

ISO E^{CO}TURN

Tungaloy Report No. 62-I4

Nuovi gradi e rompitrucioli per gli inserti Eco di tornitura





Per maggiori informazioni

In abbinamento agli inserti Eco, i più recenti gradi e rompitrucioli per aumentare i rendimenti in tutte le applicazioni ISO

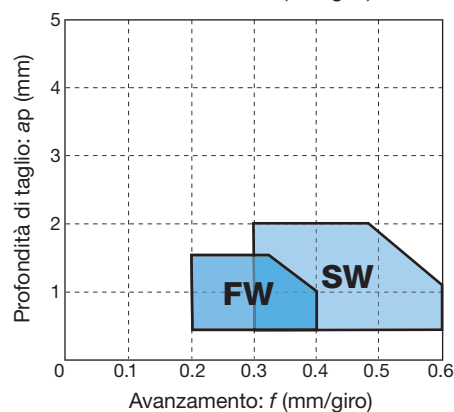
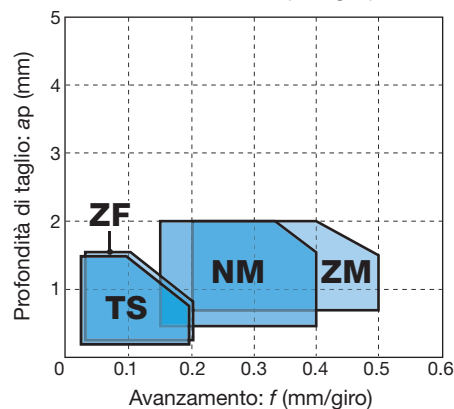
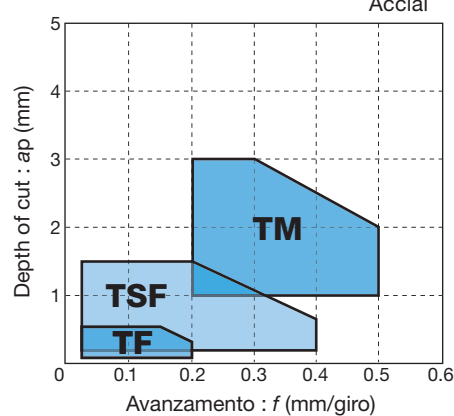
GRADI & ROMPITRUCIOLI

T9200 SERIES (CVD) PREMIUMTEC

- T9205 : Ottima resistenza all'usura
- T9215 : Prima scelta per gli acciai
- T9225 : Ottimo rapporto tra resistenza all'usura e tenacità



Acciai



NS9530 (Cermet)

GT9530 / AT9530 (Coated cermet)

PREMIUMTEC

- NS9530 : Ideale per la finitura e il taglio medio di acciai
- GT9530 : Vita inserto stabile e qualità superficiale elevata per la finitura di acciai ad alte velocità di taglio
- AT9530 : Ottima resistenza all'usura. Prima scelta per gli acciai legati

AH600 SERIES (PVD)

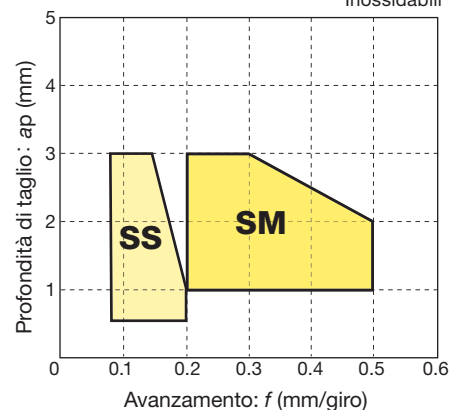
PREMIUMTEC

AH630 : Resistente all'usura e alla frattura nella lavorazione di acciaio inossidabile a velocità di taglio medio-basse

AH645 : Elevata resistenza alla frattura nella lavorazione di acciaio inossidabile



Inossidabili



T6100 SERIES (CVD)

PREMIUMTEC

T6120 : Resistente all'usura nel taglio continuo ad alte velocità

T6130 : Elevata resistenza all'usura a velocità di taglio medio-alte

T515 (CVD)

PREMIUMTEC

T515 : Resistente all'usura anche ad alte velocità di taglio

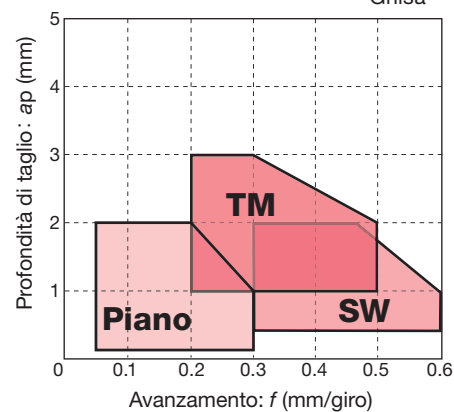
T5100 SERIES (CVD)

