

ISO ETURN

Tungaloy Report No. 426S2-C

经济型系列新材质和断屑槽扩充





更多信息

新的材质和断屑槽 提高在所有 ISO 应用中的性能

材质&槽型

T9200 SERIES (CVD) PREMIUMTEC

T9205 : 良好的耐磨性
T9215 : 钢件加工首选
T9225 : 该材质很好的平衡了耐磨性和抗崩损韧性

NS9530 (金属陶瓷)

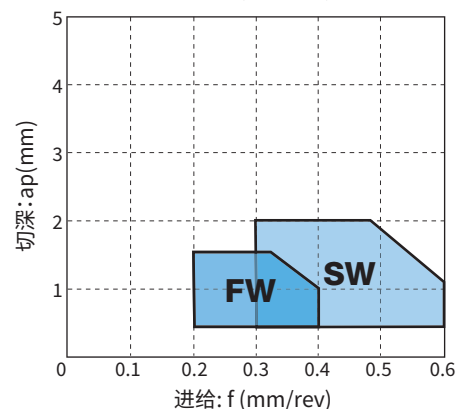
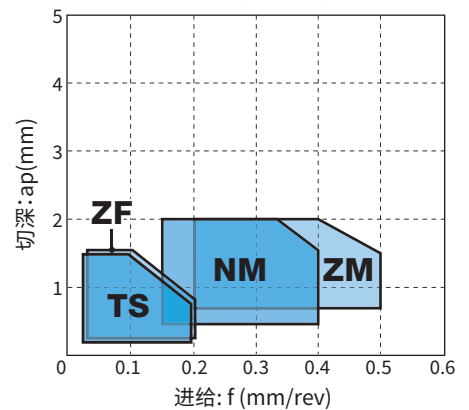
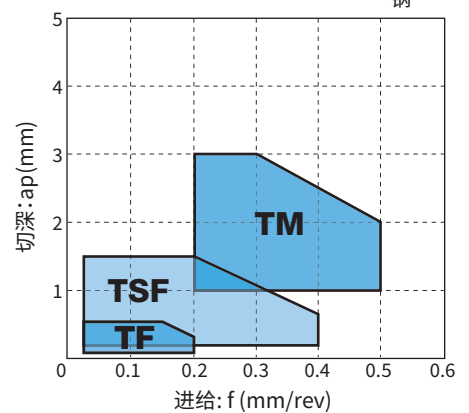
GT9530 / AT9530 (涂层金属陶瓷)

PREMIUMTEC

NS9530 : 适合钢件精加工到半精加工
GT9530 : 在高速切削的情况下, GT9530可以在钢件的精加工中实现稳定的刀具寿命和出色的表面质量
AT9530 : 具有杰出的耐磨性。合金钢加工的首选。



钢

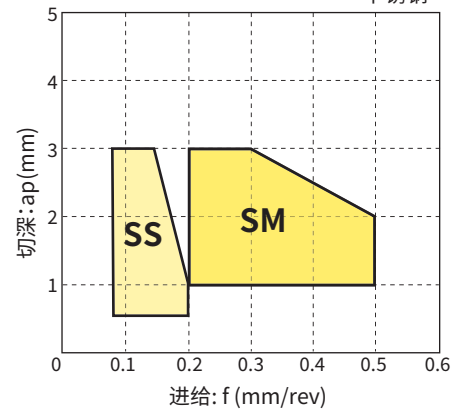


AH600 SERIES (PVD) PREMIUMTEC

AH630 : 在不锈钢的中低速切削加工中兼具良好的耐磨性和抗断裂性
AH640 : 不锈钢加工中具有良好的抗崩性能



不锈钢



T6100 SERIES (CVD) PREMIUMTEC

T6210 : 高速连续切削中具有良好的耐磨性
T6130 : 高速半精加工中具有良好的耐磨性

T515 (CVD)

PREMIUMTEC

T515 : 即便是在高速切削中也有良好的耐磨性

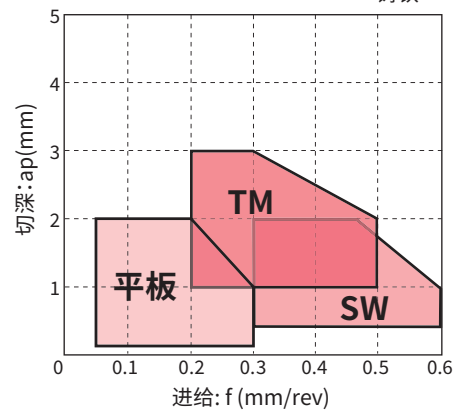
T5100 SERIES (CVD)

