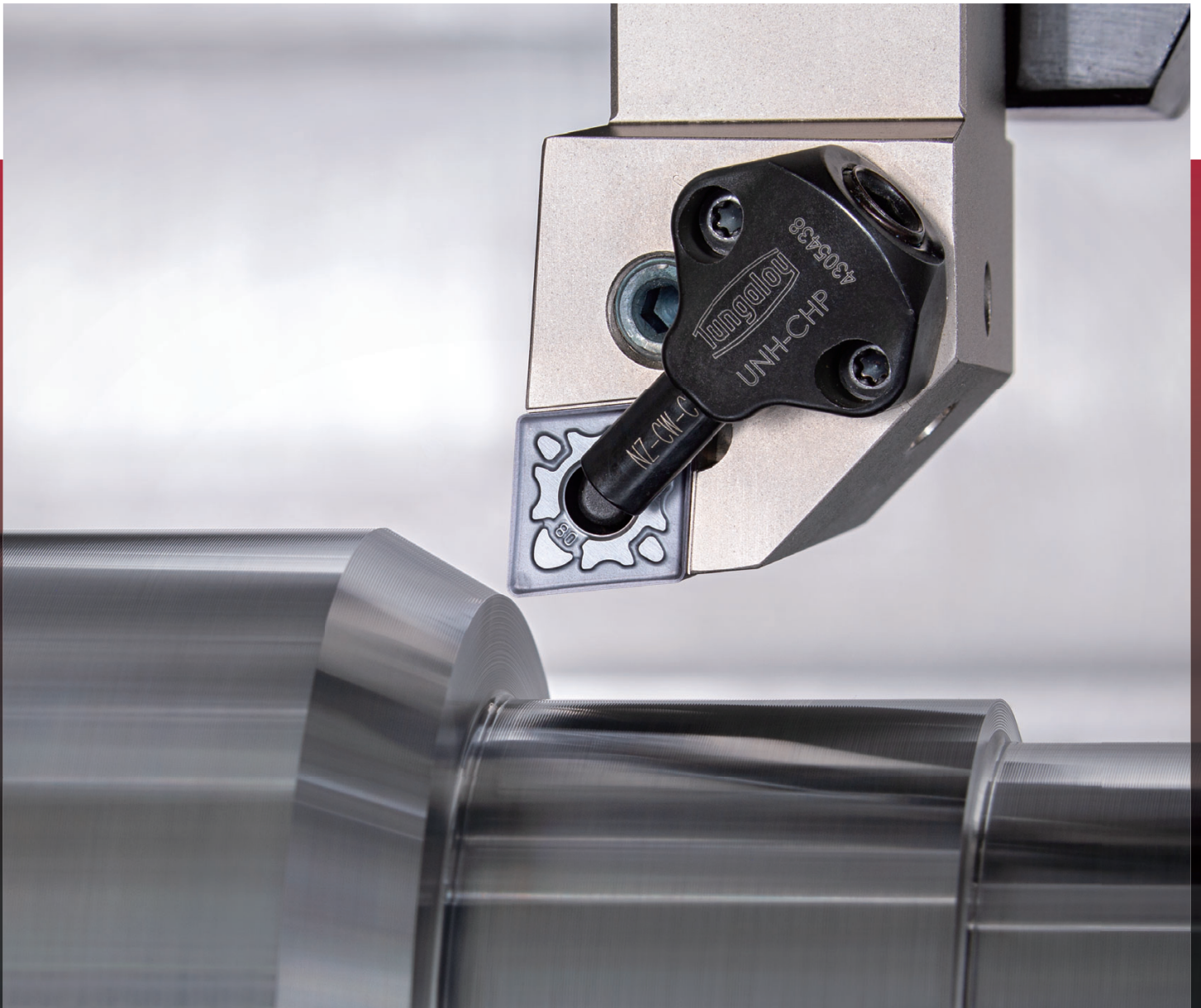


耐热合金材质

AH8000 SERIES

Tungaloy Report No. 437S1-C

在 AH8000 系列材质中引入 SDM 断屑槽，
适用于 HRSA 材料加工，具有出色的耐磨性



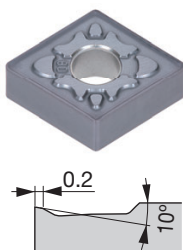


新型 SDM 槽型与 AH8000 系列材质结合，最大限度地减少月牙洼磨损和沟槽磨损

New

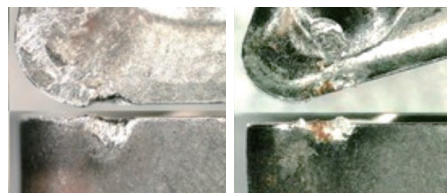
SDM 断屑槽

轻快切削的槽型设计，有效抑制沟槽磨损和月牙洼磨损



SDM断屑槽具有独特的切削刃设计:具有变宽度T型倒棱和大前角的组合，最大限度地减少了耐热超级合金应用中的典型磨损模式。SDM尤其有效地防止沟槽磨损发展，如右图所示的刀具失效方式。

