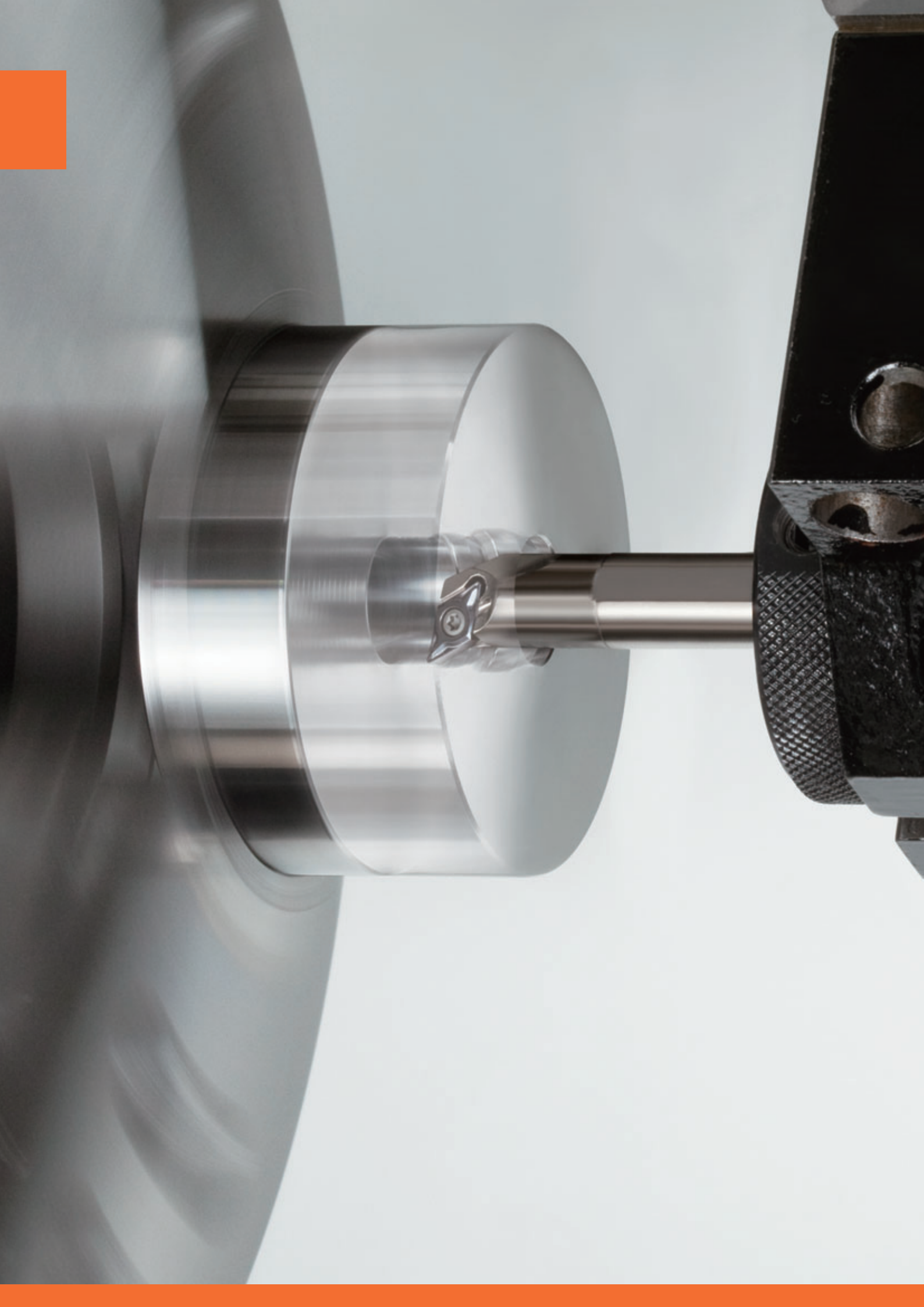


w w w . t u n g a l o y . i t

Innovativo inserto bilaterale, superiori vantaggi economici!





www.tungaloy.it

 **TurnLine**



DOMTURN
TUNGALOY

Inseri bilaterali affilati
come inserti positivi

Tungaloy
Member IMC Group

DOMTURN

TUNGALOY

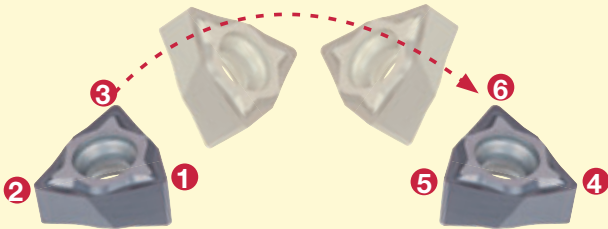


Economici inserti bilaterali con tagliente positivo

L'innovativo inserto multi-tagliente viene bloccato in modo sicuro nella sua sede e garantisce una lavorazione stabile.

● Inserti

WXGU0403.. Inserto a 6 taglienti positivi

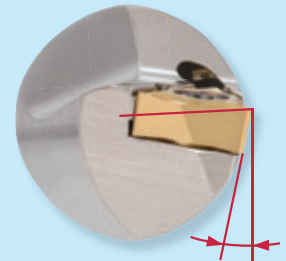


● Ampio angolo di spoglia

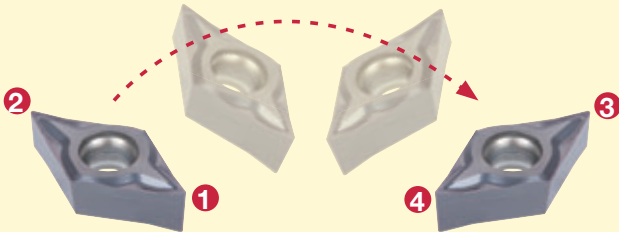
Tornitura esterna



Tornitura interna



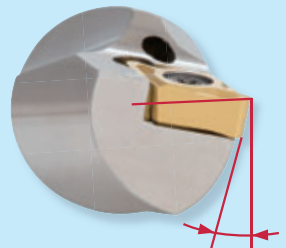
DXGU0703.. Inserto a 4 taglienti positivi



Tornitura esterna

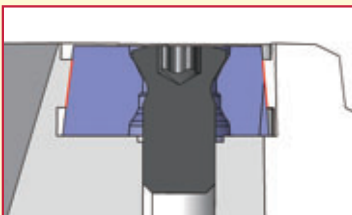


Tornitura interna



● Portainseriti

Il bloccaggio a coda di rondine garantisce un fissaggio stabile.



