



w w w . t u n g a l o y . c o . j p

**Tungaloy Report No. 436-J** 

# 小型部品加工に 理想的な新材種登場!

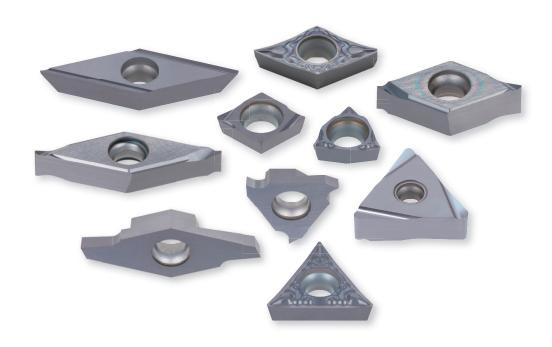












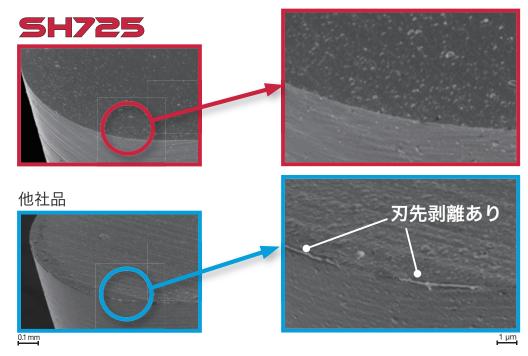
- 刃立ち性と高い密着度が驚異的な耐摩耗性を実現
- ホルダラインナップも大幅拡充



## 小型部品加工専用材種登場 高い密着性 + 優れた刃立ち性 → 鋭い切れ味と長寿命を実現!

### 新PVDコーティングを採用

シャープエッジでも剥離に強い!



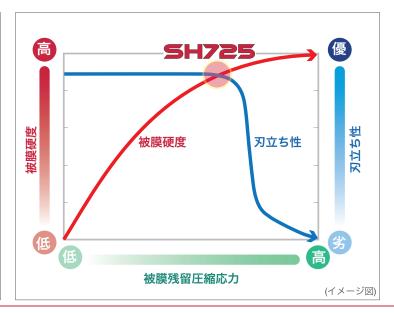
### 密着強度を大幅に向上

最新のコーティング技術を採用

# 

### 鋭利な刃先に硬い膜を強固に被覆

最適なコーティング条件で、被膜硬度と 刃立ち性を両立



### 切削性能

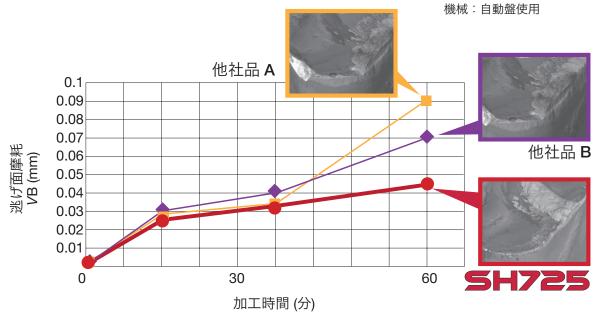
### ■ 外径連続加工



炭素鋼 (S45C)

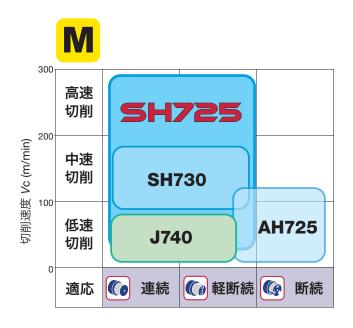
#### 高い密着強度で、優れた耐摩耗性を発揮

被削材: S45C (180HB) インサート: DCGT070202-JS 切削速度: Vc = 150 m/min 切込み: ap = 0.5 mm 送り: f = 0.05 mm/rev 切削油: 不水溶性



### 適用範囲





## MINIFTÜRN

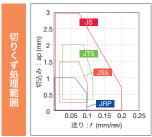
## インサート ポジティブタイプ/両面インサート

●:連続加工 ●:軽断続加工 •:強断続加工

	)X ひし用 55°	P       鋼         M       ステンレス         K       鋳鉄         N       非鉄金属         S       難削材         H       高硬度材	0 C 0 C C C C C C C C C C C C C C C C C	4	O IC	RI S D	
			コーティング	7	法(	mm	)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725	RE	IC	s	D1
<u> </u>	JRP	DXGU070301MFRE-JRP		<0.1	6.35	3.18	2.7
仕ヤ		DXGU070301MFLE-JRP	•		6.35		
上丨 げプ	0	DXGU070302MFRE-JRP	•		6.35		
切工	<b>T</b> 5	DXGU070302MFLE-JRP	•	<0.2	6.35	3.18	2.7
(シャープエッジ)	233						
	JS	DXGU070301MFR-JS		<0.1	6.35	3.18	2.7
		DXGU070301MFL-JS		<0.1	6.35	3.18	2.7
		DXGU070302MFR-JS		<0.2	6.35	3.18	2.7
_		DXGU070302MFL-JS		<0.2	6.35	3.18	2.7
(シャー)	10	DXGU070304MFR-JS		<0.4	6.35	3.18	2.7
上げて	90,	DXGU070304MFL-JS		<0.4	6.35	3.18	2.7
3 Z							
・プエッ	JTS	DXGU070301MFR-JTS		<0.1	6.35	3.18	2.7
削ぎ		DXGU070301MFL-JTS	•		6.35		
	SOF	DXGU070302MFR-JTS	•		6.35		2.7
	0.1	DXGU070302MFL-JTS	•	<0.2	6.35	3.18	2.7
	301						
住	JSS	DXGU070301MFR-JSS		<0.1	6.35	3.18	2.7
仕上げ切削 (シャープ		DXGU070301MFL-JSS	•	<0.1	6.35	3.18	2.7
削上	400	DXGU070302MFR-JSS		<0.2	6.35	3.18	2.7
低土		DXGU070302MFL-JSS		<0.2	6.35	3.18	2.7
(低抵抗型)	J. S.						

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム



※コーナ半径 **RE** = 0.1, 0.2, 0.4 (JS のみ)

参照ページ:外径ホルダ → P.26 - 内径ホルダ → P.50 -

## MINIFTÜRN

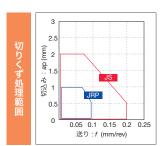
## インサート ポジティブタイプ/両面インサート

- ●:連続加工 C:軽断続加工
- ●:強断続加工

		1 11271771					10000
V	X	P       鋼         M       ステンレス         K       鋳鉄	0C 0C		<u>ر</u> ز ٥	RE S	S S
<u>/c</u>	ン 35°	N 非鉄金属 S 難削材 H 高硬度材				Ľ	
			コーティング	-	寸法(	(mm	1)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725	RE	IC	S	D1
ર	JRP	VXGU09T201MFRE-JRP		<0.1	5.56	2.47	2.5
仕ヤ		VXGU09T201MFLE-JRP		<0.1	5.56	2.47	2.5
ᆂᆛ	0	VXGU09T202MFRE-JRP		< 0.2	5.56	2.47	2.5
(シャープエッジ)	, sp	VXGU09T2 <b>02MFLE-JRP</b>		<0.2	5.56	2.47	2.5
	JS	VXGU09T201MFR-JS	•	<0.1	5.56	2.47	2.5
仕シ		VXGU09T201MFL-JS	•	<0.1	5.56	2.47	2.5
仕上げ, (シャー)		VXGU09T202MFR-JS	•	< 0.2	5.56	2.47	2.5
ゞ゚゙゚゚゚゚゚		VXGU09T202MFL-JS	•	<0.2	5.56	2.47	2.5
中エ切ッ	0	VXGU09T204MFR-JS		<0.4	5.56	2.47	2.5
げ~中切削ープエッジ)	0,00	VXGU09T204MFL-JS		<0.4	5.56	2.47	2.5

%コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム



※コーナ半径 RE = 0.1, 0.2, 0.4 (JS のみ)

参照ページ:外径ホルダ → P.29 -

## MINIFTÜRN

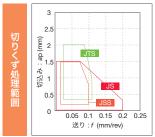
## 

●:連続加工 ●:軽断続加工 •:強断続加工

V	<b>人</b> 六角形 80°	P       鋼         M       ステンレス         K       鋳鉄         N       非鉄金属         S       難削材         H       高硬度材			RE		[ _ID1
用途	ブレーカ 記号	形 番	コーティング 97 47 57	RE	t法 (i	mm S	) D1
	JS	WXGU040301MFR-JS	0	<0.1	6.35	3.18	2.7
		WXGU040301MFL-JS	•	<0.1	6.35	3.18	2.7
生		WXGU040302MFR-JS	•	<0.2	6.35	3.18	2.7
ゖ゙		WXGU040302MFL-JS	•	<0.2	6.35	3.18	2.7
<b>5</b>		WXGU040304MFR-JS		<0.4	6.35	3.18	2.7
仕上げ~中切削	100	WXGU040304MFL-JS	•	<0.4	6.35	3.18	2.7
<u>ે</u>	JTS	WXGU040301MFR-JTS	•	<0.1	6.35	3.18	2.7
ヤー		WXGU040301MFL-JTS		<0.1	6.35	3.18	2.7
ヹ		WXGU040302MFR-JTS		<0.2	6.35	3.18	2.7
(シャープエッジ)		WXGU040302MFL-JTS	•	<0.2	6.35	3.18	2.7
٥	0.1 0.1						
仕	JSS	WXGU040301MFR-JSS	•	<0.1	6.35	3.18	2.7
より		WXGU040301MFL-JSS	•		6.35		2.7
切り		WXGU040302MFR-JSS			6.35		2.7
仕上げ切削(低抵抗型) (シャープエッジ)		WXGU040302MFL-JSS		<0.2	6.35	3.18	2.7

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム

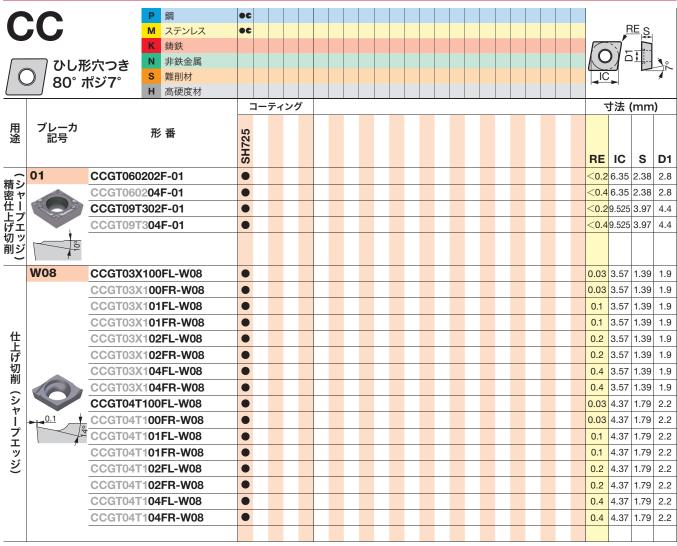


※コーナ半径 **RE** = 0.1, 0.2, 0.4 (JS のみ)

参照ページ:外径ホルダ → P.32 - 内径ホルダ → P.52

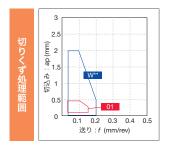
## インサートポジティブタイプ

●:連続加工€:軽断続加工母:強断続加工



※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム



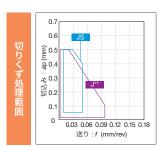
参照ページ:外径ホルダ → P.35 - 内径ホルダ → P.53

### インサートポジティブタイプ

- ●:連続加工 ●:軽断続加工 Φ:強断続加工
- M ステンレス •c 鋳鉄 非鉄金属 ひし形穴つき 難削材 80° ポジ7° 高硬度材 コーティング 寸法 (mm) ブレーカ 記号 形番 SH725 RE IC S D<sub>1</sub> JS CCGT03X101F-JS 3.57 1.39 1.9 (シャープエッジ) CCGT03X102F-JS • 0.2 3.57 1.39 1.9 CCGT03X104F-JS **0.4** 3.57 1.39 1.9 CCGT04T101F-JS • **0.1** 4.37 1.79 2.2 CCGT04T102F-JS • **0.2** 4.37 1.79 2.2 CCGT04T104F-JS **0.4** 4.37 1.79 2.2 JS CCGT060200FN-JS 0.03 6.35 2.38 2.8 CCGT060201FN-JS <0.1 6.35 2.38 2.8 小型旋盤外径用(シャープエッジ CCGT060202FN-JS **<0.2** 6.35 2.38 CCGT060204FN-JS • **0.4** 6.35 2.38 2.8 CCGT09T300FN-JS 0.03 9.525 3.97 4.4 CCGT09T301FN-JS <0.1 9.525 3.97 4.4 CCGT09T302FN-JS <0.2 9.525 3.97 4.4 CCGT09T304FN-JS <0.4 9.525 3.97 4.4 J10 CCGT060200FR-J10 0.03 6.35 2.38 2.8 CCGT060200FL-J10 0.03 6.35 2.38 2.8 小型旋盤外径用 (シャープエッジ) CCGT060201FR-J10 6.35 2.38 • CCGT060201FL-J10 0.1 6.35 2.38 2.8 CCGT060202FR-J10 6.35 2.38 2.8 CCGT060202FL-J10 6.35 2.38 2.8 CCGT09T300FR-J10 0.03 9.525 3.97 4.4 CCGT09T300FL-J10 0.03 9.525 3.97 4.4 CCGT09T301FR-J10 • 0.1 9.525 3.97 4.4 CCGT09T301FL-J10 • 9.525 3.97 4.4 CCGT09T302FR-J10 9.525 3.97 CCGT09T302FL-J10 • 9.525 3.97 4.4 CCGT09T304FR-J10 0.4 9.525 3.97 4.4

