TurnLine

MINIFORCE TURN

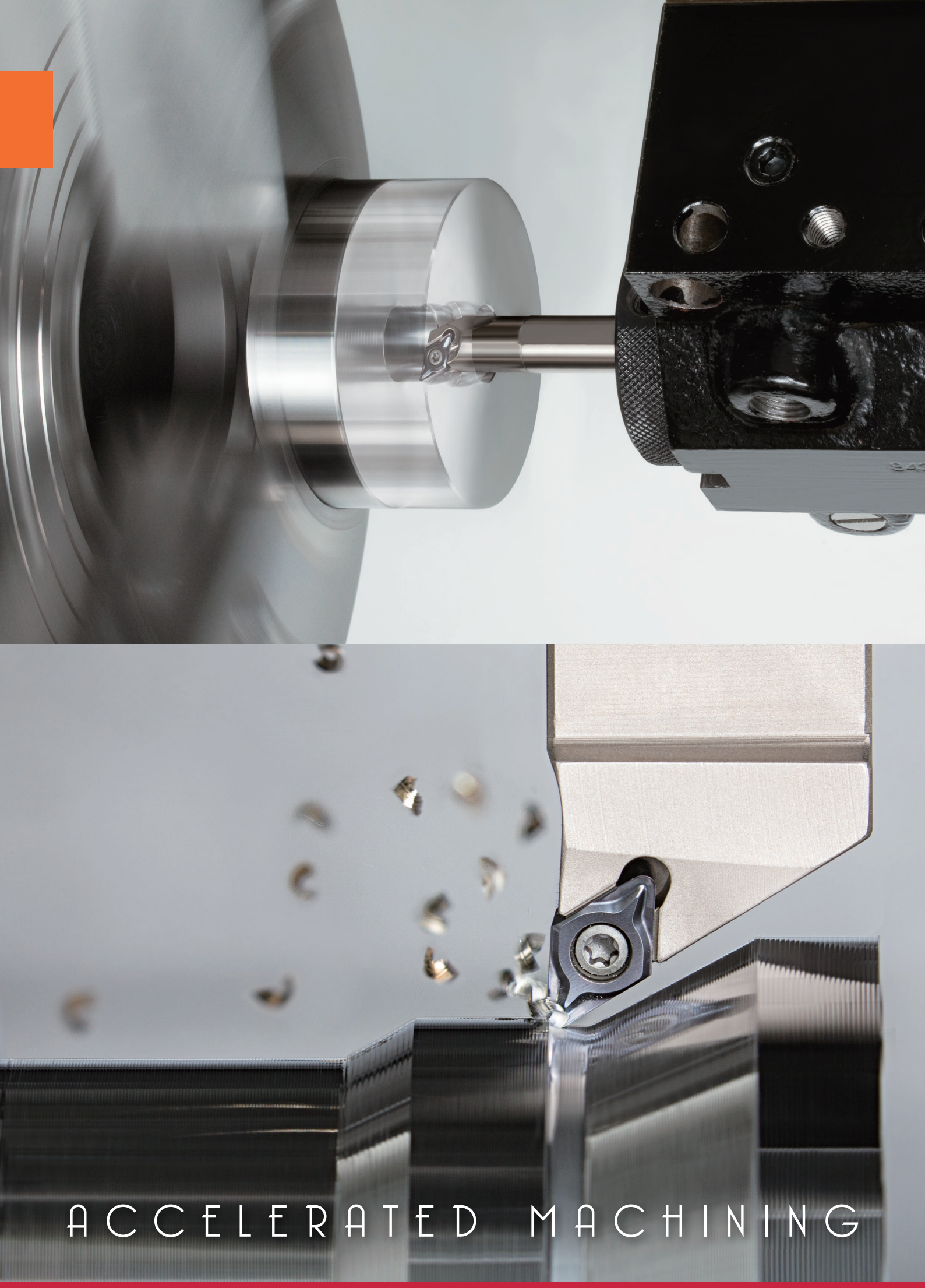
www.tungaloy.de

Tungaloy Report TG0121-417-D7

Programmerweiterung: Neue Spanformstufe für mehr Spankontrolle in der Miniaturbearbeitung

INDUSTRY 4.0

FEED the SPEED!



ACCELERATED MACHINING

TurnLine

MINIFORCE TURN

TUNGALOY

TUNGTURN FORCE

ACCELERATED MACHINING

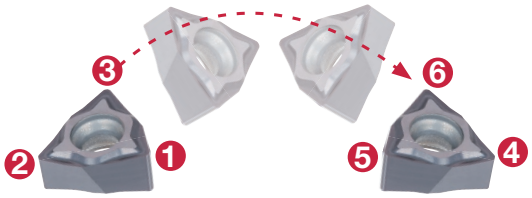
Verbesserte Spankontrolle durch neue Spanformstufe und Schneidstoff AH8000

Wirtschaftliche, doppelseitige Wende-schneidplatten mit positiven Schneiden

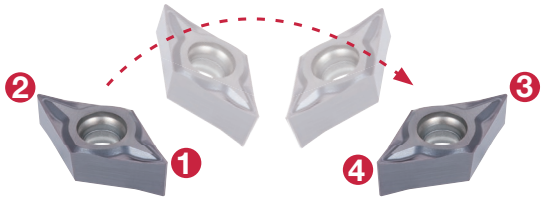
Höchste Zerspanungsleistung durch innovative, mehrschneidige Wendeschneidplatte und einem Klemmsystem für extreme Stabilität

Wendeschneidplatten

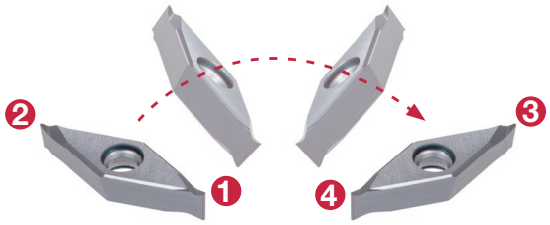
WXGU0403·· Wendeschneidplatten mit 6 positiven Schneiden



DXGU0703·· Wendeschneidplatten mit 4 positiven Schneiden

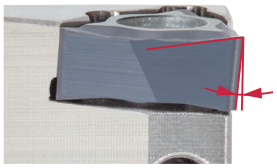


VXGU09T2·· Wendeschneidplatten mit 4 positiven Schneiden

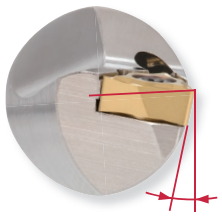


Großer Spanwinkel

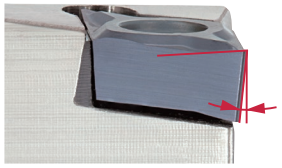
Außendrehen



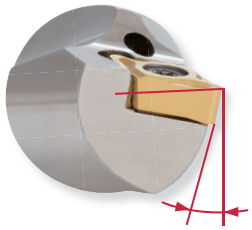
Innendrehen



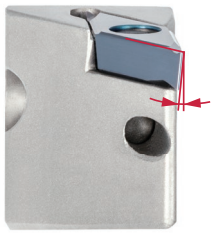
Außendrehen



Innendrehen

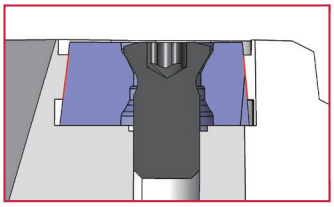


Außendrehen



Halter

„Schwalbenschwanzdesign“ für form- und kraftschlüssige Verbindung und höchste Stabilität



Außendrehen

JP-Typ Klemmschrauben beidseitig zugänglich

Innendrehen

Einzigartiges Design für optimale Spanabfuhr

Halterreihe für allgemeine Drehmaschinen

Halter Größe 2020 und 2525 sind für das Außendrehen verfügbar

MINIFORCE TURN

TURNINGA

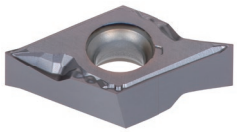
ISOECO TURN

Spanformstufe für leichten Schnitt

Neu JS Spanformstufe - Merkmale und Vorteile

- Bietet eine hervorragende Spankontrolle in einer Vielzahl von Anwendungen
- Ein großer Neigungswinkel an der Schneidkante sorgt für Freischneiden
- Ausgezeichnete Schneidkantenintegrität für eine glatte Oberflächenbearbeitung

