



製品情報はこちら

高圧クーラント供給システム用ホルダ

**TUNG T<sup>URN</sup> JET** タング・ターン・ジェット

Tungaloy Report No. 432-J

# 新ダブルクランプ式内部給油ホルダを 拡充！





6155332  
410-7604



# TUNG T<sup>URN</sup>JET

---



豊富なラインナップにより様々な加工形態に対応可能！

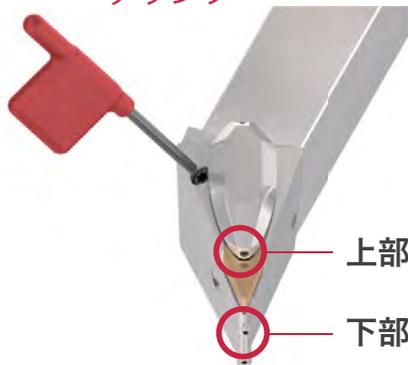
## V/YN\*\*1604\*\*, TN\*\*1604\*\* インサート用 新ダブルクランプ式内部給油ホルダ

### ■ 高剛性ダブルクランプ式内部給油ホルダ

ホルダ	<b>New</b> 	<b>New</b> 			
インサート	V/YN***1604** P.11	TN***1604** P.10	CN**1204** P.7	WN**0804** P.8	DN**1504/06** P.9

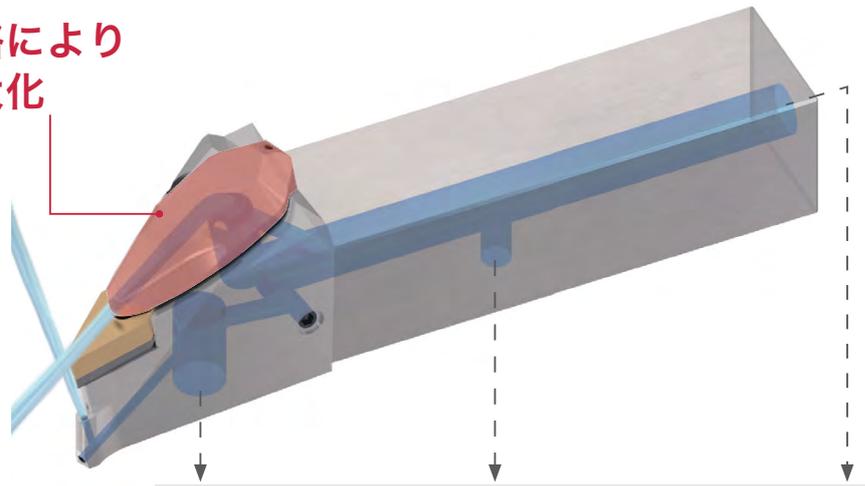
### **New** 最適なクーラント経路により 内部給油の効果を最大化

側面から簡単で安定した  
クランプ



上部クーラント穴

下部クーラント穴



ホース接続、ダイレクト接続どちらにも対応可能

\*詳細は P.6を確認下さい

### ■ 切りくず処理性の改善効果

#### **S** 耐熱合金 (インコネル718)

インサート : VNMG160408-HRM AH8015  
 切削速度 :  $V_c = 60 \text{ m/min}$   
 送り :  $f = 0.1 \text{ mm/rev}$   
 切込み :  $a_p = 1 \text{ mm}$

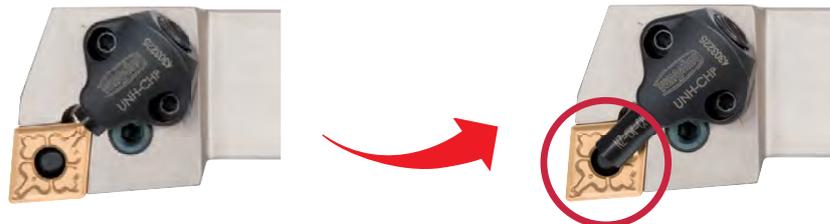
#### **M** ステンレス鋼 (SUS304)

インサート : VNMG160408-SM AH6225  
 切削速度 :  $V_c = 180 \text{ m/min}$   
 送り :  $f = 0.2 \text{ mm/rev}$   
 切込み :  $a_p = 1 \text{ mm}$

TUNGTURNJET 14 MPa	TUNGTURNJET 7 MPa	常圧外部給油 1 MPa
		 20 mm
		 20 mm

## レバーロック式（ノズルタイプ）内部給油ホルダ

ホルダ					
インサート	V/YN***1604** P.11	TN***1604** P.10	CN**1204** P.7	WN**0804** P.8	DN**1504** P.9



