

耐热合金材质

# AH8000 SERIES

Tungaloy Report No. 437S1-C

在 AH8000 系列材质中引入 SDM 断屑槽，  
适用于 HRSA 材料加工，具有出色的耐磨性



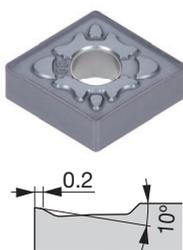


## 新型 SDM 槽型与 AH8000 系列材质结合，最大限度地减少月牙洼磨损和沟槽磨损

New

### SDM 断屑槽

轻快切削的槽型设计，有效抑制沟槽磨损和月牙洼磨损



SDM断屑槽具有独特的切削刃设计:具有变宽度T型倒棱和大前角的组合，最大限度地减少了耐热超级合金应用中的典型磨损模式。SDM尤其有效地防止沟槽磨损发展，如右图所示的刀具失效方式。

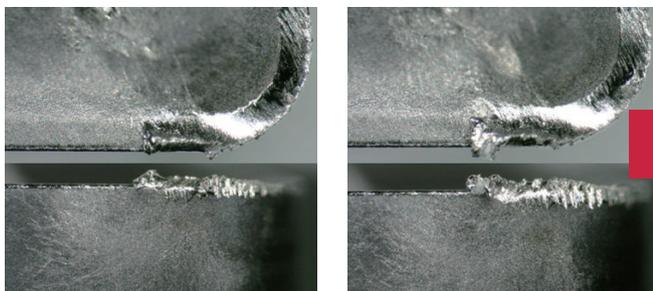
#### 典型的沟槽磨损形式



加工初期

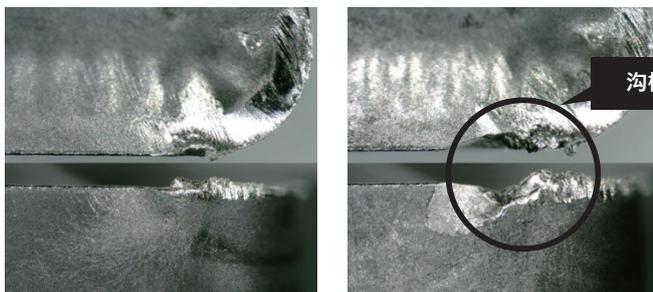
加工中期

SDM  
断屑槽



良好的可靠性!  
更长的刀具寿命!

传统产品  
断屑槽



沟槽磨损 - 刀具寿命终点

**S** 工件材料 : INCONEL 718  
 切削速度 :  $V_c = 30 \text{ m/min}$   
 进给量 :  $f = 0.2 \text{ mm/rev}$   
 切深 :  $a_p = 1 \text{ mm}$   
 加工 : 外圆连续切削  
 冷却方式 : 冷却液



## 标准加工条件

ISO	断屑槽	刀尖圆角半径	切深	进给量	切削速度 :Vc (m/min)	
		RE	ap (mm)	f (mm/rev)	AH8005	AH8015
S	HRF	0.4	0.2 - 1.5	0.05 - 0.23	40 - 100	20 - 80
		0.8	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	40 - 100	20 - 80
		1.2	0.2 - 1.5	0.07 - 0.27	40 - 100	20 - 80
	HRM	0.4	0.5 - 4	0.05 - 0.3	40 - 100	20 - 80
		0.8	0.5 - 4	0.07 - 0.33	40 - 100	20 - 80
		1.2	0.5 - 4	0.1 - 0.35	40 - 100	20 - 80
	SDM	1.6	0.5 - 4	0.15 - 0.4	40 - 100	20 - 80
		0.4	1 - 4	0.2 - 0.3	40 - 100	20 - 80
		0.8	1 - 4	0.2 - 0.5	40 - 100	20 - 80
		1.2	1 - 4	0.2 - 0.5	40 - 100	20 - 80



了解更多产品信息  
请访问泰珂洛官方中文网站：  
[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26