

外径旋削用工具

ISO ETURN ISO・エコ・ターン

Tungaloy Report No. 426S4-J

CNMG0904... インサートを搭載可能な 経済性に優れる内部給油外径ホルダ 拡充

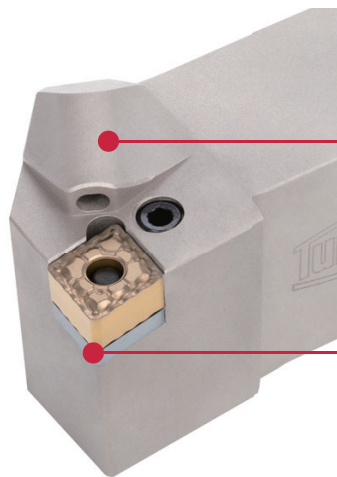




経済的なホルダ設計とともに 優れた切りくず処理性と寿命延長を実現

クーラント給油口を一体型とした内部給油外径ホルダ

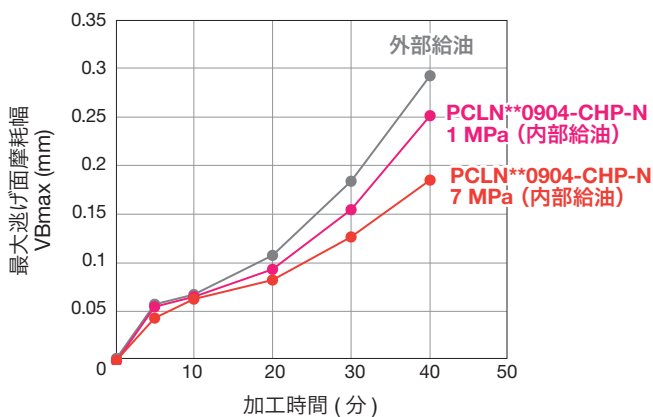
- ・的確に切れ刃にクーラント供給を行うことで、切りくず処理性とインサート寿命を改善
- ・高圧クーラントでの使用も可能
- ・最適化されたシンプルなホルダ設計により、経済性と性能を両立
- ・ISO-EcoTurn インサートを搭載可能で、更なるコストパフォーマンスを実現
- ・ISO-EcoTurn インサート CNMG0904... インサートは小型でも一般的な CNMG1204... と同様の高い切削性能を発揮



最適化されたシンプルなクーラント供給口設計
(高圧クーラントでの使用も可能)

ISO-EcoTurn
CNMG0904... インサートが搭載可能

■ 外部給油ホルダとの寿命比較



New PCLN0904-CHP-N 内部給油ホルダは外部給油ホルダよりも寿命が延長でき、また切りくず処理性も改善**



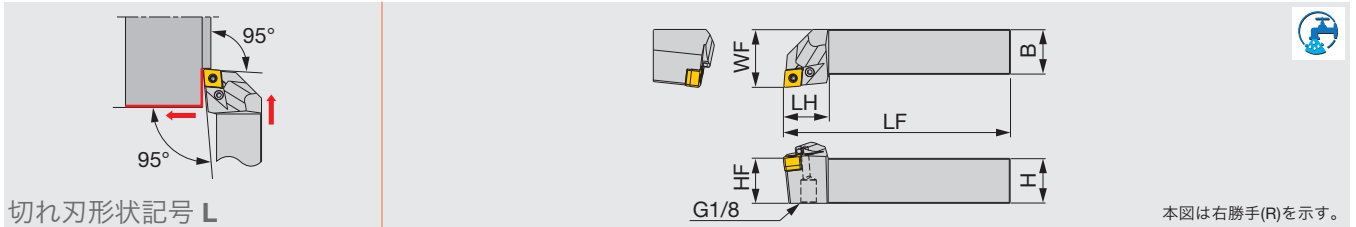
New ホルダ
従来品
インサート
被削材
切削速度
送り
切込み
切削油圧

: PCLNL2525K0904-CHP-N
: PCLNL2525M0904
: CNMG090408E-SM T6120
: SUS304 / X5CrNi18-9
: $V_c = 180$ m/min
: $f = 0.25$ mm/rev
: $ap = 1.5$ mm
: 1/7 MPa

ホルダ	New 内部給油		外部給油
	1	7	
切りくず			

PCLNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角95°、使用インサートネガ80°ひし形



切れ刃形状記号 L

本図は右勝手(R)を示す。

形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	エア穴	インサート	トルク*
PCLNR/L2020H0904-CHP-N	20	20	100	25	20	25	0.8	あり	CNMG0904**E...	2
PCLNR/L2525K0904-CHP-N	25	25	125	25	25	32	0.8	あり	CNMG0904**E...	2

*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

**RE：基準コーナ

14 MPa クーラント対応品

部品

形番	敷金	締付けねじ	スパナ	スプリングピン	レバー
PCLNR/L**0904-CHP-N	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談  **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間は平日の9:00～17:00です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。