PREMIUMTEC

T5115 : Affidabile in un'ampia gamma di applicazioni: dal taglio continuo al taglio interrotto



Ghisa



AH8000 SERIES (PVD)

PREMIUMTEC

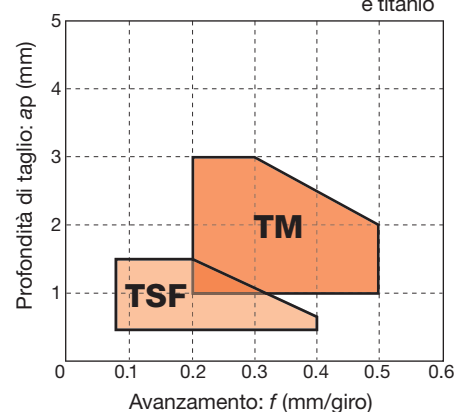
AH8015 : Resistente all'usura e al tagliante di riporto



Inossidabili



Superleghe e titanio



AH120 (PVD)

PREMIUMTEC

AH120 : Universale per acciai, acciai inossidabili, ghisa e leghe resistenti al calore



Acciai



Inossidabili



Ghisa



Superleghe e titanio

Inserti NEGATIVI

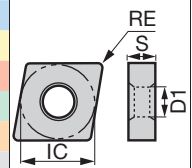
● : Taglio continuo
 ● : Leggermente interrotto
 ✱ : Taglio interrotto

CN



Rombico, 80°
con foro

	P	M	K	N	S	H	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	
P Acciai	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Inossidabili	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Ghisa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Non ferrosi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Superleghe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H Materiali duri	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Applicazione	Rompitruciolo	Denominazione	Rivestiti															Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1						
Finitura		SS CNMG090404E-SS						●	●													0.4	9.525	4.76	3.81	
		CNMG090408E-SS						●	●														0.8	9.525	4.76	3.81
Taglio medio		TM CNMG090404E-TM	●	●	●	●	●			●	●	●										0.4	9.525	4.76	3.81	
		CNMG090408E-TM	●	●	●	●	●			●	●	●											0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-TM	●	●	●	●	●			●	●	●											1.2	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio		ZM CNMG090408E-ZM	●	●																		0.8	9.525	4.76	3.81	
		CNMG090412E-ZM	●	●																			1.2	9.525	4.76	3.81
Taglio medio		SM CNMG090404E-SM				●	●	●														0.4	9.525	4.76	3.81	
		CNMG090408E-SM				●	●	●															0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMG090412E-SM				●	●	●															1.2	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio		- CNMA090404E														●						0.4	9.525	4.76	3.81	
		CNMA090408E														●							0.8	9.525	4.76	3.81
		CNMA090412E														●							1.2	9.525	4.76	3.81
		CNMA090416E														●							1.6	9.525	4.76	3.81

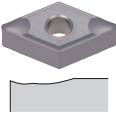
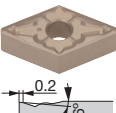
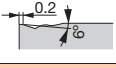
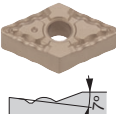

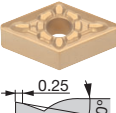
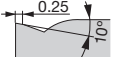
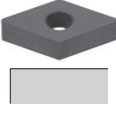
● : Novità
 ● : Standard stock

Inserti NEGATIVI

- : Taglio continuo
- ◐ : Leggermente interrotto
- ✱ : Taglio interrotto

DN

Rombico, 55°
con foro

Applicazione	Rompitrucolo	Denominazione	Rivestiti										Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)						
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1		
			P	M	K	N	S	H														
Finitura		DNMG110404E-SS						●	●									0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-SS						●	●										0.8	9.525	4.76	3.81
Taglio medio	 	DNMG110404E-TM	●	●					●	●								0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-TM	●	●					●	●									0.8	9.525	4.76	3.81
		DNMG110412E-TM	●	●					●	●									1.2	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio	 	DNMG110408E-ZM	●	●														0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-ZM	●	●															1.2	9.525	4.76	3.81
Taglio medio	 	DNMG110404E-SM			●	●	●											0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-SM			●	●	●												0.8	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio		DNMA110404E									●							0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMA110408E									●							0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMA110412E									●							1.2	9.525	4.76	3.81	

- : Novità
- : Standard stock

Inserti NEGATIVI

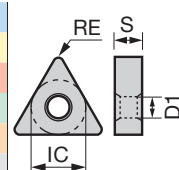
- : Taglio continuo
 ● : Leggermente interrotto
 ✱ : Taglio interrotto