PREMIUMTEC

T5115 : 在从连续到断续切削宽范围的应用中实现稳定加工



铸铁



AH8000 SERIES (PVD) PREMIUMTEC

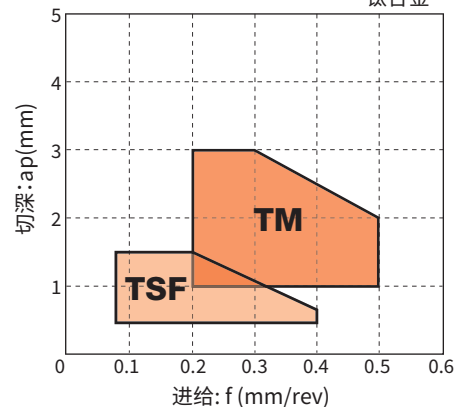
AH8015 : 具有良好的耐磨性和抗刀尖熔敷性能



不锈钢



耐热合金和钛合金



AH120 (PVD) PREMIUMTEC

AH120 : 适用于一般条件下钢件, 不锈钢, 铸铁以及耐热合金的加工



钢



不锈钢



铸铁



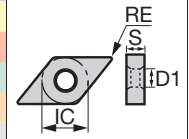
耐热合金和钛合金

刀片 负前角形式

●: 连续切削
●: 轻断续切削
✳: 强断续切削



P	钢	●	●	●	●	✳	✳	✳	●												●	●	●		●	●			
M	不锈钢		●	●	●	●	●	✳	●	●	●																		
K	铸铁	●	●						●	●	●											●	●		●	●			
N	非铁金属																												
S	耐热合金								●	●																			
H	硬材料																												




应用	断屑槽	型号	涂层										涂层金属陶瓷		金属陶瓷	尺寸 (mm)					
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
精密加工		TF DNMG110402E-TF	●	●												●		0.2	9.525	4.76	3.81
		DNMG110404E-TF	●	●												●		0.4	9.525	4.76	3.81
		DNMG110408E-TF	●	●												●		0.8	9.525	4.76	3.81
精加工		TSF DNMG110402E-TSF	●	●				●	●				●		●		0.2	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110404E-TSF	●	●				●	●				●	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-TSF	●	●				●	●				●	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-TSF	●	●				●	●				●	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81	
精加工		TS DNMG110402E-TS											●		●		0.2	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110404E-TS											●		●		0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-TS											●		●		0.8	9.525	4.76	3.81	
精加工 (修光刃)		FW DNMG110404E-FW	●														0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-FW	●															0.8	9.525	4.76	3.81
精加工		ZF DNMG110404E-ZF	●	●													0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-ZF	●	●														0.8	9.525	4.76	3.81
精加工 (修光刃)		SW DNMG110408E-SW	●														0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-SW	●															1.2	9.525	4.76	3.81

* 当使用 SW/FW 槽型进行拐角或锥度表面加工时, 有关程序的调整量请咨询我们的销售人员。

●: 新产品
●: 阵容

刀片 负前角形式

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ⊛: 强断续切削

 55°菱形带螺钉孔		P	钢	●	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	尺寸 (mm)					
		M	不锈钢	●	●	◐	●	◐	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	RE	IC	S	D1	
		K	铸铁	●	●	◐	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	GT9530	AT9530	NS9530				
		N	非铁金属	●	●	◐	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	GT9530	AT9530	NS9530				
		S	耐热合金	●	●	◐	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	GT9530	AT9530	NS9530				
		H	硬材料	●	●	◐	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	●	◐	⊛	GT9530	AT9530	NS9530				
涂层		涂层																			涂层金属陶瓷		金属陶瓷		尺寸 (mm)			
断屑槽		型号		T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530											
精加工	SS	DNMG110404E-SS							●	●													0.4	9.525	4.76	3.81		
		DNMG110408E-SS							●	●														0.8	9.525	4.76	3.81	
半精加工	TM	DNMG110404E-TM		●	●						●	●												0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-TM		●	●						●	●												0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-TM		●	●						●	●												1.2	9.525	4.76	3.81	
到半精加工	ZM	DNMG110408E-ZM		●	●																			0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110412E-ZM		◐	◐																			1.2	9.525	4.76	3.81	
半精加工	SM	DNMG110404E-SM				●	●	●																0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMG110408E-SM				●	●	●																0.8	9.525	4.76	3.81	
到半精加工	-	DNMA110404E											●											0.4	9.525	4.76	3.81	
		DNMA110408E											●											0.8	9.525	4.76	3.81	
		DNMA110412E											●											1.2	9.525	4.76	3.81	