Tornitura esterna

I portainseriti tipo JP hanno doppio accesso alla vite di fissaggio



Tornitura interna

Ampio vano per un'ottima evacuazione dei trucioli

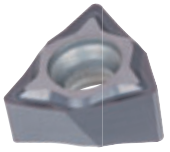


Lubrificazione diretta sul tagliente

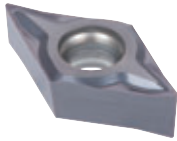
Rompitrucoli dal design unico

TS / JTS / TSW rompitruciolo

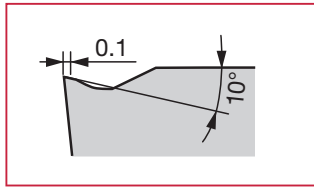
P M K



WXGU0403..



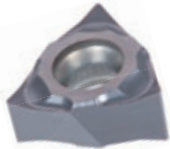
DXGU0703..



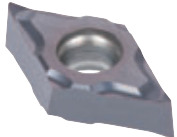
Controllo truciolo ottimo, ideale per la lavorazione di acciai ed acciai inossidabili.

SS / JSS rompitruciolo

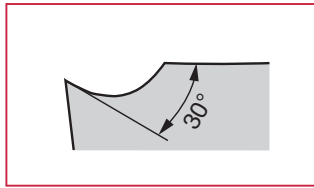
M P



WXGU0403..



DXGU0703..



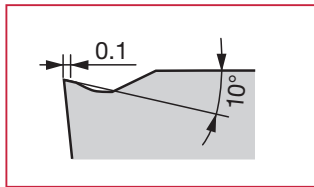
Genera basse forze di taglio, consigliato per la lavorazione degli acciai inossidabili e degli acciai in genere.

TSW rompitruciolo (raschiante)

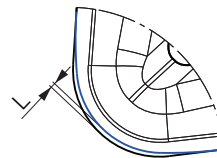
New



WXGU0403..



P M K



Off set: L = -0.05 mm

Ottima finitura superficiale ed elevata efficienza nelle lavorazioni ad alti avanzamenti.

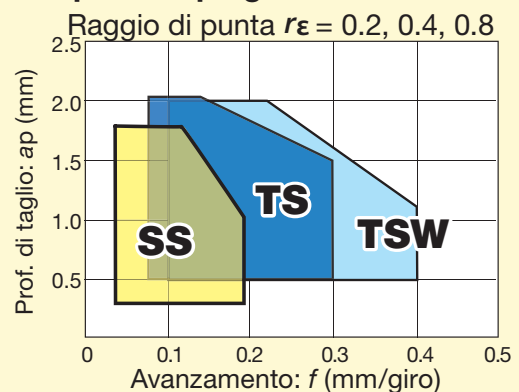
Rompitrucoli per impieghi generali

WXGU0403.. - **TS / SS / TSW**

DXGU0703.. - **TS / SS**

Tagliante rinforzato ideale per avanzamenti medio-bassi nelle operazioni di semi-finitura e finitura.

■ Campo di impiego



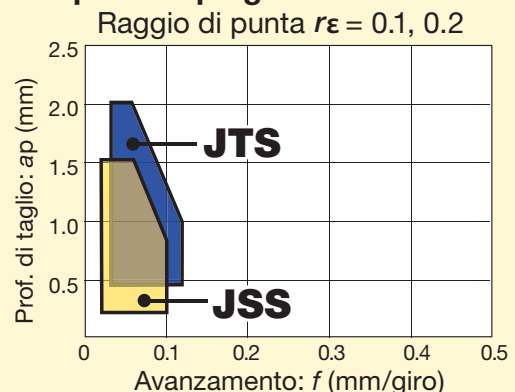
Rompitrucoli specifici per la lavorazione dei piccoli componenti

WXGU0403.. - **JTS / JSS**

DXGU0703.. - **JTS / JSS**

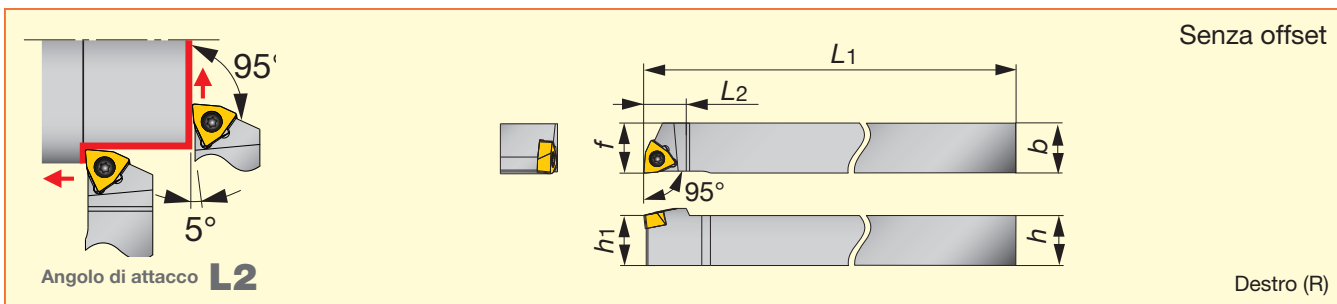
Tagliante molto affilato ideale per bassi avanzamenti nelle operazioni di finitura. Un'ottima soluzione contro l'insorgenza di vibrazioni.