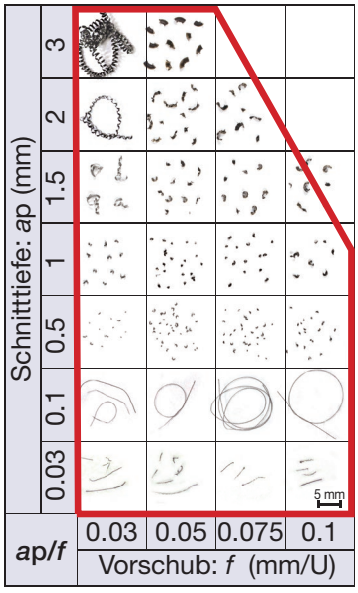
Hinweis:
Aufgrund des Profils der Spanformstufe beträgt der max. ap beim Plandrehen 1 mm



DXGU0703...-JS

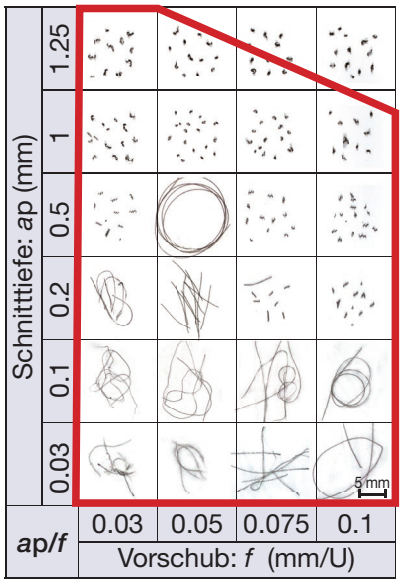
SPANKONTROLLE

P



Werkstoff : C45
Wendeschneidplatte : DXGU070302MFL-**JS** SH725
Halter : JSDJ2XR1212X07
Schnittgeschw. : *Vc* = 100 m/min
Kühlung : Emulsion

M

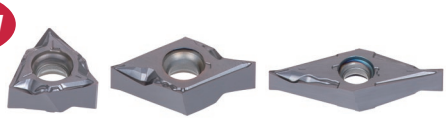


Werkstoff : SUS316L
Wendeschneidplatte : DXGU070302MFL-**JS** SH725
Halter : JSDJ2XR1212X07
Schnittgeschw. : *Vc* = 50 m/min
Kühlung : Emulsion

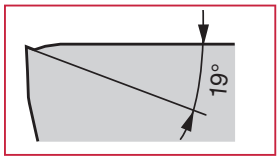
MINIFORCE TURN
TUNGALOY

JS Spanformstufe

Neu



WXGU0403·· DXGU0703·· VXGU0903··

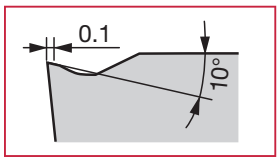


P M

- 1. Wahl bei mittlerer Bearbeitung bis Schlichten
- Exzellente Spankontrolle
- Ideal für die Miniaturbearbeitung

TS / JTS / TSW Spanformstufe

WXGU0403·· DXGU0703··

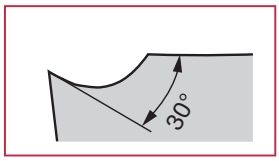


P M K

- 1. Wahl bei mittlerer Bearbeitung bis Schlichten
- Exzellente Spankontrolle
- Ideal für die Miniaturbearbeitung

SS / JSS Spanformstufe

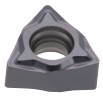
WXGU0403·· DXGU0703··



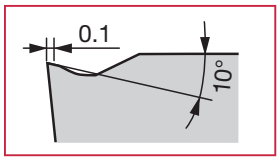
M P

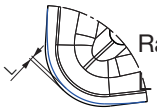
- Allg. Anwendungen bei excellenter Spankontrolle
- Empfohlen für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl

TSW Spanformstufe (Wiper)



WXGU0403··





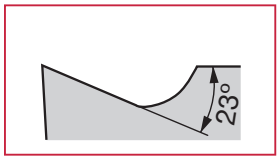
Radiuskorrektur:
= 0.05 mm

P M K

Wiper für bessere Oberflächengüte bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten

JRP Spanformstufe

DXGU0703·· VXGU09T2··



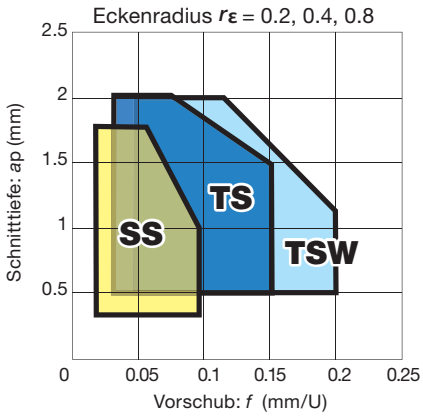
Scharfe geschliffene Schneidkante und Spanformstufe mit hervorragender Spankontrolle

Spanformstufen für allg. Anwendungen

WXGU0403·· - TS/SS/TSW
DXGU0703·· - TS/SS

Verstärkte Schneidkanten für mittlere bis niedrige Vorschübe beim Schlichten und Vorschlichten

■ Anwendungsgebiete



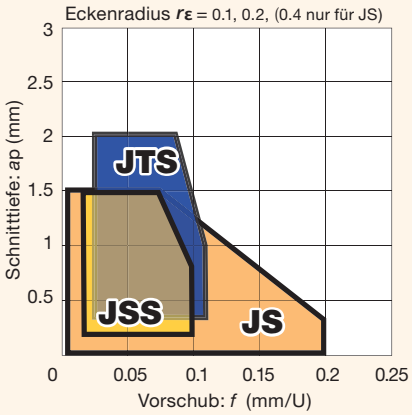
Spanformstufen für die Miniaturteilefertigung

WXGU0403·· - JTS/JSS/JS
DXGU0703·· - JRP/JTS/JSS/JS
VXGU09T2·· - JRP/JS

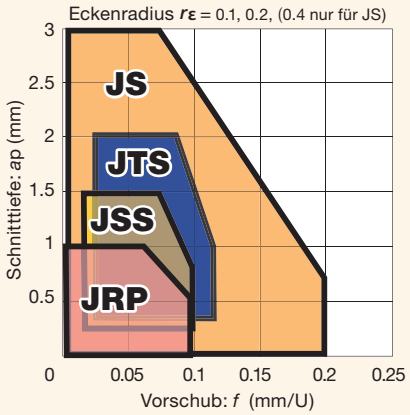
Extra scharfe Schneidkanten für niedrige Vorschübe in der Schlichtbearbeitung. Vibrationsminimierendes Design

■ Anwendungsgebiete

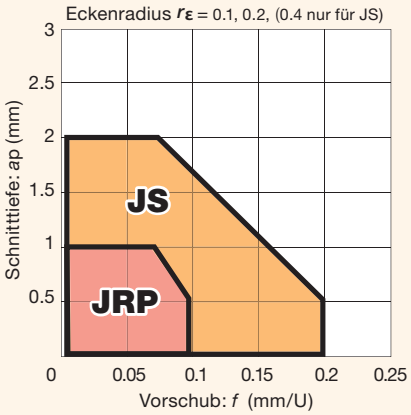
WXGU Wendeschneidplatte



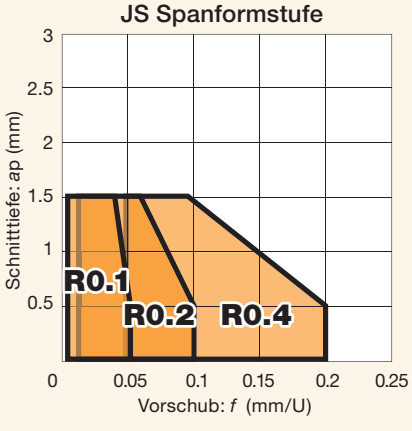
DXGU Wendeschneidplatte



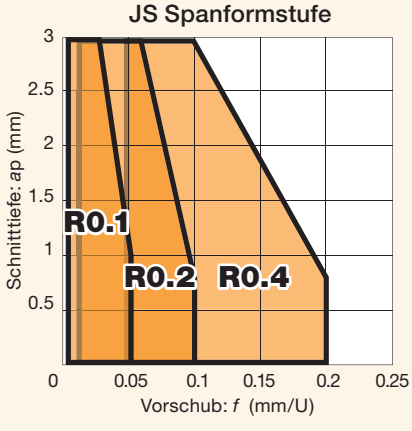
VXGU Wendeschneidplatte



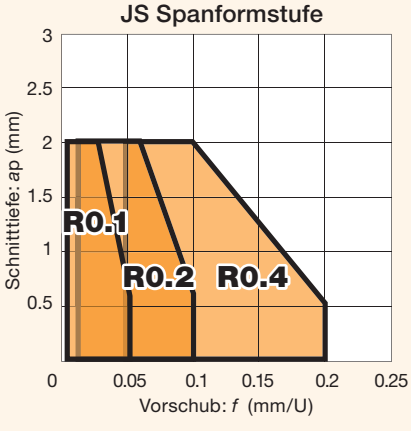
JS Spanformstufe



JS Spanformstufe



JS Spanformstufe



MINIFORCE TURN
TUNGALOY

TUNGTJET TURN **Thru-coolant holder System**

Kühlmittelkanäle durch den Halter

Verbesserte Spankontrolle, verbessert die Prozesssicherheit und reduziert die Nebenzeiten

