

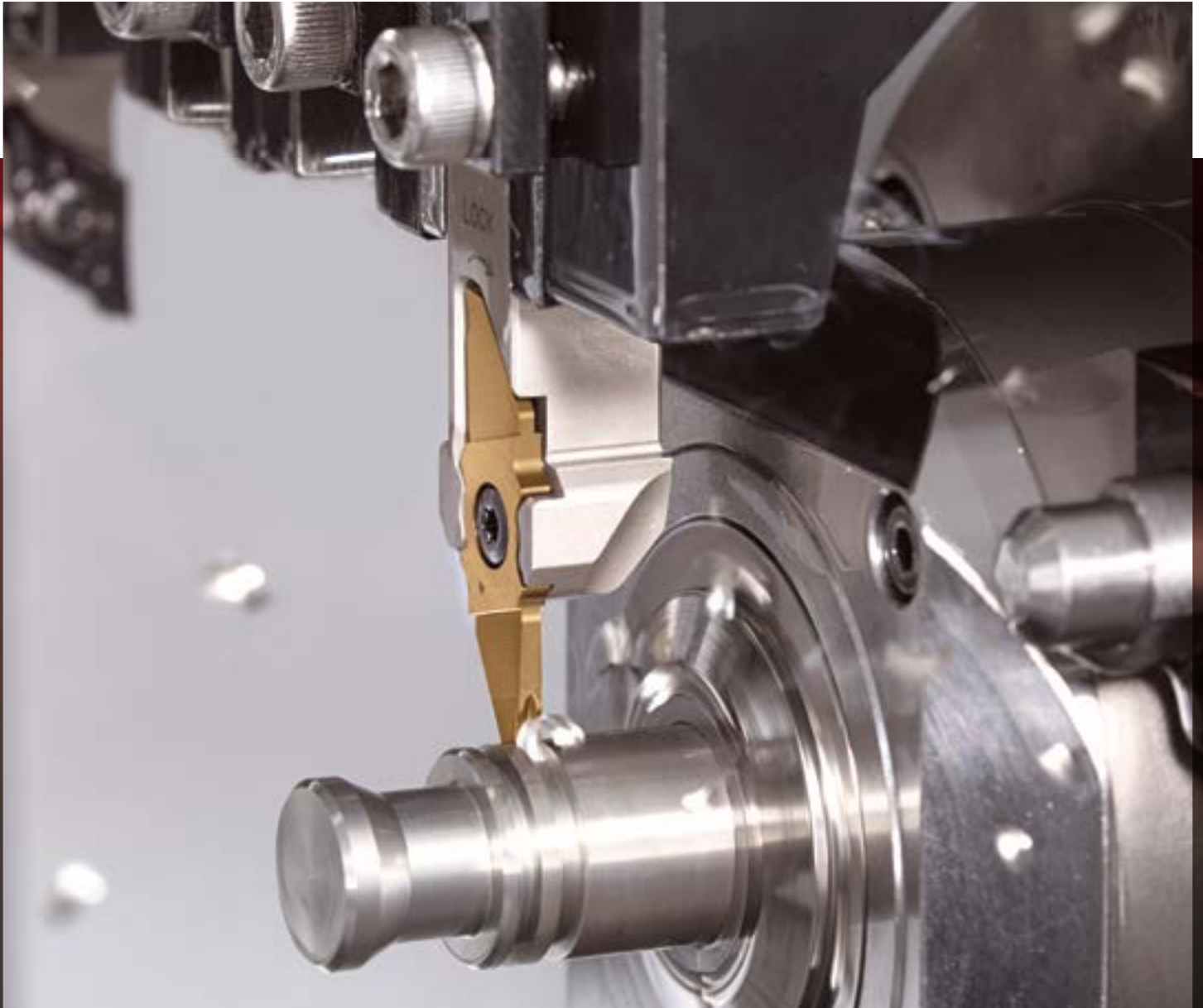


切断、切槽、螺纹工具

**DUOJUST**CUT

Tungaloy Report No. 504S3-C

## DuoJust-Cut 最新 PVD 材质 SH7025



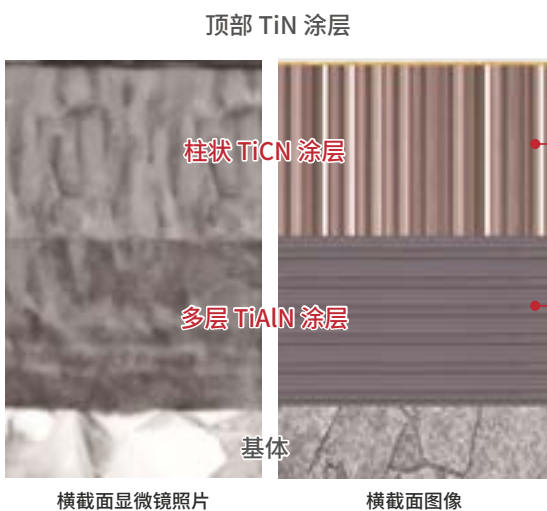
## SH7025 - 最新的 PVD 刀片材质，具有卓越的表面质量和工艺安全性



### SH7025

- 最新材质，刃口锋利，专为小零件加工而设计。

- 柱状结构的 TiCN 涂层和多层 TiAlN 涂层相结合，提供了卓越的表面质量和加工安全性。



#### 实现高表面质量

抗粘刀 TiCN 涂层可提高表面光洁度。

#### 刀具寿命极长

耐磨的柱状结构 TiCN 涂层可确保刀具的长使用寿命。