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。



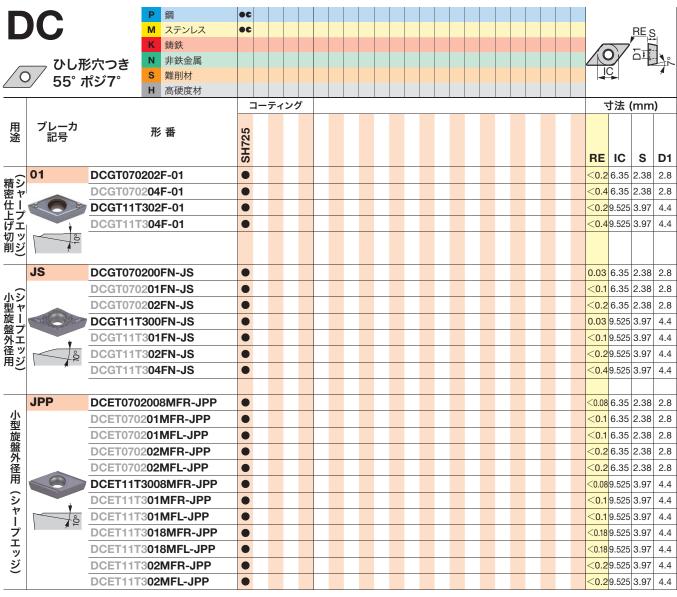


※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ:外径ホルダ → P.35 - 内径ホルダ → P.53

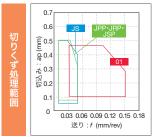
### インサートポジティブタイプ

●:連続加工€:軽断続加工母:強断続加工



※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。



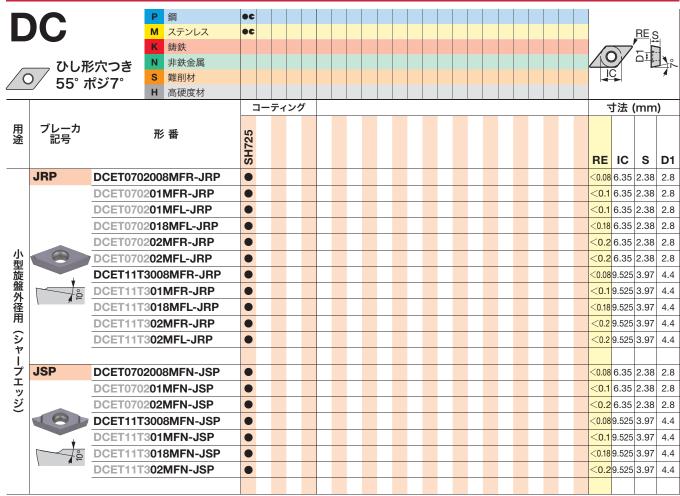


※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ:外径ホルダ → P.37 -

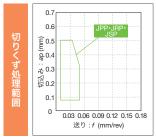
### インサートポジティブタイプ

●:連続加工 ●:軽断続加工 •:強断続加工



※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。





※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

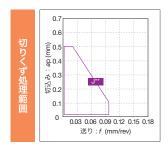
参照ページ:外径ホルダ → P.37 -

## インサート<sub>ポジティブタイプ</sub>

●:連続加工 **©**:軽断続加工 **Φ**:強断続加工

	•	1 ハンフィンフィ			· 135(01)	
		P 鋼 M ステンレス 送 鋳鉄 ド穴つき パジ7° H 高硬度材			RES	Î î
			コーティング	寸法	(mm	1)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725	E IC		D1
	J10	DCGT070200FR-J10	0.0	<mark>3</mark> 6.35	2.38	2.8
		DCGT070200FL-J10	0.0	6.35	2.38	2.8
ık		DCGT070201FR-J10	0.	6.35	2.38	2.8
型型		DCGT070201FL-J10	0.	6.35	2.38	2.8
旋盤		DCGT070202FR-J10	0.	2 6.35	2.38	2.8
小型旋盤外径用		DCGT070202FL-J10	0.	2 6.35	2.38	2.8
径田		DCGT070204FR-J10	0.	4 6.35	2.38	2.8
		DCGT070204FL-J10	0.	4 6.35	2.38	2.8
シャ		DCGT11T300FR-J10	0.0	3 9.52	3.97	4.4
j	, ôs	DCGT11T300FL-J10	0.0	3 9.52	3.97	4.4
ヹ		DCGT11T301FR-J10	0.	9.52	3.97	4.4
(シャープエッジ)		DCGT11T301FL-J10	0.	9.52	3.97	4.4
2		DCGT11T302FR-J10	<b>●</b> 0.	9.52	3.97	4.4
		DCGT11T302FL-J10	● 0.	9.52	3.97	4.4

●:設定アイテム



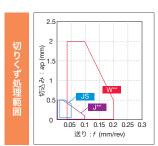
参照ページ:外径ホルダ → P.37 -

## インサート ポジティブタイプ

- ●:連続加工€:軽断続加工母:強断続加工
- M ステンレス •c RE S K 鋳鉄 非鉄金属 ひし形穴つき 難削材 75° ポジ11° 高硬度材 コーティング 寸法 (mm) ブレーカ 記号 形番 SH725 RE IC S D1 **W08 EPGT03X100FL-W08** 3.57 1.39 1.9 **EPGT03X100FR-W08** • 0.03 3.57 1.39 1.9 3.57 1.39 EPGT03X101FL-W08 0.1 1.9 **EPGT03X101FR-W08** • 3.57 1.39 1.9 仕上げ切削 (シャープエッジ) EPGT03X102FL-W08 • 0.2 3.57 1.39 1.9 EPGT03X102FR-W08 0.2 3.57 1.39 1.9 EPGT03X104FL-W08 3.57 1.39 1.9 0.4 1.39 EPGT03X104FR-W08 0.4 3.57 1.9 EPGT040100FL-W08 0.03 3.97 1.59 2.3 EPGT040100FR-W08 3.97 1.59 2.3 EPGT040101FL-W08 • 0.1 3.97 1.59 2.3 2.3 EPGT040101FR-W08 0.1 3.97 1.59 EPGT040102FL-W08 0.2 3.97 1.59 2.3 1.59 EPGT040102FR-W08 0.2 3.97 2.3 EPGT040104FL-W08 0.4 3.97 1.59 2.3 EPGT040104FR-W08 3.97 1.59 2.3 JS EPGT03X101F-JS **<0.1** 3.57 1.39 1.9 小型旋盤内径用(シャープエッジ) EPGT03X102F-JS **0.2** 3.57 1.39 • 1.9 EPGT03X104F-JS 1.9 **0.4** 3.57 1.39 **EPGT040101F-JS <0.1** 3.97 1.59 2.3 EPGT040102F-JS 0.2 3.97 1.59 2.3 EPGT040104F-JS **0.4** 3.97 1.59 2.3 **J08** EPGT040100FL-J08 • 0.03 3.97 1.59 2.3 (シャープエッ EPGT040102FL-J08 • 0.2 3.97 1.59 2.3 EPGT040104FL-J08 3.97 1.59 2.3

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。



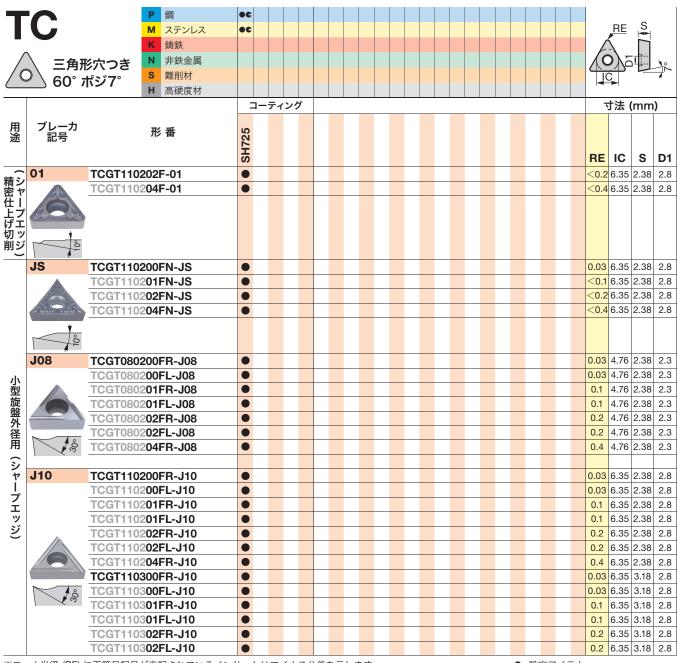


※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ:内径ホルダ → P.53 -

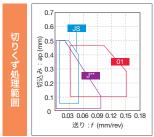
## インサート <sub>ポジティブタイプ</sub>

●:連続加工 C:軽断続加工 母:強断続加工



※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。





参照ページ:外径ホルダ → P.42

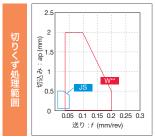
15

## インサートポジティブタイプ

- ●:連続加工 **©**:軽断続加工 **№**:強断続加工
- M ステンレス •c K 鋳鉄 非鉄金属 三角形穴つき 難削材 60° ポジ11° 高硬度材 コーティング 寸法 (mm) ブレーカ 記号 形番 SH725 RE IC S D1 W08 TPGT070100FL-W08 • 0.03 4.37 1.59 2.58 TPGT070100FR-W08 • 0.03 4.37 1.59 2.58 (シャープエッジ) TPGT070101FL-W08 • 0.1 4.37 1.59 2.58 TPGT070101FR-W08 0.1 4.37 1.59 2.58 TPGT070102FL-W08 • 0.2 4.37 1.59 2.58 4.37 1.59 2.58 TPGT070102FR-W08 0.2 TPGT070104FL-W08 0.4 4.37 1.59 2.58 TPGT070104FR-W08 4.37 1.59 2.58 JS TPGT070101F-JS <0.1 4.37 1.59 2.58 (シャープエッジ) TPGT070102F-JS • **0.2** 4.37 1.59 2.58 TPGT070104F-JS <0.4 4.37 1.59 2.58

