

ToolLine

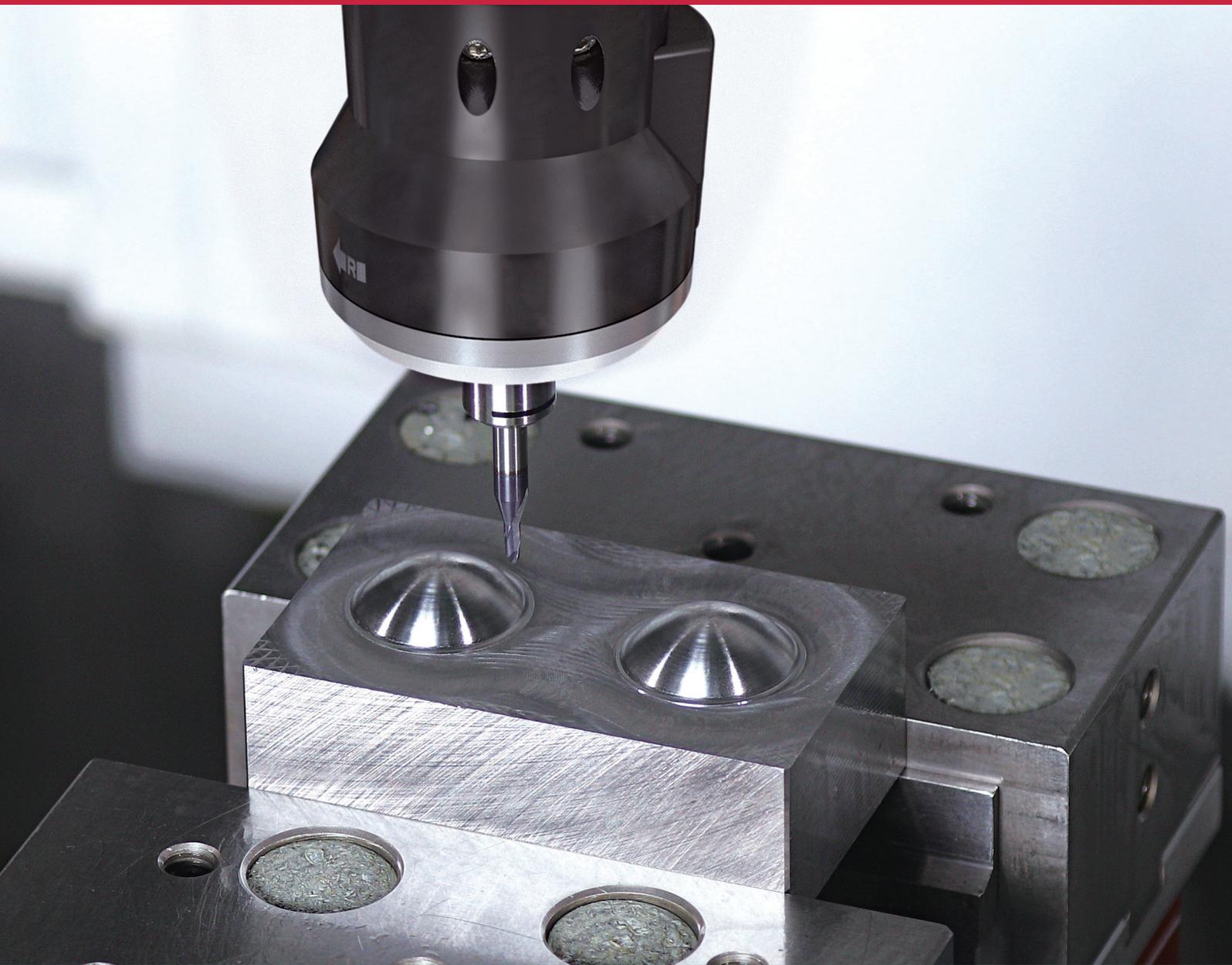
Member IMC Group  
**Tungaloy**  
INDUSTRY 4.0

**SPINJET** スピン・ジェット

[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

Tungaloy Report No. 428S1-J

既存機械が**高速機**に生まれ変わる！



**INDUSTRY 4.0**  
*FEED the SPEED!*



## 既存機械での高速回転、高能率加工を実現！

- クーラント圧で専用タービンを回転させる独創的な機構により、小径工具の高速回転、高能率加工が可能。
- クーラントジェット機構による冷却効果で、長寿命、安定加工を実現。
- 高圧クーラント（1.5 - 7 MPa）に対応可能。