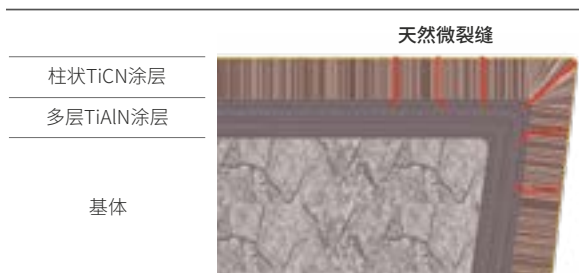
#### 实现加工稳定性

抗崩的多层 TiAlN 涂层可确保加工稳定性。

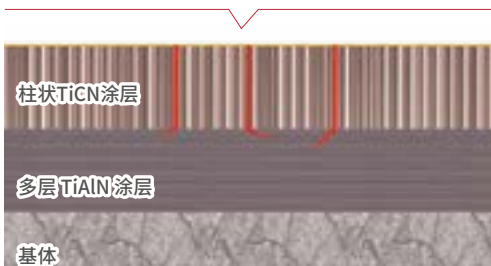
### 卓越的加工稳定性

抗崩的多层 TiAlN 涂层可确保加工稳定性。

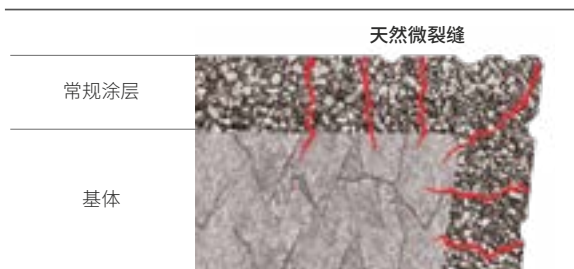
### SH7025



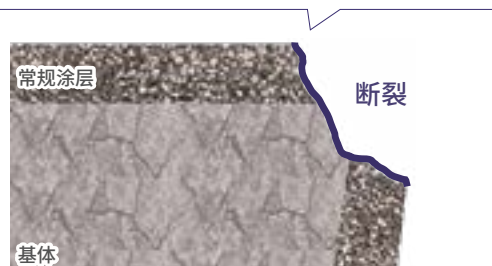
TiAlN 涂层可防止裂纹进一步扩展



### 传统型

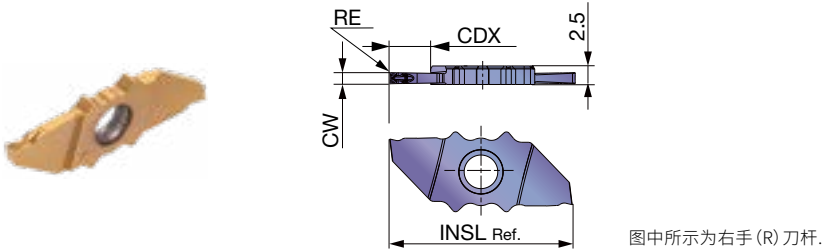


裂纹延伸到基体，导致刀尖崩刃



## 刀片

JXPS\*\*R/L-F (带 3D 断屑槽, 锋利刀)