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム

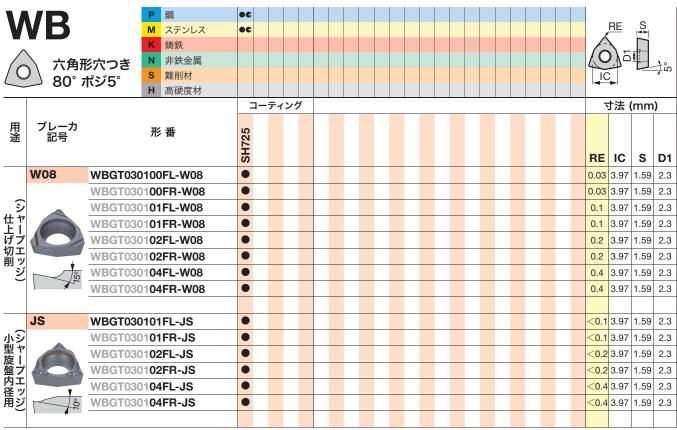


※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ: 内径ホルダ → P.55

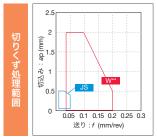
## インサートポジティブタイプ

●:連続加工€:軽断続加工母:強断続加工



※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム

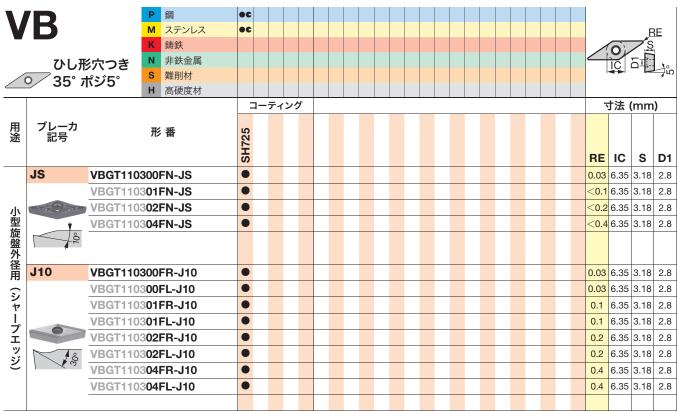


※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ: 内径ホルダ → P.55

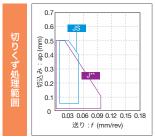
## インサート ポジティブタイプ

●:連続加工 **©**:軽断続加工 **№**:強断続加工



※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム



※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

参照ページ:外径ホルダ → P.43 -

## インサート <sub>ポジティブタイプ</sub>

●:連続加工 **€**:軽断続加工 **♣**:強断続加工

		1 ルンティング	1 /	4. 3英国1的07月工
V		P     鋼       M     ステンレス       K     鋳鉄       F穴つき     N       ポジ11°     ま鉄金属       単削材     高硬度材	•c •c	RE S IC 51
-		<b>H</b> 高硬度材	コーティング	+ i± (mm)
用途	ブレーカ 記号	形番	3H725	寸法 (mm)
	JPP	VPET0802008MFR-JPP	•	<0.08 4.76 2.38 2.3
		VPET0802008MFL-JPP		<b>&lt;0.08</b> 4.76 2.38 2.3
		VPET080201MFR-JPP		<b>&lt;0.1</b> 4.76 2.38 2.3
		VPET080201MFL-JPP		<b>&lt;0.1</b> 4.76 2.38 2.3
		VPET0802018MFR-JPP		<0.18 4.76 2.38 2.3
		VPET0802018MFL-JPP	•	<0.18 4.76 2.38 2.3
		VPET080202MFR-JPP	•	<b>&lt;0.2</b> 4.76 2.38 2.3
	•	VPET080202MFL-JPP	•	<b>&lt;0.2</b> 4.76 2.38 2.3
	°	VPET1103008MFR-JPP	0	<0.08 6.35 3.18 2.8
ds	<b>A</b> 1-	VPET110301MFR-JPP	•	<b>&lt;0.1</b> 6.35 3.18 2.8
小型旋盤外径用		VPET110301MFL-JPP	•	<b>&lt;0.1</b> 6.35 3.18 2.8
旋般		VPET1103018MFR-JPP	•	<0.18 6.35 3.18 2.8
外		VPET110302MFR-JPP	•	<0.2 6.35 3.18 2.8
径田		VPET110302MFL-JPP	•	<b>&lt;0.2</b> 6.35 3.18 2.8
(シャープエッジ)	JRP	VPET0802008MFR-JRP	•	<0.08 4.76 2.38 2.3
Ĺ		VPET080201MFR-JRP	•	<0.1 4.76 2.38 2.3
ェ		VPET080201MFL-JRP	•	<0.1 4.76 2.38 2.3
ッジ		VPET0802018MFR-JRP		<0.18 4.76 2.38 2.3
2		VPET0802018MFL-JRP VPET080202MFR-JRP		<0.18 4.76 2.38 2.3 <0.2 4.76 2.38 2.3
		VPET080202MFL-JRP		<0.2 4.76 2.38 2.3
	(2)	VPET1103008MFR-JRP		< 0.2 4.76 2.38 2.3 < 0.08 6.35 3.18 2.8
		VPET1103000MFR-JRP		<0.1 6.35 3.18 2.8
	۾ اُ	VPET110301MFL-JRP		<0.1 6.35 3.18 2.8
		VPET1103018MFR-JRP		<0.18 6.35 3.18 2.8
		VPET1103018MFL-JRP		<0.18 6.35 3.18 2.8 <0.18 6.35 3.18 2.8
		VPET1103010MFR-JRP	•	<0.2 6.35 3.18 2.8
		VPET110302MFL-JRP	•	<0.2 6.35 3.18 2.8
			<del>                                     </del>	2.0
-				

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム

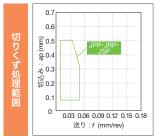
## インサート <sub>ポジティブタイプ</sub>

●:連続加工€:軽断続加工⊕:強断続加工

V		P       鋼         M       ステンレス         K       鋳鉄         N       非鉄金属         S       難削材         H       高硬度材	00						O) IC	S	RE
			コーティ	ィング					t法(	mm	)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725					RE	IC	s	D1
	JSP	VPET0802008MFN-JSP	•					<0.08	4.76	2.38	2.3
		VPET080201MFN-JSP	•					<0.1	4.76	2.38	2.3
小シ		VPET0802018MFN-JSP	•					<0.18	4.76	2.38	2.3
型ヤル	10	VPET080202MFN-JSP						<0.2	4.76	2.38	2.3
盤プ		VPET1103008MFN-JSP						<0.08	6.35	3.18	2.8
外工径ツ	p	VPET110301MFN-JSP						<0.1	6.35	3.18	2.8
小型旋盤外径用(シャープエッジ)	, , ,	VPET1103018MFN-JSP						<0.18	6.35	3.18	2.8
		VPET110302MFN-JSP	•					<0.2	6.35	3.18	2.8

※コーナ半径 (RE) に不等号記号が表記されているインサートはマイナス公差を示します。

●: 設定アイテム



※代表的な RO.1 の切りくず処理範囲を示す

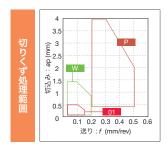
参照ページ:外径ホルダ → P.46

インサート <sub>ネガティブタイプ</sub>

●:連続加工€:軽断続加工母:強断続加工

		- 1000 1001					
	三角F 60°	P       鋼         M       ステンレス         K       鋳鉄         N       非鉄金属         S       難削材         H       高硬度材	● C ● C ● C ● C ● C ● C ● C ● C ● C ● C	2	R		<u> </u>
			コーティング		寸法	(mm	)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725	R			D1
	01	TNGG160402F-01		0.	9.525	4.76	3.81
		TNGG160404F-01	•	0.	_	4.76	_
精	-	TNGG160408F-01		0.		4.76	
精密仕上げ切削(	120						
シャ	W	TNGG160402FR-W		0.		4.76	_
ľ		TNGG160402FL-W		0.		4.76	
プ		TNGG160404FR-W		0.	4 9.525	4.76	3.81
ープエッジ)		TNGG160404FL-W		0.	4 9.525	4.76	3.81
ジ		TNGG160408FR-W		0.	9.525	4.76	3.81
	•4	TNGG160408FL-W		0.	9.525	4.76	3.81
	4.						
	P	TNGG160402FR-P	•	0.	9.525	4.76	3.81
シャ		TNGG160402FL-P	•	0.	9.525	4.76	3.81
ヤ		TNGG160404FR-P	•	0.	4 9.525	4.76	3.81
中   切プ 削エ	70//	TNGG160404FL-P	•	0.	4 9.525	4.76	3.81
削エ ッ		TNGG160408FR-P	•	0.	8 9.525	4.76	3.81
ジ	300	TNGG160408FL-P	•	0.	8 9.525	4.76	3.81
_	(m)						
			■:設定フ	/= /		1	





参照ページ:外径ホルダ → P.47 -

## <u>インサート ポジティブタイプ</u>

●:連続加工 **©**:軽断続加工 **№**:強断続加工

J	TB 後挽ã インt	<b>苏</b>			IC	RES	
			コーティング	7	寸法	(mm	)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725	RE	IC	s	D1
	-	JTBR3000F		0.03	9.5	3.18	4.4
		JTBL3000F		0.03	9.5	3.18	4.4
		JTBR3005F		0.05	9.5	3.18	4.4
後		JTBL3005F		0.05	9.5	3.18	4.4
後挽き用		JTBR3010F		0.10	9.5	3.18	4.4
角		JTBL3010F		0.10	9.5	3.18	4.4
		JTBR3015F		0.15	9.5	3.18	4.4
		JTBL3015F		0.15	9.5	3.18	4.4
J	10E 後挽き インサ	<del>K</del> 鋳鉃			RE	TO TO	5
			コーティング	-	寸法	(mm	)
用途	ブレーカ 記号	形番	SH725	RE	IC	s	D1
	-	J10ER005BF	•	0.05	6.35	3.18	3.0
		J10EL005BF	•	0.05	6.35	3.18	3.0
後		J10ER010BF	•	0.10	6.35	3.18	3.0
後挽き用		J10EL010BF	•	0.10	6.35	3.18	3.0
角	1	J10EL015BF	•	0.15	6.35	3.18	3.0
		J10ER015BF	•	0.15	6.35	3.18	3.0

●: 設定アイテム

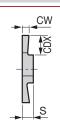
参照ページ:外径ホルダ → P.48 -

## 溝入れインサート

#### JVG (勝手付きシャープエッジ)







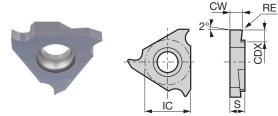
本図は右勝手(R)を示す。

形番		イング 725	IC	s	CW+0.05	CDX	加工 可能 溝深さ
JVGR/L033F	•	•	7.94	3.18	0.33	0.8	0.7
JVGR/L050F	•	•	7.94	3.18	0.5	1.2	1.1
JVGR/L075F	•	•	7.94	3.18	0.75	2	1.9
JVGR/L095F	•	•	7.94	3.18	0.95	2	1.9
JVGR/L100F	•	•	7.94	3.18	1	6	5.5
JVGR/L125F	•	•	7.94	3.18	1.25	5.5	5
JVGR/L150F	•	•	7.94	3.18	1.5	6	5.5
JVGR/L200F	•	•	7.94	3.18	2	6	5.5

<sup>●:</sup> 設定アイテム

## 溝入れインサート

### JTG(シャープエッジ)



本図は右勝手(R)を示す。

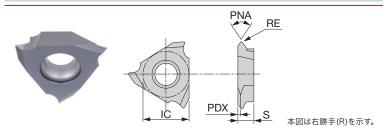
			コーテ	ィング				加工
形 番	CW+0.05	RE	SH7		IC	S	CDX	可能
			R	L				溝深さ
JTGR/L3033F	0.33	0.03	•		9.525	3.18	8.0	0.7
JTGR/L3033F-005	0.33	0.05	•		9.525	3.18	8.0	0.7
JTGR/L3050F	0.5	0.03	•	•	9.525	3.18	1.2	1.1
JTGR/L3050F-005	0.5	0.05	•	•	9.525	3.18	1.2	1.1
JTGR/L3065F	0.65	0.03	•		9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3065F-010	0.65	0.1	•		9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3075F	0.75	0.03	•	•	9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3075F-010	0.75	0.1	•	•	9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3080F	0.8	0.03	•		9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3080F-010	0.8	0.1	•		9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3085F	0.85	0.03	•		9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3095F	0.95	0.03	•	•	9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3095F-010	0.95	0.1	•	•	9.525	3.18	2	1.9
JTGR/L3100F	1	0.05	•	•	9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3100F-010	1	0.1	•	•	9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3110F	1.1	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3120F	1.2	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3120F-010	1.2	0.1	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3125F	1.25	0.05	•	•	9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3125F-010	1.25	0.1	•	•	9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3130F	1.3	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3140F	1.4	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3140F-010	1.4	0.1	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3145F	1.45	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3145F-010	1.45	0.1	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3150F	1.5	0.05	•	•	9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3150F-010	1.5	0.1	•	•	9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3175F	1.75	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3175F-010	1.75	0.1	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3180F	1.8	0.05	•		9.525	3.18	2.2	2.1
JTGR/L3200F	2	0.05	•	•	9.525	3.18	2.7	2.6
JTGR/L3200F-010	2	0.1	•	•	9.525	3.18	2.7	2.6
JTGR/L3225F	2.25	0.05	•		9.525	3.18	2.7	2.6
JTGR/L3250F	2.5	0.05	•	•	9.525	3.18	2.7	2.6
JTGR/L3250F-010	2.5	0.1	•	•	9.525	3.18	2.7	2.6
JTGR/L3300F	3	0.05	•		9.525	3.18	2.7	2.6
JTGR/L3300F-010	3	0.1	•		9.525	3.18	2.7	2.6

●: 設定アイテム

参照ページ: 溝入れホルダ → P.56 -

## ねじ切りインサート

### JTT (シャープエッジ)



形番	RE		イング 725	PNA	IC	s	PDX
		R	L				
JTTR/L3005F-55	0.05	•		55°	9.525	3.18	0.6
JTTR/L3005F	0.05	•	•	60°	9.525	3.18	0.9
JTTR/L3010F	0.1	•	•	60°	9.525	3.18	0.9