■ Campo di impiego



● Portainseriti per esterni

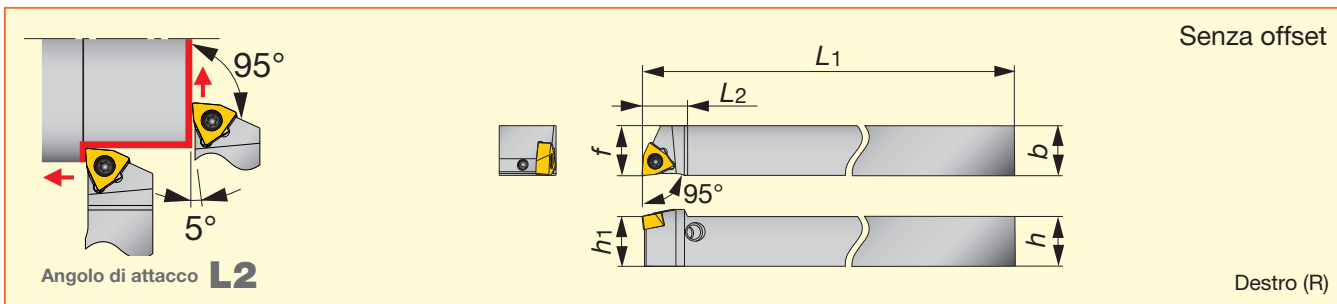
JSWL2XR/L Tornitura e sfacciatura Tipo J (Positivi, fissaggio a vite) Senza offset



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)						Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi	
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			Vite di fissaggio	Chiave
JSWL2XR/L1010X04	●	●	10	10	120	11	10	10	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F
JSWL2XR/L1212F04	●	●	12	12	85	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F
JSWL2XR/L1212X04	●	●	12	12	120	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F
JSWL2XR/L1616X04	●	●	16	16	120	13	16	16	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F

- ① Portainseriti destri (R) montano inserti sinistri (L).
 ② Portainseriti sinistri (L) montano inserti destri (R).

JPWL2XR/L Tornitura e sfacciatura Tipo J (Positivi, bloccaggio inserto anche laterale) Senza offset



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)						Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi			
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			Leva	Perno	Vite di fissaggio	Chiave
JPWL2XR/L1010X04	●	●	10	10	120	11	10	10	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPWL2XR/L1212F04	●	●	12	12	85	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPWL2XR/L1212X04	●	●	12	12	120	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPWL2XR/L1616X04	●	●	16	16	120	13	16	16	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F

- ① Portainseriti destri (R) montano inserti sinistri (L).
 ② Portainseriti sinistri (L) montano inserti destri (R).



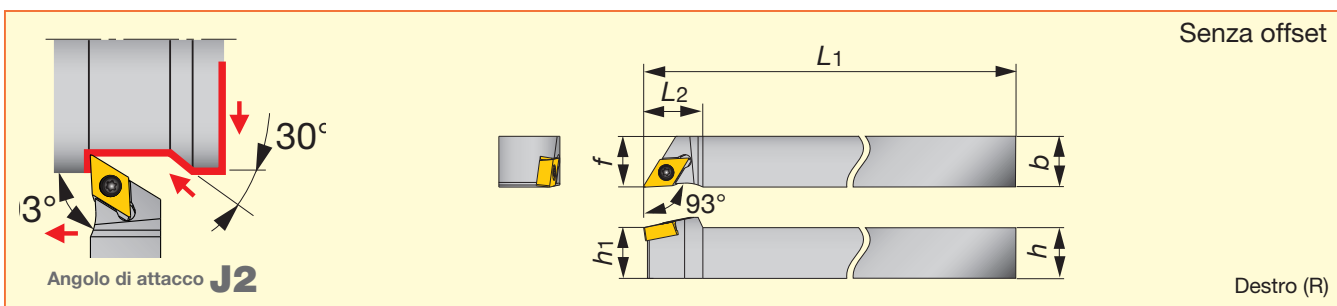
① In figura portainserito destro con inserto sinistro



② In figura portainserito sinistro con inserto destro

● : Stock

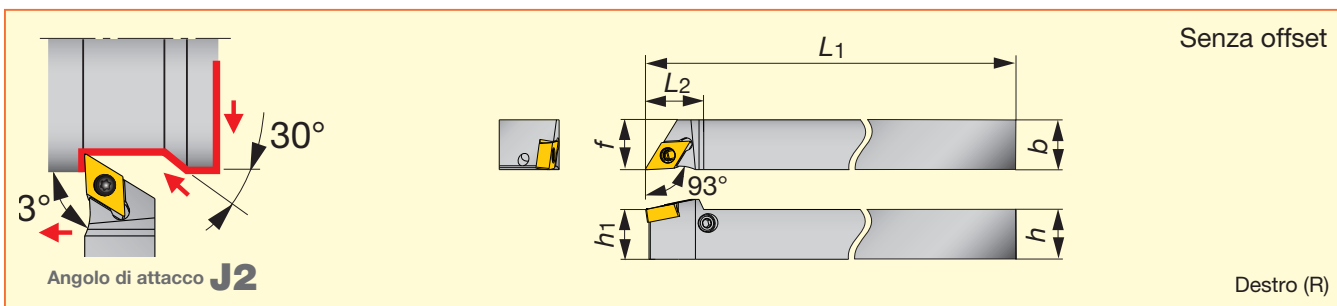
JSDJ2XR/L Tornitura e copiatura Tipo J (Positivi, fissaggio a vite)



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)						Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi	
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			Vite di fissaggio	Chiave
JSDJ2XR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F
JSDJ2XR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F
JSDJ2XR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F
JSDJ2XR/L1616X07	●	●	16	16	120	18	16	16	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F

- ① Portainseri destri (R) montano inserti sinistri (L).
- ② Portainseri sinistri (L) montano inserti destri (R).

JPDJ2XR/L Tornitura e copiatura Tipo J (Positivi, bloccaggio inserto anche laterale)



Denominazione	Stock		Dimensioni (mm)						Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi			
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			Leva	Perno	Vite di fissaggio	Chiave
JPDJ2XR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPDJ2XR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPDJ2XR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F
JPDJ2XR/L1616X07	●	●	16	16	120	18	16	16	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	P-2F

- ① Portainseri destri (R) montano inserti sinistri (L).
- ② Portainseri sinistri (L) montano inserti destri (R).