P	钢	★					
M	不锈钢	★					
K	铸铁	★					
N	非铁金属						
S	耐热合金	★					
H	硬材料						

★: 首选

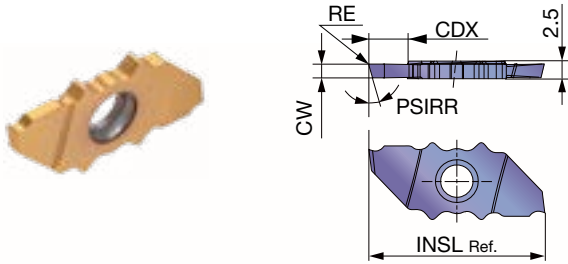
型号	右手型	左手型	CW±0.025	RE	涂层				CUTDIA	CDX*	INSL
					SH7025						
JXPS06R06F	✓		0.6	0.05	●				6	3.5	21
JXPS12R08F	✓		0.8	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12R10F	✓		1	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12R15F	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25
JXPS16R15F	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29
JXPS20R20F	✓		2	0.05	●				20	10.5	33
JXPS06L06F		✓	0.6	0.05	●				6	3.5	21
JXPS12L08F		✓	0.8	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12L10F		✓	1	0.05	●				12	6.5	25
JXPS12L15F		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25
JXPS16L15F		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29
JXPS20L20F		✓	2	0.05	●				20	10.5	33

\* 最大切槽深度 (CDX) 视工件直径而定。

每盒 5 件

●: 新产品

## JXPG\*\*R/L-F ( 锋利刃 )



图中所示为右手 (R) 刀杆.

P	钢	★				
M	不锈钢	★				
K	铸铁	★				
N	非铁金属					
S	耐热合金	★				
H	硬材料					

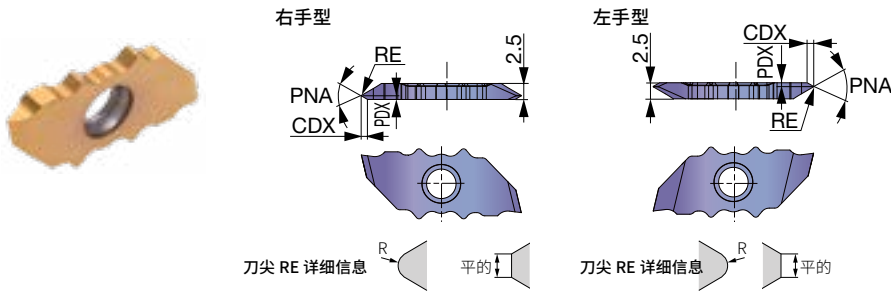
★: 首选

型号	右手型	左手型	CW±0.025	RE	涂层				CUTDIA	CDX*	INSL	PSIRR
					SH7025							
JXPG06R10F	✓		1	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06R15F	✓		1.5	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06R10F-15	✓		1	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG06R15F-15	✓		1.5	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG12R15F	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12R20F	✓		2	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12R15F-15	✓		1.5	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG12R20F-15	✓		2	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG16R15F	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16R20F	✓		2	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16R15F-15	✓		1.5	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG16R20F-15	✓		2	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG20R15F	✓		1.5	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20R20F	✓		2	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20R15F-15	✓		1.5	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG20R20F-15	✓		2	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG06L10F		✓	1	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06L15F		✓	1.5	0.05	●				6	3.5	21	0°
JXPG06L10F-15		✓	1	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG06L15F-15		✓	1.5	0.05	●				6	3.5	21	15°
JXPG12L15F		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12L20F		✓	2	0.05	●				12	6.5	25	0°
JXPG12L15F-15		✓	1.5	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG12L20F-15		✓	2	0.05	●				12	6.5	25	15°
JXPG16L15F		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16L20F		✓	2	0.05	●				16	8.5	29	0°
JXPG16L15F-15		✓	1.5	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG16L20F-15		✓	2	0.05	●				16	8.5	29	15°
JXPG20L15F		✓	1.5	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20L20F		✓	2	0.05	●				20	10.5	33	0°
JXPG20L15F-15		✓	1.5	0.05	●				20	10.5	33	15°
JXPG20L20F-15		✓	2	0.05	●				20	10.5	33	15°

