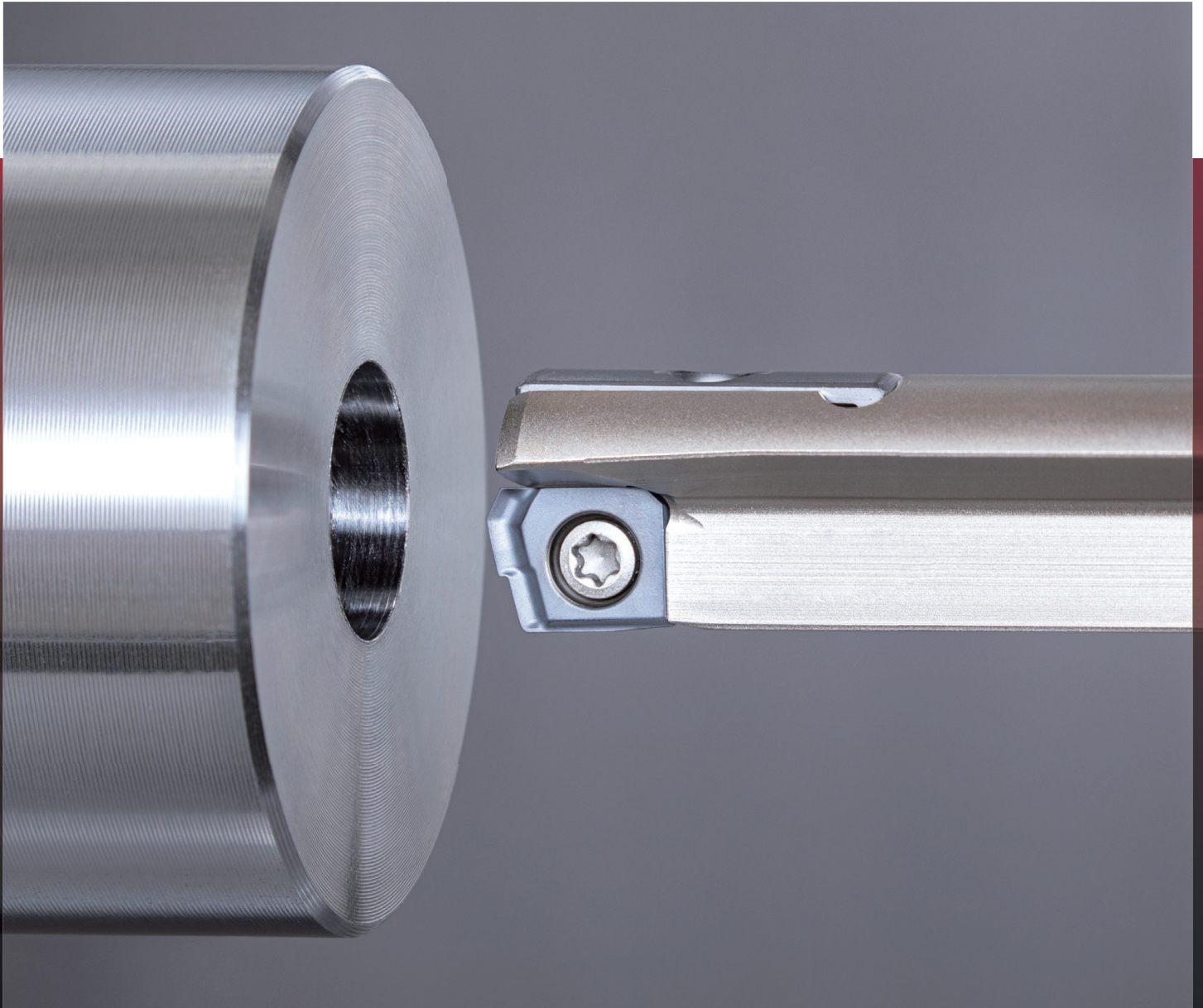


深孔钻头

DEEPT^{RI}DRILL

Tungaloy Report No. 430S3-C

