



ECOTURN
TUNGALOY



TURNLINE

Tungaloy Report No. 62-I2

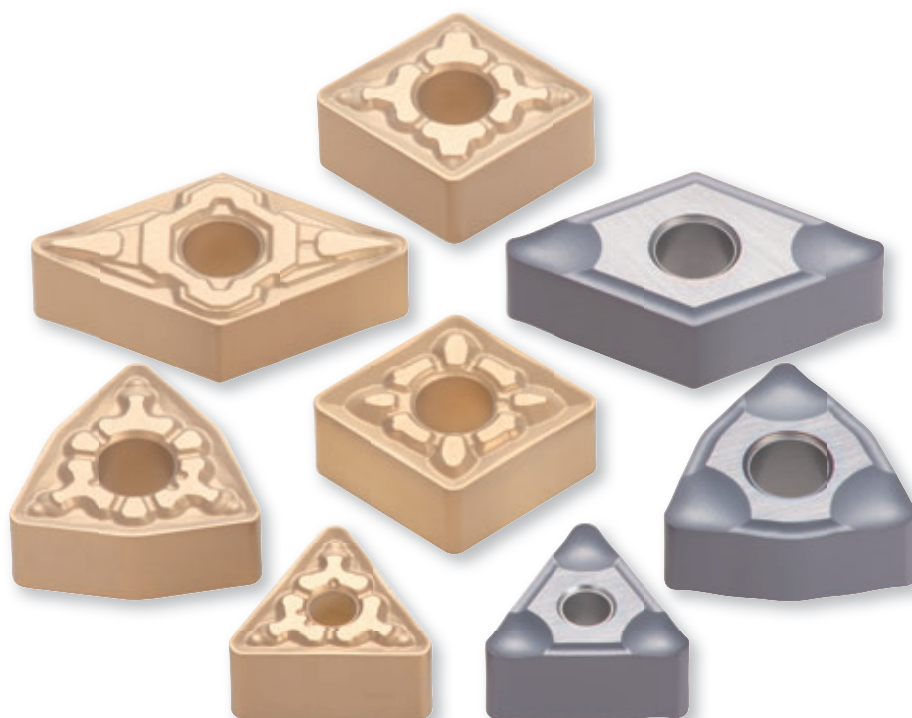
w w w . t u n g a l o y . i t

Una nuova linea di **inserti**
ECOnomici



www.tungaloy.it

 **TurnLine**



ECOTURN
TUNGALOY

Stai sprecando **risorse preziose?**



ECOTURN

TUNGALOY

La nuova linea di inserti ECO: dimensioni ridotte, prestazioni uguali

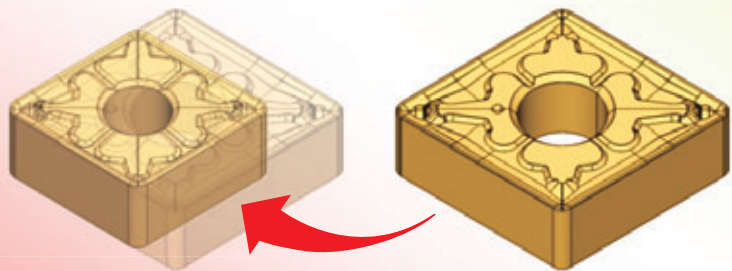
● **Economica, punta al profitto**

● **Ecologica, salvaguarda l'ambiente**

La dimensione ridotta riduce il consumo di risorse, a beneficio dell'ambiente.

ECOTURN
tipo **CNMG090408E**

Misura standard
tipo **CNMG120408**

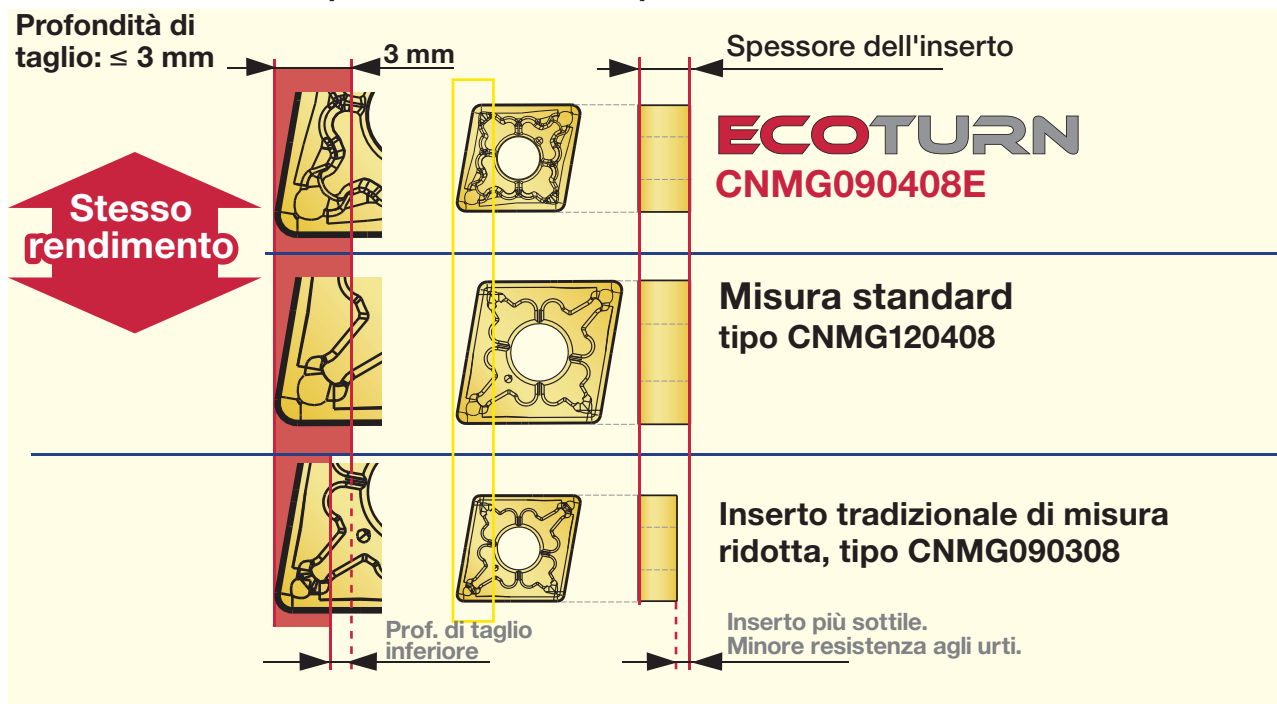


● **Ottime prestazioni**

Il rompitruciolo realizzato sull'inserto EcoTurn garantisce gli stessi rendimenti dell'inserto standard.