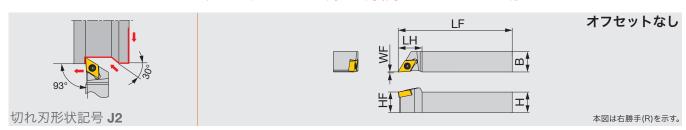
使用可能ピッチ範囲  $P=0.5\sim 1~mm$ 

●: 設定アイテム

### 外径ホルダ



#### オフセットなしスクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートDXGU形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JSDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JSDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JSDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JSDJ2XR/L2020H07	20	20	100	18	20	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

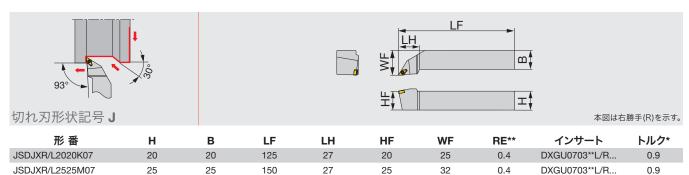
(注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品			
	形 番	締付けねじ	スパナ
	JSDJ2XR/L	SR34-514	T-7F



### JSDJXR/L

#### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートDXGU形

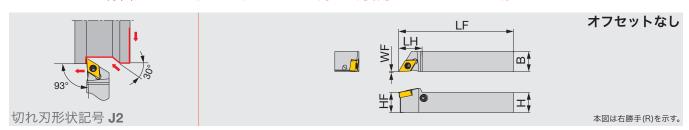


\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。





#### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートDXGU形



形番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JPDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JPDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JPDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9
JPDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**L/R	0.9

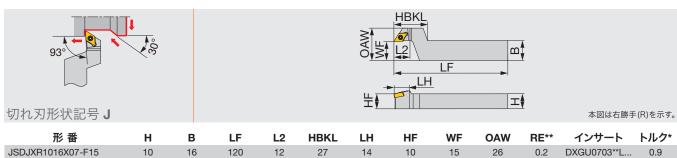
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品	<b>2</b>			
形 番	レバー	ピン	締付けねじ	スパナ
JPDJ2XR/L	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED



JSDJXR-F

#### スクリューオン式バイト、ステップヘッド型、アプローチ角93°、使用インサートDXGU形



形 番	Н	В	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	<b>RE</b> **	インサート	トルク*
JSDJXR1016X07-F15	10	16	120	12	27	14	10	15	26	0.2	DXGU0703**L	0.9
JSDJXR1216F07-F15	12	16	85	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L	0.9
JSDJXR1216X07-F15	12	16	120	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L	0.9
JSDJXR1620X07-F15	16	20	120	12	27	14	16	15	26	0.2	DXGU0703**L	0.9

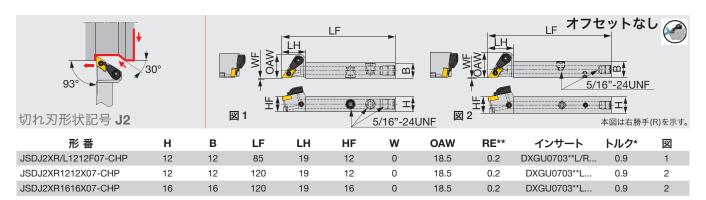
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDJXR**-F15	SR34-514	T-7F





#### オフセットなし 高圧クーラントノズル付スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートDXGU形

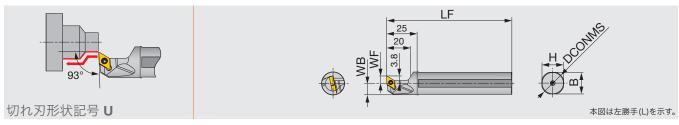


\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品				
形 番	締付けねじ	クーラント ユニット	スパナ	
JSDJ2XR**07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F	



#### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートDXGU形、丸シャンク仕様



形 番	DCONMS	WF	LF	Н	В	WB	RE**	インサート	トルク*
JS14H-SDUXL07	14	6	100	13	13	6.75	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS159F-SDUXL07	15.875	6	85	15	15	7.687	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS16F-SDUXL07	16	6	85	15	15	7.75	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS19G-SDUXL07	19.05	6	90	18	18	9.275	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS19X-SDUXL07	19.05	6	120	18	18	9.275	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS20G-SDUXL07	20	6	90	19	19	9.75	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS20X-SDUXL07	20	6	120	19	19	9.75	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS22X-SDUXL07	22	10	120	21	21	10.75	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS25H-SDUXL07	25	10	100	24	24	12.25	0.2	DXGU0703**L	0.9
JS254X-SDUXL07	25.4	10	120	24	24	12.45	0.2	DXGU0703**L	0.9

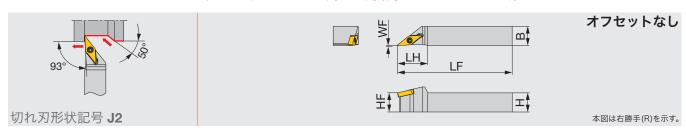
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 左勝手のホルダ (L) には左勝手のインサート (L) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JS**-SDUXL07	SR34-514	T-7F

参照ページ: JSDJ2XR/L-CHP: 配管部品 → P.59 -



#### オフセットなしスクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートVXGU形



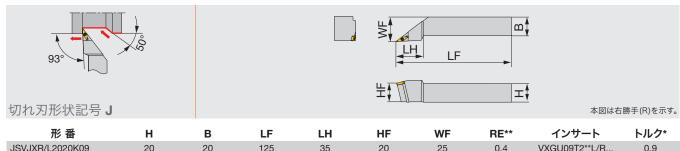
形番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSVJ2XR/L1010X09	10	10	120	17	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JSVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JSVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JSVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JSVJ2XR/L2020H09	20	20	100	19	20	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品			
	形 番	締付けねじ	スパナ
	JSVJ2XR/L	SR34-508	T-7F



#### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートVXGU形



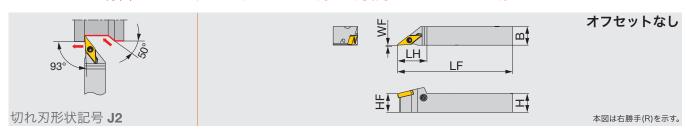
形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSVJXR/L2020K09	20	20	125	35	20	25	0.4	VXGU09T2**L/R	0.9
JSVJXR/L2525M09	25	25	150	35	25	32	0.4	VXGU09T2**L/R	0.9

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。





#### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートVXGU形



形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JPVJ2XR/L1010X09	10	10	120	19	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JPVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JPVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9
JPVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R	0.9

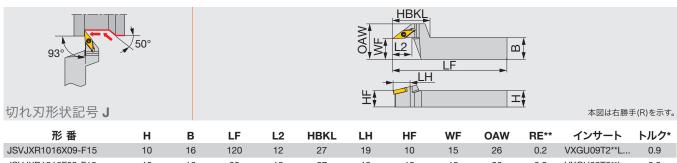
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品					
形 番	レバー	ピン	締付けねじ	スパナ	
JPVJ2XR/L	SLLV-1	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED	



#### JSVJXR-F

#### スクリューオン式バイト、ステップヘッド型、アプローチ角93°、使用インサートVXGU形



形 畓	н	В	LF	L2	HRKL	LH	HF	WF	OAW	KE^^	インサート	トルン
JSVJXR1016X09-F15	10	16	120	12	27	19	10	15	26	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JSVJXR1216F09-F15	12	16	85	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JSVJXR1216X09-F15	12	16	120	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JSVJXR1620X09-F15	16	20	120	12	27	19	16	15	26	0.2	VXGU09T2**L	0.9

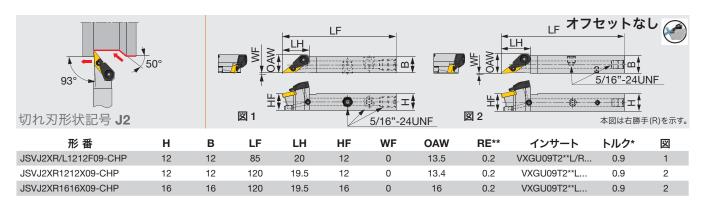
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSVJXR**-F15	SR34-508	T-7F





オフセットなし 高圧クーラントノズル付スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートVXGU形



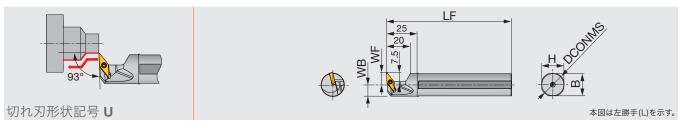
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

(注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品				
形 番	締付けねじ	クーラント ユニット	スパナ	
JSVJ2XR**F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F	

# MINI**FTÜRN**

#### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートVXGU形、丸シャンク仕様



形 番	DCONMS	WF	LF	н	В	WB	RE**	インサート	トルク*
JS159F-SVUXL09	15.875	10	85	15	15	7.7	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS16F-SVUXL09	16	10	85	15	15	7.7	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS19G-SVUXL09	19.05	10	90	18	18	9.2	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS19X-SVUXL09	19.05	10	120	18	18	9.2	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS20G-SVUXL09	20	10	90	19	19	9.7	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS20X-SVUXL09	20	10	120	19	19	9.7	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS22X-SVUXL09	22	10	120	21	21	10.7	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS25H-SVUXL09	25	10	100	24	24	12.2	0.2	VXGU09T2**L	0.9
JS254X-SVUXL09	25.4	10	120	24	24	12.4	0.2	VXGU09T2**L	0.9

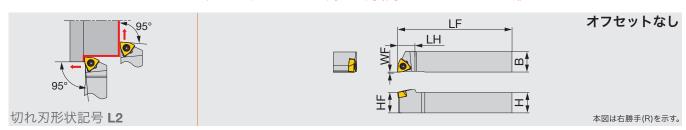
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ (注) 左勝手のホルダ (L) には左勝手のインサート (L) を使用。

部品		
形番 締1	付けねじ スパ	パナ
JS**-SVUXL09 SF	R34-508 T-	-7F

参照ページ: JSVJ2XR/L-CHP: 配管部品 → P.59 -



#### オフセットなしスクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートWXGU形



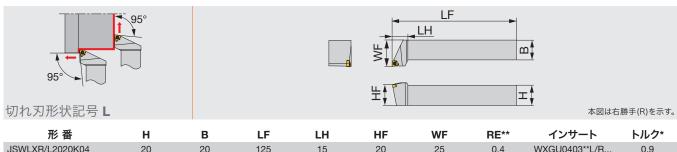
形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JSWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JSWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JSWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JSWL2XR/L2020H04	20	20	100	13	20	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9

\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品			
	形 番	締付けねじ	スパナ
	JSWL2XR/L	SR34-514	T-7F



#### スクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートWXGU形



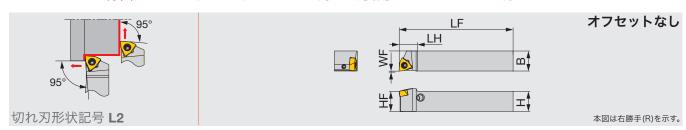
JSWLXR/L2020K04 20 20 125 20 25 0.4 WXGU0403\*\*L/R... 0.9 15 JSWLXR/L2525M04 25 150 25 32 0.4 WXGU0403\*\*L/R... 0.9

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。





#### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートWXGU形



形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JPWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JPWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JPWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9
JPWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R	0.9

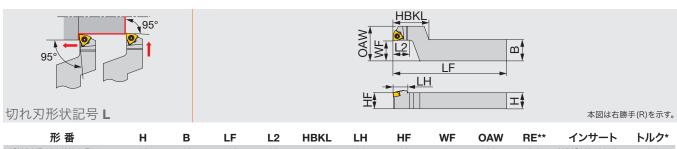
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品	<b>9</b>			
形 番	レバー	ピン	締付けねじ	スパナ
JPWL2XR/L	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED



JSWLXR-F

#### スクリューオン式バイト、ステップヘッド型、アプローチ角95°、使用インサートWXGU形



形 番	н	В	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
JSWLXR1016X04-F15	10	16	120	12	27	11	10	15	26	0.2	WXGU0403**L	0.9
JSWLXR1216F04-F15	12	16	85	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L	0.9
JSWLXR1216X04-F15	12	16	120	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L	0.9
JSWLXR1620X04-F15	16	20	120	12	27	11	16	15	26	0.2	WXGU0403**L	0.9

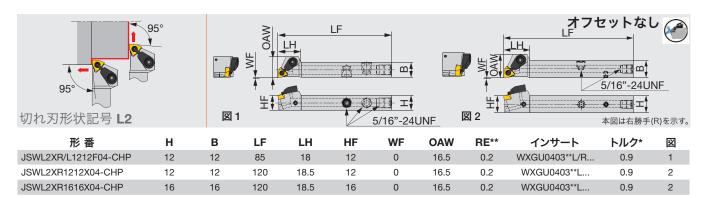
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSWLXR**-F15	SR34-514	T-7F