## ATC が可能

軽量かつコンパクトなので、**ATC** が可能で量産加工など無人運転ラインで使用可能。

## 省エネルギー

クーラント圧のみで工具を回転させるため、省エネルギーを実現。

**注意：機械側主軸を回転させないで使用して下さい。  
（主軸をロックして使用することを推奨します。）**

## スピジェット仕様

| 項目             | SPINJET                          |
|----------------|----------------------------------|
| クーラント圧：P (MPa) | 1.5 - 7                          |
| 吐出量：Q (l/min)  | 10 - 20                          |
| 回転数：n (RPM)    | 21,000 - 45,000                  |
| 適用工具径範囲 (mm)   | ドリル: 0.3 - 2<br>ミーリング: 0.3 - 3.5 |
| 最大シャンク径 (mm)   | 7                                |

回転数はおおよその値であり、圧力、流量およびクーラントの種類に依存します。

## 様々な機械に取り付け可能

SpinJet は、様々な機械に取り付けできるように、各種インターフェース対応ホルダを設定。

### ■ 取り付けタイプ



TJSHPCR32



TJSHPCBT40



TJSHPCHSKA63



TJSHPC6



TJSHPCST20

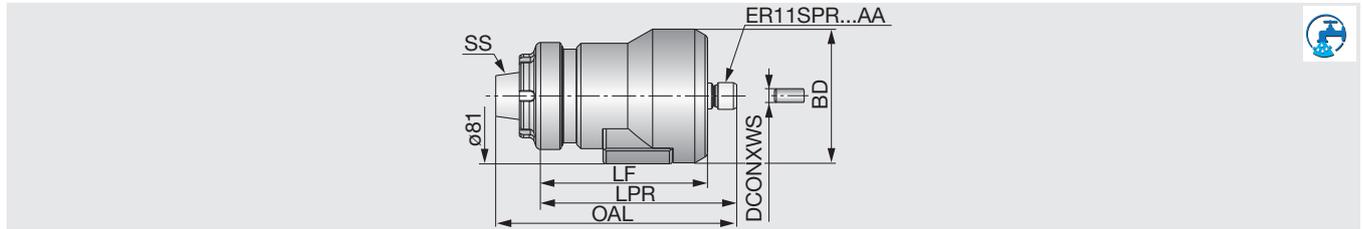


TJSHPCCAT40

**New**

## TJS-HPC-ER32

クーラント式増速スピンドル、ER32 コレットチャック対応ホルダ

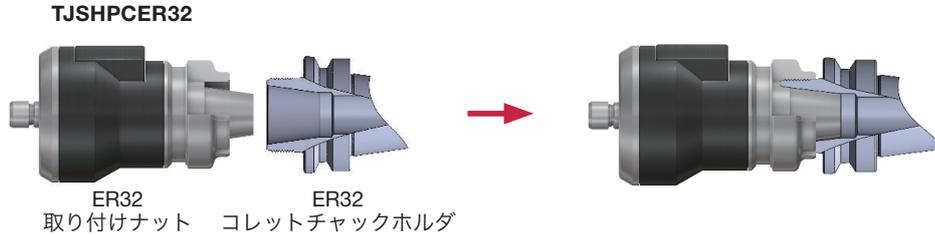


| 形番         | SS   | LF | LPR | OAL | BD | DCONXWS <sup>(1)</sup> | WT(kg) |
|------------|------|----|-----|-----|----|------------------------|--------|
| TJSHPCER32 | ER32 | 99 | 116 | 144 | 80 | 7                      | 1.7    |