Il livello di prestazione dell'inserto EcoTurn è uguale al classico CNMG120408

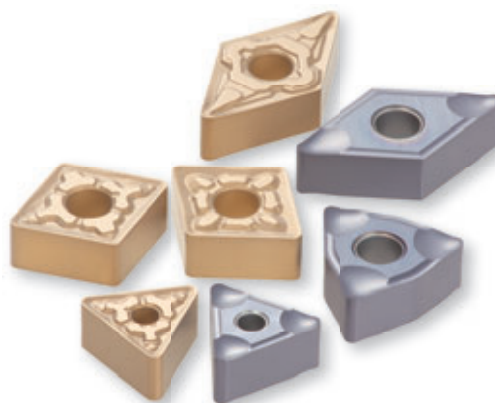
■ Confronto dello spessore e del rompitruciolo



Profondità di taglio nella tornitura generale

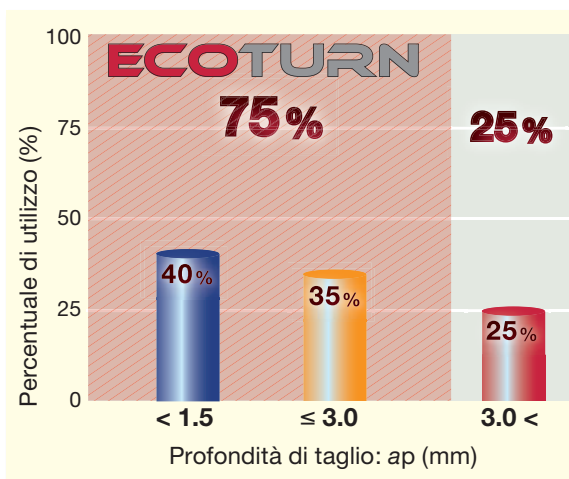
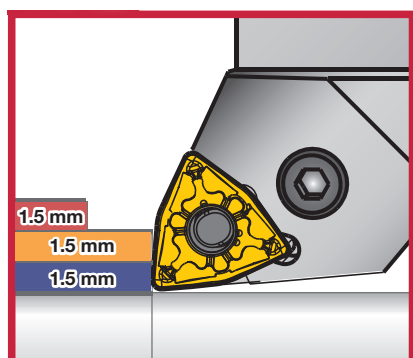
Nel 75%* delle applicazioni di tornitura generale, la profondità di taglio è minore o uguale a 3 mm.

*Dato basato su ricerche di mercato Tungaloy

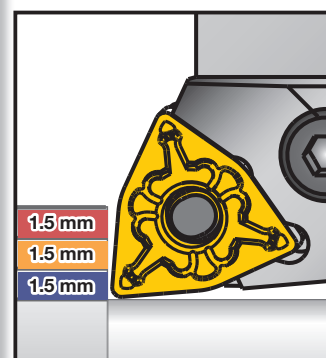


ECOTURN

75% tipo WNMG060408E



Dimensione classica tipo WNMG080408



Realizzare l'attrezzamento ideale

Attrezzamento ideale

- Selezionare gradi diversi a seconda dell'applicazione.
- Selezionare il raggio giusto per sgrossatura o finitura.

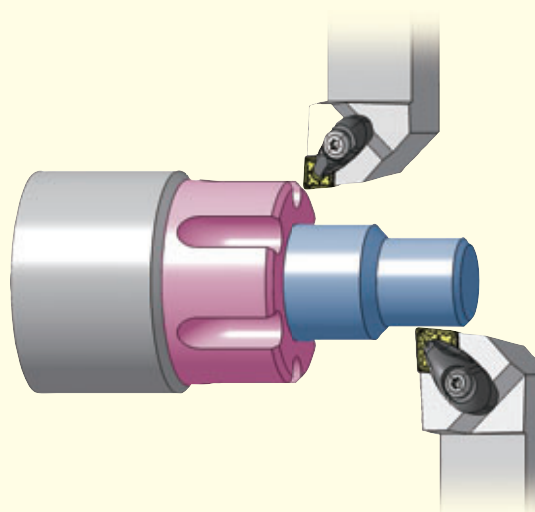
Attrezzamento reale

Impiego di una sola forma di inserto per prevenire operazioni sbagliate.

Nostra proposta

L'impiego della serie EcoTurn unito alla serie di misura standard rappresenta la soluzione ideale per una lavorazione senza errori.

ECOTURN

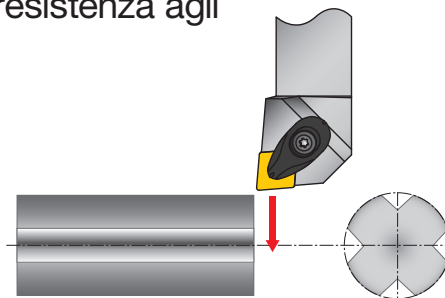
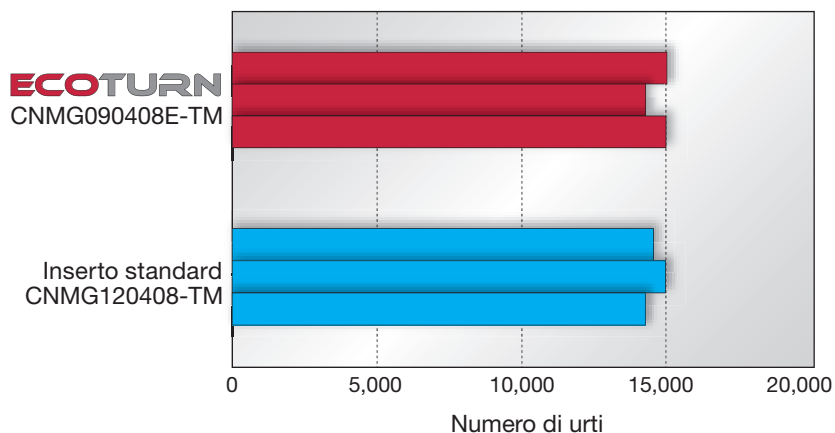