#### オフセットなし 高圧クーラントノズル付スクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートWXGU形

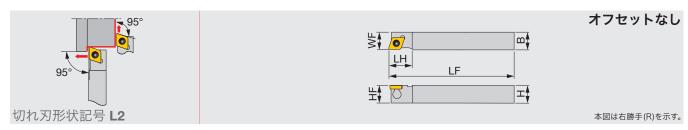


\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品				
形 番	締付けねじ	クーラント ユニット	スパナ	
JSWL2XR**04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F	

#### JTCL2CR/L

#### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートポジ80°ひし形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JTCL2CL0810K06	8	10	125	12	8	10	0.4	CC**0602	0.9
JTCL2CR/L1010X06	10	10	120	12	10	10	0.2	CC**0602	0.9
JTCL2CR/L1212F09	12	12	85	16	12	12	0.2	CC**09T3	1.2
JTCL2CR/L1212X09	12	12	120	16	12	12	0.2	CC**09T3	1.2
JTCL2CR/L1616X09	16	16	120	16	16	16	0.2	CC**09T3	1.2
JTCL2CR1616M09	16	16	150	16	16	16	0.8	CC**09T3	1.2

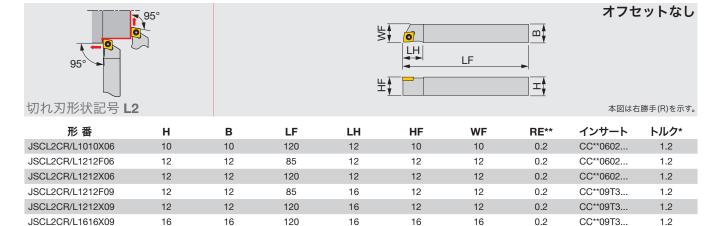
<sup>\*</sup>トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品			
形 番	押え金	締付けねじ	スパナ
JTCL2CR/L**06	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTCL2CR/L**09	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F

## J-SERIES

#### JSCL2CR/L

#### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートポジ80°ひし形



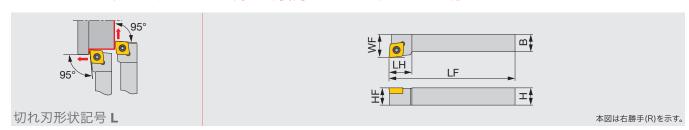
<sup>\*</sup>トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSCL2CR/L**06	CSTB-2.5	T-8F
JSCL2CR/L**09	CSTB-4SD	T-8F



JSCLCR/L

#### スクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートポジ80°ひし形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSCLCR/L0808H06	8	8	100	12	8	10	0.4	CC**0602	1.2
JSCLCR/L1010H06	10	10	100	12	10	12	0.4	CC**0602	1.2
JSCLCR/L1212H09	12	12	100	16	12	16	0.8	CC**09T3	1.2
JSCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3	1.2

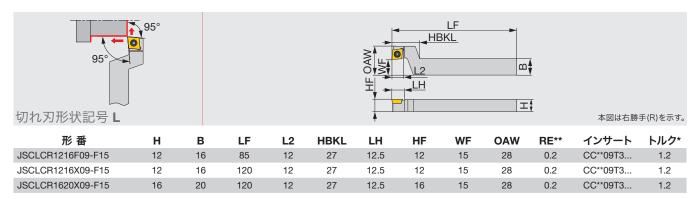
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSCLCR/L**H06	CSTB-2.5	T-8F
JSCLCR/L**H09	CSTB-4SD	T-8F

## J-SERIES

JSCLCR-F

#### ステップヘッド形スクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートポジ80°ひし形

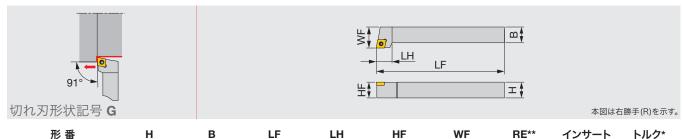


\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSCLCR**F15	CSTB-4SD	T-8F

JSCGCR/L

### スクリューオン式バイト、アプローチ角91°、使用インサートポジ80°ひし形



/I/ H		_								
JSCGCR/L1212H06	12	12	100	12	12	16	0.4	CC**0602	1.2	
JSCGCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3	1.2	

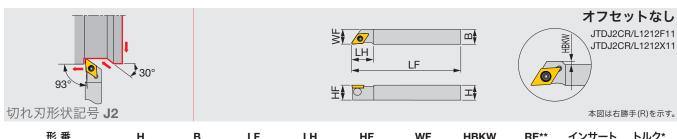
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSCGCR/L1212H06	CSTB-2.5	T-8F
JSCGCR/L1616H09	CSTB-4SD	T-8F

# J-SERIES

JTDJ2CR/L

### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ55°ひし形



形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	HBKW	RE**	インサート	トルク*
JTDJ2CR/L1010X07	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702	0.9
JTDJ2CR/L1212F07	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702	0.9
JTDJ2CR/L1212X07	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702	0.9
JTDJ2CR/L1212F11	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	1.2
JTDJ2CR/L1212X11	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	1.2
JTDJ2CR/L1616X11	16	16	120	20	16	16	-	0.2	DC**11T3	1.2

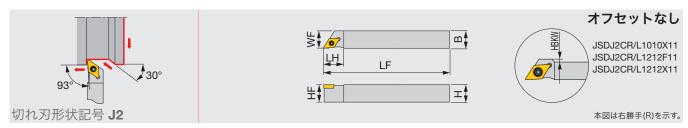
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品			
形 番	押え金	締付けねじ	スパナ
JTDJ2CR/L**07	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTDJ2CR/L**11	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F



### JSDJ2CR/L

### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ55°ひし形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	HBKW	RE**	インサート	トルク*
JSDJ2CR/L0808F07	8	8	85	14	8	8	-	0.2	DC**0702	1.2
JSDJ2CR/L1010X07	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702	1.2
JSDJ2CR/L1010X11	10	10	120	20	10	10	4	0.2	DC**11T3	1.2
JSDJ2CR/L1212F07	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702	1.2
JSDJ2CR/L1212F11	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	1.2
JSDJ2CR/L1212X07	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702	1.2
JSDJ2CR/L1212X11	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	1.2
JSDJ2CB/I 1616X11	16	16	120	20	16	16	_	0.2	DC**11T3	1.2

<sup>\*</sup>トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDJ2CR/L**07	CSTB-2.5	T-8F
JSDJ2CR/L**11	CSTB-4SD	T-8F

# J-SERIES

### JSDJCR-F

### ステップヘッド形スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ55°ひし形

120

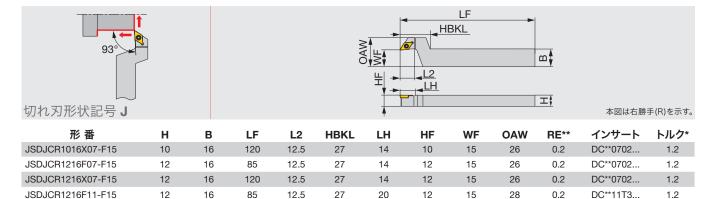
120

16

20

12.5

12.5



27

20

20

12

16

28

28

15

15

0.2

0.2

DC\*\*11T3...

DC\*\*11T3...

1.2

1.2

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

JSDJCR1216X11-F15

JSDJCR1620X11-F15

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDJCR**07-F15	CSTB-2.5	T-8F
JSDJCR**11-F15	CSTB-4SD	T-8F

12

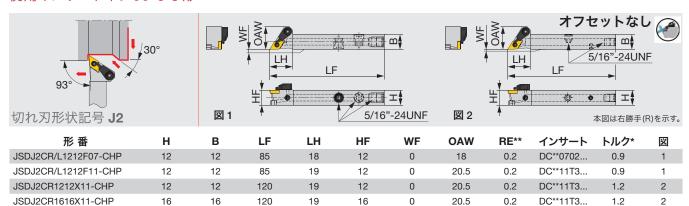
16



JSDJ2CR/L-CHP



オフセットなし 高圧クーラントノズル付スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、 使用インサートポジ55°ひし形



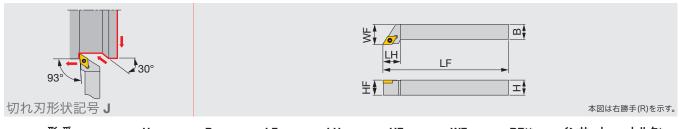
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品							
形 番	締付けねじ	クーラント ユニット	スパナ	クーラントプラグ	スパナ	ダイレクトジェットプラグ	スパナ
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	-	-	-	-
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F	-	-	-	-
JSDJ2CR**11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

# J-SERIES

JSDJCR/L

### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ55°ひし形



形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSDJCR/L0808H07	8	8	100	14	8	10	0.4	DC**0702	1.2
JSDJCR/L1010H11	10	10	100	18	10	12	8.0	DC**11T3	1.2
JSDJCR/L1212H07	12	12	100	14	12	16	0.4	DC**0702	1.2
JSDJCR/L1212H11	12	12	100	18	12	16	8.0	DC**11T3	1.2
JSDJCR/L1616H11	16	16	100	18	16	20	0.8	DC**11T3	1.2

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

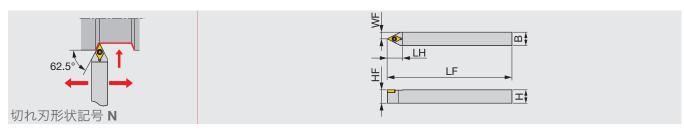
部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDJC**H07	CSTB-2.5	T-8F
JSDJC**H11	CSTB-4SD	T-8F

参照ページ: JSDJ2CR/L-CHP: 配管部品 → P.59 -



### **JSDNCN**

### スクリューオン式バイト、アプローチ角62.5°、使用インサートポジ55°ひし形



形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSDNCN1010X07	10	10	120	15	10	5	0.2	DC**0702	1.2
JSDNCN1010X11	10	10	120	21	10	5	0.2	DC**11T3	1.2
JSDNCN1212F07	12	12	85	15	12	6	0.2	DC**0702	1.2
JSDNCN1212X07	12	12	120	15	12	6	0.2	DC**0702	1.2
JSDNCN1212F11	12	12	85	21	12	6	0.2	DC**11T3	1.2
JSDNCN1212X11	12	12	120	21	12	6	0.2	DC**11T3	1.2
JSDNCN1616X11	16	16	120	21	16	8	0.2	DC**11T3	1.2

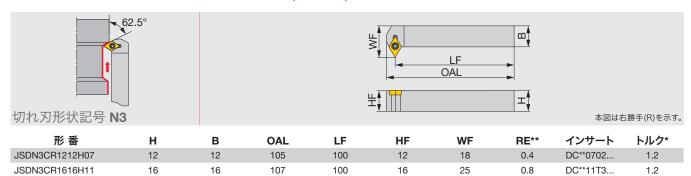
<sup>\*</sup>トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDNCN**07	CSTB-2.5	T-8F
JSDNCN**11	CSTB-4SD	T-8F

# J-SERIES

### JSDN3CR/L

### スクリューオン式バイト、アプローチ角62.5°、(N3刃形)、使用インサートポジ55°ひし形

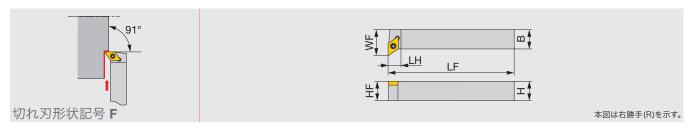


\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		ß
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDN3CR1212H07	CSTB-2.5	T-8F
JSDN3CR1616H11	CSTB-4SD	T-8F

### JSDFCR/L

### スクリューオン式バイト、アプローチ角91°、使用インサートポジ55°ひし形 端面加工用



形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSDFCR/L1212H07	12	12	100	8	12	16	0.4	DC**0702	1.2
JSDFCR/L1616H11	16	16	100	10.5	16	22	0.8	DC**11T3	1.2

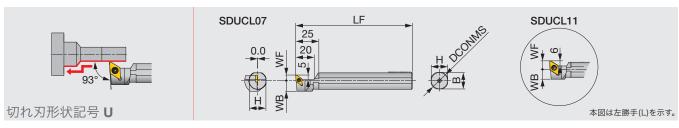
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSDFCR/L1212H07	CSTB-2.5	T-8F
JSDFCR/L1616H11	CSTB-4SD	T-8F