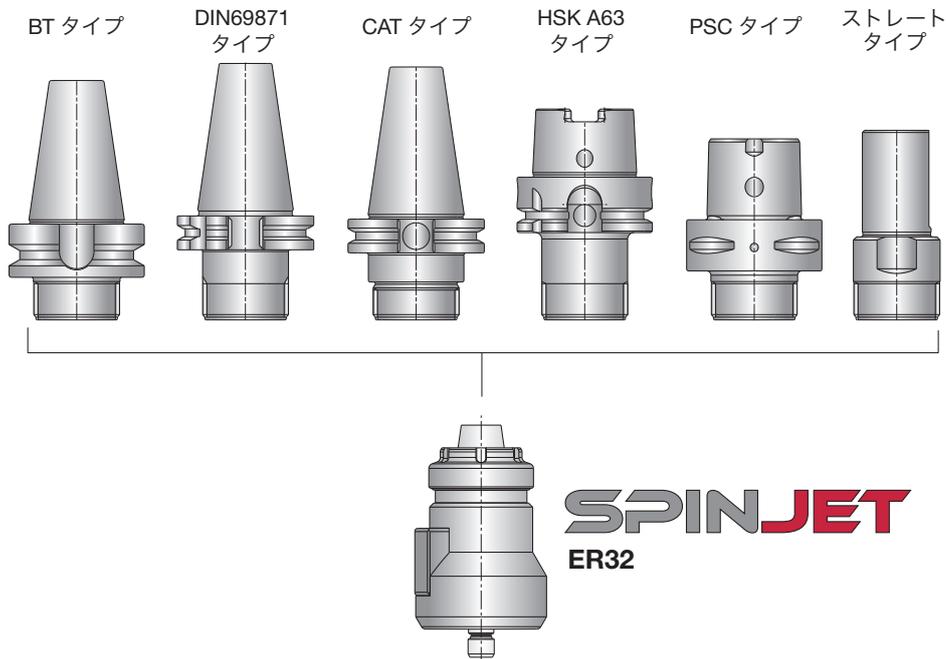
- 機械主軸クーラント圧：最小1.5 MPa / 最大7 MPa
- 最小流量：10 l/min
- (1) 最大把持径：ø7 mm

| 部品         | 形番         | ナット           | ナット用スパナ             | シャフトロックキー        | ディスプレイ (オプション) |
|------------|------------|---------------|---------------------|------------------|----------------|
| TJSHPCER32 | NUTER11GHS | WRENCHER11SMS | TJSSHAFTLOCKKEYGJET | TJSTSDDISPLAY*** |                |

### ■ ER32コレットチャックホルダに取り付けが可能



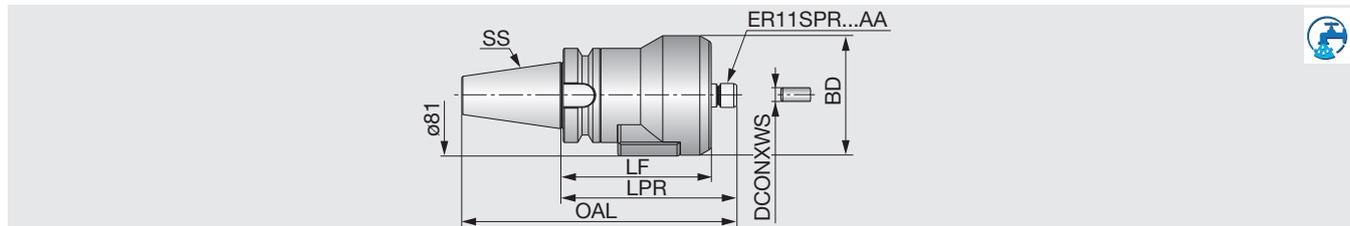
### ■ 各種ER32コレットホルダとの組合せ事例



New

## TJS-HPC-BT40

クーラント式増速スピンドル、BTシャック一体型ホルダ



| 形番         | SS   | LF  | LPR | OAL | BD | DCONXWS <sup>(1)</sup> | WT(kg) |
|------------|------|-----|-----|-----|----|------------------------|--------|
| TJSHPCBT40 | BT40 | 100 | 118 | 183 | 80 | 7                      | 1.9    |