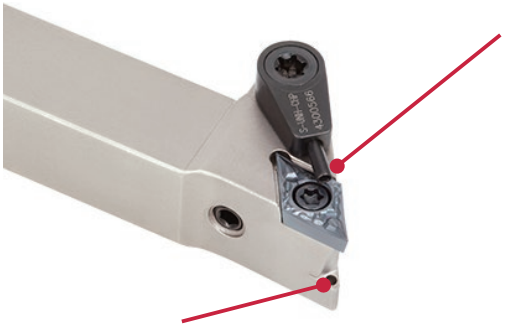
Eliminiert das Nachschneiden von Spänen

Äußere Kühlmittelzufuhr
(Standard Druck)

Hochdruck Kühlmittelzufuhr
(>70 bar)

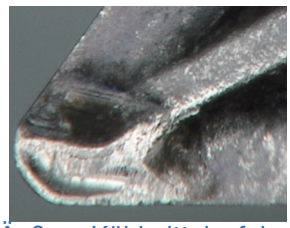
Kühlmittelstrahl auf die Spanfläche und auf die Freifläche verbessert die Standzeit und die Effizient des Werkzeugs

● **Kühlmittelstrahl auf die Spanfläche der WSP**
Gewährleistet stabile Spankontrolle

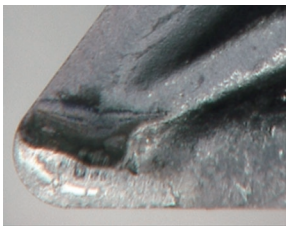


Kühlungsstrahl ausgerichtet auf die Schnittzone

Reduziert Krater- und Kerbverschleiß

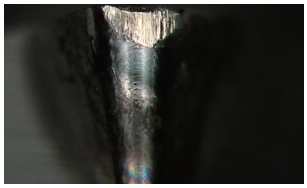


Äußere Kühlmittelzufuhr
(Standard Druck)

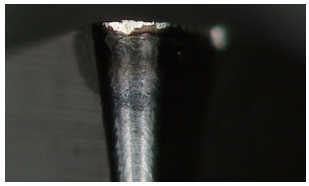


Hochdruck Kühlmittelzufuhr
(>70 bar)

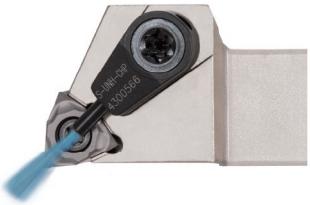
Kühlungsstrahl auf die Freifläche der WSP
Reduziert Kolkverschleiß



Äußere Kühlmittelzufuhr
(Standard Druck)



Hochdruck Kühlmittelzufuhr
(>70 bar)

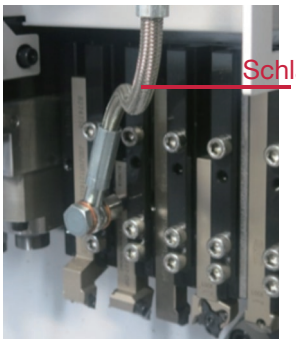


Ausfahrbare Düse um eine optimale Kühlmittelzufuhr zu gewährleisten

DIRECTTUNGJET System

Schlauchlose Kühlmittelanbindung
Innere Kühlmittelzufuhr ermöglicht hohe Produktivität

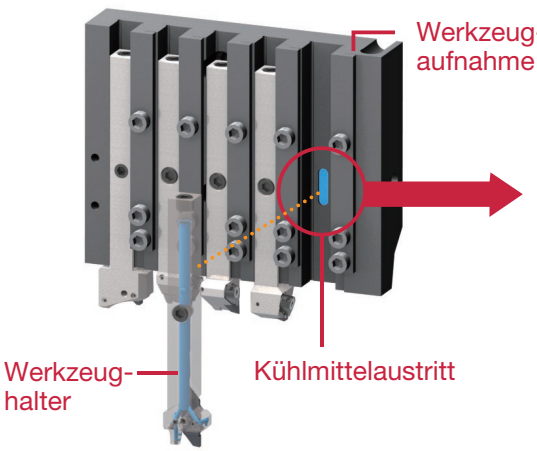
Herkömmlicher, externer Schlauchanschluss

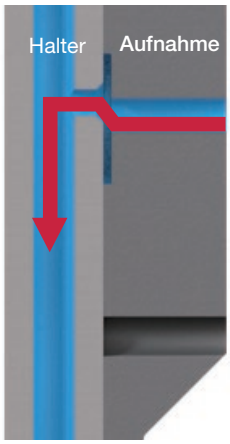


DirectTungJet System

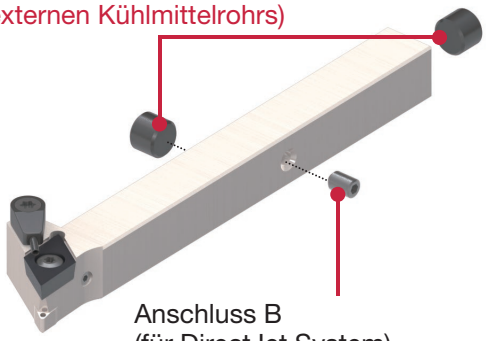
- Keine Rohrverbinung
- Keine Spanverwickelungen
- Einfacher Werkzeugwechsel

Kühlmittel wird direkt von der Werkzeugaufnahme in den Werkzeughalter übergeben





Anschluss A
(zum Anschluss eines externen Kühlmittelrohrs)

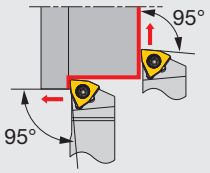


Anschluss B
(für DirectJet System)

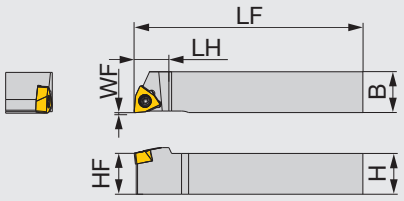
Wenn nicht benötigt, kann auch ein Halter ohne innere Kühlmittelzufuhr verwendet werden.

JSWL2XR/L

Halter mit Schraubklemmung — 95° Anstellwinkel für WXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **L2**



Ohne Absatz

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**		
JSWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L2020H04	20	20	100	13	20	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

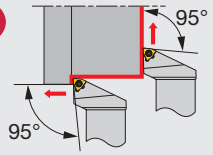
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube Klemmung	Schlüssel
JSWL2XR/L...	SR34-514	T-7F

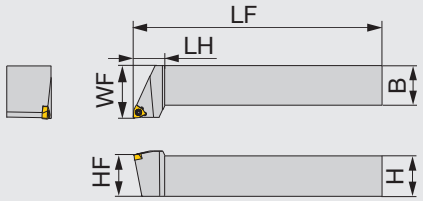
JSWLXR/L

Halter mit Schraubklemmung — 95° Anstellwinkel für WXGU Wendeschneidplatten

Neu



Anstellwinkel **L**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSWLXR/L2020K04	20	20	125	15	20	25	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWLXR/L2525M04	25	25	150	19	25	32	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9

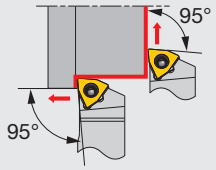
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

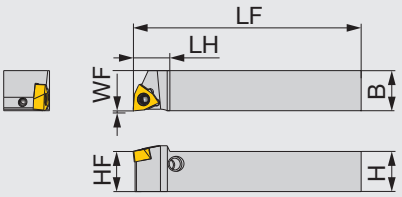
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSWLXR/L...	SR34-514	T-7F

JPWL2XR/L

Halter mit Kniehebelklemmung — 95° Anstellwinkel für WXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **L2**



Ohne Absatz

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JPWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

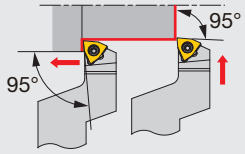
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

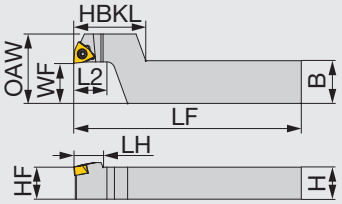
Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JPWL2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