TN

**Triangolare,
 60°
 con foro**



	P	M	K	N	S	H	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115															
Acciai	●						●	●	●	✱	●	✱	✱	●	●					●	●	●	●	●								
Inossidabili		●						●	●	●	●	●	✱	●	●																	
Ghisa			●				●	●							●																	
Non ferrosi				●											●																	
Superleghe					●										●																	
Materiali duri						●																										



Applicazione	Rompitrucolo	Denominazione	Rivestiti										Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)															
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1											
Finitura di precisione 	TF	TNMG110402E-TF	●	●															●								0.2	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110404E-TF	●	●																●								0.4	6.35	4.76	2.26
		TNMG110408E-TF	●	●																●								0.8	6.35	4.76	2.26
Finitura 	TSF	TNMG110402E-TSF	●	●															●		●						0.2	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110404E-TSF	●	●															●	●	●						0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-TSF	●	●															●	●	●						0.8	6.35	4.76	2.26	
Finitura (raschiante) 	FW	TNMG110404E-FW	●																								0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-FW	●																									0.8	6.35	4.76	2.26
Finitura e taglio medio (raschiante) 	SW	TNMG110408E-SW	●																								0.8	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110412E-SW	●																								1.2	6.35	4.76	2.26	

* Per l'impiego degli inserti raschianti SW/FW verificare le avvertenze d'uso.

- : Novità
 ● : Standard a stock

Inserti NEGATIVI

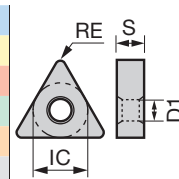
● : Taglio continuo
 ● : Leggermente interrotto
 ✱ : Taglio interrotto

TN

Triangolare,
60°
con foro



Materiale	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
P Acciai	●	●	●	✱	●	●	●	●	●	●					●	●		
M Inossidabili		●	●	●	●	●	●	●	●	●								
K Ghisa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●		
N Non ferrosi																		
S Superleghe									●	●								
H Materiali duri																		



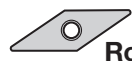
Applicazione		Rivestiti										Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)				
Rompitruciolo	Denominazione	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
Finitura	SS TNMG110404E-SS						●	●								0.4	6.35	4.76	2.26
	TNMG110408E-SS						●	●								0.8	6.35	4.76	2.26
Taglio medio	TM TNMG110404E-TM	●	●													0.4	6.35	4.76	2.26
	TNMG110408E-TM	●	●													0.8	6.35	4.76	2.26
	TNMG110412E-TM	●	●													1.2	6.35	4.76	2.26
Taglio medio	SM TNMG110404E-SM				●	●	●									0.4	6.35	4.76	2.26
	TNMG110408E-SM				●	●	●									0.8	6.35	4.76	2.26
Finitura e taglio medio	- TNMA110404E									●						0.4	6.35	4.76	2.26
	TNMA110408E									●						0.8	6.35	4.76	2.26
	TNMA110412E									●						1.2	6.35	4.76	2.26

● : Standard a stock

Inserti NEGATIVI

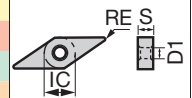
- : Taglio continuo
- ◐ : Leggermente interrotto
- ✱ : Taglio interrotto

VN



**Rombico, 35°
con foro**

	P	M	K	N	S	H																						
Acciai	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inossidabili	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ghisa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Non ferrosi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Superleghe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Materiali duri	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Applicazione	Rompitruciolo	Denominazione	Rivestiti											Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1		
Finitura di precisione		TF VNMG120402E-TF	●	●												●		0.2	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120404E-TF	●	●													●		0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-TF	●	●													●		0.8	7.15	4.76	3.81
Finitura		TSF VNMG120402E-TSF	●	●									●	●		●		0.2	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120404E-TSF	●	●									●	●		●		0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-TSF	●	●									●	●		●		0.8	7.15	4.76	3.81	
Finitura		ZF VNMG120404E-ZF	●	●														0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-ZF	●	●															0.8	7.15	4.76	3.81
		SS VNMG120404E-SS			●	●	●	●											0.4	7.15	4.76	3.81
		VNMG120408E-SS			●	●	●	●										0.8	7.15	4.76	3.81	
Finitura e taglio medio		ZM VNMG120408E-ZM	●	●														0.8	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120412E-ZM	●	●															1.2	7.15	4.76	3.81
Taglio medio		TM VNMG120404E-TM	●	●														0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-TM	●	●															0.8	7.15	4.76	3.81
		VNMG120412E-TM	●	●															1.2	7.15	4.76	3.81
Taglio medio		SM VNMG120404E-SM			●	●	●	●										0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMG120408E-SM			●	●	●	●											0.8	7.15	4.76	3.81
Finitura e taglio medio		- VNMA120404E														●		0.4	7.15	4.76	3.81	
		VNMA120408E														●		0.8	7.15	4.76	3.81	