① In figura portainsero destro con inserto sinistro



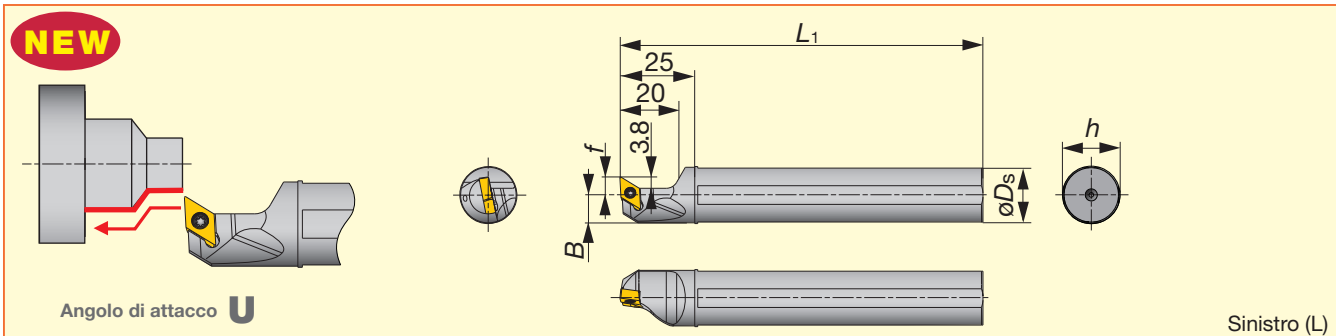
② In figura portainsero sinistro con inserto destro

● : Stock

JS-SDUXL

Tornitura e copiatura

Tipo J (Positivi, fissaggio a vite)



Denominazione	Stock	Dimensioni (mm)					Raggio di punta std. r_E	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)
		ϕD_s	f	L_1	h	B			Vite di fissaggio	Chiave	
JS14H-SDUXL07	●	14	6	100	13	6.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS159F-SDUXL07	●	15.875	6	85	13	7.687	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS16F-SDUXL07	●	16	6	85	15	7.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS19G-SDUXL07	●	19.05	6	90	18	9.275	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS19X-SDUXL07	●	19.05	6	120	18	9.275	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS20G-SDUXL07	●	20	6	90	19	9.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS20X-SDUXL07	●	20	6	120	19	9.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS22X-SDUXL07	●	22.0	10	120	21	10.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS25H-SDUXL07	●	25.0	10	100	24	12.25	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS254X-SDUXL07	●	25.4	10	120	24	12.45	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9

① Portainseri sinistri (L) montano inserti sinistri (L)



① In figura portainsero sinistro con inserto sinistro

● : Stock

Tornitura interna

Rendimento

Sistema rigido che previene le vibrazioni

Stelo in acciaio dia. : $\varnothing 12$ mm
 Materiale : S45C / C45
 Inserto : WXGU040304L-TS AH725
 Vel. di taglio : $V_c = 150$ m/min
 Sporgenza : 36 mm (L/D = 3)
 Refrigerante : sì (interno)

DOMTURN

Prof. di taglio: ap (mm)	2.0	OK	OK	OK	OK
	1.5	OK	OK	OK	OK
	1.0	OK	OK	OK	OK
	0.5	OK	OK	OK	OK
ap/f	0.05	0.10	0.15	0.20	
	Avanzamento: f (mm/giro)				

Inserto ISO positivo

Prof. di taglio: ap (mm)	2.0	OK	OK	OK	OK
	1.5	OK	OK	OK	OK
	1.0	OK	OK	OK	OK
	0.5	OK	OK	OK	OK
ap/f	0.05	0.10	0.15	0.20	
	Avanzamento: f (mm/giro)				

Controllo truciolo

P

Prof. di taglio: ap (mm)	2.0				
	1.5				
	1.0				
	0.5				
ap/f	0.05	0.10	0.15	0.20	
	Avanzamento: f (mm/giro)				

20 mm

Materiale : S45C / C45
 Inserto : WXGU040304L-TS AH725
 Barra : A12M-SWLXR04-D140
 Vel. di taglio : $V_c = 150$ m/min
 Prof. di alesatura: H = 36 mm (L/D = 3)
 Refrigerante : Sì (interno)

M

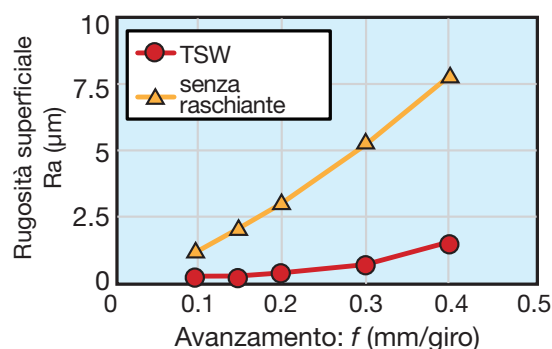
Prof. di taglio: ap (mm)	1.50				
	1.00				
	0.50				
	0.25				
ap/f	0.05	0.075	0.10	0.15	
	Avanzamento: f (mm/giro)				

20 mm

Materiale : SUS304 / X5CrNi18-9
 Inserto : WXGU040304L-SS AH725
 Barra : E12Q-SWLXR04-D140
 Vel. di taglio : $V_c = 150$ m/min
 Prof. di alesatura: H = 60 mm (L/D = 5)
 Refrigerante : Sì (interno)

