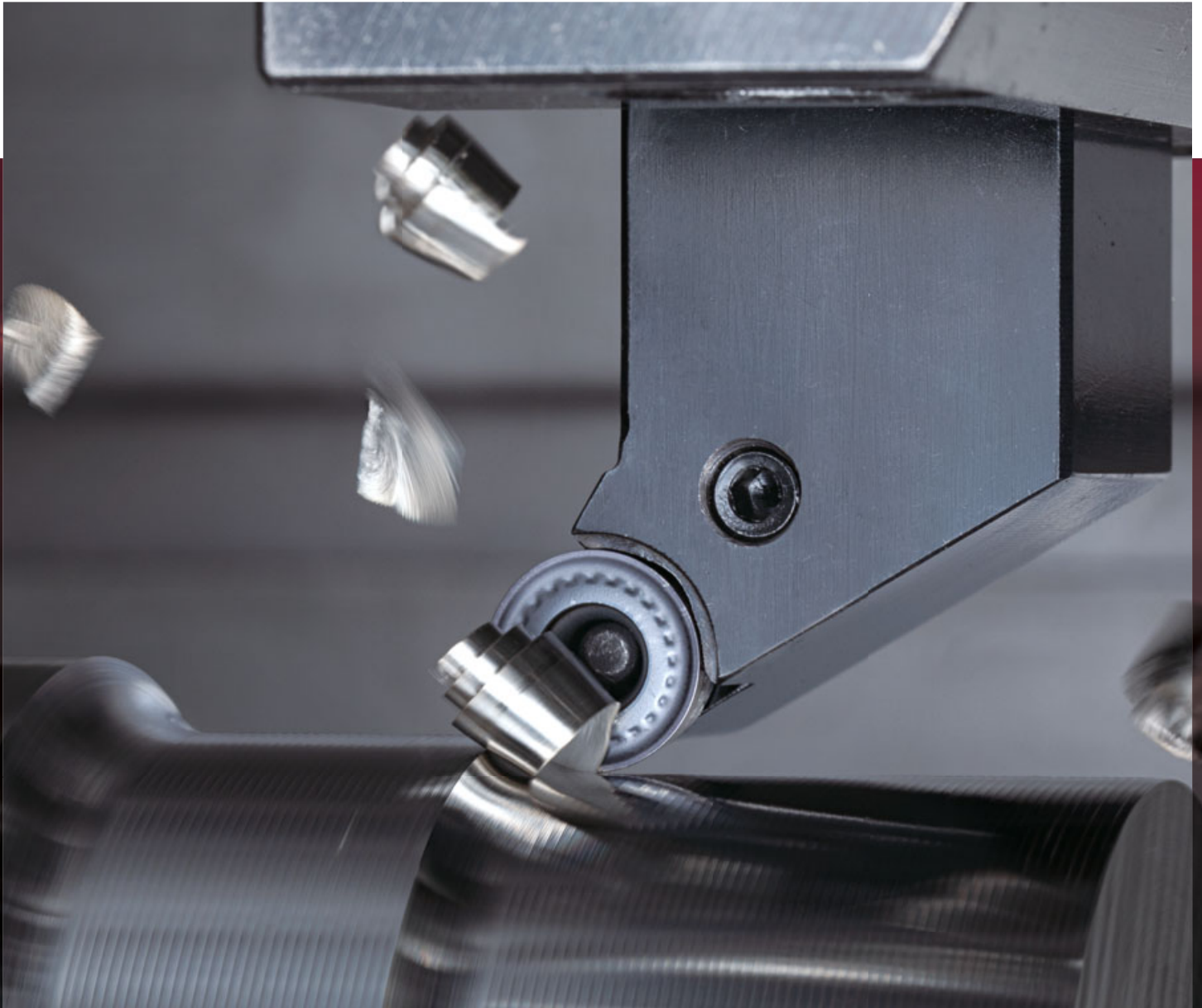
製品情報はこちら

耐熱合金加工用材種

AH8000 SERIES AH8000・シリーズ

Tungaloy Report No.437S2-J

耐熱合金加工用 AH8000 シリーズに RCMT 向け RS ブレーカを拡充！



AH8000 SERIES

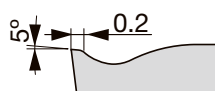
耐熱合金加工用 AH8000 シリーズ RCMT 形状に、RS ブレーカを拡充！