- : Novità
- : Standard a stock

Inserti NEGATIVI

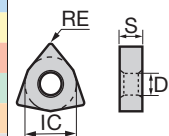
● : Taglio continuo
● : Leggermente interrotto
✳ : Taglio interrotto

WN



Trigonale,
80°
con foro

	P	M	K	N	S	H																									
P Acciai	●	●	●	●	●	●													●	●	●										
M Inossidabili	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
K Ghisa	●	●	●																							●	●	●	●	●	●
N Non ferrosi				●	●	●																									
S Superleghe					●	●			●	●																					
H Materiali duri																															



Applicazione	Rompitruciolo	Denominazione	Rivestiti								Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)						
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
Finitura di precisione		TF WNMG060402E-TF	●	●											●	0.2	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060404E-TF	●	●												●	0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TF	●	●												●	0.8	9.525	4.76	3.81
Finitura		TSF WNMG060402E-TSF	●	●					●	●			●		●	0.2	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060404E-TSF	●	●					●	●			●	●	●	0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060408E-TSF	●	●					●	●			●	●	●	0.8	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060412E-TSF	●	●					●	●			●	●	●	1.2	9.525	4.76	3.81	
Finitura		TS WNMG060402E-TS												●	0.2	9.525	4.76	3.81		
		WNMG060404E-TS												●	0.4	9.525	4.76	3.81		
		WNMG060408E-TS												●	0.8	9.525	4.76	3.81		
Finitura (raschiante)		FW WNMG060404E-FW	●	●	●							●		●	0.4	9.525	4.76	3.81		
		WNMG060408E-FW	●	●	●								●		●	0.8	9.525	4.76	3.81	
Finitura		ZF WNMG060404E-ZF		●	●											0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060408E-ZF		●	●												0.8	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio (raschiante)		SW WNMG060408E-SW	●	●	●						●					0.8	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060412E-SW	●	●	●						●						1.2	9.525	4.76	3.81
Finitura		SS WNMG060404E-SS							●	●						0.4	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060408E-SS							●	●						0.8	9.525	4.76	3.81	
		WNMG060412E-SS							●	●						1.2	9.525	4.76	3.81	

* Per l'impiego degli inserti raschianti SW/FW verificare le avvertenze d'uso.

● : Novità
● : Standard a stock

Inserti NEGATIVI

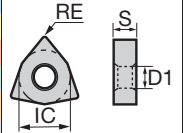
- : Taglio continuo
- ◐ : Leggermente interrotto
- ✱ : Taglio interrotto

WN



**Trigonale,
80°
con foro**

Material	P	M	K	N	S	H																					
Acciai	●	●	●	●	●	●																●	●	●	●	●	●
Inossidabili		●	●	●	●	●																●	●	●	●	●	●
Ghisa	●	●	●	●	●	●																●	●	●	●	●	●
Non ferrosi				●	●	●																●	●	●	●	●	●
Superleghe					●	●																●	●	●	●	●	●
Materiali duri																											



Applicazione	Rompitruciolo	Denominazione	Rivestiti										Cermet rivestito		Cermet	Dimensioni (mm)				
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
Taglio medio		TM WNMG060404E-TM	●	●						●	●						0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-TM	●	●						●	●						0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-TM	●	●						●	●						1.2	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio		NM WNMG060412E-NM			●												1.2	9.525	4.76	3.81
		ZM WNMG060408E-ZM	●	●													0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-ZM	●	●													1.2	9.525	4.76	3.81
Taglio medio		SM WNMG060404E-SM				●	●	●									0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMG060408E-SM				●	●	●									0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMG060412E-SM				●	●	●									1.2	9.525	4.76	3.81
Finitura e taglio medio		WNMA060404E									●						0.4	9.525	4.76	3.81
		WNMA060408E									●						0.8	9.525	4.76	3.81
		WNMA060412E									●						1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMA060416E									●						1.6	9.525	4.76	3.81

- : Novità
- : Standard a stock



www.tungaloy.com/it
 Seguici su:
 facebook.com/tungaloyjapan
 twitter.com/tungaloyjapan
 www.youtube.com/tungaloycorporation



AS9100 Certified
 78006
 2015.11.04
 ISO 14001 Certified
 EC97J1123
 1997.11.26

Distribuito da:



FIND US ON THE CLOUD!
 machiningcloud.com