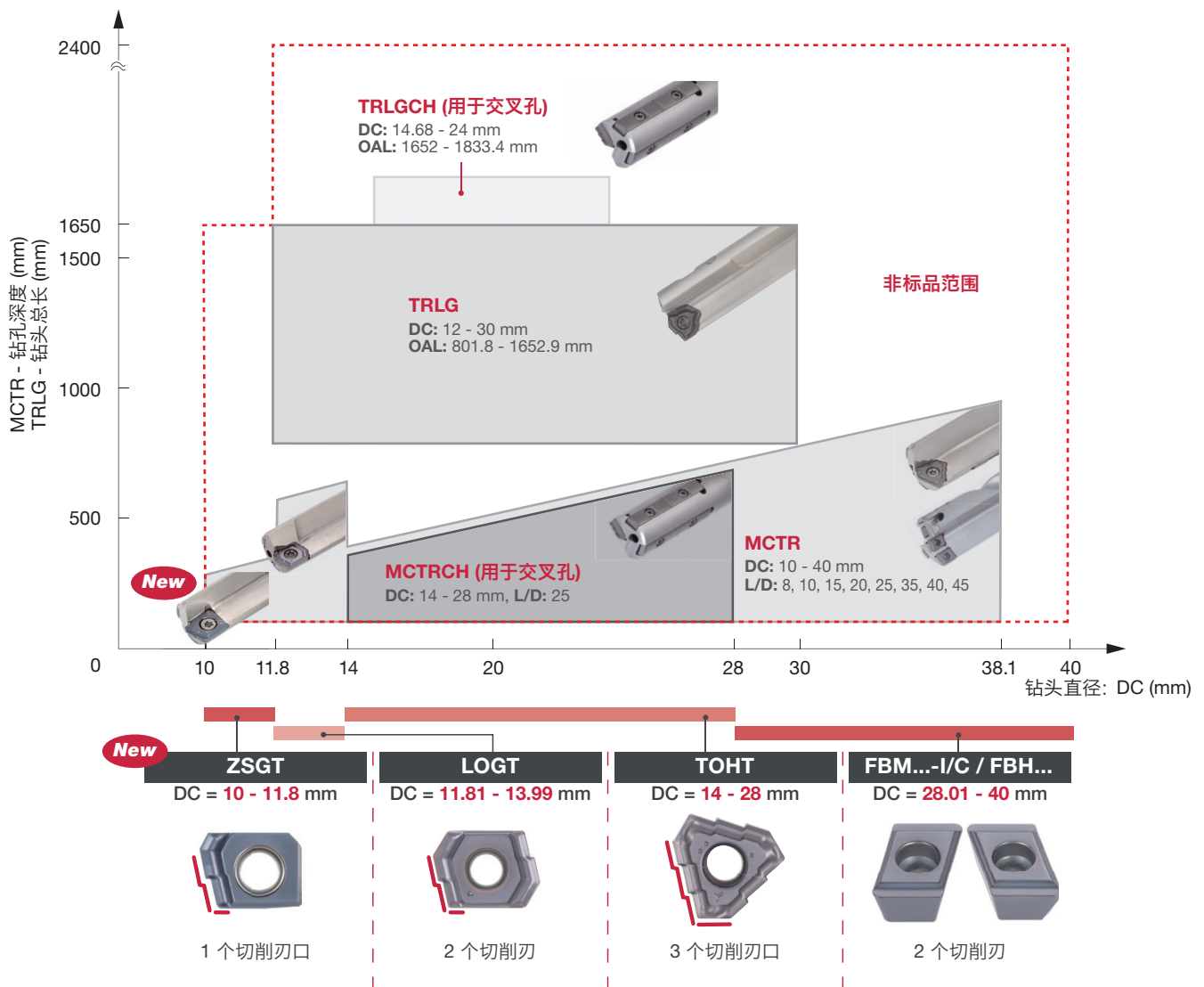
最小直径可转位式枪钻
- **DeepTri-Drill 扩充**
小至 $\varnothing 10$ mm