Utensile classico con inserto CNMG120408

Rendimento

Confronto della resistenza alla frattura

- La resistenza alla frattura di EcoTurn è la stessa dell'inserto di misura standard poiché rompitruciolo e tagliente sono uguali.
- Anche in condizioni di taglio fortemente interrotto, con profondità di taglio di 3 mm, l'inserto EcoTurn ha lo stesso livello di resistenza agli urti.



Materiale : C45 / S45C
 Vel. di taglio : $V_c = 150$ m/min
 Avanzamento : $f = 0.25$ mm/giro
 Prof. di taglio : $a_p = 3.0$ mm
 Operazione : Sfacciatura (interrotto)
 Refrigerante : sì

Confronto del controllo truciolo

Gli inserti EcoTurn hanno un ottimo controllo truciolo agli stessi parametri di taglio degli inserti standard.

Materiale : C45 / S45C
 Vel. di taglio : $V_c = 200$ m/min
 Refrigerante : sì

ECOTURN
CNMG090408E-TM

Profondità di taglio: a_p (mm)	3.0					
	2.0					
	1.5					
	1.0					
	0.5					
Parametri		0.10	0.15	0.20	0.30	0.40
Avanzamento: f (mm/giro)						

Insetto standard
CNMG120408-TM

Profondità di taglio: a_p (mm)	3.0					
	2.0					
	1.5					
	1.0					
	0.5					
Parametri		0.10	0.15	0.20	0.30	0.40
Avanzamento: f (mm/giro)						

Gradi

T9100 SERIES (CVD)



Acciaio

NEW PREMIUMTEC

- Migliora la resistenza alla scheggiatura

T9115: Per un'ampia gamma di applicazioni ad alte velocità di taglio

T9125: Prima scelta nel taglio leggero e medio

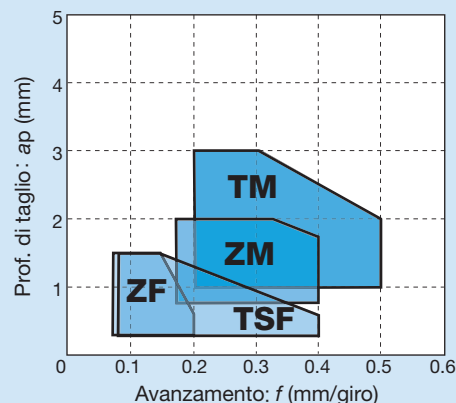
NS9530 & GT9530
(Cermet) (Cermet rivestito)

NEW PREMIUMTEC

- Migliora la resistenza alle fratture, grazie allo strato di rivestimento superficiale liscio e tenace

NS9530: Grado cermet universale con elevata resistenza alla frattura

GT9530: Grado cermet rivestito per alte velocità di taglio



Parametri di taglio standard

Applicazione	Rompi-truciolo	Gradi	Velocità di taglio Vc (m/min)			Prof. di taglio ap (mm)	Avanzamento f (mm/giro)
			Acciai debolm. legati Acciai legati	Acciai al carbonio Acciai legati	Acciai fortemente legati Acciai legati		
Finitura	TSF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
		T9115	150 - 300	150 - 300	120 - 250		
		T9125	120 - 250	80 - 200	80 - 150		
Finitura e taglio medio	ZF	T9115	150 - 300	150 - 300	120 - 250	0.2 - 1.5	0.07 - 0.2
		T9125	120 - 250	80 - 200	80 - 150		
Taglio medio	ZM	T9115	150 - 300	150 - 300	120 - 250	0.7 - 2.0	0.15 - 0.4
		T9125	120 - 250	80 - 200	80 - 150		
Taglio medio	TM	T9115	150 - 300	150 - 300	120 - 250	1.0 - 3.0	0.2 - 0.5
		T9125	120 - 250	80 - 200	80 - 150		

AH600 SERIES (PVD)



inossidabile

NEW PREMIUMTEC

- Migliora la resistenza alla scheggiatura

AH630: Prima scelta per la lavorazione di acciaio inossidabile

AH645: Ottime prestazioni nel taglio pesantemente interrotto

T6100 SERIES (CVD)

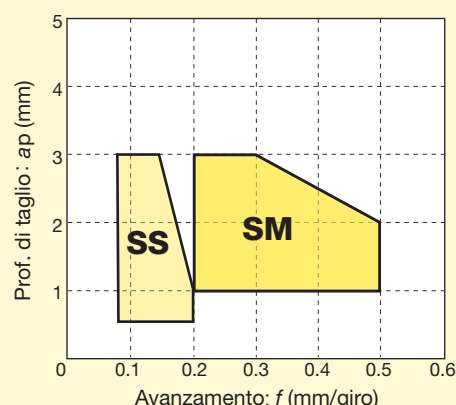
NEW PREMIUMTEC

- Migliora la resistenza alla scheggiatura

T6120: - Elevata resistenza all'usura

- Ideale nel taglio continuo

T6130: Complementare al grado AH630 e prima scelta per resistenza all'usura



Parametri di taglio standard

Applicazione	Rompi-truciolo	Gradi	Velocità di taglio Vc (m/min)			Prof. di taglio ap (mm)	Avanzamento f (mm/giro)
			Austenitici	Ferritici / Martensitici	Da invecchiamento artificiale		
Finitura	SS	AH630	90 - 190	110 - 210	60 - 90	0.5 - 3.0	0.08 - 0.2
		AH645	70 - 150	90 - 170	-		
Taglio medio	SM	T6120	140 - 240	160 - 280	80 - 150	1.0 - 3.0	0.2 - 0.5
		T6130	100 - 200	120 - 240	70 - 110		
		AH630	90 - 190	110 - 210	60 - 90		