# J-SERIES

JS-SDUCL

### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ55°ひし形



形番	DCONMS	WF	LF	н	В	WB	RE**	インサート	トルク*
JS19K-SDUCL07	19.05	6	125	18	18	11.5	0.4	DC**0702	1.2
JS20K-SDUCL07	20	6	125	19	19	11.5	0.4	DC**0702	1.2
JS22K-SDUCL07	22	6	125	21	21	11.5	0.4	DC**0702	1.2
JS19K-SDUCL11	19.05	10	125	18	18	11.5	8.0	DC**11T3	1.2
JS20K-SDUCL11	20	10	125	19	19	11.5	0.8	DC**11T3	1.2
JS22K-SDUCL11	22	11	125	21	21	11.5	0.8	DC**11T3	1.2
JS25K-SDUCL11	25.4	12	125	24	24	12.7	0.8	DC**11T3	1.2

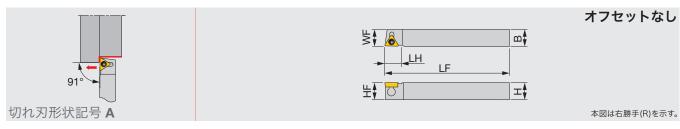
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JS**K-SDUCL07	CSTB-2.5	T-8F
JS**K-SDUCL11	CSTB-4SD	T-8F



### JTTACR/L

### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角91°、使用インサートポジ正三角形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JTTACL0810K08	8	10	125	10	8	10	0.2	TC**0802	0.9
JTTACR/L1212M11	12	12	150	12	12	12	0.4	TC**1102	0.9
JTTACR/L1616M11	16	16	150	12	16	16	0.4	TC**1102	0.9

\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品			
形 番	押え金	締付けねじ	スパナ
JTTACL0810K08	JCP-1	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L**M11	JCP-2	JDS-3525	P-2F

# J-SERIES

#### JSTACR/L

### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角91°、使用インサートポジ正三角形



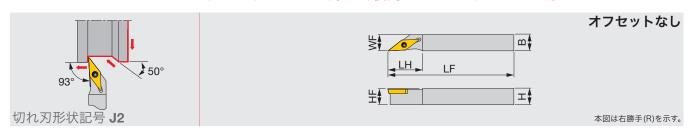
形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSTACR/L0808K08	8	8	125	10	8	8	0.2	TC**0802	0.6
JSTACR/L1010K08	10	10	125	10	10	10	0.2	TC**0802	0.6
JSTACR/L1212K11	12	12	125	12	12	12	0.4	TC**1102	1.2
JSTACR/L1616H11	16	16	100	12	16	16	0.4	TC**1102	1.2

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSTACR/L**K08	CSTB-2L	T-6F
JSTACR/L**11	CSTB-2.5	T-8F

JSVJ2BR/L

### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ35°ひし形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSVJ2BR/L1010X11	10	10	120	21	10	10	0.2	VB**1103	1.2
JSVJ2BR/L1212F11	12	12	85	21	12	12	0.2	VB**1103	1.2
JSVJ2BR/L1212X11	12	12	120	21	12	12	0.2	VB**1103	1.2
JSVJ2BR/L1616X11	16	16	120	21	16	16	0.2	VB**1103	1.2

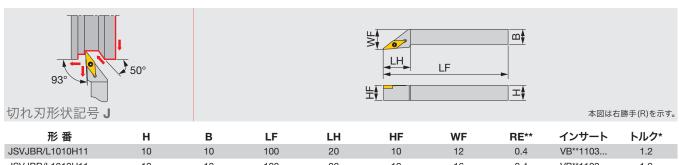
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSVJ2BR/L	CSTB-2.5	T-8F

# J-SERIES

JSVJBR/L

### スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ35°ひし形



 JSVJBR/L1010H11
 10
 10
 100
 20
 10
 12
 0.4
 VB\*\*1103...
 1.2

 JSVJBR/L1212H11
 12
 12
 100
 22
 12
 16
 0.4
 VB\*\*1103...
 1.2

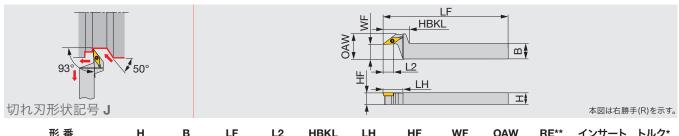
 JSVJBR/L1616H11
 16
 16
 100
 22
 16
 20
 0.4
 VB\*\*1103...
 1.2

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品			
	形 番	締付けねじ	スパナ
	JSVJBR/L	CSTB-2.5	T-8F

JSVJBR-F

### ステップヘッド形スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、使用インサートポジ35°ひし形



形 番	Н	В	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	インサート	トルク*
JSVJBR1216F11-F15	12	16	85	12.6	27	21	12	15	26	0.2	VB**1103	1.2
JSVJBR1216X11-F15	12	16	120	12.6	27	21	12	15	26	0.2	VB**1103	1.2
JSVJBR1620X11-F15	16	20	120	12.6	27	21	16	15	26	0.2	VB**1103	1.2

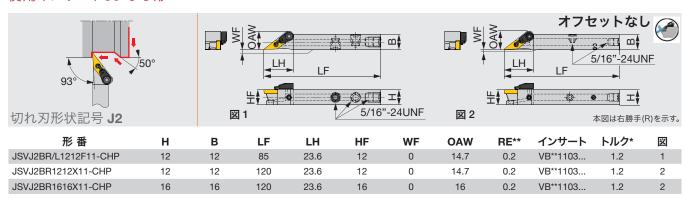
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSVJBR**-F15	CSTB-2.5	T-8F

### TUNGTJET JSVJ2BR/L-CHP

J-SERIES

オフセットなし 高圧クーラントノズル付スクリューオン式バイト、アプローチ角93°、 使用インサート35°ひし形



\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品							
形 番	締付けねじ	クーラント ユニット	スパナ	クーラントプラグ	スパナ	ダイレクトジェットプラグ	スパナ
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	-	-	-	-
JSVJ2B**11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

参照ページ: JSVJ2BR/L-CHP: 配管部品 → P.59 -



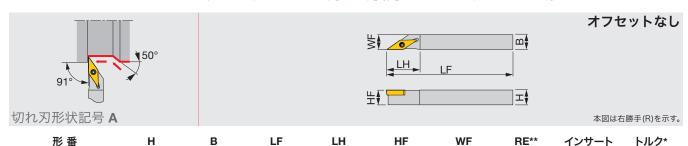
JSVABR/L

JSVABR/L1010K11

JSVABL1212K11

### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角91°、使用インサートポジ35°ひし形

125



21

10

10

0.2

0.2

VB\*\*1103...

VB\*\*1103...

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

10

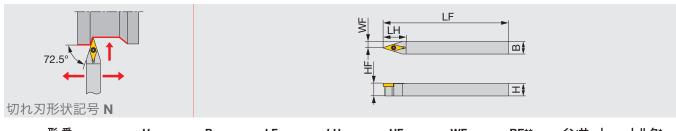
10



# J-SERIES

#### **JSVNBN**

### スクリューオン式バイト、アプローチ角72.5°勝手なし、使用インサートポジ35°ひし形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSVNBN1010X11	10	10	120	22	10	5	0.2	VB**1103	1.2
JSVNBN1212F11	12	12	85	22	12	6	0.2	VB**1103	1.2
JSVNBN1212X11	12	12	120	22	12	6	0.2	VB**1103	1.2
JSVNBN1616X11	16	16	120	22	16	8	0.2	VB**1103	1.2

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSVNBN	CSTB-2.5	T-8F

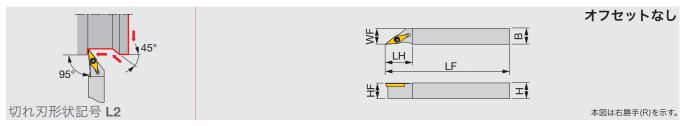
1.2

1.2



JSVL2PR/L

### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角95°、使用インサートポジ35°ひし形



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JSVL2PR/L1010X08	10	10	120	16	10	10	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PR/L1010K08	10	10	125	16	10	10	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PR/L1212F08	12	12	85	16	12	12	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PR/L1212F11	12	12	85	21	12	12	0.2	VP**1103	1.2
JSVL2PR/L1212X08	12	12	120	16	12	12	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PR/L1212X11	12	12	120	21	12	12	0.2	VP**1103	1.2
JSVL2PR/L1212K08	12	12	125	16	12	12	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PR/L1616X08	16	16	120	16	16	16	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PL1616K08	16	16	125	16	16	16	0.2	VP**0802	0.6
JSVL2PR/L1616X11	16	16	120	21	16	16	0.2	VP**1103	1.2

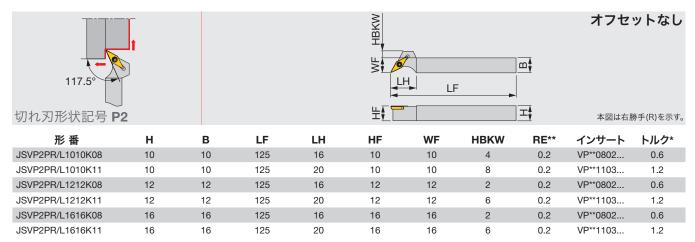
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSVL2PR/L**08	CSTB-2L	T-6F
JSVL2PR/L**11	CSTB-2.5	T-8F

# J-SERIES

JSVP2PR/L

### オフセットなし スクリューオン式バイト、アプローチ角117.5°、使用インサートポジ35°ひし形

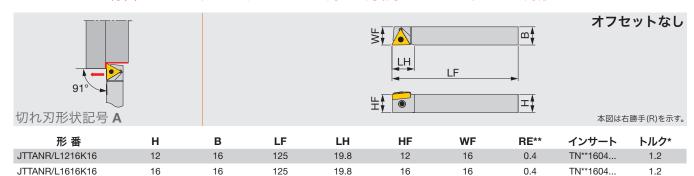


\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JSVP2PR/L**08	CSTB-2L	T-6F
JSVP2PR/L**11	CSTB-2.5	T-8F

#### JTTANR/L

### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角91°、使用インサートネガ正三角形



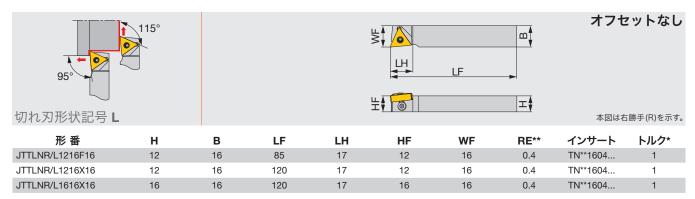
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ

部品			
形 番	押え金	締付けねじ	スパナ
JTTANR/L	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F

# J-SERIES

### JTTLNR/L

### オフセットなし 背面クランプ式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ正三角形

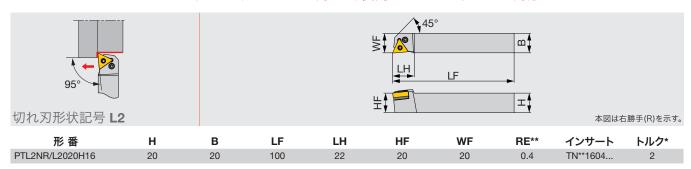


\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

i	部品			
	形 番	押え金	締付けねじ	スパナ
	JTTLNR/L	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F

### PTL2NR/L

### オフセットなし レバーロック式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ正三角形



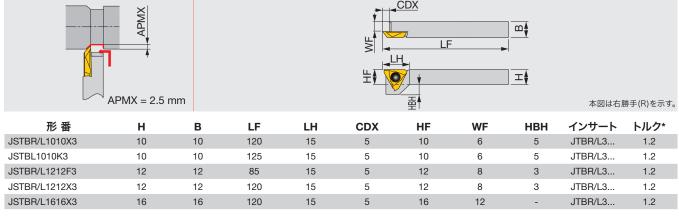
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ

部品				P	B
形 番	敷金	締付けねじ	スパナ	スプリングピン	レバー
PTL2NR/L	LST317 D30	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

### J-SERIES

### JSTBR/L

### スクリューオン式バイト、後挽き用

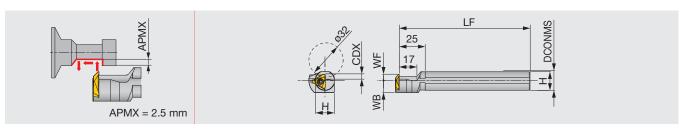


\*トルク:推奨締付けトルク (N·m)

部品			
	形 番	締付けねじ	スパナ
	JSTBR/L	CSTB-4SD	T-8F

JS-TBL3

### スクリューオン式バイト、後挽き用



形番	DCONMS	Н	LF	CDX	WF	WB	インサート	トルク*
JS19K-TBL3	19.05	18	125	4.5	6	11.5	JTBR3	3
JS20K-TBL3	20	19	125	4.5	6	11.5	JTBR3	3
JS22K-TBL3	22	21	125	4.5	6	11.5	JTBR3	3
JS25K-TBL3	25.4	24	125	4.5	10	12.7	JTBR3	3