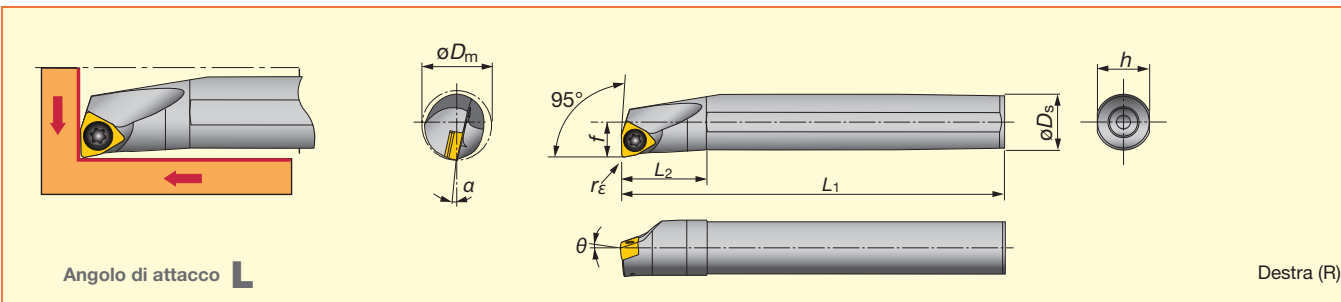
Rendimento con raschiante

Materiale : S45C / C45
 Inserto : WXGU040304L-TSW
 CCMT09T304-**(senza raschiante)
 Barra : E16R-SWLXR04-D180
 Vel. di taglio : $V_c = 150$ m/min
 Prof. di taglio : ap = 0.5 mm
 Prof. del foro : H = 48 mm (L/D = 3)
 Refrigerante : Sì (interno)



● Barre di alesatura

SWLXR/L Alesatura e sfacciatura interna



Stelo in acciaio

Denominazione	Stock		Dia. min. alesat. ϕD_m	ϕD_s	f	Dimensioni (mm)					Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)
	R	L				L_1	L_2	h	f_2	θ			a	Vite di bloccaggio	
A10K-SWLXR/L04-D120	●	●	12	10	6	125	20	9	-	-10° -16°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	●	●	14	12	7	150	24	11	-	-10° -14°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A16Q-SWLXR/L04-D180	●	●	18	16	9	180	32	15	-	-10° -11°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A20R-SWLXR/L04-D220	●	●	22	20	11	200	36	18	-	-10° -10°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9

Stelo in metallo duro

Denominazione	Stock		Dia. min. alesat. ϕD_m	ϕD_s	f	Dimensioni (mm)					Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)
	R	L				L_1	L_2	h	f_2	θ			a	Vite di bloccaggio	
E10M-SWLXR/L04-D120	●	●	12	10	6	150	25	9	-	-10° -16°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	●	●	14	12	7	180	27	11	-	-10° -14°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E16R-SWLXR/L04-D180	●	●	18	16	9	200	32	15	-	-10° -11°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E20S-SWLXR/L04-D220	●	●	22	20	11	250	36	18	-	-10° -10°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9

- ① Barre destre (R) montano inserti sinistri (L)
- ② Barre sinistre (L) montano inserti destri (R)



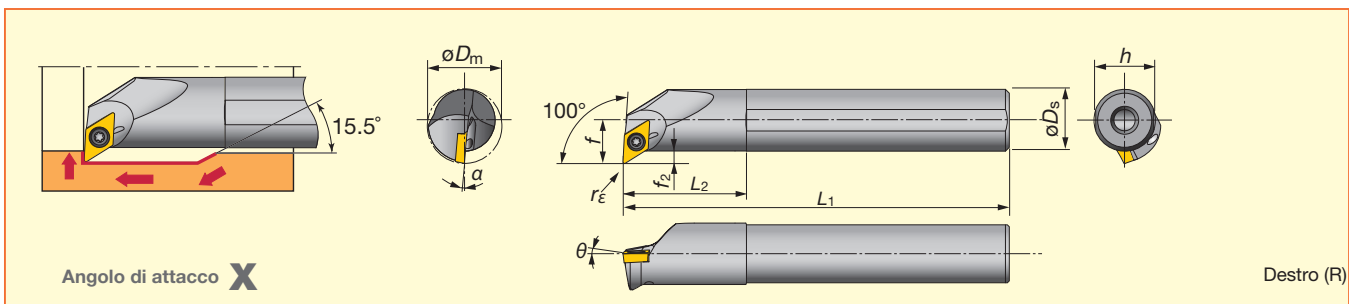
① In figura barra destra con inserto sinistro



② In figura barra sinistra con inserto destro

● : Stock

SDXXR/L Alesatura e copiatura interna



Stelo in acciaio

Denominazione	Stock		Dia. min. alesat. ϕD_m	ϕD_s	Dimensioni (mm)						Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)
	R	L			f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			a	Vite di fissaggio	
A10K-SDXXR/L07-D130	●	●	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14° -16°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	●	●	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14° -14°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A16Q-SDXXR/L07-D200	●	●	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13° -13°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A20R-SDXXR/L07-D240	●	●	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13° -12°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9

Stelo in metallo duro

Denominazione	Stock		Dia. min. alesat. ϕD_m	ϕD_s	Dimensioni (mm)						Raggio di punta std. r_ϵ	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)
	R	L			f	L ₁	L ₂	h	f ₂	θ			a	Vite di fissaggio	
E10M-SDXXR/L07-D130	●	●	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14° -16°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	●	●	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14° -14°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E16R-SDXXR/L07-D200	●	●	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13° -13°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E20S-SDXXR/L07-D240	●	●	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13° -12°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9

- ① Barre destre (R) montano inserti sinistri (L)
 ② Barre sinistre (L) montano inserti destri (R)