● Inerti Negativi

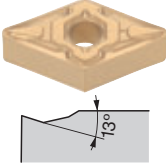
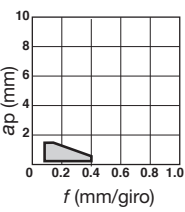
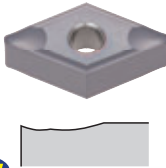
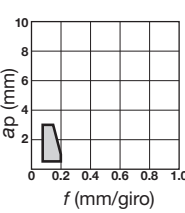
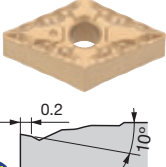
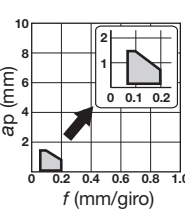
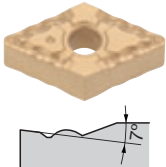
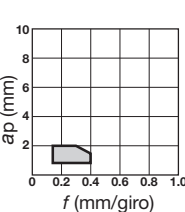
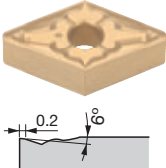
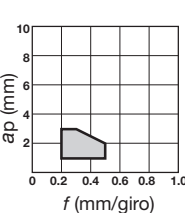
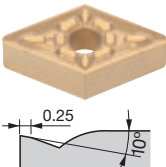
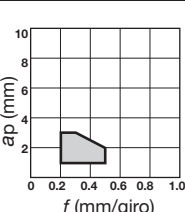
Rombico, 80°

Applicazione	Rompitruciolo		Denominazione	Gradi a stock							Dimensioni (mm)						
	Figura (Sezione)	f - ap		Rivestiti				Cermet	Cermet rivest.	Dia C.I. $\varnothing d$	Spessore s	Dia foro $\varnothing d1$	Raggio di punta r ϵ				
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645					NS9530	GT9530		
Finitura	TSF		CNMG090404E-TSF	●	●								9.525	4.76	3.81	0.4	
			*CNMG090408E-TSF	●	●									9.525	4.76	3.81	0.8
	SS		CNMG090404E-SS					●	●					9.525	4.76	3.81	0.4
			*CNMG090408E-SS					●	●					9.525	4.76	3.81	0.8
	ZF		CNMG090404E-ZF	●	●									9.525	4.76	3.81	0.4
	ZM		CNMG090408E-ZM	●	●									9.525	4.76	3.81	0.8
Taglio medio	TM		CNMG090404E-TM	●	●									9.525	4.76	3.81	0.4
			*CNMG090408E-TM	●	●									9.525	4.76	3.81	0.8
			CNMG090412E-TM	●	●									9.525	4.76	3.81	1.2
	SM		CNMG090404E-SM			●	●	●						9.525	4.76	3.81	0.4
			*CNMG090408E-SM			●	●	●						9.525	4.76	3.81	0.8
			CNMG090412E-SM			●	●	●						9.525	4.76	3.81	1.2

Nota: inserto di riferimento per la sezione rompitruciolo

● : Stock

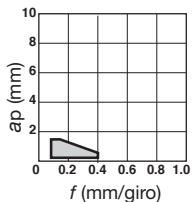
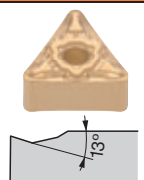
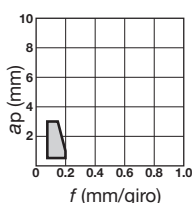

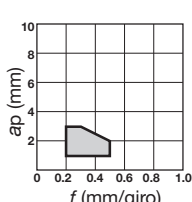
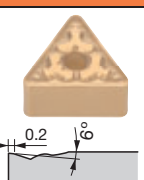
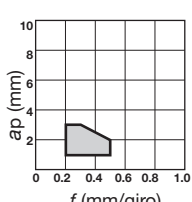
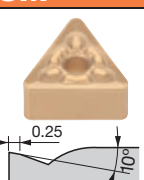
Rombico, 55°

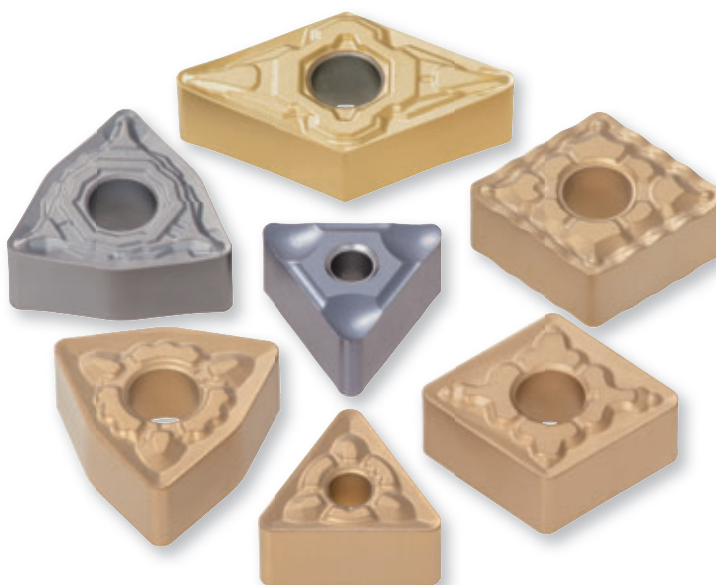
Applicazione	Rompitruciolo Figura (Sezione)	f - ap	Denominazione	Gradi a stock							Dimensioni (mm)					
				Rivestiti					Cermet	Cermet rivestito	Dia C.I.	Spessore s	Dia. foro ød1	Raggio di punta rε		
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645	NS9530					GT9530	
Finitura	TSF 		DNMG110404E-TSF ● ● *DNMG110408E-TSF ● ● DNMG110412E-TSF ● ●	●	●					●	●	9.525	4.76	3.81	0.4	
	SS 		DNMG110404E-SS ● ● *DNMG110408E-SS ● ●							●	●	9.525	4.76	3.81	0.8	
	ZF 		DNMG110404E-ZF ● ●	●	●								9.525	4.76	3.81	0.4
	ZM 		DNMG110408E-ZM ● ●	●	●								9.525	4.76	3.81	0.8
	TM 		DNMG110404E-TM ● ● *DNMG110408E-TM ● ● DNMG110412E-TM ● ●	●	●								9.525	4.76	3.81	0.4
	SM 		DNMG110404E-SM ● ● *DNMG110408E-SM ● ●			●	●	●					9.525	4.76	3.81	0.4
Taglio medio					●	●	●					9.525	4.76	3.81	0.8	