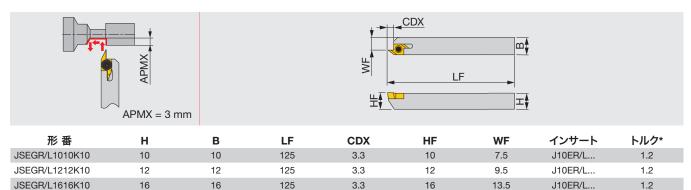
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m)



# J-SERIES

JSEGR/L

### スクリューオン式バイト、後挽き用



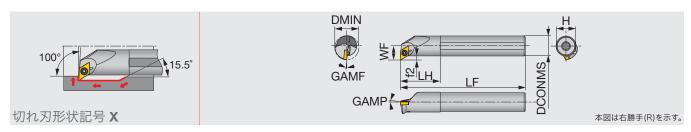
\*トルク:推奨締付けトルク (N·m)

部品			
	形番	締付けねじ	スパナ
	JSEGR/L	CSTB-2.5	T-8F

# 内径ホルダ

### MINI**F**TÜRN A/E-SDXXR/L

### スクリューオン式内径バイト、使用インサート4切刃ひし形55°



形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	Н	f2	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A10K-SDXXR/L07-D130	鋼	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	錮	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
A16Q-SDXXR/L07-D200	鋼	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
A20R-SDXXR/L07-D240	鐲	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
E10M-SDXXR/L07-D130	超硬	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	超硬	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
E16R-SDXXR/L07-D200	超硬	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**L/R	0.9
E20S-SDXXR/L07-D240	招硬	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**L/R	0.9

\*トルク:推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE:基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A/E**-SDXXR/L	SR34-514	T-7F

- ↑ 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用② 左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用

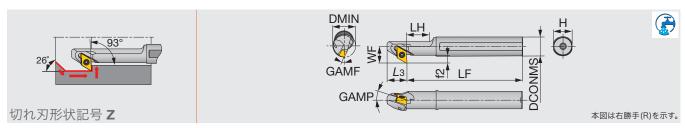




② 左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用

### MINIFTURN A/E-SDZXR/L

### スクリューオン式内径バイト、使用インサート4切刃ひし形55°



形 番	シャンク材	DMIN	DCOONMS	WF	LF	LH	L3	Н	f2	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A12M-SDZXR/L07-D140	鋼	14	12	10.5	150	30	13	11	4.5	-10	-14	0.4	DXGU0703**R/L	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	鋼	16	16	12.5	180	35	13	15	4.5	-10	-12.5	0.4	DXGU0703**R/L	0.9
A20R-SDZXR/L07-D200	鋼	20	20	14.5	200	40	13	18	4.5	-10	-10.5	0.4	DXGU0703**R/L	0.9
E12Q-SDZXR/L07-D180	超硬	18	12	10.5	180	-	13	11	4.5	-11	-11	0.4	DXGU0703**R/L	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	超硬	22	16	12.5	200	-	13	15	4.5	-11	-9	0.4	DXGU0703**R/L	0.9

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には右勝手のインサート (R) を使用。左勝手のホルダ (L) には左勝手のインサート (L) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A/E**-SDZXR/L	SR34-514	T-7F

- ② 左勝手のホルダ (L) には左勝手のインサート (L) を使用

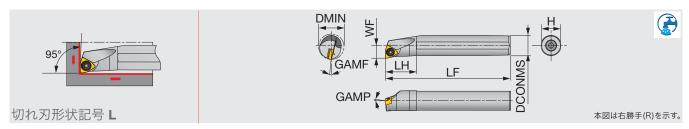




② 左勝手のホルダ (L) には左勝手のインサート (L) を使用



### スクリューオン式内径バイト、使用インサート6切刃六角形



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	Н	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A10K-SWLXR/L04-D120	鋼	12	10	6	125	20	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	鋼	14	12	7	150	24	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
A16Q-SWLXR/L04-D180	鋼	18	16	9	180	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
A20R-SWLXR/L04-D220	鋼	22	20	11	200	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
E10M-SWLXR/L04-D120	超硬	12	10	6	150	25	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	超硬	14	12	7	180	27	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
E16R-SWLXR/L04-D180	超硬	18	16	9	200	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**L/R	0.9
E20S-SWLXR/L04-D220	超硬	22	20	11	250	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**L/R	0.9

\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用。左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A/E**-SWLXR/L	SR34-514	T-7F

- ↑ 右勝手のホルダ (R) には左勝手のインサート (L) を使用② 左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用



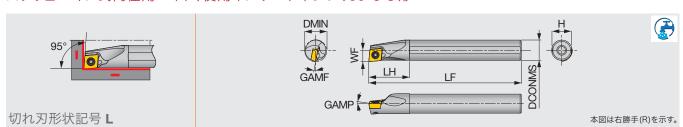


② 左勝手のホルダ (L) には右勝手のインサート (R) を使用

### STREAMJETBAR

A/E-SCLCR/L

スクリューオン式内径用バイト、使用インサートポジ7°、80°ひし形



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	н	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A04F-SCLCR/L03-D050	鋼	5	4	2.5	80	8	3.8	0	-15	0.2	CC**03X1	0.6
A05F-SCLCR/L03-D060	鋼	6	5	3	80	9	4.8	0	-13	0.2	CC**03X1	0.6
A06G-SCLCR/L04-D070	鋼	7	6	3.5	90	11	5.75	0	-13	0.2	CC**04T1	0.6
A07G-SCLCR/L04-D080	鋼	8	7	4	90	12	6.75	0	-11	0.2	CC**04T1	0.6
E04G-SCLCR/L03-D050	超硬	5	4	2.5	90	9	3.8	0	-15	0.2	CC**03X1	0.6
E05G-SCLCR/L03-D060	超硬	6	5	3	90	10	4.8	0	-13	0.2	CC**03X1	0.6
E06H-SCLCR/L04-D070	超硬	7	6	3.5	100	12	5.75	0	-13	0.2	CC**04T1	0.6
E07H-SCLCR/L04-D080	超硬	8	7	4	100	14	6.75	0	-11	0.2	CC**04T1	0.6

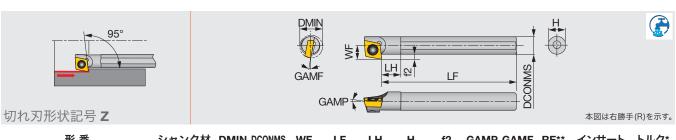
<sup>\*</sup>トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SCLCR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SCLCL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A**-SCLCR/L03-D	CSTA-1.6	T-6F
A**-SCLCR/L04-D	CSTB-2	T-6F
E**-SCLCR/L03-D	CSTA-1.6	T-6F
E**-SCLCR/L04-D	CSTB-2	T-6F

### STREAMJETBAR

A/E-SEZPR/L

### スクリューオン式内径用バイト、使用インサートポジ11°、75°ひし形



形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	Н	f2	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A04F-SEZPR/L03-D055	鋼	5.5	4	3.2	80	4	3.8	1.2	0	-8	0.2	EP**03X1	0.6
A05F-SEZPR/L03-D065	鋼	6.5	5	3.7	80	5	4.8	1.2	0	-6	0.2	EP**03X1	0.6
E04G-SEZPR/L03-D055	超硬	5.5	4	3.2	90	5	3.8	1.2	0	-8	0.2	EP**03X1	0.6
E05G-SEZPR/L03-D065	招硬	6.5	5	3.7	90	6	4.8	1.2	0	-6	0.2	EP**03X1	0.6

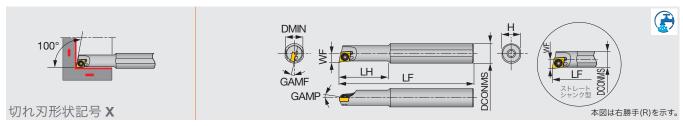
<sup>\*</sup>トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ(SEZPR\*\*)には右勝手のインサート (R) を、左勝手のホルダ(SEZPL\*\*)には左勝手のインサート (L) を使用します。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A**-SEZPR/L03-D	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEZPR/L03-D	CSTA-1.6	T-6F

### **STREAMJETBAR**

A/E-SEXPR/L

### スクリューオン式内径用バイト、使用インサートポジ11°、75°ひし形



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	н	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A04F-SEXPR/L03-D045	鋼	4.5	4	2.3	80	8	3.8	0	-15	0.2	EP**03X1	0.6
A04F-SEXPR/L03-D050	鋼	5	4	2.5	80	8	3.8	0	-13	0.2	EP**03X1	0.6
A05F-SEXPR/L04-D055	鋼	5.5	5	2.75	80	9	4.8	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
A06G-SEXPR/L04-D070	鋼	7	6	3.6	90	11	5.75	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
A08H-SEXPR/L04-D055	鋼	5.5	8	2.75	100	16	7.5	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
A08H-SEXPR/L04-D070	鋼	7	8	3.6	100	20	7.5	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
E04G-SEXPR/L03-D045	超硬	4.5	4	2.3	90	9	3.8	0	-15	0.2	EP**03X1	0.6
E04G-SEXPR/L03-D050	超硬	5	4	2.5	90	9	3.8	0	-13	0.2	EP**03X1	0.6
E05G-SEXPR/L04-D055	超硬	5.5	5	2.75	90	10	4.8	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
E06H-SEXPR/L04-D070	超硬	7	6	3.6	100	12	5.75	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
E08K-SEXPR/L04-D055	超硬	5.5	8	2.75	125	28	7.5	0	-12	0.4	EP**0401	0.6
E08K-SEXPR/L04-D070	超硬	7	8	3.6	125	40	7.5	0	-12	0.4	EP**0401	0.6

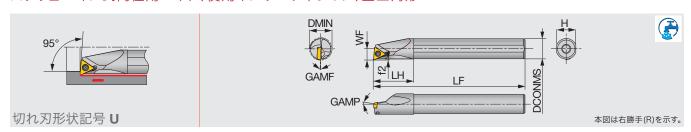
<sup>\*</sup>トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (SEXPR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (SEXPL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A**-SEXPR/L03-D	CSTA-1.6	T-6F
A**-SEXPR/L04-D	CSTB-2	T-6F
E**-SEXPR/L03-D	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEXPR/L04-D	CSTB-2	T-6F

### STREAMJETBAR

A/E-STUPR/L

### スクリューオン式内径用バイト、使用インサートポジ11°、正三角形



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	Н	f2	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A07G-STUPR/L07-D080	鋼	8	7	4	90	12	6.75	0.4	5	-10	0.4	TP**0701	0.9
A08H-STUPR/L07-D080	鋼	8	8	4	100	19.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	TP**0701	0.9
E07H-STUPR/L07-D080	超硬	8	7	4	100	14	6.75	0.3	5	-10	0.4	TP**0701	0.9
E08G-STUPR07-D080	超硬	8	8	4	90	44.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	TP**0701	0.9
E08K-STUPR/L07-D080	超硬	8	8	4	125	44.5	7.5	0.5	5	-10	0.4	TP**0701	0.9

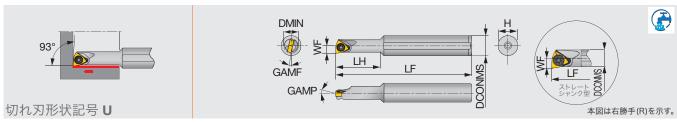
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ (STUPR\*\*) には左勝手のインサート (L) を、左勝手のホルダ (STUPL\*\*) には右勝手のインサート (R) を使用します。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A07/08-STUPR/L07/09-D	CSTB-2.2L038	T-7F
E07/08-STUPR/L07/09-D	CSTB-2.2L038	T-7F

### STREAMJETBAR

A/E-SWUBR/L

### スクリューオン式内径用バイト、使用インサートポジ5°、80°六角形



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	Н	GAMP	GAMF	RE**	インサート	トルク*
A05F-SWUBR/L03-D060	鋼	6	5	3	80	9	4.8	0	-13	0.4	WB**0301	0.6
A06G-SWUBR/L03-D070	鋼	7	6	3.5	90	11	5.75	0	-12	0.4	WB**0301	0.6
A07G-SWUBR/L03-D080	鋼	8	7	4	90	12	6.75	0	-11	0.4	WB**0301	0.6
A08H-SWUBR03-D060	鋼	6	8	3.1	100	18	7.5	0	-12	0.4	WB**0301	0.6
A08H-SWUBR03-D070	鋼	7	8	3.6	100	20	7.5	0	-12	0.4	WB**0301	0.6
E05G-SWUBR/L03-D060	超硬	6	5	3	90	10	4.8	0	-13	0.4	WB**0301	0.6
E06H-SWUBR/L03-D070	超硬	7	6	3.5	100	12	5.75	0	-12	0.4	WB**0301	0.6
E07H-SWUBR/L03-D080	超硬	8	7	4	100	14	6.75	0	-11	0.4	WB**0301	0.6
E08K-SWUBR03-D060	超硬	6	8	3.1	125	30	7.5	0	-12	0.4	WB**0301	0.6
E08K-SWUBR03-D070	超硬	7	8	3.6	125	40	7.5	0	-12	0.4	WB**0301	0.6