JSWLXR-F

Halter mit Schraubklemmung — 95° Anstellwinkel für WXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **L**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSWLXR1016X04-F15	10	16	120	12	27	11	10	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216F04-F15	12	16	85	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216X04-F15	12	16	120	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1620X04-F15	16	20	120	12	27	11	16	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9

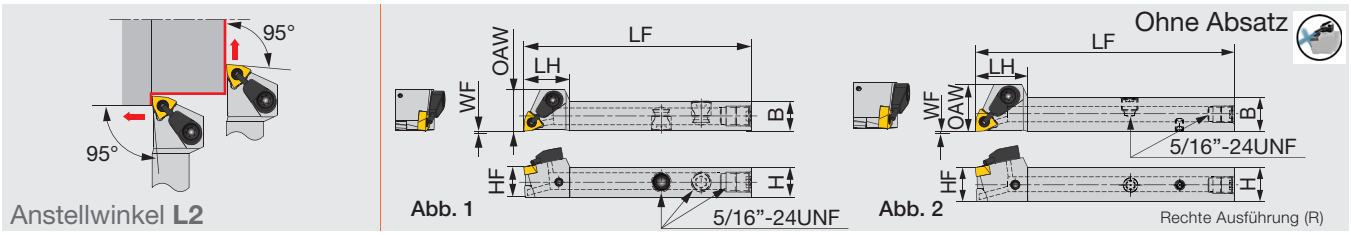
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSWLXR**-F15	SR34-514	T-7F

JSWL2XR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung — 95° Anstellwinkel für WXGU Wendeschneidplatten, Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*	Abb.
JSWL2XR/L1212F04-CHP	12	12	85	18	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9	1
JSWL2XR1212X04-CHP	12	12	120	18.5	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L	0.9	2
JSWL2XR1616X04-CHP	16	16	120	18.5	16	0	16.5	0.2	WXGU0403**L	0.9	2

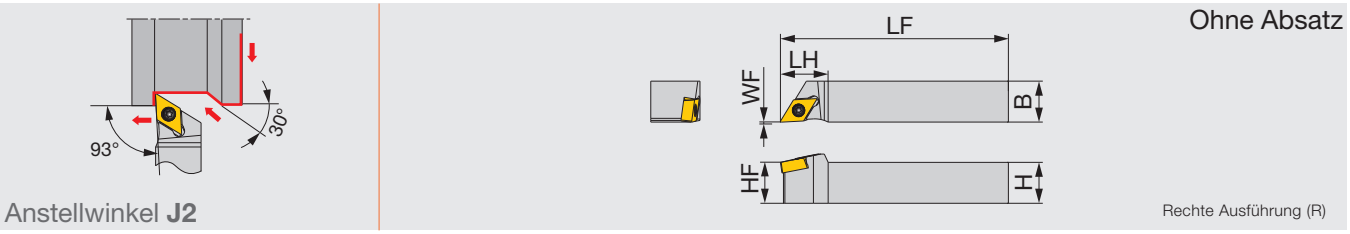
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

.Katalog Nr	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSWL2XR**04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

JSDJ2XR/L

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JSDJ2XR/L2020H07	20	20	100	18	20	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

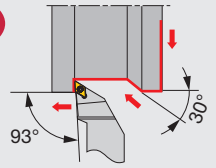
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJ2XR/L...	SR34-514	T-7F

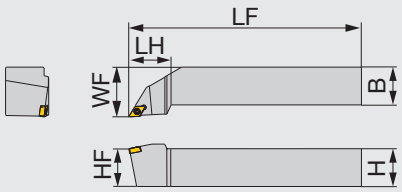
JSDJXR/L

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten

Neu



Anstellwinkel **J**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSDJXR/L2020K07	20	20	125	27	20	25	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
JSDJXR/L2525M07	25	25	150	27	25	32	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9

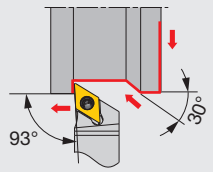
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

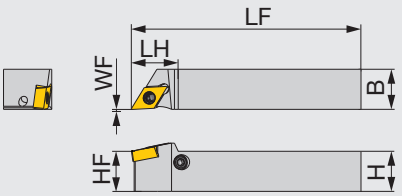
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJXR/L...	SR34-514	T-7F

JPDJ2XR/L

Halter mit Kniehebelklemmung — 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **J2**



Ohne Absatz

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JPDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

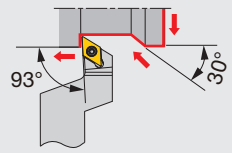
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

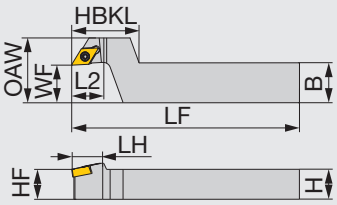
Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
JPDJ2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

JSDJXR-F

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **J**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSDJXR1016X07-F15	10	16	120	12	27	14	10	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216F07-F15	12	16	85	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216X07-F15	12	16	120	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1620X07-F15	16	20	120	12	27	14	16	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9

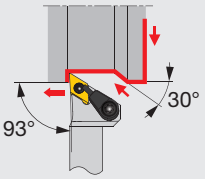
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJXR**-F15	SR34-514	T-7F

JSDJ2XR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten, Hochdruckkühlung



Anstellwinkel **J2**

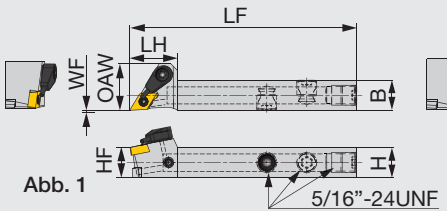


Abb. 1

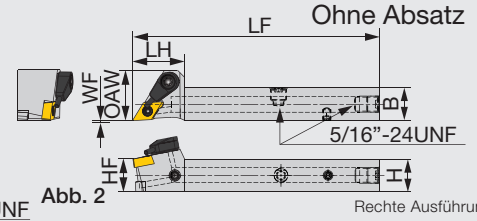


Abb. 2

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	W	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*	Abb.
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	12	12	85	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9	1
JSDJ2XR1212X07-CHP	12	12	120	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L	0.9	2
JSDJ2XR1616X07-CHP	16	16	120	19	16	0	18.5	0.2	DXGU0703**L	0.9	2

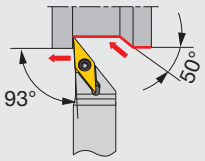
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

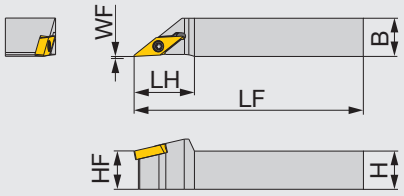
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSDJ2XR**07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

JSVJ2XR/L

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **J2**



Ohne Absatz

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSVJ2XR/L1010X09	10	10	120	17	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR/L2020H09	20	20	100	19	20	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

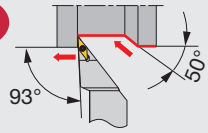
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJ2XR/L...	SR34-508	T-7F

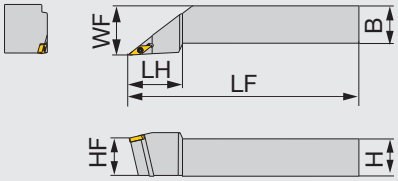
JSVJXR/L

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten

Neu



Anstellwinkel **J**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSVJXR/L2020K09	20	20	125	35	20	25	0.4	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJXR/L2525M09	25	25	150	35	25	32	0.4	VXGU09T2**L/R...	0.9

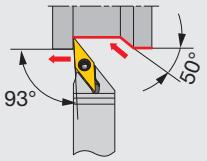
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

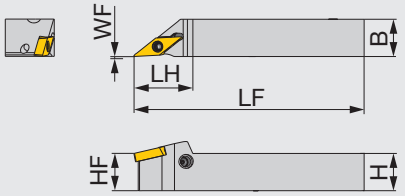
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJXR/L...	SR34-508	T-7F

JPVJ2XR/L

Halter mit Kniehebelklemmung — 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **J2**



Ohne Absatz

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JPVJ2XR/L1010X09	10	10	120	19	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

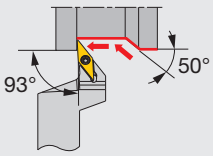
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

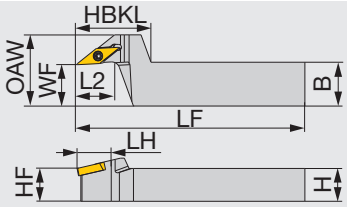
Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JPVJ2XR/L...	SLLV-1	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