Nota: inserto di riferimento per la sezione rompitruciolo

● : Stock

Triangolare, 60°

Rompitruciolo		Gradi a stock							Dimensioni (mm)						
Applicazione	Figura (Sezione)	f - ap	Denominazione	Rivestiti						Cermet	Cermet rivestito	Dia. C.I. ød	Spessore s	Dia. foro ød1	Raggio di punta rε
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645						
Finitura	TSF		TNMG110404E-TSF	●	●					●	●	6.35	4.76	2.26	0.4
		*TNMG110408E-TSF	●	●						●	●	6.35	4.76	2.26	0.8
	SS		TNMG110404E-SS									6.35	4.76	2.26	0.4
		*TNMG110408E-SS										6.35	4.76	2.26	0.8
Taglio medio	TM		TNMG110404E-TM	●	●							6.35	4.76	2.26	0.4
		*TNMG110408E-TM	●	●								6.35	4.76	2.26	0.8
	SM		TNMG110404E-SM			●	●	●				6.35	4.76	2.26	0.4
		*TNMG110408E-SM			●	●	●					6.35	4.76	2.26	0.8



Nota: inserto di riferimento per la sezione rompitruciolo

● : Stock

Trigonale, 80°

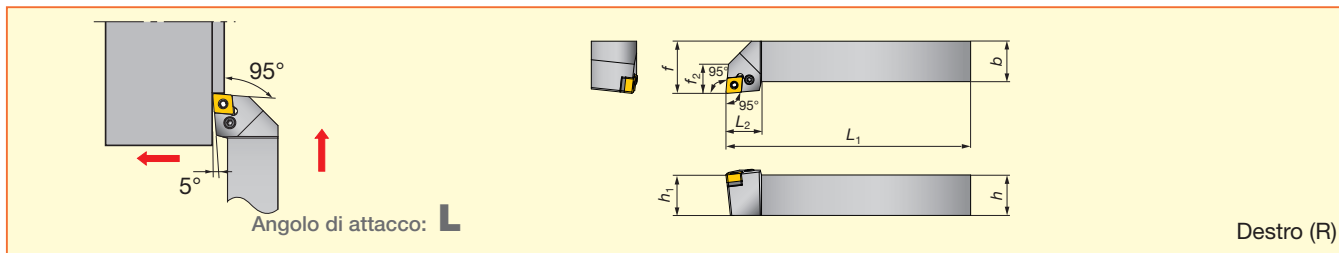
Applicazione	Rompitruciolo		Denominazione	Gradi a stock							Dimensioni (mm)					
	Figura (Sezione)	f - ap		Rivestiti						Cermet rivestito	Dia C.I.	Spessore s	Dia. foro ød1	Raggio di punta rε		
				T9115	T9125	T6120	T6130	AH630	AH645						NS9530	GT9530
Finitura	TSF		WNMG060404E-TSF *WNMG060408E-TSF WNMG060412E-TSF	●	●					●	●	9.525	4.76	3.81	0.4	
	SS		WNMG060404E-SS *WNMG060408E-SS WNMG060412E-SS							●	●	9.525	4.76	3.81	0.4	
	ZF		WNMG060404E-ZF	●	●								9.525	4.76	3.81	0.4
	ZM		WNMG060408E-ZM	●	●								9.525	4.76	3.81	0.8
	TM		WNMG060404E-TM *WNMG060408E-TM WNMG060412E-TM	●	●								9.525	4.76	3.81	0.4
	SM		WNMG060404E-SM *WNMG060408E-SM WNMG060412E-SM			●	●	●					9.525	4.76	3.81	0.4
Taglio medio						●	●	●				9.525	4.76	3.81	0.8	
						●	●	●				9.525	4.76	3.81	1.2	
						●	●	●				9.525	4.76	3.81	1.2	

Nota: inserto di riferimento per la sezione rompitruciolo

● : Stock

PCLN R/L Tornitura esterna e sfacciatura

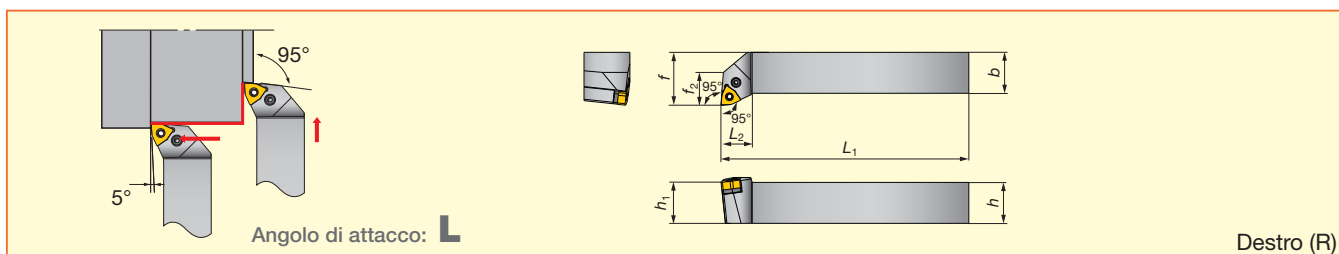
Tipo P (Negativo, a leva)



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)							Raggio di punta standard r_E	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2			
PCLNR/L2020K0904	●	●	20	20	125	20	20	25	15	0.8	CN□□0904□□	2.0
PCLNR/L2525M0904	●	●	25	25	150	20	25	32	15	0.8	CN□□0904□□	2.0

