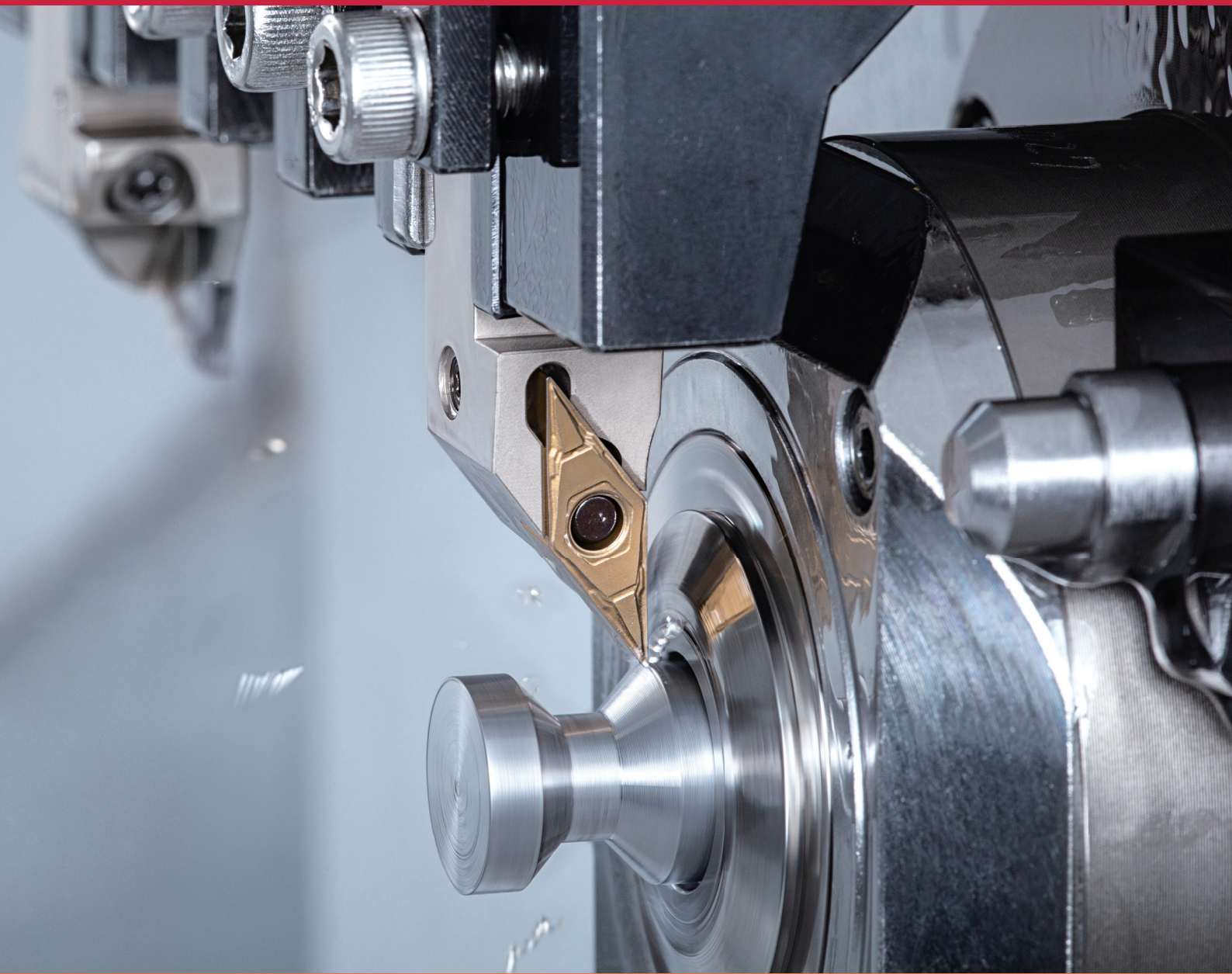


操作性に優れる背面クランプ式ホルダを 拡充!!