JSVJXR-F

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **J**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSVJXR1016X09-F15	10	16	120	12	27	19	10	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216F09-F15	12	16	85	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216X09-F15	12	16	120	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1620X09-F15	16	20	120	12	27	19	16	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

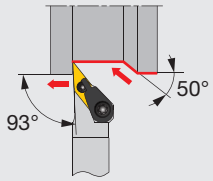
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJXR**-F15	SR34-508	T-7F

JSVJ2XR/L-CHP

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten, Hochdruckkühlung



Anstellwinkel **J2**

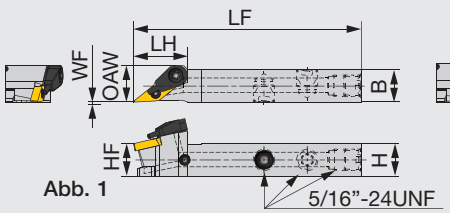


Abb. 1

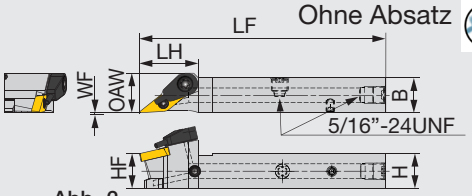


Abb. 2

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*	Abb.
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	12	12	85	20	12	0	13.5	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9	1
JSVJ2XR1212X09-CHP	12	12	120	19.5	12	0	13.4	0.2	VXGU09T2**L	0.9	2
JSVJ2XR1616X09-CHP	16	16	120	19.5	16	0	16	0.2	VXGU09T2**L	0.9	2

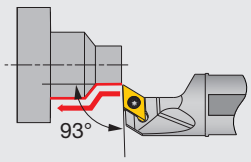
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

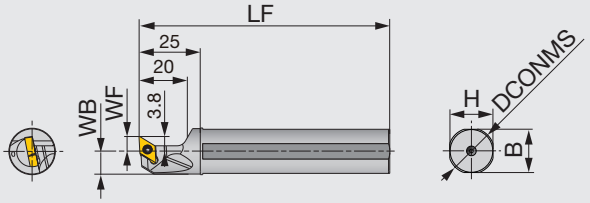
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSVJ2XR**F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F

JS-SDUXL

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für DXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **U**



Linke Ausführung (L)

Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	H	B	WB	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JS14H-SDUXL07	14	6	100	13	6.75	6.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS159F-SDUXL07	15.875	6	85	15	7.687	7.687	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS16F-SDUXL07	16	6	85	15	7.75	7.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19G-SDUXL07	19.05	6	90	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19X-SDUXL07	19.05	6	120	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20G-SDUXL07	20	6	90	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20X-SDUXL07	20	6	120	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS22X-SDUXL07	22	10	120	21	10.75	10.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS25H-SDUXL07	25	10	100	24	12.25	12.25	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS254X-SDUXL07	25.4	10	120	24	12.45	12.45	0.2	DXGU0703**L...	0.9

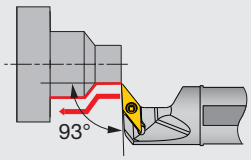
*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Linke Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

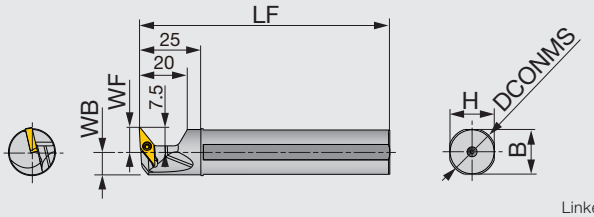
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS**-SDUXL07	SR34-514	T-7F

JS-SVUXL

Halter mit Schraubklemmung — 93° Anstellwinkel für VXGU Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **U**



Linke Ausführung (L)

Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	H	B	WB	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JS159F-SVUXL09	15.875	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS16F-SVUXL09	16	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19G-SVUXL09	19.05	10	90	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19X-SVUXL09	19.05	10	120	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20G-SVUXL09	20	10	90	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20X-SVUXL09	20	10	120	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS22X-SVUXL09	22	10	120	21	10.7	10.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS25H-SVUXL09	25	10	100	24	12.2	12.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS254X-SVUXL09	25.4	10	120	24	12.4	12.4	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Linke Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JS**-SVUXL09	SR34-508	T-7F

SCHNITTLEISTUNG

● Exzellente vibrationsarme Zerspanung

Werkstoff : C45
Wendeschneidplatte : WXGU040304L-TS AH725
Halter : A12M-SWLXR04-D140
Schnittgeschw. : *Vc* = 150 m/min
Auskraglänge : 36 mm (L/D = 3)
Kühlung : Emulsion (innen)

MINIFORCE TURN TUNGALOY

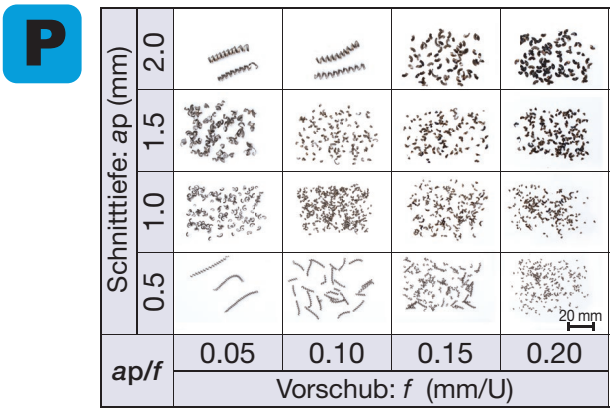
Schnitttiefe: ap (mm)					
	2.0	OK	OK	OK	OK
	1.5	OK	OK	OK	OK
	1.0	OK	OK	OK	OK
	0.5	OK	OK	OK	OK
ap/f		0.05	0.10	0.15	0.20
		Vorschub: *f* (mm/U)			

=

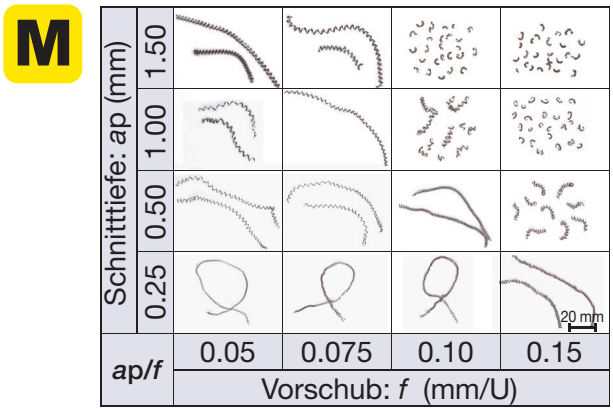
ISO positive Wendeschneidplatten

Schnitttiefe: ap (mm)					
	2.0	OK	OK	OK	OK
	1.5	OK	OK	OK	OK
	1.0	OK	OK	OK	OK
	0.5	OK	OK	OK	OK
ap/f		0.05	0.10	0.15	0.20
		Vorschub: *f* (mm/U)			

SPANKONTROLLE



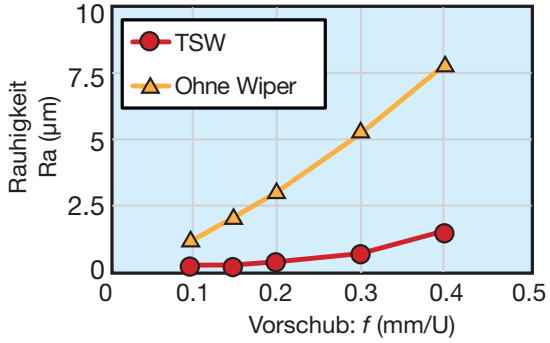
Werkstoff : C45
Wendeschneidplatte : WXGU040304L-TS AH725
Halter : A12M-SWLXR04-D140
Schnittgeschw. : *Vc* = 150 m/min
Bohrtiefe : H = 36 mm (L/D = 3)
Kühlung : Emulsion (innen)



Werkstoff : X5CrNi18-9
Wendeschneidplatte : WXGU040304L-SS AH725
Halter : E12Q-SWLXR04-D140
Schnittgeschw. : *Vc* = 150 m/min
Bohrtiefe : H = 60 mm (L/D = 5)
Kühlung : Emulsion (innen)

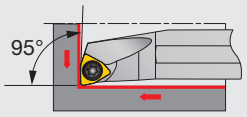
WIPER

Werkstoff : C45
Wendeschneidplatte : WXGU040304L-TSW
CCMT09T304-**(ohne Wiper)
Halter : E16R-SWLXR04-D180
Schnittgeschw. : *Vc* = 150 m/min
Schnitttiefe : *ap* = 0.5 mm
Hole depth : H = 48 mm (L/D = 3)
Kühlung : Emulsion (innen)