切れ刃近傍へ効果的にクーラントを供給

## ■ 切りくず処理性の改善効果

**S** 耐熱合金  
(インコネル718)

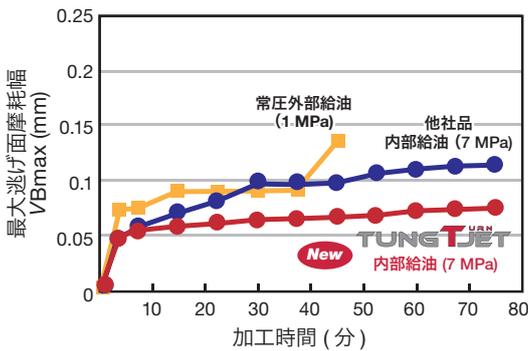
インサート : CNMG120408-HRM AH8005  
 切削速度 :  $V_c = 60 \text{ m/min}$   
 送り :  $f = 0.1 \text{ mm/rev}$   
 切込み :  $a_p = 1 \text{ mm}$



## TungTurnJet によるインサート損傷の抑制効果

### M ステンレス鋼 (SUS304)

被削材 : SUS304  
 ホルダ : AVJNR2525X16-CHP  
 インサート : VNMG160408-SM AH6225  
 切削速度 :  $V_c = 180$  m/min  
 送り :  $f = 0.2$  mm/rev  
 切込み :  $a_p = 1$  mm



### 45 分加工後

#### New TUNGTURNJET 内部給油 (7 MPa)



#### 他社品 内部給油 (7 MPa)

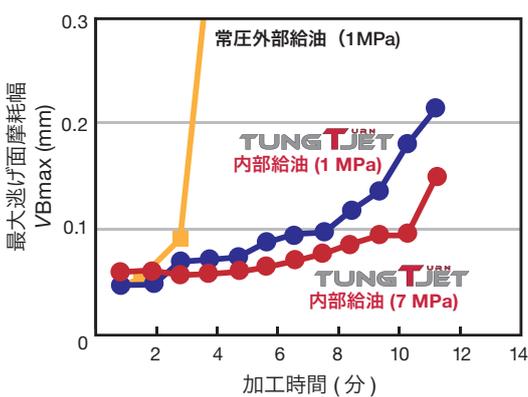


#### 常圧外部給油 (1MPa)



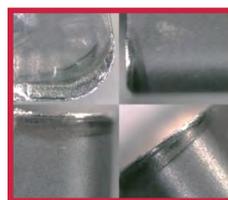
### S 耐熱合金 (インコネル718)

被削材 : インコネル 718  
 ホルダ : ACLNL2525X12-CHP-MC  
 インサート : CNMG120408-HRM AH8005  
 切削速度 :  $V_c = 60$  m/min  
 送り :  $f = 0.15$  mm/rev  
 切込み :  $a_p = 2$  mm

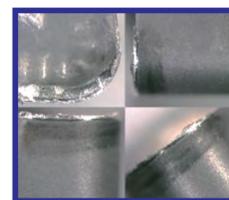


### 4 分加工後

#### TUNGTURNJET 内部給油 (7 MPa)



#### TUNGTURNJET 内部給油 (1 MPa)



#### 常圧外部給油 (1MPa)

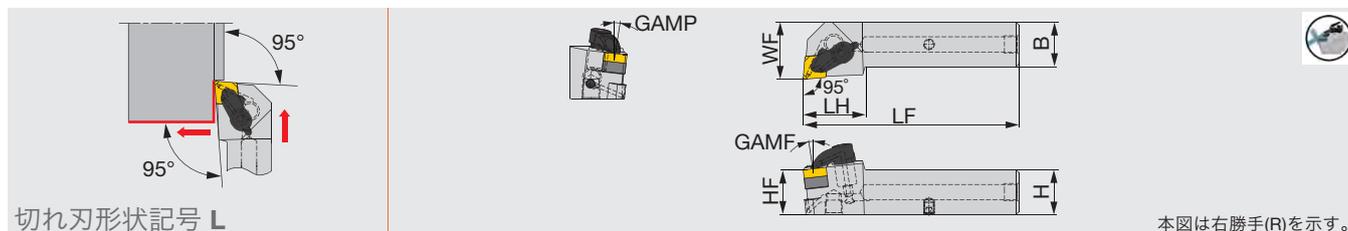


## ACLNR/L-CHP-MC

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルクランプ式バイト、アプローチ角 95°、使用インサートネガ 80°/70°ひし形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMP	GAMF	インサート	トルク*
ACLNR/L2020X-12-CHP-MC	20	20	105	35	20	25	6°	6°	CN**/GNGA1204...	4
ACLNR/L2525X-12-CHP-MC	25	25	120	35	25	32	6°	6°	CN**/GNGA1204...	4