- 機械主軸クーラント圧：最小1.5 MPa / 最大7 MPa
- 最小流量：10 l/min
- (1) 最大把持径：ø7 mm

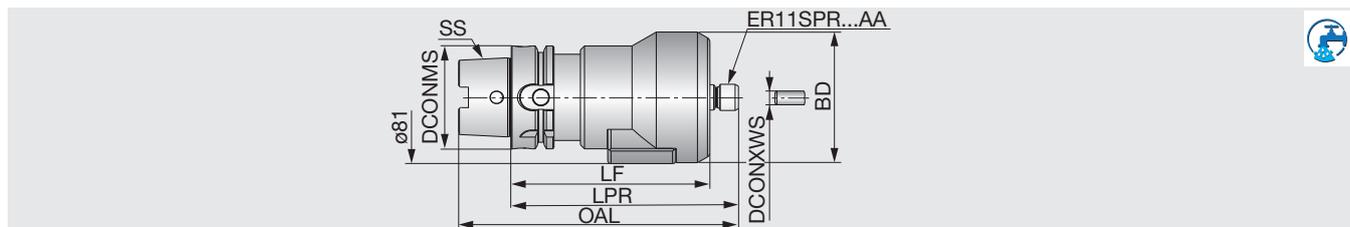
### 部品

| 形番         | ナット        | ナット用スパナ       | シャフトロックキー           | ディスプレイ<br>(オプション) |
|------------|------------|---------------|---------------------|-------------------|
| TJSHPCBT40 | NUTER11GHS | WRENCHER11SMS | TJSSHAFTLOCKKEYGJET | TJSTSDDISPLAY***  |

New

## TJS-HPC-HSK A63

クーラント式増速スピンドル、HSK A63シャンク一体型ホルダ



| 形番           | SS     | DCONMS | LF  | LPR | OAL | BD | DCONXWS <sup>(1)</sup> | WT(kg) |
|--------------|--------|--------|-----|-----|-----|----|------------------------|--------|
| TJSHPCHSKA63 | HSKA63 | 63     | 121 | 138 | 170 | 80 | 7                      | 2      |

- 機械主軸クーラント圧：最小1.5 MPa / 最大7 MPa
- 最小流量：10 l/min
- (1) 最大把持径：ø7 mm

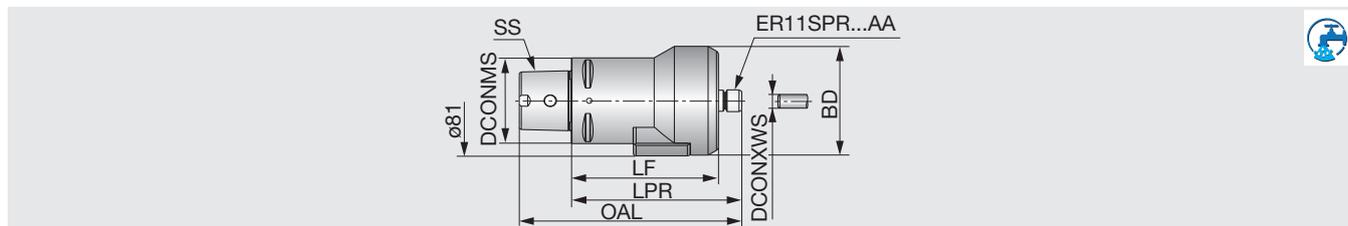
### 部品

| 形番           | ナット        | ナット用スパナ       | シャフトロックキー           | ディスプレイ<br>(オプション) |
|--------------|------------|---------------|---------------------|-------------------|
| TJSHPCHSKA63 | NUTER11GHS | WRENCHER11SMS | TJSSHAFTLOCKKEYGJET | TJSTSDDISPLAY***  |

**New**

## TJS-HPC-C6

クーラント式増速スピンドル、タングキャップ PSCシャンク一体型ホルダ



| 形番      | SS | DCONMS | LF  | LPR | OAL | BD | DCONXWS <sup>(1)</sup> | WT(kg) |
|---------|----|--------|-----|-----|-----|----|------------------------|--------|
| TJSHPC6 | C6 | 63     | 107 | 124 | 162 | 80 | 7                      | 2      |