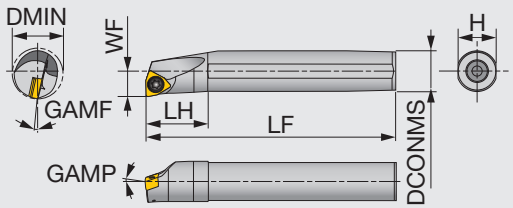


A/E-SWLXR/L

Für dreieckige Wendeschneidplatten mit 6 Schneiden



Anstellwinkel **L**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A10K-SWLXR/L04-D120	STAHL	12	10	6	125	20	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	STAHL	14	12	7	150	24	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A16Q-SWLXR/L04-D180	STAHL	18	16	9	180	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A20R-SWLXR/L04-D220	STAHL	22	20	11	200	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E10M-SWLXR/L04-D120	HARTMETALL	12	10	6	150	25	9	-10	-16	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	HARTMETALL	14	12	7	180	27	11	-10	-14	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E16R-SWLXR/L04-D180	HARTMETALL	18	16	9	200	32	15	-10	-11	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E20S-SWLXR/L04-D220	HARTMETALL	22	20	11	250	36	18	-10	-10	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E**-SWLXR/L...	SR34-514	T-7F

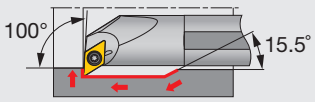
❶ Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).
❷ Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

❶ Rechter Halter mit linker Wendeschneidplatte

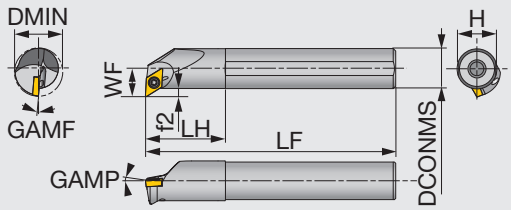
❷ Linker Halter mit rechter Wendeschneidplatte

A/E-SDXXR/L

Für 55° rhombische Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden



Anstellwinkel **X**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A10K-SDXXR/L07-D130	STAHL	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	STAHL	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A16Q-SDXXR/L07-D200	STAHL	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A20R-SDXXR/L07-D240	STAHL	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E10M-SDXXR/L07-D130	HARTMETALL	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14	-16	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	HARTMETALL	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14	-14	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E16R-SDXXR/L07-D200	HARTMETALL	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13	-13	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E20S-SDXXR/L07-D240	HARTMETALL	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13	-12	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

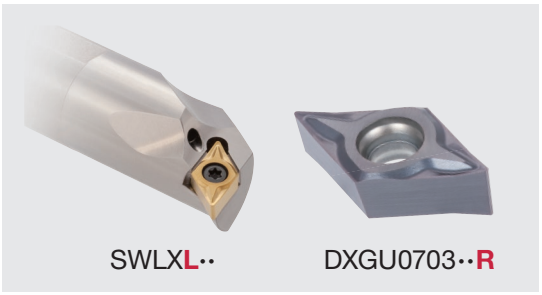
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E**-SDXXR/L...	SR34-514	T-7F

❶ Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).
❷ Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

DXGU0703··L SDXXR··

❶ Rechter Halter mit linker Wendeschneidplatte

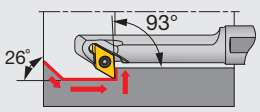


SWLXL·· DXGU0703··R

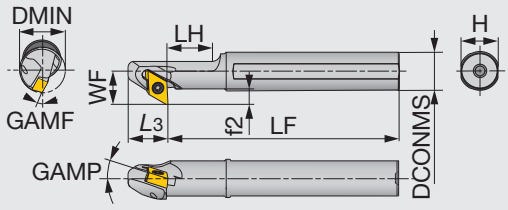
❷ Linker Halter mit rechter Wendeschneidplatte

A/E-SDZXR/L

Für 55° rhombische Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden



Anstellwinkel **Z**



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Material	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A12M-SDZXR/L07-D140	STAHL	14	12	10.5	150	30	13	11	4.5	-10	-14	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	STAHL	16	16	12.5	180	35	13	15	4.5	-10	-12.5	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A20R-SDZXR/L07-D200	STAHL	20	20	14.5	200	40	13	18	4.5	-10	-10.5	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E12Q-SDZXR/L07-D180	HARTMETALL	18	12	10.5	180	-	13	11	4.5	-11	-11	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	HARTMETALL	22	16	12.5	200	-	13	15	4.5	-11	-9	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius
Hinweis: Rechter Halter (R) für rechte Wendeschneidplatte (R). Linker Halter (L) für linke Wendeschneidplatte (L).

AUSTAUSCHTEILE

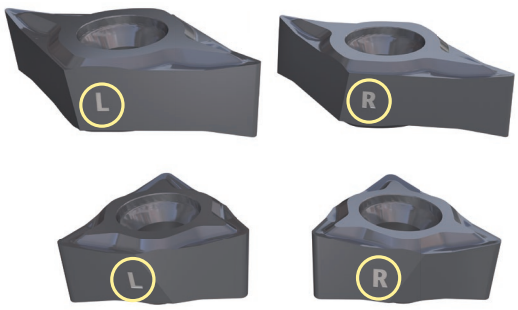
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
A/E**-SDZXR/L...	SR34-514	T-7F

❶ Rechter Halter (R) für rechte Wendeschneidplatte (R).
❷ Linker Halter (L) für linke Wendeschneidplatte (L).

❶ Rechter Halter mit rechter Wendeschneidplatte

❷ Linker Halter mit linker Wendeschneidplatte

MARKIERUNG

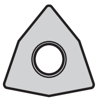


Markierung "R" oder "L" für rechte bzw. linke Wendeschneidplatte

TurnLine - Wendeschneidplatte

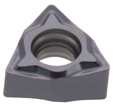
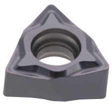
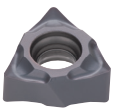
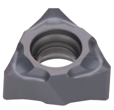
● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✠ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV DOPPELSEITIG



Dreieckig, 80° mit Loch

		AH725	SH725	GT9530	NS9530	KS05F
P	Stahl	◐	●◐	●◐	●◐	
M	Rostfr. Stahl	◐	●◐			
K	Eisenguss	◐		●◐	●◐	●
N	Nichteisenmetalle					●
S	Hitzebest. Legierungen	●				●
H	Gehärteter Stahl					

Anwendungen	Spanformstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet AH725	Beschichtet SH725	Besch. Cermet GT9530	Cermet NS9530	Hartmetall KS05F
Schlichten bis mittlere Bearb. (Scharfe Schneide)	JS (Neu)	WXGU040301MFR-JS	<0.1*		🔴			
		WXGU040301MFL-JS	<0.1*		🔴			
		WXGU040302MFR-JS	<0.2*		🔴			
		WXGU040302MFL-JS	<0.2*		🔴			
		WXGU040304MFR-JS	<0.4*		🔴			
		WXGU040304MFL-JS	<0.4*		🔴			
Schlichten bis mittlere Bearb.(Scharfe Schneide)	JTS 	WXGU040301MFR-JTS	<0.1*		●			
		WXGU040301MFL-JTS	<0.1*		●			
		WXGU040302MFR-JTS	<0.2*		●			
		WXGU040302MFL-JTS	<0.2*		●			
Schlichten bis mittlere Bearb.	JTS 	WXGU040301MR-JTS	<0.1*	●				
		WXGU040301ML-JTS	<0.1*	●				
		WXGU040302MR-JTS	<0.2*	●				
		WXGU040302ML-JTS	<0.2*	●				
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte) (Scharfe Schneide)	JSS 	WXGU040301MFR-JSS	<0.1*		●			
		WXGU040301MFL-JSS	<0.1*		●			
		WXGU040302MFR-JSS	<0.2*		●			
		WXGU040302MFL-JSS	<0.2*		●			
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte)	JSS 	WXGU040301MR-JSS	<0.1*	●				
		WXGU040301ML-JSS	<0.1*	●				
		WXGU040302MR-JSS	<0.2*	●				
		WXGU040302ML-JSS	<0.2*	●				

*Schneidradien mit Minustoleranzen

● : Lagerstandard
🔴 : Neu

TurnLine - Wendeschneidplatte

● : Kontinuierlicher Schnitt
ɔ : Leicht unterbrochener Schnitt
✣ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV DOPPELSEITIG