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
14 MPa クーラント対応品

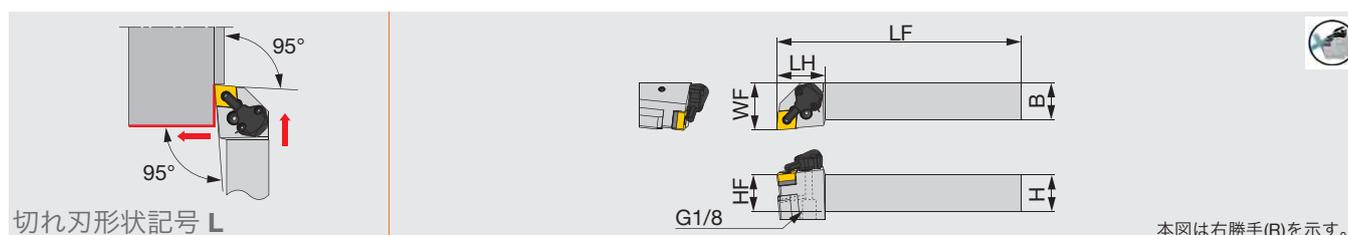
### 部品

形番	クランプセット	敷金	敷金止めねじ	ホース接続用ねじ	クーラントプラグ	Oリング	スパナ 1
ACLNR**X-12-CHP-MC	LCGL-4JC SET	RCT443	SR14-506	PLUGG1/8-6.5TL360	SRM5X5 DIN913TL360	OR 4X3 NBR70	KEYV-T20
ACLNR**X-12-CHP-MC	LCGR-4JC SET	RCT443	SR14-506	PLUGG1/8-6.5TL360	SRM5X5 DIN913TL360	OR 4X3 NBR70	KEYV-T20

## PCLNR/L-CHP

ホース接続

高圧クーラントノズル付レバーロック式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°/70°ひし形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PCLNR/L2020K0904-CHP	20	20	125	33	20	32	0.8	CN**/GNMG0904...	2
PCLNR/L2020K12-CHP	20	20	125	33	20	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	0.8	CN**/GNMG0904...	2
PCLNR/L2525M12-CHP	25	25	150	33	25	32	0.8	CN**/GNGA1204...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	敷金	締付けねじ	スパナ 1	スプリングピン	レバー
PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33
PCLNR/L**12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

### 部品

形番	クーラントユニット	駒ねじ	スパナ 2	Oリング	油穴用ねじ	スパナ 3
PCLNR/L**0904-CHP	CU-CW-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2
PCLNR/L**12-CHP	CU-CW-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2

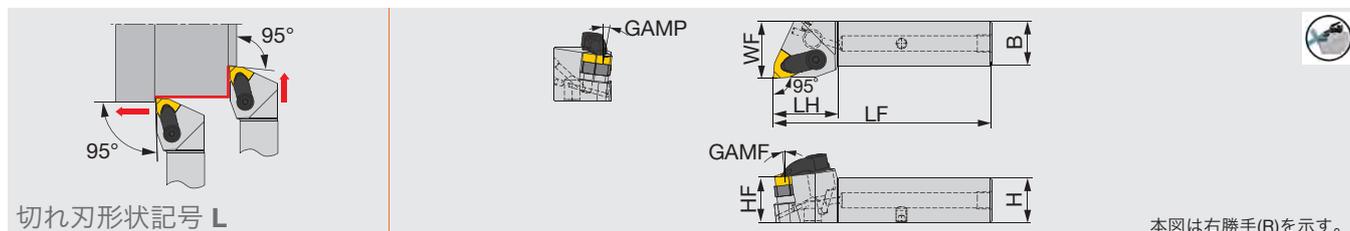
ホース配管方法については P.13 を参照ください

## AWLNR/L-CHP-MC

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルクランプ式バイト、アプローチ角 95°、使用インサートネガ 80°六角形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMP	GAMF	インサート	トルク*
AWLNR/L2020X-08-CHP-MC	20	20	106	36	20	25	6°	6°	WN**0804...	4
AWLNR/L2525X-08-CHP-MC	25	25	121	36	25	32	6°	6°	WN**0804...	4

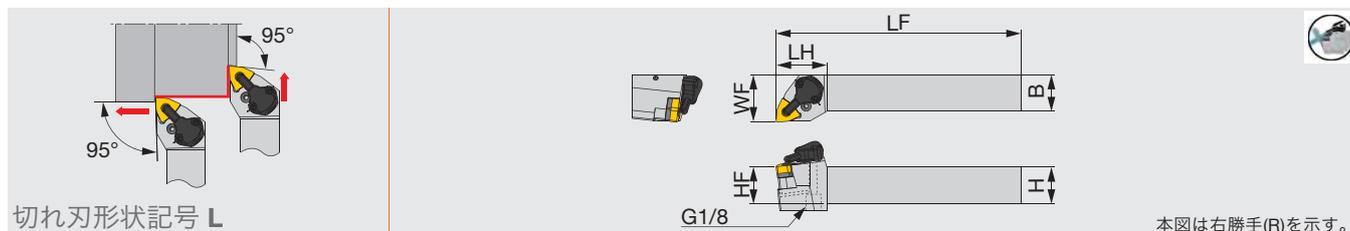
\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
14 MPa クーラント対応品

部品	形番	クランプセット	敷金	敷金止めねじ	ホース接続用ねじ	クーラントプラグ	Oリング	スパナ 1
AWLNR**X-08-CHP-MC	LCGL-4JC SET	RWT443	SR14-506	PLUGG1/8-6.5TL360	SRM5X5 DIN913TL360	OR 4X3 NBR70	KEYV-T20	
AWLNR**X-08-CHP-MC	LCGR-4JC SET	RWT443	SR14-506	PLUGG1/8-6.5TL360	SRM5X5 DIN913TL360	OR 4X3 NBR70	KEYV-T20	