- 機械主軸クーラント圧：最小1.5 MPa / 最大7 MPa
- 最小流量：10 l/min
- (1) 最大把持径：φ7 mm

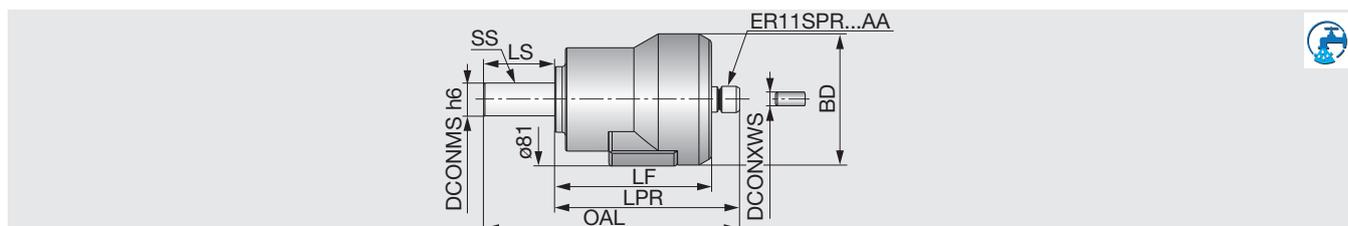
### 部品

| 形番      | ナット        | ナット用スパナ       | シャフトロックキー           | ディスプレイ<br>(オプション) |
|---------|------------|---------------|---------------------|-------------------|
| TJSHPC6 | NUTER11GHS | WRENCHER11SMS | TJSSHAFTLOCKKEYGJET | TJSTSDDISPLAY***  |

**New**

## TJS-HPC-ST20

クーラント式増速スピンドル、ストレートシャンクホルダ



| 形番         | SS   | DCONMS | LS | LF | LPR | OAL | BD | DCONXWS <sup>(1)</sup> | WT(kg) |
|------------|------|--------|----|----|-----|-----|----|------------------------|--------|
| TJSHPCST20 | ST20 | 20     | 43 | 95 | 112 | 155 | 80 | 7                      | 1.5    |

- 機械主軸クーラント圧：最小1.5 MPa / 最大7 MPa
- 最小流量：10 l/min
- (1) 最大把持径：φ7 mm

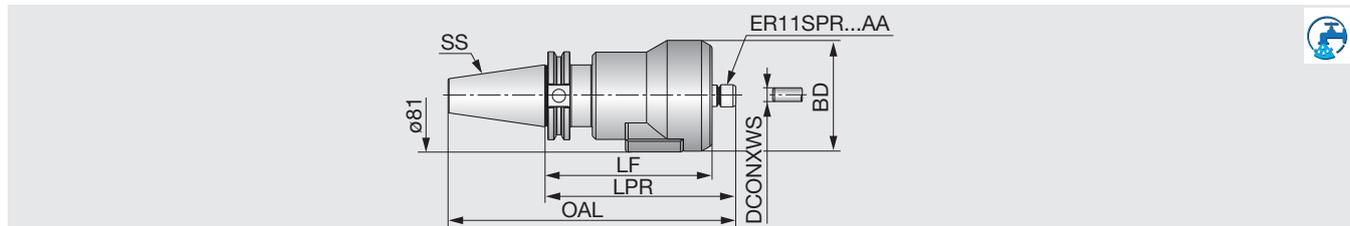
### 部品

| 形番         | ナット        | ナット用スパナ       | シャフトロックキー           | ディスプレイ<br>(オプション) |
|------------|------------|---------------|---------------------|-------------------|
| TJSHPCST20 | NUTER11GHS | WRENCHER11SMS | TJSSHAFTLOCKKEYGJET | TJSTSDDISPLAY***  |

New

## TJS-HPC-CAT40

クーラント式増速スピンドル、CAT40 シャンク一体型ホルダ



| 形番          | SS    | LF  | LPR | OAL | BD | DCONXWS <sup>(1)</sup> | WT(kg) |
|-------------|-------|-----|-----|-----|----|------------------------|--------|
| TJSHPCCAT40 | CAT40 | 120 | 137 | 206 | 80 | 7                      | 2.3    |

- 機械主軸クーラント圧：最小1.5 MPa / 最大7 MPa
- 最小流量：10 l/min
- (1) 最大把持径：φ7 mm

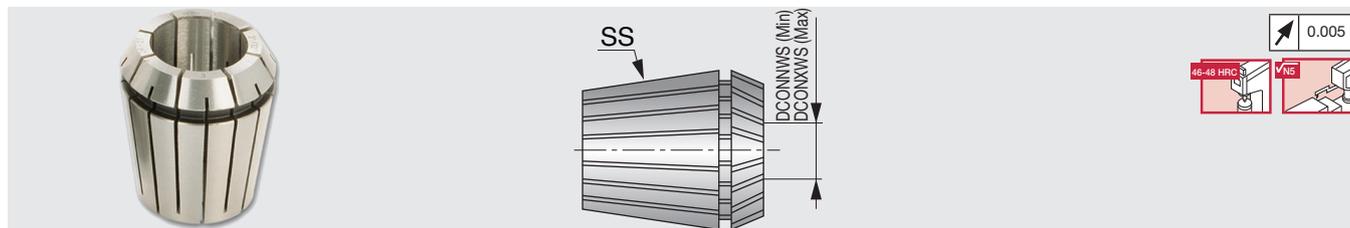
### 部品

| 形番          | ナット        | ナット用スパナ       | シャフトロックキー           | ディスプレイ<br>(オプション) |
|-------------|------------|---------------|---------------------|-------------------|
| TJSHPCCAT40 | NUTER11GHS | WRENCHER11SMS | TJSSHAFTLOCKKEYGJET | TJSTSDDISPLAY***  |