PWLN R/L Tornitura esterna e sfacciatura

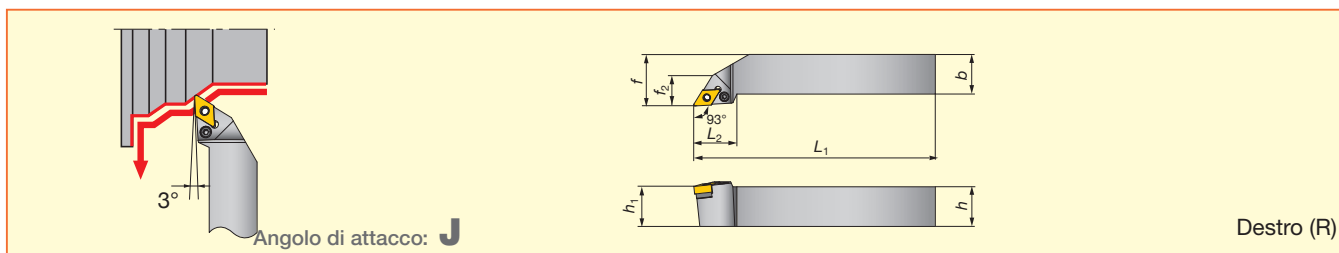
Tipo P (Negativo, a leva)



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)							Raggio di punta standard r_E	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2			
PWLN/L2020K0604	●	●	20	20	125	15	20	25	18	0.8	WN□□0604□□	2.0
PWLN/L2525M0604	●	●	25	25	150	19	25	32	20	0.8	WN□□0604□□	2.0

PDJN R/L Tornitura esterna e copiatura

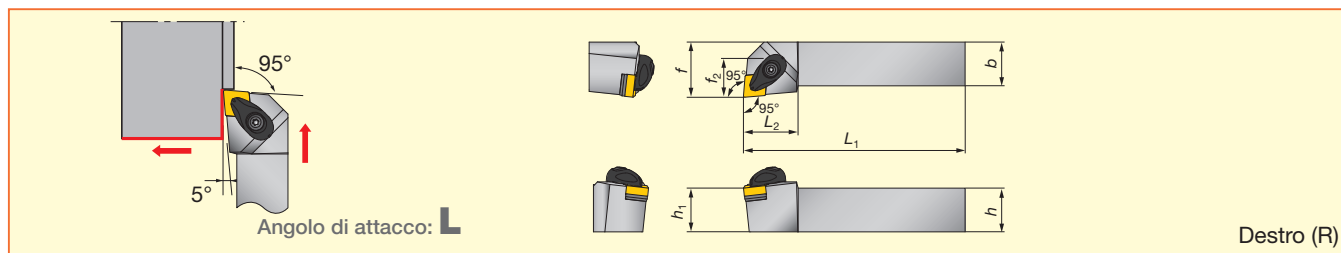
Tipo P (Negativo, a leva)



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)							Raggio di punta standard r_E	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2			
PDJNR/L1616H1104	●	●	16	16	100	27	16	20	16	0.8	DN□□1104□□	2.0
PDJNR/L2020K1104	●	●	20	20	125	27	20	25	16	0.8	DN□□1104□□	2.0
PDJNR/L2525M1104	●	●	25	25	150	27	25	32	19	0.8	DN□□1104□□	2.0
PDJNR/L1616H11	●	●	16	16	100	27	16	20	16	0.8	DN□□1104□□	2.0
PDJNR/L2020K11	●	●	20	20	125	27	20	25	16	0.8	DN□□1104□□	2.0
PDJNR/L2525M11	●	●	25	25	150	27	25	32	19	0.8	DN□□1104□□	2.0

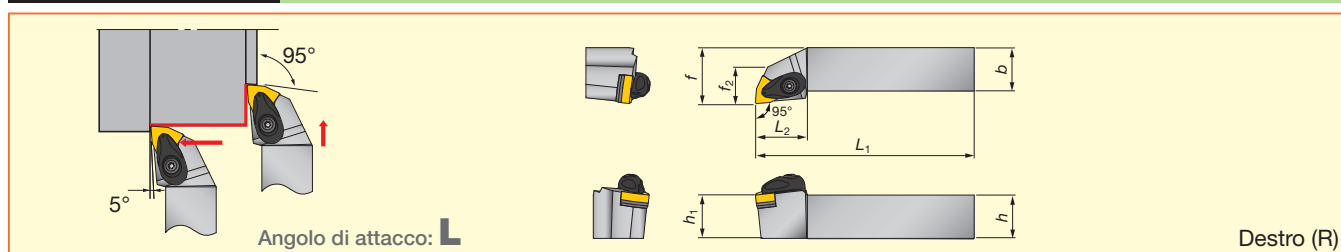
Portainseriti

ACLN R/L Tornitura esterna e sfacciatura Tipo A (Negativo, doppio bloccaggio)



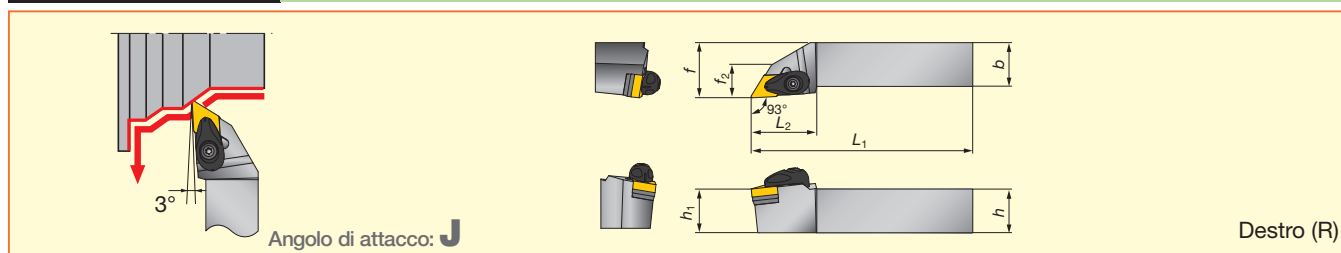
Denominazione	Stock			Dimensioni (mm)						Raggio di punta standard r_{ϵ}	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f	f ₂			
ACLNR/L2020K0904-A	●	●	20	20	125	25	20	25	18	0.8	CN□□0904□□	3.0
ACLNR/L2525M0904-A	●	●	25	25	150	25	25	32	18	0.8	CN□□0904□□	3.0