## PWLNR/L-CHP

ホース接続

高圧クーラントノズル付レバーロック式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°六角形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PWLNR/L2020K0604-CHP	20	20	125	34	20	32	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2020K08-CHP	20	20	125	34	20	32	0.8	WN**0804...	3
PWLNR/L2525M0604-CHP	25	25	150	34	25	32	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M08-CHP	25	25	150	34	25	32	0.8	WN**0804...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)  
\*\*RE：基準コーナ

部品	形番	敷金	締付けねじ	スパナ 1	スプリングピン	レバー
PWLNR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	
PWLNR/L**08-CHP	LSW42	LCS4	P-2.5	LSP4	LCL4	

部品	形番	クーラントユニット	駒ねじ	スパナ 2	Oリング	油穴用ねじ	スパナ 3
PWLNR/L**0604-CHP	CU-CW-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	
PWLNR/L**08-CHP	CU-CW-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	

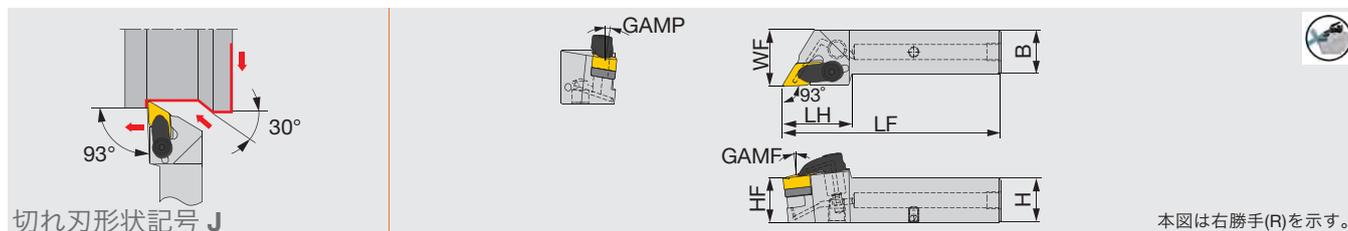
ホース配管方法については P.13 を参照ください

## ADJNR/L-CHP-MC

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルクランプ式バイト、アプローチ角 95°、使用インサートネガ 55°/45°ひし形



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMP	GAMF	インサート**	トルク*
ADJNR/L2020X-15-CHP-MC	20	20	110	40	20	25	6°	6°	DN**/FNGA1506...	4
ADJNR/L2525X-15-CHP-MC	25	25	125	40	25	32	6°	6°	DN**/FNGA1506...	4

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*インサート DN\*\*1504... をご使用の際は、敷金 RDT443 をご使用ください。

14 MPa クーラント対応品

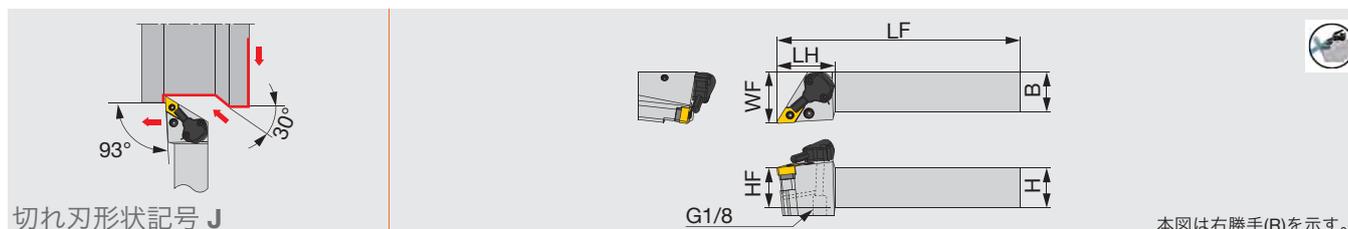
### 部品

形番	クランプセット	敷金	敷金止めねじ	ホース接続用ねじ	クーラントプラグ	Oリング	スパナ 1
ADJNR***X-15-CHP-MC	LCGL-4JC SET	RDT433	SR14-506	PLUGG1/8-6.5TL360	SRM5X5 DIN913TL360	OR 4X3 NBR70	KEYV-T20
ADJNR***X-15-CHP-MC	LCGR-4JC SET	RDT433	SR14-506	PLUGG1/8-6.5TL360	SRM5X5 DIN913TL360	OR 4X3 NBR70	KEYV-T20

## PDJNR/L-CHP

ホース接続

高圧クーラントノズル付レバーロック式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ55°/45°ひし形



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PDJNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**/FNMG1104...	2
PDJNR/L2020K15-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3
PDJNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNMG1104...	2
PDJNR/L2525M15-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**/FNGA1504...	3

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

### 部品

形番	敷金	締付けねじ	スパナ 1	スプリングピン	レバー
PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L
PDJNR/L**15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

### 部品

形番	クーラントユニット	駒ねじ	スパナ 2	Oリング	油穴用ねじ	スパナ 3
PDJNR/L**1104-CHP	CU-D-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2
PDJNR/L**15-CHP	CU-D-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2