New

## ER-SPR-AA

ER11-AAコレット

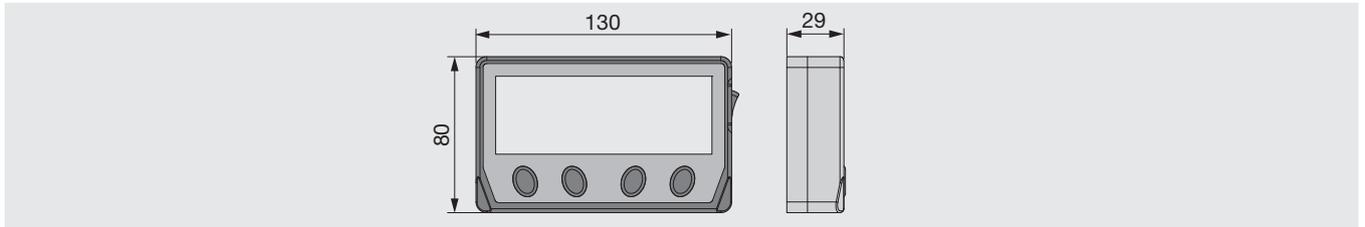


| 形番               | SS   | DCONNWS (Min) | DCONXWS (Max) |
|------------------|------|---------------|---------------|
| ER11SPR0.5-1.0AA | ER11 | 0.5           | 1             |
| ER11SPR1.0-1.5AA | ER11 | 1             | 1.5           |
| ER11SPR1.5-2.0AA | ER11 | 1.5           | 2             |
| ER11SPR2.0-2.5AA | ER11 | 2             | 2.5           |
| ER11SPR2.5-3.0AA | ER11 | 2.5           | 3.            |
| ER11SPR3.0-3.5AA | ER11 | 3             | 3.5           |
| ER11SPR3.5-4.0AA | ER11 | 3.5           | 4             |
| ER11SPR4.0-4.5AA | ER11 | 4             | 4.5           |
| ER11SPR4.5-5.0AA | ER11 | 4.5           | 5             |
| ER11SPR5.0-5.5AA | ER11 | 5             | 5.5           |
| ER11SPR5.5-6.0AA | ER11 | 5.5           | 6             |
| ER11SPR6.0-6.5AA | ER11 | 6             | 6.5           |
| ER11SPR6.5-7.0AA | ER11 | 6.5           | 7             |

AA コレット振れ精度：0.005 mm

## Wireless RPM speed display

### ワイヤレス回転数ディスプレイ



| 形番                        | 機械           |
|---------------------------|--------------|
| TJSTSDDISPLAYEUR (欧州用)    | TJS spindles |
| TJSTSDDISPLAYUSA (米国、日本用) | TJS spindles |

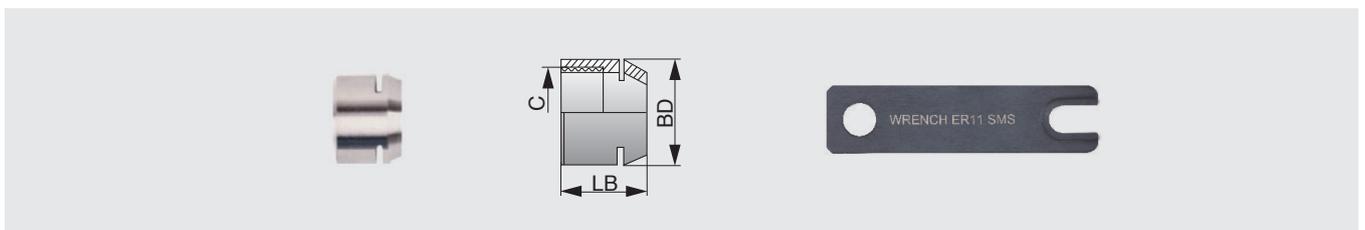
電源アダプタも含まれます。

#### • ワイヤレス回転数ディスプレイ用アダプタ

| タイプ | TJSTSDDISPLAYEUR  | TJSTSDDISPLAYUSA   |
|-----|---|--|
| 形番  | TJSDISP.POWERSUPP-EUR   | TJSDISP.POWERSUPP-USA  |
| 外観  |  <p>欧州用コンセント</p> |  <p>米国、日本用コンセント</p> |