簡単に素早いインサート交換が可能

ISO-EcoTurn VNMG1204**E インサート用ホルダの拡充

New



■対象

自動盤用

■仕様

- ・背面クランプ式
- ・オフセット無し
- ・シャンクサイズ：12 mm x 12 mm、16 mm x 16 mm
- ・インサート：VNMG1204**E

■対象

小型 ～ 一般旋盤用

■仕様

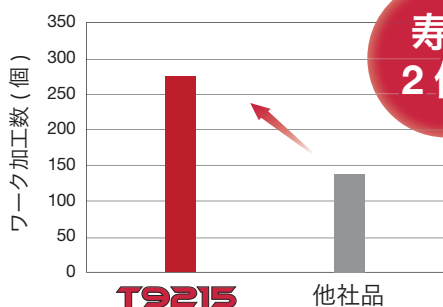
- ・レバーロック式
- ・オフセット有り **New**
- ・シャンクサイズ：16 mm x 16 mm、20 mm x 20 mm、25 mm x 25 mm
- ・インサート：VNMG1204**E



最新の材種との組み合わせにより様々な加工に適用可能

VNMG1204**E ラインアップ			
被削材	材種		チップブレーカ
P K	T9215	CVD コーティング	TF / TSF / TM
P	T9225	CVD コーティング	TF / TSF
P	AT9530 / GT9530 / NS9530	コーテッドサーメット & サーメット	TSF
M	AH630 / AH645	PVD コーティング	SS / SM
M	T6120 / T6130	CVD コーティング	SS / SM

切削性能

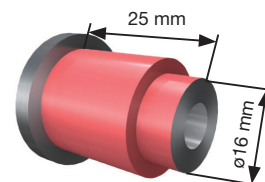


**寿命
2倍！**

P

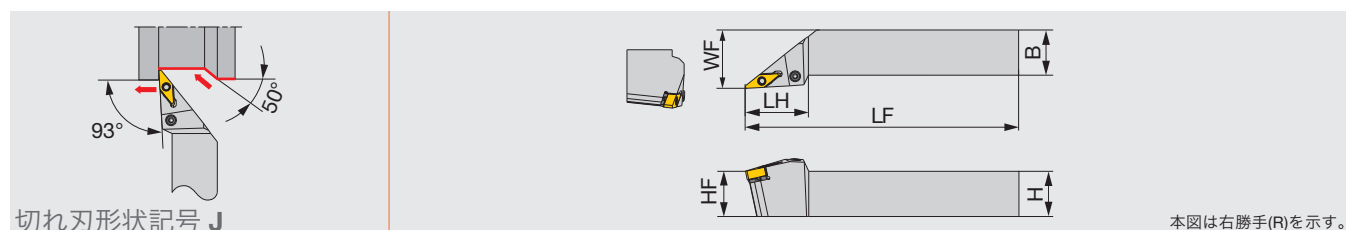
インサート
被削材
切削速度
送り
切込み
切削油

: VNMG120404E-TSF T9215
: S45C
: $V_c = 150 \text{ m/min}$
: $f = 0.1 \text{ mm/rev}$
: $a_p = 0.5 \text{ mm}$
: 湿式



PVJNR/L-Eco

レバーロック式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ35°ひし形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
PVJNR/L1616H1204	16	16	100	35	16	20	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2020K1204	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**1204...	2

*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

**RE：基準コーナ

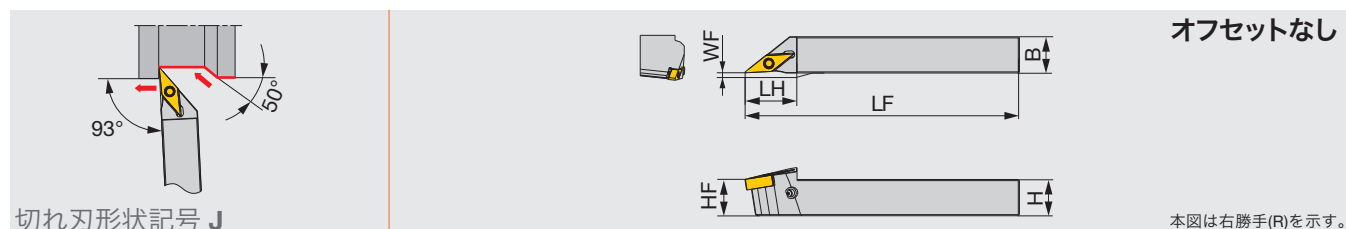
部品

形番	敷金	締付けねじ	スパナ	スプリングピン	レバー
PVJNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

New

JPVJ2NR/L-Eco

背面クランプ式バイト、アプローチ角93°、使用インサートネガ35°ひし形



形番	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	インサート	トルク*
JPVJ2NR/L1212X1204	12	12	120	23	12	0	0.2	VN**1204...	0.9
JPVJ2NR/L1616X1204	16	16	120	23	16	0	0.2	VN**1204...	0.9

*トルク：推奨締付けトルク (N・m)

**RE：基準コーナ

部品

形番	レバー	ピン	締付けねじ	スパナ
JPVJ2NR/L**1204	SLLV-4	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26 (ウェルズ21 とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4 (産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's 棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。