ホース配管方法については P.13 を参照ください

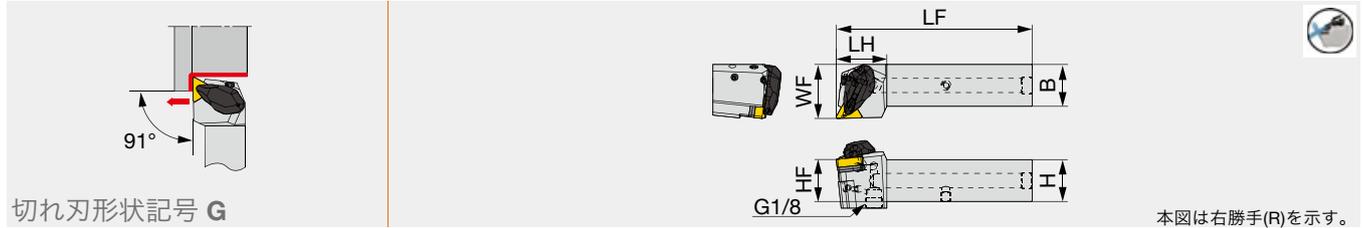
New

## ATGNR/L-CHP

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルランプ式バイト、アプローチ角 91°、使用インサートネガ正三角形



切れ刃形状記号 G

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE	インサート	トルク
ATGNR/L2020X16-CHP	20	20	102	30	20	25	0.8	TN**1604**	3
ATGNR/L2525X16-CHP	25	25	115	30	25	32	0.8	TN**1604**	3

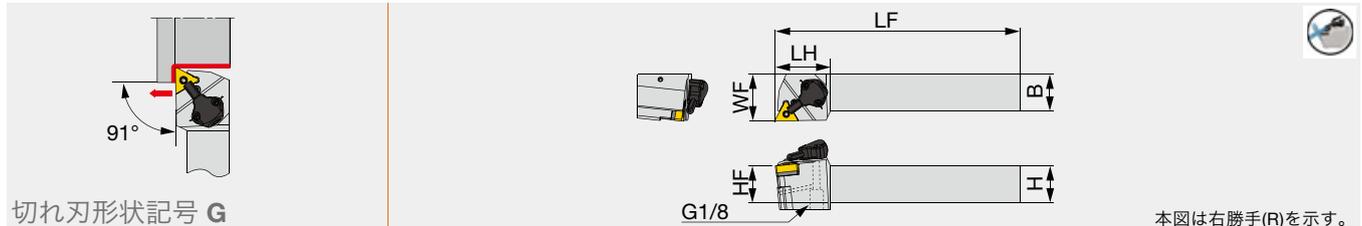
トルク：推奨締付けトルク (N・m)

部品	形番	押え金	締付けねじ	敷金	敷金止めねじ	スプリング	スパナ	Oリング
ATGN***16-CHP	ACP3S-CHP	SR 11800782	AST322	CSTB-3.5	BP-4.5	T-15F	ORAS568-2.62X7.59	

## PTGNR/L-CHP

ホース接続

高圧クーラントノズル付レバーロック式バイト、アプローチ角91°、使用インサートネガ正三角形



切れ刃形状記号 G

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PTGNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	38	20	32	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2020K16-CHP	20	20	125	38	20	32	0.8	TN**1604...	2
PTGNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	38	25	32	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M16-CHP	25	25	150	38	25	32	0.8	TN**1604...	2

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品	形番	敷金	締付けねじ	スパナ 1	スプリングピン	レバー
PTGNR/L**1104-CHP	-	LCS23A	P-2.5	LSP3	LCL23	
PTGNR/L**16-CHP	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	

部品	形番	クーラントユニット	駒ねじ	スパナ 2	Oリング	油穴用ねじ	スパナ 3
PTGNR/L**1104-CHP	CU-CW-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	
PTGNR/L**16-CHP	CU-CW-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	

ホース配管方法については P.13 を参照ください

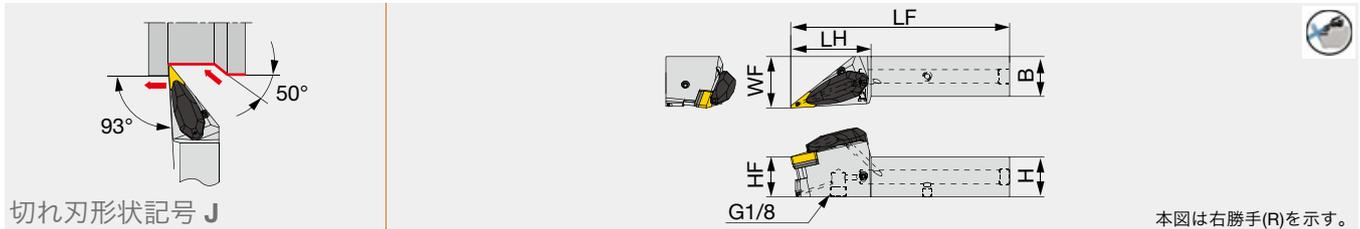
**New**

## AVJNR/L-CHP

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルランプ式バイト、アプローチ角93°、  
使用インサートネガ35°および25°ひし形