AWLN R/L Tornitura esterna e sfacciatura Tipo A (Negativo, doppio bloccaggio)



Denominazione	Stock			Dimensioni (mm)						Raggio di punta standard r_{ϵ}	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f	f ₂			
AWLNR/L2020K0604-A	●	●	20	20	125	27	20	25	16	0.8	WN□□0604□□	3.0
AWLNR/L2525M0604-A	●	●	25	25	150	27	25	32	23	0.8	WN□□0604□□	3.0

ADJN R/L Tornitura esterna e copiatura Tipo A (Negativo, doppio bloccaggio)



Denominazione	Stock			Dimensioni (mm)						Raggio di punta standard r_{ϵ}	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f	f ₂			
ADJNR/L2020K1104-A	●	●	20	20	125	30	20	25	16	0.8	DN□□1104□□	3.0
ADJNR/L2525M1104-A	●	●	25	25	150	30	25	32	19	0.8	DN□□1104□□	3.0

● : Stock

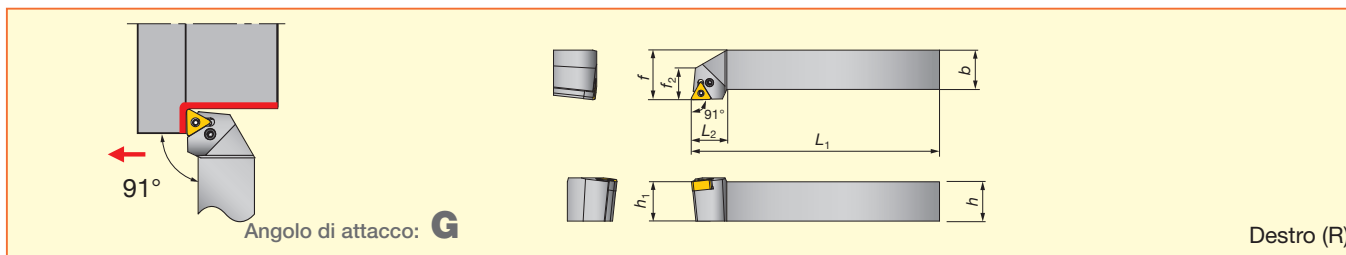
Ricambi per portainseriti tipo A

Denominazione portainserito	Inserti applicabili	Staffa	Vite staffa	Molla	Perno molla	Sottoplacchetta	Vite sottoplacchetta	Chiave	Coppia (N·m)
ACLNR/L...	CN□□0904□□	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F	3.0
ADJNR/L...	DN□□1104□□	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F	3.0
AWLNR/L...	WN□□0604□□	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F	3.0

PTGN R/L

Tornitura esterna e copiatura

Tipo P (Negativo, a leva)



Angolo di attacco: **G**

Destro (R)

Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)							Raggio di punta standard r_{ϵ}	Inserto	Coppia (N·m)
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2			
PTGNR/L2020K1104	●	●	20	20	125	20	20	25	15	0.8	TN□□1104□□	2.0
PTGNR/L2525M1104	●	●	25	25	150	20	25	32	22.5	0.8	TN□□1104□□	2.0

Ricambi per portainseriti tipo P

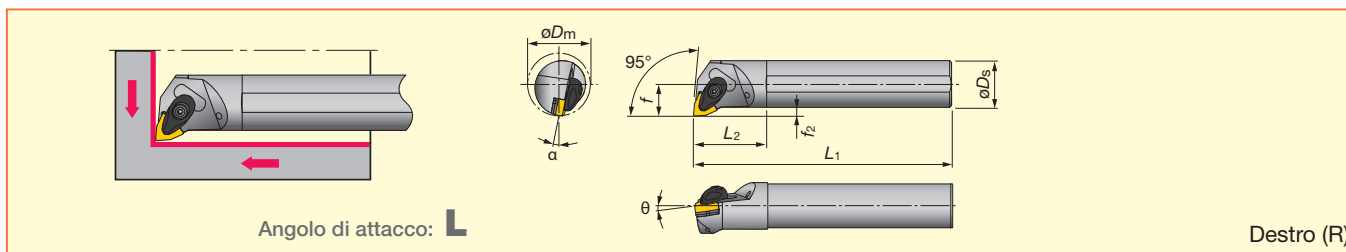
Denominazione portainserito	Inserti applicabili	Sottoplacchetta	Perno molla	Leva	Vite sottoplacchetta	Chiave	Coppia (N·m)
PCLNR/L...	CN□□0904□□	LSC317	LSP3	LCL33	LCS3	P-2.5	2.0
PDJNR/L...	DN□□1104□□	ELSD32	LSP3	LCL33L	LCS3	P-2.5	2.0
PTGNR/L...	TN□□1104□□	-	-	LCL23	LCS23A	P-2.5	2.0
PWLNLR/L...	WN□□0604□□	LSW312	LSP3	LCL3	LCS3	P-2.5	2.0

Barre per alesatura

AWLN R/L

Alesatura e sfacciatura

Tipo P (Negativo, a leva)



Angolo di attacco: **L**

Destro (R)