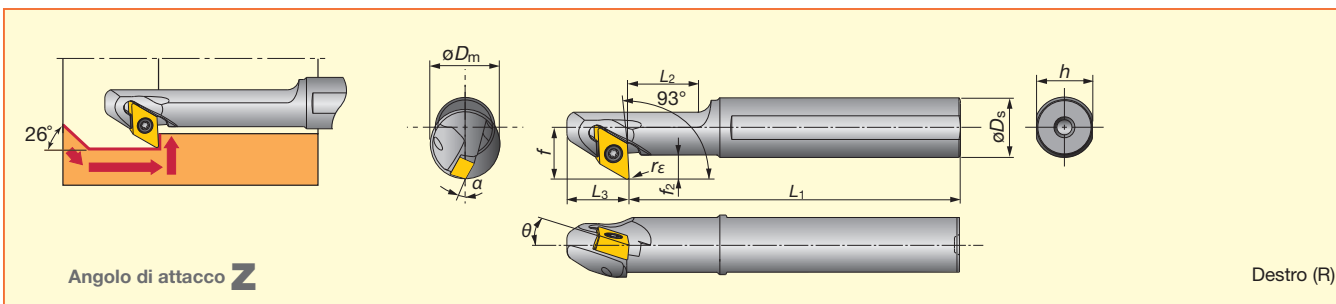


① In figura barra destra con inserto sinistro



② In figura barra sinistra con inserto destro

SDZXR/L Alesatura in tirata



Stelo in acciaio

Denominazione	Stock		Dia. min. alesat. ϕD_m	ϕD_s	Dimensioni (mm)							Raggio di punta std. r_E	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)	
	R	L			f	L1	L2	L3	h	f2	θ			α	Vite di fissaggio		Chiave
A12M-SDZXR/L07-D140	●	●	14	12	11	150	30	13	11	4.5	-10°	-14°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	●	●	16	16	13	180	35	13	15	4.5	-10°	-12.5°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9
A20R-SDZXR/L07-D200	●	●	20	20	15	200	40	13	18	4.5	-10°	-10.5°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9

Stelo in metallo duro

Denominazione	Stock		Dia. min. alesat. ϕD_m	ϕD_s	Dimensioni (mm)							Raggio di punta std. r_E	Inserto	Ricambi		Coppia (N·m)	
	R	L			f	L1	L2	L3	h	f2	θ			α	Vite di fissaggio		Chiave
E12Q-SDZXR/L07-D180	●	●	18	12	11	180	-	13	11	4.5	-11°	-11°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	●	●	22	16	13	200	-	13	15	4.5	-11°	-9°	0.4	DXGU0703** R/L	SR34-514	T-7F	0.9

- ❶ Barre destre (R) montano inserti destri (R).
- ❷ Barre sinistre (L) montano inserti sinistri (L).

● : Stock

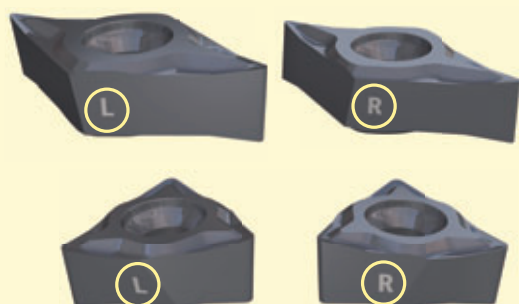


❶ In figura barra destra con inserto destro



❷ In figura barra sinistra con inserto sinistro

● Marcatura sull'inserto



L'inserto è marcato "R" (destro) o "L" (sinistro)

Inserti

80° Trigonale

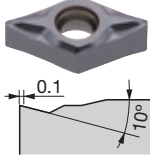
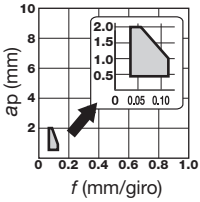
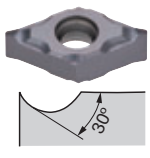
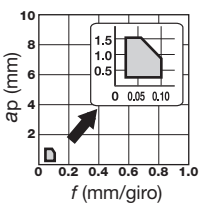
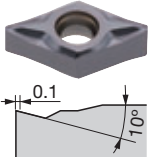
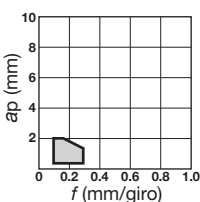
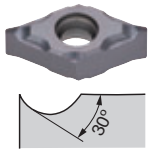
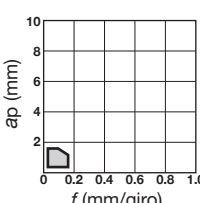
Applicazione	Rompitruciolo Figura (sezione)	f - ap	Denominazione	Gradi				Dimensioni (mm)			
				Rivestito	Cermet rivest.	Cermet	Non riv.	dia. C.I.	Spessore	Dia. foro	Raggio di punta
				AH725	GT9530	NS9530	KS05F	ød	s	ød1	r _ε
Finitura e taglio medio (Ideale per fantine mobili)	JTS 		WXGU040301MR-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			WXGU040301ML-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			WXGU040302MR-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
			WXGU040302ML-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
Finitura (Basse forze di taglio) (Ideale per fantine mobili)	JSS 		WXGU040301MR-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			WXGU040301ML-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			WXGU040302MR-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
			WXGU040302ML-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
Finitura e taglio medio	TS 		WXGU040302R-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			WXGU040302L-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			WXGU040304R-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
			WXGU040304L-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
			WXGU040308R-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
			WXGU040308L-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
New Finitura (Raschiante)	TSW 		WXGU040304R-TSW	●	●	●		6.35	3.18	2.7	0.4
			WXGU040304L-TSW	●	●	●		6.35	3.18	2.7	0.4
			WXGU040308R-TSW	●	●	●		6.35	3.18	2.7	0.8
			WXGU040308L-TSW	●	●	●		6.35	3.18	2.7	0.8
Finitura (Basse forze di taglio)	SS 		WXGU040302R-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			WXGU040302L-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			WXGU040304R-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
			WXGU040304L-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4

* JTS e JSS hanno tolleranza 0/- sul raggio.

● : Stock



55° Rombico

Applicazione	Rompitruciolo Figura (sezione)	$f - a_p$	Denominazione	Gradi				Dimensioni (mm)			
				Rivestito	Cermet rivest.	Cermet	Non riv.	Dia. C.I.	Spessore	Dia. foro	Raggio di punta
				AH725	GT9530 <small>New</small>	NS9530 <small>New</small>	KS05F <small>New</small>	ϕd	s	ϕd_1	r_ϵ
Finitura e taglio medio (Ideale per fantine mobili)	JTS 		DXGU070301MR-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			DXGU070301ML-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			DXGU070302MR-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
			DXGU070302ML-JTS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
Finitura (Basse forze di taglio) (Ideale per fantine mobili)	JSS 		DXGU070301MR-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			DXGU070301ML-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.1*
			DXGU070302MR-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
			DXGU070302ML-JSS	●				6.35	3.18	2.7	< 0.2*
Finitura e taglio medio	TS 		DXGU070302R-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			DXGU070302L-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			DXGU070304R-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
			DXGU070304L-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
			DXGU070308R-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
			DXGU070308L-TS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.8
Finitura (Basse forze di taglio)	SS 		DXGU070302R-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			DXGU070302L-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.2
			DXGU070304R-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4
			DXGU070304L-SS	●	●	●	●	6.35	3.18	2.7	0.4

* JTS e JSS hanno tolleranza 0/- sul raggio.