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE	インサート	トルク
AVJNR/L2020X16-CHP	20	20	122	50	20	25	0.8	V/YN***1604**	3
AVJNR/L2525X16-CHP	25	25	135	50	25	32	0.8	V/YN***1604**	3

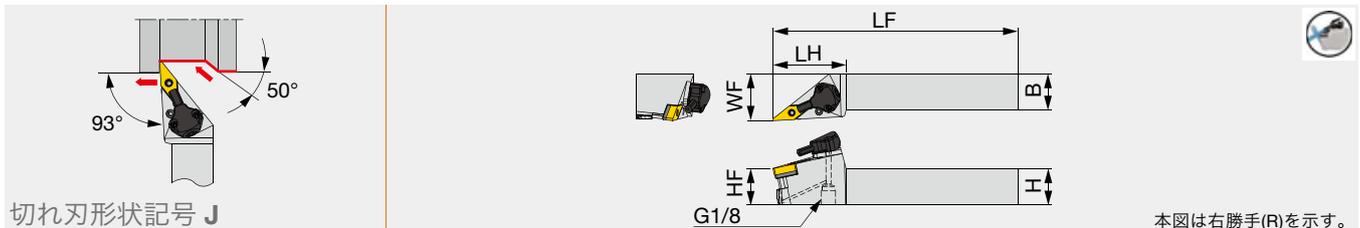
トルク：推奨締付けトルク (N・m)

部品	形番	押え金	締付けねじ	敷金	敷金止めねじ	スプリング	スパナ	Oリング
AVJNR/L***16-CHP	ACP3L-CHP	SR 11800782	ASV322	CSTB-3.5	BP-4.5	T-15F	ORAS568-2.62X7.59	

## PVJNR/L-CHP

ホース接続

高圧クーラントノズル付レバーロック式バイト、アプローチ角93°、  
使用インサートネガ35°/25°ひし形



本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PVJNR/L2020K1204-CHP	20	20	125	50	20	32	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2020K16-CHP	20	20	125	50	20	32	0.8	VN**/YN**1604...	2
PVJNR/L2525M1204-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M16-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	2

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品	形番	敷金	締付けねじ	スパナ 1	スプリングピン	レバー
PVJNR/L**1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	
PVJNR/L**16-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	

部品	形番	クーラントユニット	駒ねじ	スパナ 2	Oリング	油穴用ねじ	スパナ 3
PVJNR/L**1204-CHP	CU-V-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	
PVJNR/L**16-CHP	CU-V-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	

ホース配管方法については P.13 を参照ください

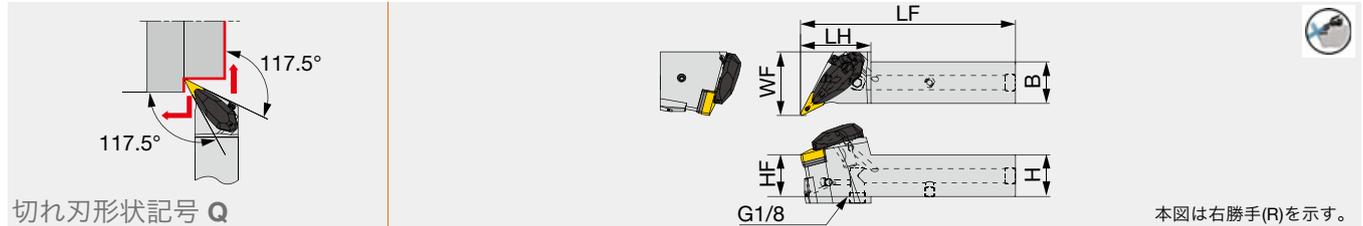
New

## AVQNR/L-CHP

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルランプ式バイト、アプローチ角117.5°、  
使用インサートネガ35°および25°ひし形



切れ刃形状記号 Q

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE	インサート	トルク
AVQNR/L2020X16-CHP	20	20	114	41	20	25	0.8	V/YN**1604**	3
AVQNR/L2525X16-CHP	25	25	127	42	25	32	0.8	V/YN**1604**	3

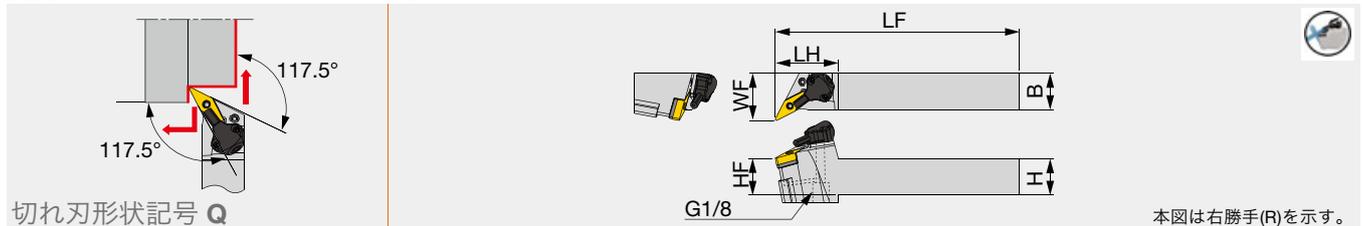
トルク：推奨締付けトルク (N・m)