- ◐: 新产品
- : 阵容

刀片 负前角形式

●: 连续切削
◐: 轻断续切削
✱: 强断续切削

TN 三角形, 60° 带螺钉孔		<table border="1"> <tr><td>P</td><td>钢</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td><td>◐</td></tr> <tr><td>M</td><td>不锈钢</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>K</td><td>铸铁</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>N</td><td>非铁金属</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>S</td><td>耐热合金</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr><td>H</td><td>硬材料</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> </table>														P	钢	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N	非铁金属	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	S	耐热合金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	H	硬材料	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	涂层		涂层金属陶瓷		金属陶瓷		尺寸 (mm)			
		P	钢	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐																																																																																																																																																
M	不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																																	
K	铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																																	
N	非铁金属	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																																	
S	耐热合金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																																	
H	硬材料	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																																	
断屑槽	型号	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115			GT9530	AT9530		NS9530			RE	IC	S	D1																																																																																																																																																
精密加工 	TF TNMG110402E-TF	●	●															●			0.2	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
	TNMG110404E-TF	●	●															●			0.4	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
	TNMG110408E-TF	●	●															●			0.8	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
精加工 	TSF TNMG110402E-TSF	●	●												●			●			0.2	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
	TNMG110404E-TSF	●	●												●	●		●			0.4	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
	TNMG110408E-TSF	●	●												●	●		●			0.8	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
精加工 (修光刃) 	FW TNMG110404E-FW	●																			0.4	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
	TNMG110408E-FW	●																			0.8	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
精加工 (修光刃到半精加工) 	SW TNMG110408E-SW	●																			0.8	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																
	TNMG110412E-SW	●																			1.2	6.35	4.76	2.26																																																																																																																																																

* 当使用 SW/FW 槽型进行拐角或锥度表面加工时, 有关程序的调整量请咨询我们的销售人员。

●: 新产品
●: 阵容

刀片

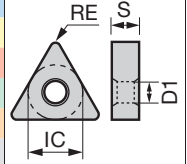
负前角形式

- : 连续切削
- ◐: 轻断续切削
- ✱: 强断续切削

TN

三角形, 60°
带螺钉孔

材料	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530
P 钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M 不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N 非铁金属														
S 耐热合金														
H 硬材料														



用途	断屑槽	型号	涂层										涂层金属陶瓷		金属陶瓷	尺寸 (mm)				
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1
精加工		TNMG110404E-SS						●	●							0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-SS						●	●								0.8	6.35	4.76	2.26
半精加工		TNMG110404E-TM	●	●												0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-TM	●	●													0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMG110412E-TM	●	●													1.2	6.35	4.76	2.26
到半精加工		TNMG110404E-SM				●	●	●								0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMG110408E-SM				●	●	●									0.8	6.35	4.76	2.26
到半精加工		TNMA110404E									●					0.4	6.35	4.76	2.26	
		TNMA110408E									●						0.8	6.35	4.76	2.26
		TNMA110412E									●						1.2	6.35	4.76	2.26

●: 阵容

刀片 负前角形式

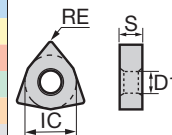
- : 连续切削
- : 轻断续切削
- ✱: 强断续切削

WN



凸三角形, 80°
带螺钉孔

	P	M	K	N	S	H	涂层												涂层金属陶瓷		金属陶瓷	尺寸 (mm)			
	钢	不锈钢	铸铁	非铁金属	耐热合金	硬材料	T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1	
P	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
M		●					●	●																	
K	●		●				●	●										●	●	●	●				
N				●																					
S					●																				
H						●																			



用途	断屑槽	型号	涂层												涂层金属陶瓷		金属陶瓷	尺寸 (mm)													
			T9205	T9215	T9225	T6120	T6130	AH630	AH645	AH120	AH8015	T515	T5115	GT9530	AT9530	NS9530	RE	IC	S	D1											
半精加工		TM WNMG060404E-TM	●	●						●	●												0.4	9.525	4.76	3.81					
		WNMG060408E-TM	●	●						●	●													0.8	9.525	4.76	3.81				
		WNMG060412E-TM	●	●						●	●													1.2	9.525	4.76	3.81				
精加工到半精加工		NM WNMG060412E-NM			●																			1.2	9.525	4.76	3.81				
		ZM WNMG060408E-ZM	●	●																					0.8	9.525	4.76	3.81			
		WNMG060412E-ZM	●	●																						1.2	9.525	4.76	3.81		
半精加工		SM WNMG060404E-SM				●	●	●																	0.4	9.525	4.76	3.81			
		WNMG060408E-SM				●	●	●																		0.8	9.525	4.76	3.81		
		WNMG060412E-SM				●	●	●																			1.2	9.525	4.76	3.81	
到半精加工		- WNMA060404E														●										0.4	9.525	4.76	3.81		
		WNMA060408E														●											0.8	9.525	4.76	3.81	
		WNMA060412E														●												1.2	9.525	4.76	3.81
		WNMA060416E														●													1.6	9.525	4.76

●: 新产品
●: 阵容



www.tungaloy.com/cn
follow us at:
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan
www.youtube.com/tungaloycorporation



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