● : Stock



● Parametri di taglio consigliati

Per tornitura esterna

Applicazione	ISO	Materiali	Priorità	Rompi-truciolo	Gradi	Vel. di taglio Vc (m/min)	Prof. di taglio ap (mm)	Avanzam. f (mm/giro)
Ideali per fantine mobili	P	Acciai a basso tenore di C (SS400 / E275A ecc.) Acciai al carbonio (S45C / C45 ecc.) Acciai debolmente legati (SCM415 ecc.) Acciai legati (SCM440 / 42CrMo4 ecc.)	Prima scelta	JTS	AH725	50 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.10
		Tagliente affilato	JSS	AH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.10	
	M	Acciai inossidabili (Austenitici) (SUS304 / X5CrNi18-9 ecc.) Acciai inossidabili (Martensitici e ferritici) (SUS430 / X6Cr17 ecc.) Acciai inossidabili (da invecch. artificiale) (SUS630 / X5CrNiCuNb16-4 ecc.)	Prima scelta	JSS	AH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.10
		Resistenza agli urti	JTS	AH725	50 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.10	
Per tutti i tipi di tornio	P	Acciai a basso tenore di C (SS400 / E275A ecc.) Acciai al carbonio (S45C / C45 ecc.) Acciai debolmente legati (SCM415 ecc.) Acciai legati (SCM440 / 42CrMo4 ecc.)	Prima scelta	SS	AH725	50 - 180	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	AH725	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
			Migliore qualità superficiale	SS	NS9530	80 - 200	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	NS9530	80 - 200	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		Resistenza all'usura	SS	GT9530	80 - 250	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2	
			TS	GT9530	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3	
	M	Acciai inossidabili (Austenitici) (SUS304 / X5CrNi18-9 ecc.) Acciai inossidabili (Martensitici e ferritici) (SUS430 / X6Cr17 ecc.) Acciai inossidabili (da invecch. artificiale) (SUS630 / X5CrNiCuNb16-4 ecc.)	Prima scelta	SS	AH725	50 - 150	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
Resistenza agli urti			TS	AH725	50 - 150	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3	

Per tornitura interna

ISO	Materiali	Prima scelta	Finitura superficiale	Resistenza all'usura (alta velocità)	Vel. di taglio Vc (m/min)	Prof. di taglio ap (mm)	Avanzam. f (mm/giro)
P	Acciai a basso tenore di C SS400, SM490, S25C ecc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
	Acciai al carbonio S45C, S55C/ C45, C55 ecc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
	Acciai a basso tenore di carbonio SCM415 ecc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
	Acciai legati SCM440, SCR420 / 42CrMo4, 20Cr4 ecc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
M	Acciai inossidabili (Austenitici) SUS304, SUS316 / X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 ecc.	AH725	-	-	50 - 150	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		AH725	-	-	50 - 150	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		AH725	-	-	50 - 150	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
K	Ghisa grigia FC250 / GG25 ecc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
N	Metalli non ferrosi Leghe di alluminio ecc.	AH725	-	-	50 - 120	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 150	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		-	-	GT9530	80 - 180	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
N	Metalli non ferrosi Leghe di rame ecc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
		KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3

● Gradi

AH725



PREMIUMTEC
TUNGALOY

- Grado rivestito PVD ideale su una vasta gamma di materiali.
- Ottimo rapporto tra la resistenza agli urti e la resistenza all'usura.

GT9530



PREMIUMTEC
TUNGALOY

- Cermet rivestito con procedimento Premium che dimostra un'ottima resistenza all'usura.
- Alti rendimenti nella finitura di acciai ad elevate velocità di taglio.

NS9530



PREMIUMTEC
TUNGALOY

- Cermet ad ampio spettro resistente all'usura e agli urti.
- Durata prolungata ed eccellente qualità superficiale nella finitura di acciaio.

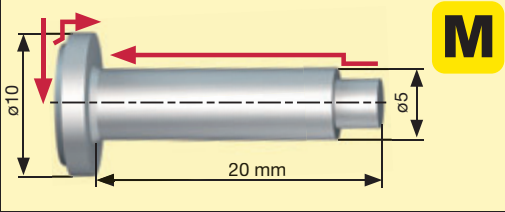
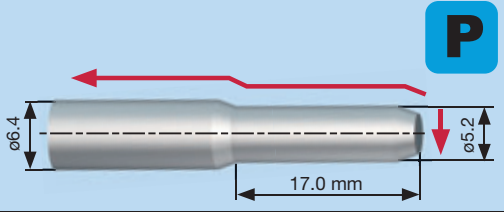
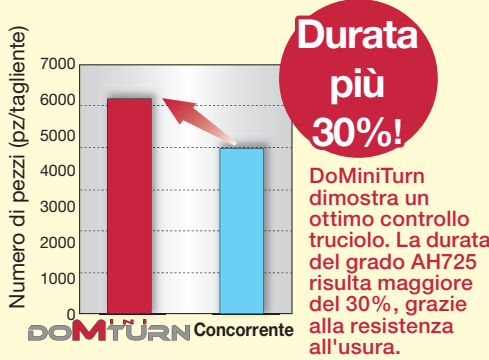
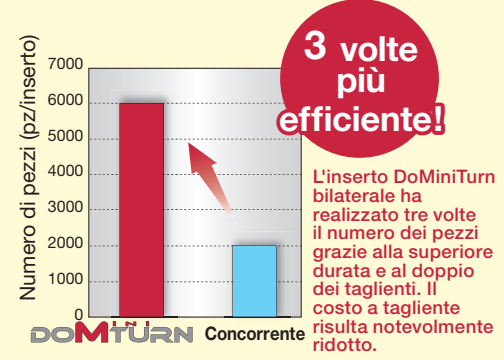
KS05F