部品	形番	押え金	締付けねじ	敷金	敷金止めねじ	スプリング	スパナ	Oリング
AVQNR/L***16-CHP	ACP3L-CHP	SR 11800782	ASV322	CSTB-3.5	BP-4.5	T-15F	ORAS568-2.62X7.59	

## PVQNR/L-CHP

ホース接続

高圧クーラントノズル付レバーロック式バイト、アプローチ角117.5°、  
使用インサートネガ35°/25°ひし形



切れ刃形状記号 Q

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PVQNR/L2020K16-CHP	20	20	125	42.5	20	32	0.8	VN**/YN**1604...	2
PVQNR/L2525M16-CHP	25	25	150	42.5	25	32	0.8	VN**/YN**1604...	2

\*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

\*\*RE：基準コーナ

部品	形番	敷金	締付けねじ	スパナ 1	スプリングピン	レバー
PVQNR/L**16-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	

部品	形番	クーラントユニット	駒ねじ	スパナ 2	Oリング	油穴用ねじ	スパナ 3
PVQNR/L**16-CHP	CU-V-CHP	SR M3	T-8F	OR 6.4X0.9N	SR M4X4 DIN913 TL360	P-2	

ホース配管方法については P.13 を参照ください

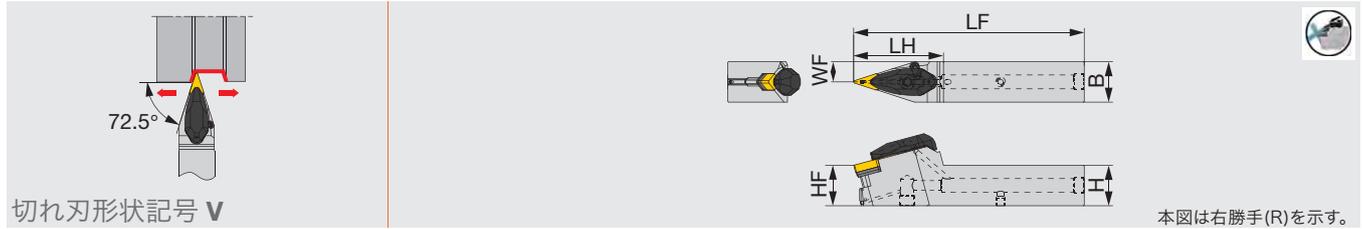
**New**

**AVVNN-CHP**

ダイレクト接続

ホース接続

高圧クーラント仕様ダブルランプ式バイト、アプローチ角72.5°、  
使用インサートネガ35°および25°ひし形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE	インサート	トルク
AVVNN2020X16-CHP	20	20	127	55	20	10	0.8	V/YN**1604**	3
AVVNN2525X16-CHP	25	25	140	55	25	12.5	0.8	V/YN**1604**	3

トルク：推奨締付けトルク (N・m)

部品	形番	押え金	締付けねじ	敷金	敷金止めねじ	スプリング	スパナ	Oリング
AVVNN****16-CHP	ACP3L-CHP	SR 11800782	ASV322	CSTB-3.5	BP-4.5	T-15F	ORAS568-2.62X7.59	

**配管方法について**



VDI アダプタ



製品情報

TUNGCAP



製品情報

## 配管部品

### 接続ホース

図 1

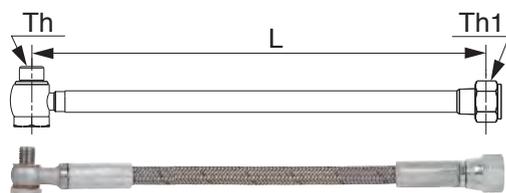
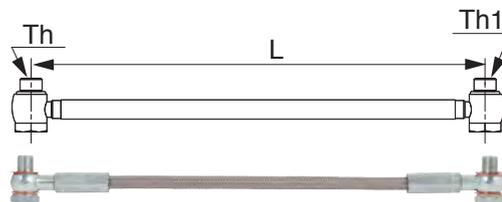
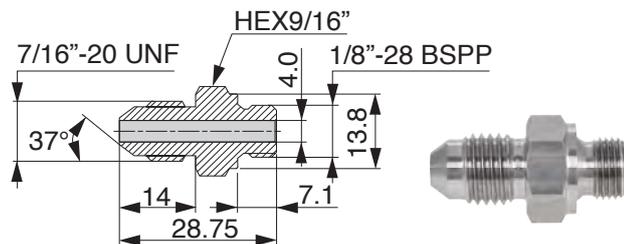


図 2



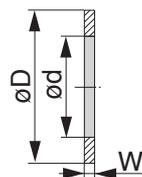
形番	長さ L	ねじ Th	ねじ Th1	最大油圧 (Mpa)	図
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	20	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	20	2