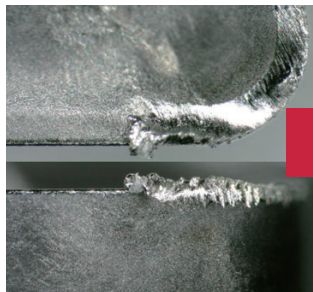
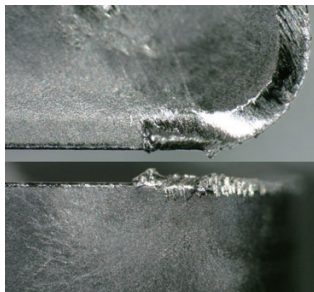
典型的沟槽磨损形式



加工初期

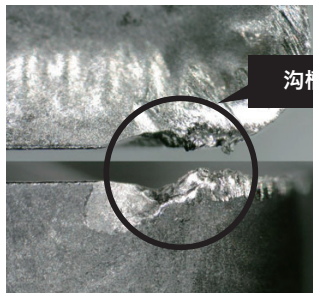
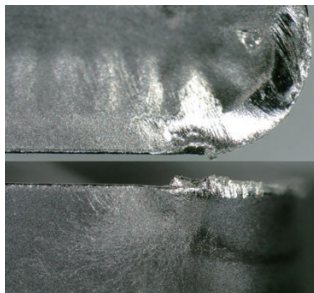
加工中期

SDM
断屑槽



良好的可靠性!
更长的刀具寿命!

传统产品
断屑槽



沟槽磨损 - 刀具寿命终点

S 工件材料 : INCONEL 718
 切削速度 : $V_c = 30 \text{ m/min}$
 进给量 : $f = 0.2 \text{ mm/rev}$
 切深 : $a_p = 1 \text{ mm}$
 加工 : 外圆连续切削
 冷却方式 : 冷却液

刀片

负角形

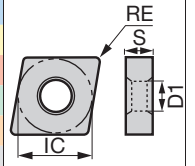
- : 连续切削
- c: 轻断续切削
- ⚡: 强断续切削

CN



菱形, 80°
带孔

材料	P	M	K	N	S	H
钢						
不锈钢		● c				
铸铁						
非铁金属						
超级合金		● c				
硬材料						



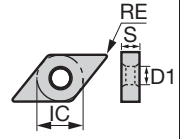
应用	断屑槽	型号	涂层		尺寸 (mm)			
			AH8005	AH8015	RE	IC	S	D1
半精加工		SDM CNMG120404-SDM	●	● c	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-SDM	●	● c	0.8	12.7	4.76	5.16
		CNMG120412-SDM	●	● c	1.2	12.7	4.76	5.16

DN



菱形, 55°
带孔

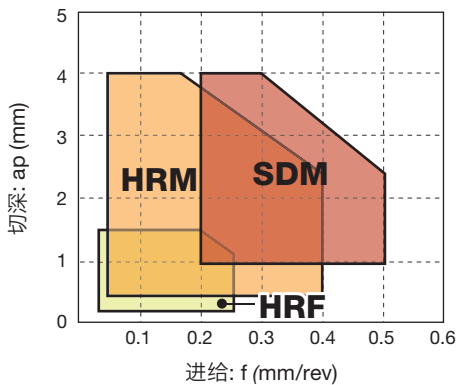
材料	P	M	K	N	S	H
钢						
不锈钢		● c				
铸铁						
非铁金属						
超级合金		● c				
硬材料						



应用	断屑槽	型号	涂层		尺寸 (mm)			
			AH8005	AH8015	RE	IC	S	D1
半精加工		SDM DNMG150404-SDM	●	● c	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-SDM	●	● c	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150608-SDM	●	● c	0.8	12.7	6.35	5.16
		DNMG150612-SDM	●	● c	1.2	12.7	6.35	5.16

新产品

应用范围和切屑控制



断屑槽	特点
HRF	大前角和大倾角切削刃有效减少切削载荷, 产生薄而一致的切屑形态。
HRM	HRSA加工的首选。靠近切削刃的小块减少了与切屑的摩擦和接触, 产生了轻切削动作和一致的切屑形状。
SDM	锋利的槽型提供良好的抗月牙洼磨损和沟槽磨损的能力。

标准加工条件

ISO	断屑槽	刀尖圆角半径	切深	进给量	切削速度 :Vc (m/min)	
		RE	ap (mm)	f (mm/rev)	AH8005	AH8015
S	HRF	0.4	0.2 - 1.5	0.05 - 0.23	40 - 100	20 - 80
		0.8	0.2 - 1.5	0.05 - 0.25	40 - 100	20 - 80
		1.2	0.2 - 1.5	0.07 - 0.27	40 - 100	20 - 80
	HRM	0.4	0.5 - 4	0.05 - 0.3	40 - 100	20 - 80
		0.8	0.5 - 4	0.07 - 0.33	40 - 100	20 - 80
		1.2	0.5 - 4	0.1 - 0.35	40 - 100	20 - 80
	SDM	1.6	0.5 - 4	0.15 - 0.4	40 - 100	20 - 80
		0.4	1 - 4	0.2 - 0.3	40 - 100	20 - 80
		0.8	1 - 4	0.2 - 0.5	40 - 100	20 - 80
		1.2	1 - 4	0.2 - 0.5	40 - 100	20 - 80



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26