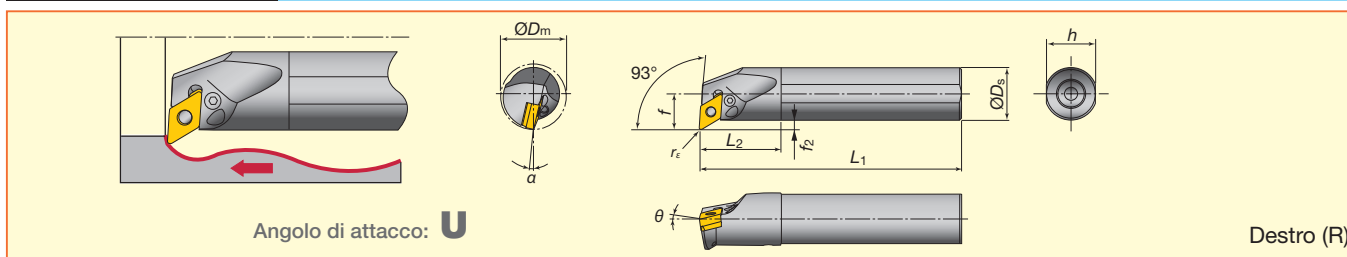
Denominazione	Stock		Dia. min. ϕD_m	ϕD_s	Dimensioni (mm)						Raggio di punta standard r_{ϵ}	Inserto	
	R	L			f	L_1	L_2	h	f_2	a			θ
A25R-AWLNLR/L06-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-13°	-6°	0.8	WN□□0604□□
A32S-AWLNLR/L06-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-10°	-6°	0.8	WN□□0604□□

Ricambi per portainseriti tipo A

Denominazione portainserito	Inserti applicabili	Staffa	Vite staffa	Sottoplacchetta	Vite sottoplacchetta	Molla	Perno molla	Chiave	Coppia
A□□□-AWLNLR/L06	WN□□0604□□	ACP3S	ACS-5W	ASW322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F	3.0

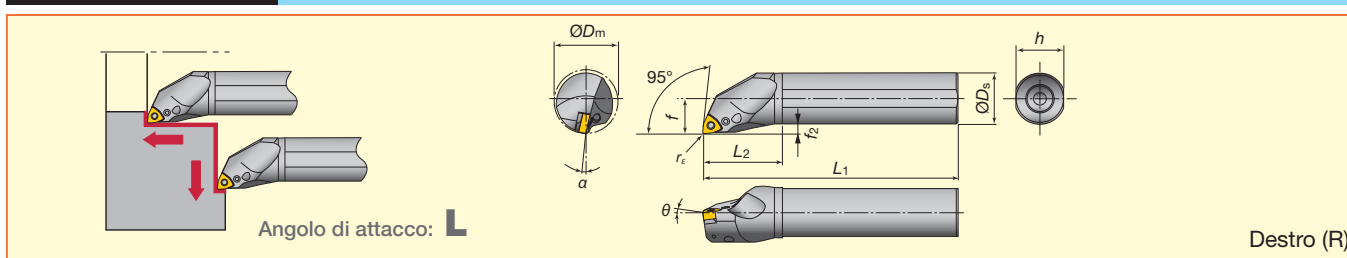
● : Stock

PDUN R/L Copiatura interna Tipo P (Negativo, a leva)



Denominazione	Stock		Dia. min. ØDm	Dimensioni (mm)							Raggio di punta standard rε	Inserto	Ricambi					Coppia (N·m)			
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Sottopiacchetta	Leva fiss. ins.	Vite fiss. leva	Molla elastica		Chiave	Raccordo refr.	Vite x foro refr.
A20Q-PDUNR/L11-D250	●	●	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	DN□□1104	-	LCL33NLLCS22A	-	P-2F	EA-20	SSHM2.5-3	1.7	
A25R-PDUNR/L11-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-12°	0.8	DN□□1104	ELSD317BR/L	LCL33L	LCS3	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM3-4	2.7

PWLN R/L Barenatura e sfacciatura Tipo P (Negativo, a leva)



Denominazione	Stock		Dia. min. ØDm	Dimensioni (mm)							Raggio di punta standard rε	Inserto	Ricambi					Coppia (N·m)			
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Sottopiacchetta	Leva fiss. ins.	Vite fiss. leva	Molla elastica		Chiave	Raccordo refr.	Vite x foro refr.
A16M-PWLN R/L06-D200	●	●	20	16	11	150	32	15	3	-8°	-17°	0.8	WN□□0604	-	LCL33N	LCS33	-	P-2F	-	SSHM3-4	1.7
A20Q-PWLN R/L06-D250	●	●	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	WN□□0604	-	LCL33N	LCS33	-	P-2F	EA-20	SSHM3-4	1.7
A25R-PWLN R/L06-D320	●	●	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-12°	0.8	WN□□0604	LSW312BR/L	LCL3	LCS3B	LSP3	P-2.5	EA-25	SSHM5-6	2.7
A32S-PWLN R/L06-D400	●	●	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8	WN□□0604	LSW312BR/L	LCL3	LCS3	LSP3	P-2.5	EA-32	SSHM5-6	2.7

Esempi di lavorazione

Pezzo		Componente di macchina	Componente di macchina (linea automatizzata)
Portainsero		ACLNL2525M0904-A	ACLNL2525M0904-A
Inserto		CNMG090408E-TM	CNMG090408E-TM
Grado		T9115	T9115
Materiale		C50 / S50C	Acciaio debolmente legato
Parametri di taglio	Vel. di taglio: Vc (m/min)	180	230
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.2	0.25
	Prof. di taglio: ap (mm)	3.0	2.0
	Lavorazione	Tornitura esterna (taglio continuo)	Tornitura esterna (taglio continuo)
Refrigerante		sì	sì
Risultato			
		<p>Inserto attuale: tipo CNMG1204</p> <p>EcoTurn dimostra un ottimo controllo truciolo a 3 mm di profondità di taglio. Il grado T9115 dura 1.5 volte in più.</p>	<p>L'attuale grado P25 è adatto per il taglio interrotto, ma non per il taglio continuo. Con l'impiego di EcoTurn e due gradi diversi, la durata di entrambi è aumentata notevolmente.</p>

● : Stock

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboëuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboëuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 309 0163
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu Organize Sanayi Bolgesi DES
Sanayi Sitesi 1 Cadde Ticaret
Merkezi No.3/7
34779 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.co.jp/tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Malinska 8
10430 Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th floor
Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West)
Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2332, Rowville, Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.co.jp/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10
No.3-5 Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.it

seguici su:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

Vuoi vedere questo prodotto in azione?

Visita:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

SCARICA Dr. Carbide
Dr.Carbide App Tungaloy



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997