\*トルク:推奨締付けトルク(N·m) \*\*RE: 基準コーナ (注) 勝手付きインサートの場合、右勝手のホルダ(SWUBR\*\*)には左勝手のインサート(L)を、左勝手のホルダ(SWUBL\*\*)には右勝手のインサート(R)を使用します。

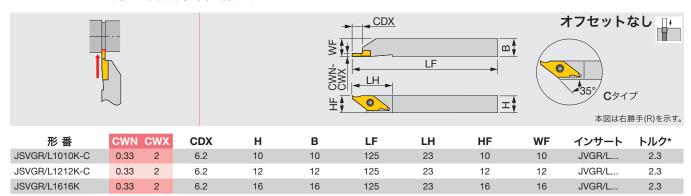
部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
A/E**-SWUBR/L	CSTB-2	T-6F

### 溝入れ

# J-SERIES

JSVGR/L

### スクリューオン式小型旋盤用外径溝入れバイト



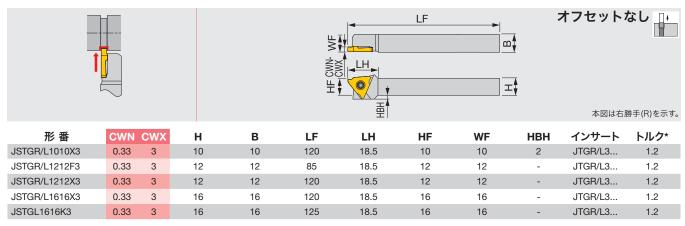
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m)

部品				
	形番	締付けねじ	スパナ	スパナ 1 (オプション)
	JSVGR/L	CSTB-3S	T-9F	(T-8L)

# J-SERIES

JSTGR/L

### スクリューオン式小型旋盤用外径溝入れバイト



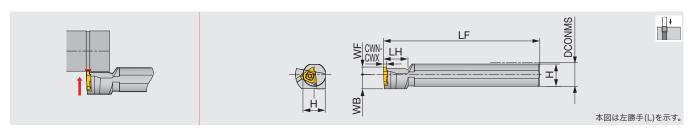
\*トルク: 推奨締付けトルク (N·m)

部品				
	形番	締付けねじ	スパナ	スパナ 1 (オプション)
	JSTGR/L	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)



JS-TGL3

### スクリューオン式小型旋盤用外径溝入れバイト



形 番	CWN	CWX	DCONMS	WF	LF	LH	н	WB	インサート	トルク*
JS19K-TGL3	0.33	3	19.05	6	125	20	18	11.5	JTGR3	3.0
JS20K-TGL3	0.33	3	20	6	125	20	19	11.5	JTGR3	3.0
JS22K-TGL3	0.33	3	22	6	125	20	21	11.5	JTGR3	3.0
JS25K-TGL3	0.33	3	25.4	10	125	20	24	12.7	JTGR3	3.0

<sup>•</sup> 左勝手のホルダ (TGL3) には右勝手のインサート (JTGR3) を使用します。

<sup>\*</sup>トルク: 推奨締付けトルク (N·m)

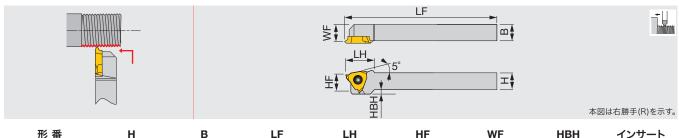
部品			
	形番	締付けねじ	スパナ
	JS**-TGL3	CSTB-4S	T-15F

# ねじ切り

# J-SERIES

JSTTR/L

### スクリューオン式小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	HBH	インサート
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L3
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L3
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L3
JSTTR/L1616X3	16	16	120	18.5	16	15.5	-	JTTR/L3

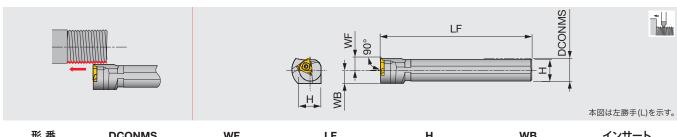
• 推奨締め付けトルク: 1.2 N·m



# J-SERIES

JS-TTL3

### スクリューオン式小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形 番	DCONMS	WF	LF	Н	WB	インサート
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30

• 推奨締め付けトルク: 3.5 N·m

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F

# TungTurn-Jet の配管方法について

ホルダ背面、正面、後端面からの配管が可能

ホルダ形番	JSDJ2X / JSWL2X / JSVJ2X / JSDJ2C / JSVJ2B			
ホルダサイズ	16 角以下			
ホルダ接続	背面	正面	後端面	
接続図	コネクタ ・ホース 5/16"-24UNF	ホース 5/16"-24UNF	カース 5/16"-24UNF	
工具側コネクタ	CHP-CONECTOR5/16-G1/8	-	-	
	CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS(1)	CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS(1)	CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS <sup>(1)</sup>	
ホース	CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS(1)	-	-	
<i>\\</i> − <i>\</i>	CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB(2)	-	-	
	CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB(2)	-	-	
機械側コネクタ③	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF		
機械側ワッシャ③	CHP-COPPER-SEAL1/8	CHP-COPPER-SEAL1/8	CHP-COPPER-SEAL1/8	

ホース (1) を選定する場合、 ホースの機械側ねじ仕様が 7/16"-20UNF の雌ねじとなります。 したがって、 機械側接続 G1/8 雌ねじに接続するコネクタ (3) とワッシャ (3) を同時にご購入ください。 ホース (2) の機械側接続ねじサイズは G1/8"-28 BSPP の雄ねじです。



# DIRECTIET system

# Direct Tung-Jet の配管方法について ホース接続による対応も可能です。

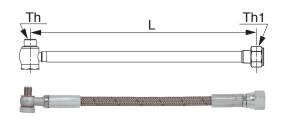
ホルダ形番	ダイレクト給油対応品			
ホルダサイズ	12-20 角			
ホルダ接続	背面	正面	後端面	
接続図	コネクタ	ダイレクトタングジェット	5/16"-24UNF	
工具側コネクタ	CHP-CONECTOR5/16-G1/8	-	-	
	CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS(1)	-	CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS <sup>(1)</sup>	
±_7	CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS(1)	1	-	
ホース	CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB(2)	-	-	
	CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB(2)	-	-	
機械側コネクタ③	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF	-	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF	
機械側ワッシャ③	CHP-COPPER-SEAL1/8	-	CHP-COPPER-SEAL1/8	

ホース (1) を選定する場合、 ホースの機械側ねじ仕様が 7/16"-20UNF の雌ねじとなります。 したがって、 機械側接続 G1/8 雌ねじに接続するコネクタ (3) とワッシャ (3) を同時にご購入ください。 ホース (2) の機械側接続ねじサイズは G1/8"-28 BSPP の雄ねじです。

# 配管部品

### ■ 接続ホース

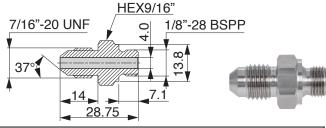
図1





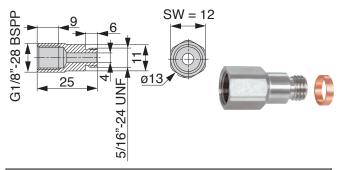
	寸 法 (mm)				
形番	長さ	ねじ		最大油圧	図
	L	Th	Th1	(Mpa)	
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

### ■ コネクタ



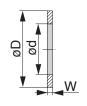
形	番
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF	

### ■ 自動盤用コネクタ (シールワッシャ付)



### 形 番 CHP-CONECTOR/5/16-G1/8

### ■ 銅シールワッシャ

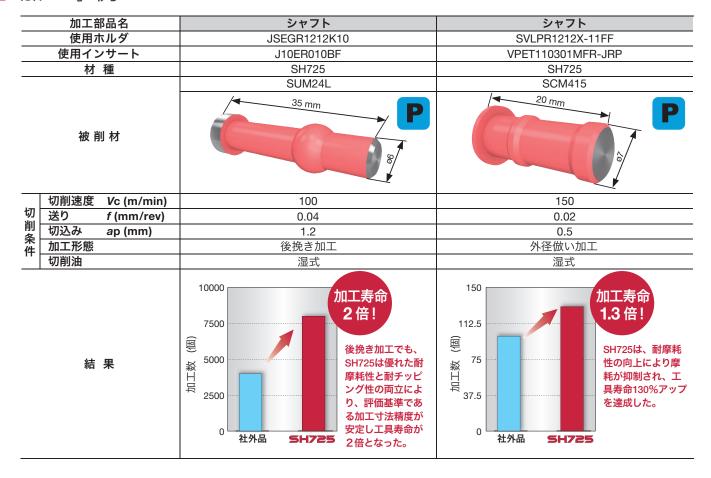




形番	寸 法 (mm)			
/// E	øD	ød	W	
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1	
CHP-COPPER-SEAL5/16	11	8	1	
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	11	8	2.5	



# 加工事例



# 詳しい製品情報は WEBサイト・アプリで

チェック!



■本 **∓** 970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 **a** 0246(36)8501 FAX 0246(36)8542 ●営 部 〒 970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 ☎ 0246(36)8520 FAX 0246(36)8538 業 ●東 部 京 営 業 〒 222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル) **☎** 045(470)8195 FAX 045(470)8562 潟 営 〒 950-0950 新潟県新潟市中央区鳥屋野南 3-10-26 (ウェルズ 21 とやのみなみ B-3) FAX 025(281)1123 新 ☎ 025(281)1121 FAX 0545(60)6313 〒 416-0952 静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階) 富士営 業 ☎ 0545(60)6311 群 馬 県 高 崎 市 八 島 町 17(イシイビル6階) 高崎営業所 〒 370-0849 ☎ 027(327)5597 FAX 027(323)8719 北営業所 〒 983-0045 宮城県仙台市宮城野区宮城野 1-12-15 (松栄宮城野ビル) ☎ 022(297)1911 FAX 022(293)0272 いわき営業所 〒 970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 **☎** 0246(36)8155 FAX 0246(36)8156 FAX 0268(26)3872 長 野 営 業 所 〒 386-0014 長野県上田市材木町 2-9-4(産業振興ビル3階A) **☎** 0268(26)3870 ●中 部支店 名古屋営業所 〒 470-0124 愛知県日進市浅田町茶園77-1 ☎ 052(805)6012 FAX 052(805)6025 河営業所 〒 446-0056 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 (第2東祥ビル2階) **☎** 0566(73)9110 FAX 0566(73)9355 石 川 県 金 沢 市 昭 和 町 16-1(ヴィサージュ) 沢 営 業 所 〒 920-0856 ☎ 076(222)2727 FAX 076(222)2730 静岡県浜松市東区天竜川町 1036 (グリーンビル) 松営業所 〒 435-0013 **☎** 053(422)6266 FAX 053(422)6264 トヨタ営業所 〒 470-0124 愛知県日進市浅田町茶園77-1 **☎** 052(805)6011 FAX 052(805)6083 ●西 部 支 店 阪 営 業 所 〒 559-0034 大阪市住之江区南港北 2-1-10 ATC ビル O's 棟北館 6 階 ☎ 06(7668)4501 FAX 06(7668)4519 京都営業所 〒 600-8357 京都府京都市下京区柿本町 579 (五条堀川ビル) **☎** 075(371)6110 FAX 075(371)6777 ☎ 078(911)9901 神戸営業所 〒 673-0892 兵庫県明石市本町 2-1-26 (ニッセイ明石ビル) FAX 078(911)9898 岡山営業所 〒 700-0971 岡山県岡山市北区野田 3-13-39 (野田センタービル) ☎ 086(245)2915 FAX 086(245)2912 広島営業所 〒 730-0051 広島県広島市中区大手町 2-11-2 (グランドビル大手町) ☎ 082(541)0541 FAX 082(541)0540 岡営業所 〒 839-0801 福 岡 県 久 留 米 市 宮 ノ 陣 3-7-57 **☎** 0942(37)1326 FAX 0942(37)1346

### ↑ 安全上の注意点

- ●ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- ●切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- ●切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- ●切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。 また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。
- TAC フリーコール 切削技術相談





**tungaloy.com/jp** タンガロイ公式アカウント facebook.com/tungaloyjapan twitter.com/tungaloyjapan





www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは





Tungaloy APP & SNS



友だち追加は こちらから。

または@tungaloy\_officialでID検索をしてください。





AS9100 認証取得 登録番号 78006 登録日 2015.11.04 ISO 14001 認証取得 登録番号 EC97J1123 登録日 1997.11.26