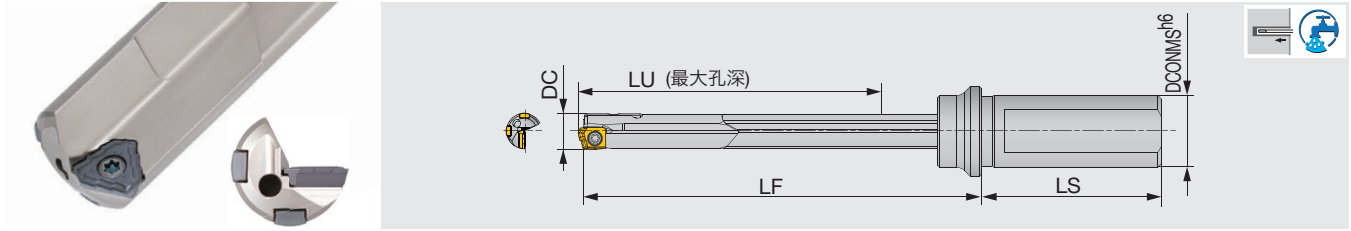


DeepTri-Drill 用于车床和加工中心， 直径范围为 $\varnothing 10 - \varnothing 11.8 \text{ mm}$

■ 用于广泛的各种深孔加工解决方案



MCTR L/D=25

用于车床和加工中心的钻头, L/D = 25, 刀具直径 $\phi 10 - \phi 11.5$ mm

型号	DC	DCONMS	LU	LS	LF	刀片	导向条
MCTR10.00XM20-25	10	20	264.7	50	290	ZSGT06...	GP04-16-045-DC
MCTR11.00XM20-25	11	20	301.7	50	329	ZSGT06...	GP04-16-050-DC
MCTR11.50XM20-25	11.5	20	301.7	50	329	ZSGT06...	GP04-16-050-DC

DC	刀具直径公差	适用公差范围孔径
10 - 11.5	0 / - 0.08	+ 0.05 / - 0.11

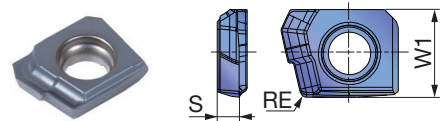
备件

型号	刀片		导向条	
	螺钉	扳手	螺钉	扳手
MCTR10... - MCTR11.5...	SR-M2.5X0.35L3.8	T-7F	CSTB-2	T-6F

推荐锁紧扭矩 (N·m) : SR-M2.5X0.35L3.8=0.9, CSTB-2=0.7

刀片

ZSGT-NDJ



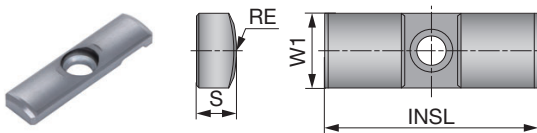
型号	涂层			
		W1	S	RE
ZSGT060204R-NDJ	AH9130	6	1.5	0.4

★: 首选
☆: 第二选择

: 阵容
包装数量 = 10 片。

硬质合金导向条

GP04



型号	涂层				
		W1	INSL	S	RE
GP04-16-045-DC	FH3125	4	16	2	4.5
GP04-16-050-DC	FH3125	4	16	2	5

★: 首选
☆: 第二选择

: 阵容
包装数量 = 5 个。

标准加工参数

钻头直径: DC = 10 - 11.8 mm

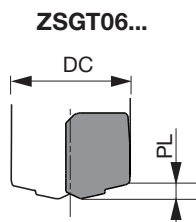
ISO	工件材料	切削速度 Vc (m/min)	进给量 f (mm/rev)
P	低碳钢 (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, 等。 E275A, C25 等。	80 - 140	0.05 - 0.08
	碳钢 (C > 0.3) S45C, S55C, 等。 C45, C55, 等。	80 - 140	0.05 - 0.14
	低合金钢 (C < 0.3) SCM415, 18CrMo4, 等。	80 - 140	0.05 - 0.08
	合金钢 (C > 0.3) SCM440, SCR420, 42CrMo4, 20Cr4, 等。	80 - 120	0.05 - 0.14
M	不锈钢 (奥氏体) SUS304, SUS316, 等。 X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, 等。	60 - 100	0.05 - 0.08
	不锈钢 (马氏体, 铁素体) SUS430, SUS416, 等。 X6Cr17, X12CrS13, 等。	60 - 100	0.05 - 0.08
	不锈钢 (析出硬化) SUS630, X5CrNiCuNb16-4, 等。	60 - 100	0.05 - 0.08
K	灰铸铁 FC250, GG25, 等。	80 - 140	0.05 - 0.2
	球墨铸铁 FCD700, 700-2, 等。	80 - 140	0.05 - 0.2
N	铝合金	100 - 200	0.05 - 0.18
S	耐热合金 Inconel 718, 等。	20 - 50	0.04 - 0.06
	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	30 - 60	0.04 - 0.1
H	淬火钢 ≥ 40HRC	50 - 100	0.04 - 0.06

* 不锈钢钻削加工的冷却液推荐：

- 首选是油冷
- 水溶性冷却液需要至少 20% 的切削油浓度

盲孔的孔底形状

DC	刀片	最大差值 PL
10 - 11.8	ZSGT06...	1.7



tungaloy.com/cn

follow us at:
[facebook.com/tungaloyjapan](https://www.facebook.com/tungaloyjapan)
twitter.com/tungaloyjapan
www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
 78006
 2015.11.04
 ISO14001 Certified
 EC97J1123
 1997.11.26