Trigonal, 80° mit Loch

P	Stahl	ɔ	●ɔ					●ɔ					●ɔ																				
M	Rostfr. Stahl	ɔ	●ɔ																														
K	Eisenguss	ɔ						●ɔ					●ɔ					●															
N	Nichteisenmetalle																	●															
S	Hitzebest. Legierungen	●																●															
H	Gehärteter Stahl																																

Anwendungen	Span-formstufe	Katalog Nr.	Ecken-radius	Beschichtet			Besch. Cermet	Cermet	Hartmetall
				AH725	AH8015 (Neu)	SH725	GT9530	NS9530	KS05F
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	TS	WXGU040302R-TS	0.2	●	●		●	●	●
		WXGU040302L-TS	0.2	●	●		●	●	●
		WXGU040304R-TS	0.4	●	●		●	●	●
		WXGU040304L-TS	0.4	●	●		●	●	●
		WXGU040308R-TS	0.8	●	●		●	●	●
		WXGU040308L-TS	0.8	●	●		●	●	●
Schlichten (Wiper)	TSW	WXGU040304R-TSW	0.4	●	●		●	●	
		WXGU040304L-TSW	0.4	●	●		●	●	
		WXGU040308R-TSW	0.8	●	●		●	●	
		WXGU040308L-TSW	0.8	●	●		●	●	
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte)	SS	WXGU040302R-SS	0.2	●	●		●	●	●
		WXGU040302L-SS	0.2	●	●		●	●	●
		WXGU040304R-SS	0.4	●	●		●	●	●
		WXGU040304L-SS	0.4	●	●		●	●	●

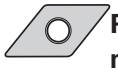
*Schneidradien mit Minustoleranzen

● : Lagerstandard
● : Neu

TurnLine - Wendeschneidplatte

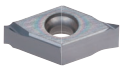
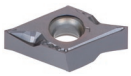
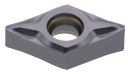
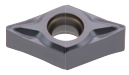
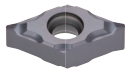
● : Kontinuierlicher Schnitt
ɔ : Leicht unterbrochener Schnitt
✣ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV DOPPELSEITIG



Rhombisch, 55° mit Loch

P	Stahl	ɔ	●ɔ
M	Rostfr. Stahl	ɔ	●ɔ
K	Eisenguss	ɔ	
N	Nichteisenmetalle		
S	Hitzebest. Legierungen	●	
H	Gehärteter Stahl		

Anwendungen	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet AH725	Beschichtet SH725
Schlichten (Scharfe Schneide)	**JRP** 	**DXGU070301MFRE-JRP**	<0.1*		●
		DXGU070301MFLE-JRP	<0.1*		●
		DXGU070302MFRE-JRP	<0.2*		●
		DXGU070302MFLE-JRP	<0.2*		●
Neu Schlichten bis mittlere Bearbeitung (Scharfe Schneide)	**JS** 	**DXGU070301MFR-JS**	<0.1*		●
		DXGU070301MFL-JS	<0.1*		●
		DXGU070302MFR-JS	<0.2*		●
		DXGU070302MFL-JS	<0.2*		●
		DXGU070304MFR-JS	<0.4*		●
		DXGU070304MFL-JS	<0.4*		●
Schlichten bis mittlere Bearb.(Scharfe Schneide)	**JTS** 	**DXGU070301MFR-JTS**	<0.1*		●
		DXGU070301MFL-JTS	<0.1*		●
		DXGU070302MFR-JTS	<0.2*		●
		DXGU070302MFL-JTS	<0.2*		●
Schlichten bis mittlere Bearbeitung	**JTS** 	**DXGU070301MR-JTS**	<0.1*	●	
		DXGU070301ML-JTS	<0.1*	●	
		DXGU070302MR-JTS	<0.2*	●	
		DXGU070302ML-JTS	<0.2*	●	
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte) (Scharfe Schneide)	**JSS** 	**DXGU070301MFR-JSS**	<0.1*		●
		DXGU070301MFL-JSS	<0.1*		●
		DXGU070302MFR-JSS	<0.2*		●
		DXGU070302MFL-JSS	<0.2*		●

*Schneidradien mit Minustoleranzen

● : Lagerstandard
● : Neu

TurnLine - Wendeschneidplatte

● : Kontinuierlicher Schnitt
ɕ : Leicht unterbrochener Schnitt
✣ : Stark unterbrochener Schnitt

POSITIV

Rhombic, 55° mit Loch

		Beschichtet				Besch. Cermet				Cermet				Hartmetall			
			Neu														
		AH725	AH8015			GT9530				NS9530				KS05F			
P	Stahl	ɕ				●ɕ				●ɕ							
M	Rostfr. Stahl	ɕ															
K	Eisenguss	ɕ				●ɕ				●ɕ				●			
N	Nichteisenmetalle													●			
S	Hitzebest. Legierungen	●												●			
H	Gehärteter Stahl																

Anwendungen	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	AH725	AH8015	GT9530	NS9530	KS05F
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte)	JSS	DXGU070301MR-JSS	<0.1*	●				
		DXGU070301ML-JSS	<0.1*	●				
		DXGU070302MR-JSS	<0.2*	●				
		DXGU070302ML-JSS	<0.2*	●				
Schlichten bis mittlere Bearb.	TS	DXGU070302R-TS	0.2	●	●	●	●	●
		DXGU070302L-TS	0.2	●	●	●	●	●
		DXGU070304R-TS	0.4	●	●	●	●	●
		DXGU070304L-TS	0.4	●	●	●	●	●
		DXGU070308R-TS	0.8	●	●	●	●	●
		DXGU070308L-TS	0.8	●	●	●	●	●
Schlichten (Niedrige Schnittkräfte)	SS	DXGU070302R-SS	0.2	●	●	●	●	●
		DXGU070302L-SS	0.2	●	●	●	●	●
		DXGU070304R-SS	0.4	●	●	●	●	●
		DXGU070304L-SS	0.4	●	●	●	●	●

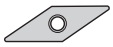
*Schneidradien mit Minustoleranzen

● : Lagerstandard
● : Neu

TurnLine - Wendeschneidplatte

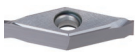
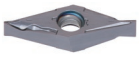
● : Kontinuierlicher Schnitt
◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
✣ : Stark unterbrochener Schnitt

DOPPELSEITIG



Rhombic, 35° mit Loch

P	Stahl ●◐
M	Rostfr. Stahl ●◐
K	Eisenguss
N	Nichteisenmetalle
S	Hitzebest. Legierungen
H	Gehärteter Stahl

Anwendungen	Spanformstufe	Katalog Nr.	Eckenradius	Beschichtet SH725
Schlichten (Scharfe Schneide)	JRP 	VXGU09T201MFRE-JRP	<0.1*	●
		VXGU09T201MFLE-JRP	<0.1*	●
		VXGU09T202MFRE-JRP	<0.2*	●
		VXGU09T202MFLE-JRP	<0.2*	●
Neu Schlichten bis mittlere Bearb. (Scharfe Schneide)	JS 	VXGU09T201MFR-JS	<0.1*	●
		VXGU09T201MFL-JS	<0.1*	●
		VXGU09T202MFR-JS	<0.2*	●
		VXGU09T202MFL-JS	<0.2*	●
		VXGU09T204MFR-JS	<0.4*	●
		VXGU09T204MFL-JS	<0.4*	●

*Schneidradien mit Minustoleranzen

● : Lagerstandard
● : Neu

STANDARD SCHNITTDATEN

FÜR AUßENDREHEN

Anwendungen	ISO	Werkstoff	Auswahl	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit *Vc* (m/min)	Schnitttiefe *ap* (mm)	Vorschub *f* (mm/U)
Langdrehautomaten	P	Stahl, niedriger Kohlenstoffgehalt (St42-1, ST52-1, C25 etc.) Kohlenstoffstahl (C45, C55 etc.) Niedrig legierter Stahl (15CrMo5) Legierter Stahl (42CrMo4, 20Cr4 etc.)	1. Wahl	JS	SH725	50 - 180	0.1 - 3	0.03 - 0.1
			With high sharpness	JSS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.1
	M	Rostfreier Stahl (Austenitisch) X5CrNi18-9 etc. Rostfreier Stahl (Ferritisch-martensitisch) X6Cr17 etc. Rostfreier Stahl (Duplex) X5CrNiCuNb16-4 etc.	1. Wahl	JS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.25	0.03 - 0.1
			With high sharpness	JSS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.1
Kleine CNC-Drehmaschinen	P	Stahl, niedriger Kohlenstoffgehalt (St42-1, ST52-1, C25 etc.) Kohlenstoffstahl (C45, C55 etc.) Niedrig legierter Stahl (15CrMo5) Legierter Stahl (42CrMo4, 20Cr4 etc.)	1. Wahl	SS	AH725	50 - 180	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	AH725	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
			For improved surface finish	SS	NS9530	50 - 200	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	NS9530	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
			Verschleißfestigkeit	SS	GT9530	50 - 250	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	GT9530	50 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	M	Rostfreier Stahl (Austenitisch) X5CrNi18-9 etc. Rostfreier Stahl (Ferritisch-martensitisch) X6Cr17 etc. Rostfreier Stahl (Duplex) X5CrNiCuNb16-4 etc.	1. Wahl	SS	AH725	50 - 150	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
			Schlagfestigkeit	TS	AH725	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3