電源アダプタのみでも購入可能。

## コレット用ナット&スパナ



| 形番         | BD | LB   | C        | ナット用スパナ       |
|------------|----|------|----------|---------------|
| NUTER11GHS | 16 | 11.5 | M13X0.75 | WRENCHER11SMS |

## シャフトロックキー



| 形番                  |
|---------------------|
| TJSSHAFTLOCKKEYGJET |

|        |           |                                       |                |                  |
|--------|-----------|---------------------------------------|----------------|------------------|
| ■ 本社   | 〒970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地11-1                     | ☎ 0246(36)8501 | FAX 0246(36)8542 |
| ● 営業本部 | 〒970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地11-1                     | ☎ 0246(36)8520 | FAX 0246(36)8538 |
| ● 東部支店 |           |                                       |                |                  |
| 東京営業所  | 〒222-0033 | 神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)        | ☎ 045(470)8195 | FAX 045(470)8562 |
| 新潟営業所  | 〒950-0950 | 新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3) | ☎ 025(281)1121 | FAX 025(281)1123 |
| 富士営業所  | 〒416-0952 | 静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)                  | ☎ 0545(60)6311 | FAX 0545(60)6313 |
| 高崎営業所  | 〒370-0849 | 群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)                   | ☎ 027(327)5597 | FAX 027(323)8719 |
| 東北営業所  | 〒983-0045 | 宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)         | ☎ 022(297)1911 | FAX 022(293)0272 |
| いわき営業所 | 〒970-1144 | 福島県いわき市好間工業団地11-1                     | ☎ 0246(36)8155 | FAX 0246(36)8156 |
| 長野営業所  | 〒386-0014 | 長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)             | ☎ 0268(26)3870 | FAX 0268(26)3872 |
| ● 中部支店 |           |                                       |                |                  |
| 名古屋営業所 | 〒470-0124 | 愛知県日進市浅田町茶園77-1                       | ☎ 052(805)6012 | FAX 052(805)6025 |
| 三河営業所  | 〒446-0056 | 愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)            | ☎ 0566(73)9110 | FAX 0566(73)9355 |
| 金沢営業所  | 〒920-0856 | 石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)                 | ☎ 076(222)2727 | FAX 076(222)2730 |
| 浜松営業所  | 〒435-0013 | 静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)              | ☎ 053(422)6266 | FAX 053(422)6264 |
| トヨタ営業所 | 〒470-0124 | 愛知県日進市浅田町茶園77-1                       | ☎ 052(805)6011 | FAX 052(805)6083 |
| ● 西部支店 |           |                                       |                |                  |
| 大阪営業所  | 〒559-0034 | 大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階        | ☎ 06(7668)4501 | FAX 06(7668)4519 |
| 京都営業所  | 〒600-8357 | 京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)               | ☎ 075(371)6110 | FAX 075(371)6777 |
| 神戸営業所  | 〒673-0892 | 兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)              | ☎ 078(911)9901 | FAX 078(911)9898 |
| 岡山営業所  | 〒700-0971 | 岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)           | ☎ 086(245)2915 | FAX 086(245)2912 |
| 広島営業所  | 〒730-0051 | 広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)          | ☎ 082(541)0541 | FAX 082(541)0540 |
| 福岡営業所  | 〒839-0801 | 福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57                      | ☎ 0942(37)1326 | FAX 0942(37)1346 |

### ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)  
 タンガロイ公式アカウント  
[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)  
[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら

**Tung-TV**

[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



ダウンロード  
 Dr.Carbide App 



Available on the App Store



GET IT ON Google play



友だち追加は  
 こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

 FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 認証取得  
 登録番号 78006  
 登録日 2015.11.04  
 ISO14001 認証取得  
 登録番号 EC97J1123  
 登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。