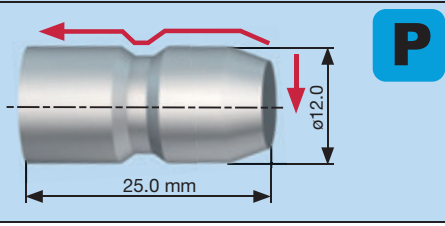
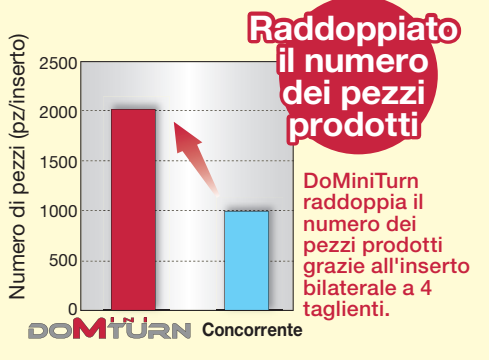


- Micro-grana in metallo duro non rivestito con ottimo rapporto tra resistenza all'usura e resistenza agli urti.
- L'omogenea struttura a grana estremamente fine contribuisce all'eccellente resistenza all'usura, alla frattura e all'incollamento dei trucioli.

Esempi di lavorazione

Tornitura esterna

Pezzo	Albero	Albero	
Portainsero	JSDJ2XR1212X07	JSWL2XR1212X04	
Inserto	DXGU070301ML-JSS	WXGU040302ML-TS	
Grado	AH725	AH725	
Materiale da lavorare	SUS304 / X5CrNi18-9	S45C / C45	
			
Parametri di taglio	Vel. di taglio: Vc (m/min)	110 - 150 (Esterno), 10 - 100 (Frontale)	66 - 80
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.04 (Esterno), 0.05 (Frontale)	0.15
	Prof. di taglio: ap (mm)	0.4 (Esterno, frontale)	0.6
	Operazione	Esterna • Frontale	Esterna
	Refrigerante	Sì	Sì
Risultati			
	<p>Durata più 30%!</p> <p>DoMiniTurn dimostra un ottimo controllo truciolo. La durata del grado AH725 risulta maggiore del 30%, grazie alla resistenza all'usura.</p>	<p>3 volte più efficiente!</p> <p>L'inserto DoMiniTurn bilaterale ha realizzato tre volte il numero dei pezzi grazie alla superiore durata e al doppio dei taglienti. Il costo a tagliente risulta notevolmente ridotto.</p>	

Pezzo	Albero	
Portainsero	JSDJ2XR1212X07	
Inserto	DXGU070302L-JTS	
Grado	AH725	
Materiale da lavorare	Acciai legati	
		
Parametri di taglio	Vel. di taglio: Vc (m/min)	90
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.03
	Prof. di taglio: ap (mm)	0.5
	Operazione	Esterna
	Refrigerante	Sì
Risultati		
	<p>Raddoppiato il numero dei pezzi prodotti</p> <p>DoMiniTurn raddoppia il numero dei pezzi prodotti grazie all'inserto bilaterale a 4 taglienti.</p>	



Tornitura interna

Pezzo		Componente di macchina	Componente di macchina
Portainsero		A16Q-SWLXR04-D180	E12Q-SWLXR04-D140
Inserto		WXGU040304L-TSW New	WXGU040304L-TSW
Grado		AH725	GT9530 New
Materiale da lavorare		S45C / C45	SCM435 / 34CrMo4
Parametri di taglio	Vel. di taglio: Vc (m/min)	160	200
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.10 → 0.15	0.10 → 0.15
	Prof. di taglio: ap (mm)	0.5	0.2
	Operazione	Interna (taglio continuo)	Interna (taglio continuo)
	Refrigerante	Sì	Sì
Risultati		<p>Tempo di lavorazione ridotto del 30%!</p> <p>DoMiniTurn ha realizzato una qualità superficiale uguale all'inserto tradizionale pur aumentando l'avanzamento. In più DoMiniTurn ha contribuito a ridurre il tempo ciclo, aumentando la produttività del 30%.</p>	<p>Tempo di lavorazione ridotto del 30%!</p> <p>L'inserto DoMiniTurn raschiante realizza una finitura superficiale uguale all'inserto tradizionale, senza vibrazioni e con un avanzamento di 1.5 volte maggiore.</p>
Pezzo		Componente di macchina	Componente di macchina
Portainsero		A10K-SWLXR04-D120	A12M-SDXXR04-D140
Inserto		WXGU040302L-SS	DXGU070304L-TS
Grado		KS05F New	KS05F New
Materiale da lavorare		CAC406 / Fusione in bronzo	A5056 (Al - Mg)
Parametri di taglio	Vel. di taglio: Vc (m/min)	70	200
	Avanzamento: f (mm/giro)	0.1	0.1
	Prof. di taglio: ap (mm)	1.0	1.0
	Operazione	Interna (taglio continuo)	Interna (taglio continuo)
	Refrigerante	Sì	Sì
Risultati		<p>Durata raddoppiata!</p> <p>DoMiniTurn ha prodotto 720 pz a inserto con 6 taglienti disponibili, il doppio dell'inserto tradizionale.</p>	<p>Durata raddoppiata!</p> <p>DoMiniTurn ha realizzato la stessa durata del concorrente positivo a 3 taglienti. I 6 taglienti, cioè il doppio dei taglienti di un inserto tradizionale, hanno consentito a DoMiniTurn di raddoppiare il numero dei pezzi realizzato per inserto.</p>

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 04 6
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Fl.
Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West)
Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.it

follow us at:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

Vuoi vedere questo prodotto in azione?

Visita:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distribuito da:



SCARICA
Dr. Carbide App



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997