\* 最大切槽深度 (CDX) 视工件直径而定。

每盒 5 件  
●: 新产品

## JXTG12FR/L-60 (螺纹 / 锋利刃)



P	钢	★								
M	不锈钢	★								
K	铸铁	★								
N	非铁金属									
S	耐热合金	★								
H	硬材料									

★: 首选

型号	右手型	左手型	RE	涂层						螺距	PDX	CDX	PNA
				SH7025									
JXTG12FR-60A-000	✓		最大 0.05	●						0.2 - 0.4	0.25	0.4	60°
JXTG12FR-60B-000	✓		最大 0.05	●						0.2 - 0.4	2.25	0.4	60°
JXTG12FR-60A-005	✓		R 0.05	●						0.4 - 1	0.6	0.99	60°
JXTG12FR-60B-005	✓		R 0.05	●						0.4 - 1	1.9	0.99	60°
JXTG12FR-60N-010	✓		R 0.1	●						1 - 1.5	1.25	2.07	60°
JXTG12FL-60A-000		✓	最大 0.05	●						0.2 - 0.4	0.25	0.4	60°
JXTG12FL-60B-000		✓	最大 0.05	●						0.2 - 0.4	2.25	0.4	60°
JXTG12FL-60A-005		✓	R 0.05	●						0.4 - 1	0.6	0.99	60°
JXTG12FL-60B-005		✓	R 0.05	●						0.4 - 1	1.9	0.99	60°
JXTG12FL-60N-010		✓	R 0.1	●						1 - 1.5	1.25	2.07	60°

每盒 5 件  
●: 新产品

### 刀尖位置和说明

	刀尖位置		
	A型	B型	N型
右手型			
左手型			

**JXTG 12 F R - 60 A - 005**

刀片形状      刀片尺寸      刀尖方向      螺纹角      刀尖位置      圆角半径

F: 锋利刃

## 标准切削条件

### 切断、切槽

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 f (mm/rev)
P	低碳钢 S15C, SS400, 等 C15E4, E275A, 等	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
	碳钢、合金钢 S55C, SCM440, 等 C55, 42CrMo4, 等	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
	易切削钢 SUH22, SUH23, 等	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
M	不锈钢 SUS304, X5CrNi18-9, 等	SH7025	50 - 200	0.01 - 0.05
N	铝合金 A5056, A6061, 等	SH7025	150 - 200	0.01 - 0.05
	铜合金 C2600, C280C, 等	SH7025	100 - 200	0.01 - 0.05
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05
	耐热合金 Inconel718, 等	SH7025	30 - 80	0.01 - 0.05

### 螺纹

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)
P	低碳钢 S15C, SS400, 等 C15E4, E275A, 等	SH7025	50 - 200
	碳钢、合金钢 S55C, SCM440, 等 C55, 42CrMo4, 等	SH7025	50 - 200
	易切削钢 SUH22, SUH23, 等	SH7025	50 - 200
M	不锈钢 SUS304, X5CrNi18-9, 等	SH7025	50 - 200
N	铝合金 A5056, A6061, 等	SH7025	150 - 200
	铜合金 C2600, C280C, 等	SH7025	100 - 200
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等	SH7025	30 - 80
	耐热合金 Inconel718, 等	SH7025	30 - 80



[tungaloy.com/cn](http://tungaloy.com/cn)

泰珂洛超硬工具（上海）有限公司  
上海市静安区江场三路 88 号 401 室  
电话 +86-21-3632-1879, +86-21-3632-1880

Distributed by:



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO 14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26