### コネクタ



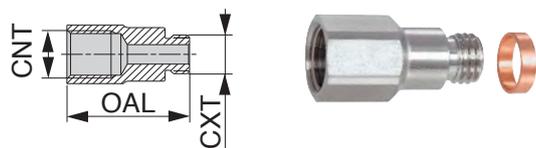
形番
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

### 銅シールワッシャ



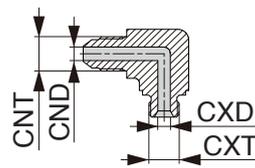
形番	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11.9	8.15	1.35
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	9.4	8	2.5

### 自動盤用コネクタ (シールワッシャ付)



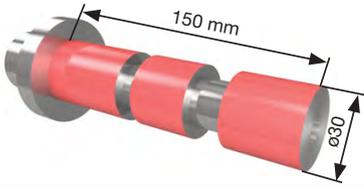
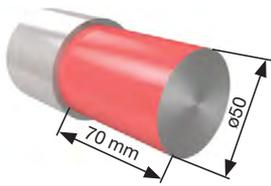
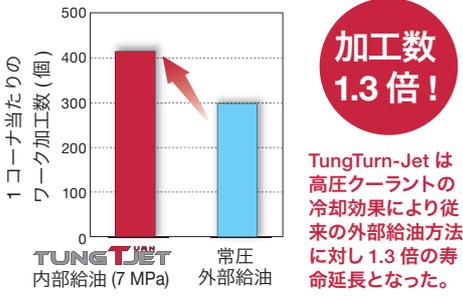
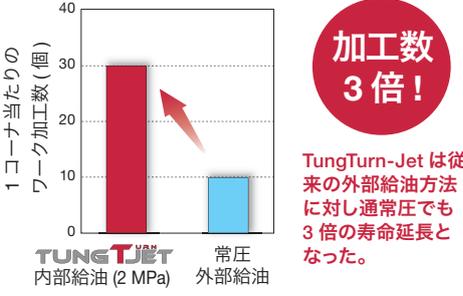
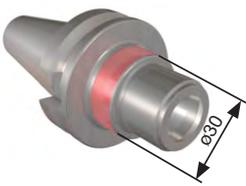
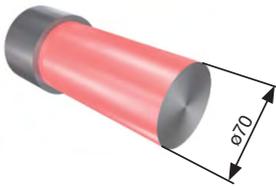
形番	CNT	CXT	OAL
CHP-CONNECTOR5/16-G1/8	G1/8"-28 BSPP	5/16"-24 UNF	25
CHP-CONNECTOR-G1/8-R1/8	G1/8"-28 BSPP	R1/8"-28 BSPT	25

### コネクタ (90°)



形番	CNT	CND	CXT	CXD
CHP-ELBOW-90-G1/8-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	1/8"-28 BSPP	4
CHP-ELBOW-90-5/16-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	5/16"-24 UNF	4

## 加工事例

加工部品名	バルブ部品	チューブ部品	
ホルダ	PDJNR2525M15-CHP	PCLNR2525M12-CHP	
インサート	DNMG150408-HRM	CNMG120408-HRM	
材種	AH8015 インコネル 718	AH8015 Ti-6AL-4V	
被削材			
切削条件	切削速度 : $V_c$ (m/min)	80	60
	送り : $f$ (mm/rev)	0.3	0.2
	切込み : $ap$ (mm)	2	2
	加工形態	外径旋削	外径旋削
	切削油	湿式	湿式
結果	 <p><b>加工数 1.3倍!</b></p> <p>TungTurn-Jet は高圧クーラントの冷却効果により従来の外部給油方法に対し1.3倍の寿命延長となった。</p>	 <p><b>加工数 3倍!</b></p> <p>TungTurn-Jet は従来の外部給油方法に対し通常圧でも3倍の寿命延長となった。</p>	
加工部品名	ホルダ	機械部品	
ホルダ	AVJNR2525X16-CHP	ATGNR2525X16-CHP	
インサート	2QP-VNGA160404-LC	TNMG160404	
材種	BXA20 SNCM420 (60HRC)	T9215 SNCM240	
被削材			
切削条件	切削速度 : $V_c$ (m/min)	100	200
	送り : $f$ (mm/rev)	0.1	0.5
	切込み : $ap$ (mm)	0.1	0.2
	加工形態	外径旋削	外径旋削
	切削油	湿式	湿式
結果	 <p><b>切りくず処理性改善</b></p> <p>焼き入れ鋼加工において従来の外部給油方法に対し、大幅に切りくず処理性を改善。</p>	 <p><b>切りくず処理性改善</b></p> <p>低切込みでの外径加工において従来の外部給油方法に対し、大幅に切りくず処理性を改善。</p>	

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシイビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0031	石川県金沢市広岡2-13-23 AGSビル205号室	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市中央区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒612-0026	京都府京都市伏見区深草堀田町10-1 京阪藤の森ビル9階	☎ 075(286)1300	FAX 075(286)1303
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

### ⚠ 安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

0120-401-509 ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



[tungaloy.com/jp](http://tungaloy.com/jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machingcloud.com](http://machingcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26