RS チップブレーカ

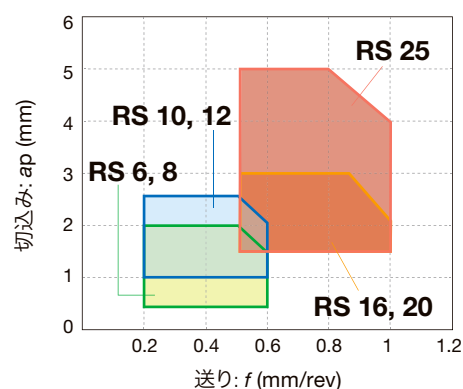
New



シャープな刃先で切削抵抗を低減。耐熱合金、ステンレス鋼加工に最適なブレーカ。



切削領域

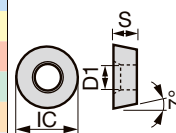


インサート ポジティブタイプ

- : 連続加工
- : 弱断続加工
- : 強断続加工

RC

	P	M	K	N	S	H														
銅																				
ステンレス	●	●																		
鋳鉄																				
非鉄金属																				
難削材																				
高硬度材																				





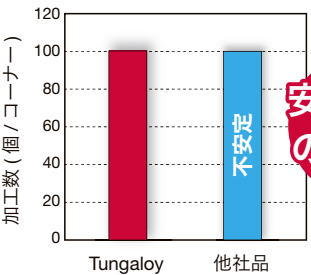

用途	ブレーカ記号	形番	コーティング																寸法 (mm)			
			AH8005	AH8015															RE	IC	S	D1
仕上げ切削	RS	RCMT0602M0-RS	●	●															-	6	2.38	2.8
		RCMT0803M0-RS	●	●															-	8	3.18	3.4
		RCMT10T3M0-RS	●	●															-	10	3.97	4.4
		RCMT1204M0-RS	●	●															-	12	4.76	4.4
		RCMT1606M0-RS	●	●															-	16	6.35	5.5
		RCMT2006M0-RS	●	●															-	20	6.35	6.5
		RCMT2507M0-RS	●	●															-	25	7.94	7.6

- : 新製品
- : 設定アイテム

標準切削条件

ISO	被削材	チップブレード	サイズ	切込み ap (mm)	送り f (mm/rev)	切削速度 : Vc (m/min)	
						AH8005	AH8015
M	ステンレス鋼 SUS303, SUS304 など	RS	RCMT06...	0.5 - 2	0.2 - 0.6	100 - 220	90 - 200
			RCMT08...	0.5 - 2	0.2 - 0.6		
			RCMT10...	1 - 2.5	0.2 - 0.6		
			RCMT12...	1 - 2.5	0.2 - 0.6		
			RCMT16...	1.5 - 3	0.5 - 1		
			RCMT20...	1.5 - 3	0.5 - 1		
			RCMT25...	1.5 - 5	0.5 - 1		
S	耐熱合金 インコネル 718 など	RS	RCMT06...	0.5 - 2	0.2 - 0.6	40 - 100	20 - 80
			RCMT08...	0.5 - 2	0.2 - 0.6		
			RCMT10...	1 - 2.5	0.2 - 0.6		
			RCMT12...	1 - 2.5	0.2 - 0.6		
			RCMT16...	1.5 - 3	0.5 - 1		
			RCMT20...	1.5 - 3	0.5 - 1		
			RCMT25...	1.5 - 5	0.5 - 1		

加工事例

加工部品名		フランジ部品	ディスク部品
インサート		RCMT10T3M0-RS	RCMT1606M0-RS
材種		AH8005	AH8015
被削材		インコネル 718	Ti-6Al-4V
被削材		 S	 S
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	85	30
	送り : f (mm/rev)	0.25	0.5
	切込み : ap (mm)	1.25	3
	切削油	水溶性	水溶性
結果		 <p>安定加工の実現!</p> <p>AH8005 と RS ブレードの組み合わせによって、突発欠損の抑制を実現。</p>	<p>他社品</p>  <p>AH8015 RS ブレード</p> <p>安定加工の実現!</p> <p>AH8015 と RS ブレードの組み合わせによって、境界損傷の大幅な抑制を実現。</p>

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または@tungaloy_officialでID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