STANDARD SCHNITTDATEN

FÜR INNENDREHEN

ISO	Werkstoff	SCHNEIDSTOFFE			Schnitt-geschw. *Vc* (m/min)	Schnitttiefe *ap* (mm)	Vorschub *f* (mm/U)
		1. Wahl	Gesteigerte Oberflächen-güte	Gesteigerte Verschleiß-festigkeit (HSC)			
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt E275A, C25, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Kohlenstoffstahl C45, C55, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Niedrig legierter Stahl 18CrMo4, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Legierter Stahl 42CrMo4, 20Cr4, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
M	Rostfr. Stahl (Austenitisch) X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3, etc.	AH8015	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Rostfr. Stahl (Martensitisch und ferritisch) X6Cr17, X20Cr13, etc.	AH8015	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Rostfr. Stahl (Duplex) X5CrNiCuNb16-4, etc.	AH8015	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
K	Grauguss FC250, etc. 250, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Kugelgraphitguss FCD700, etc. 600-3, etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
N	Nichteisenmetalle Aluminium Legierung etc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Nichteisenmetalle Kupferlegierung etc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
S	Hitzebest. Legierungen Titan Legierungen, etc.	AH8015	-	-	20 -80	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Hitzebest. Legierungen (Nickel-Basis Legierungen)	AH8015	-	-	20 -80	0.3 - 2	0.08 - 0.3

SCHNEIDSTOFFE

AH725

P M K

PREMIUMTEC TUNGALOY

- Vielseitige, PVD-beschichtete Sorte für unterschiedlichste Werkstückstoffe
- Außergewöhnliche Balance zwischen Verschleißfestigkeit und Bruchwiderstand

Neu

AH8015

P M K S

PREMIUMTEC TUNGALOY

- PVD-beschichteter Schneidstoff mit ausgeglichenem Verschleiß- und Bruchwiderstand
- 1. Wahl bei der Bearnbeitung von rostfreiem Stahl und hitzebest. Legierungen

SH725

P M K

- PVD-beschichtete Sorte für scharfe Schneidkanten
- Für die präzise Bearbeitung kleiner Teile

GT9530

P K

PREMIUMTEC TUNGALOY

- Beschichtete Cermet-Sorte mit Premiumtec Beschichtung für exzellente Verschleißfestigkeit
- Außergewöhnliche Zerspanungleistung in der Schlichtbearbeitung von Stahl bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

NS9530

P K

PREMIUMTEC TUNGALOY

- Vielseitige Cermetsorte mit außergewöhnlichem Bruchwiderstand und hoher Verschleißfestigkeit
- Für lange Standzeiten und exzellente Oberflächengüte in der Schlichtbearbeitung von Stahl

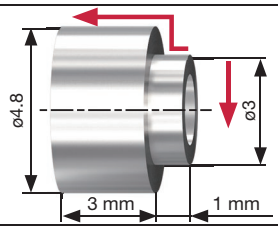
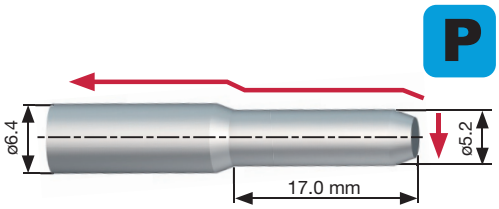
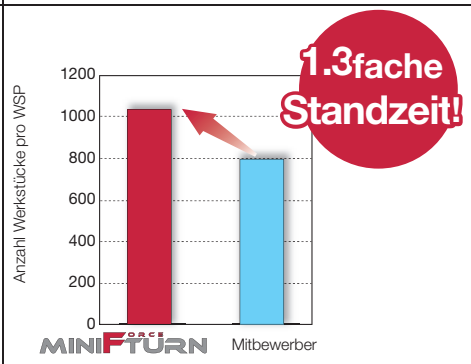
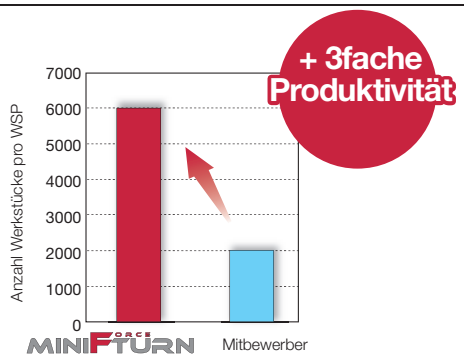
KS05F

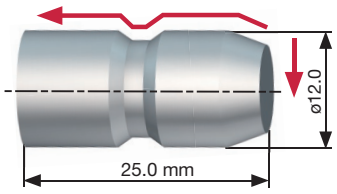
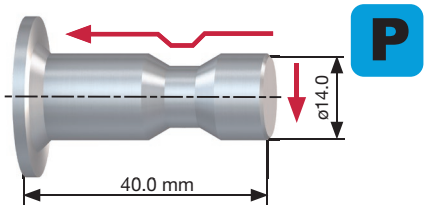
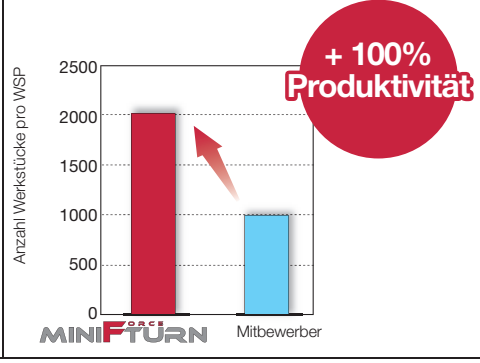
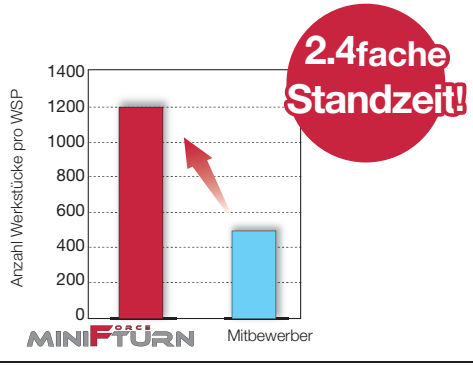
N

- Feinkorn-Hartmetall mit ausgewogener Balance von Schlagfestigkeit und Verschleißfestigkeit
- Die homogene Struktur des Feinkornsubstrats erzeugt exzellente Verschleißfestigkeit und hohen Widerstand gegen Bruch und Aufbauschneidenbildung

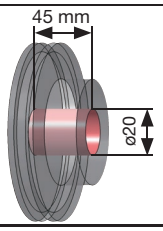
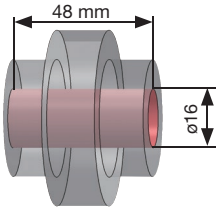
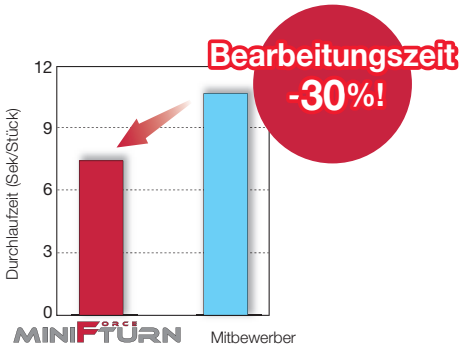
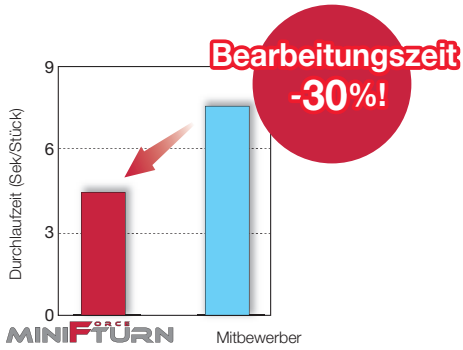
PRAKTISCHE BEISPIELE

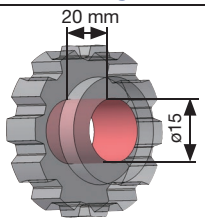
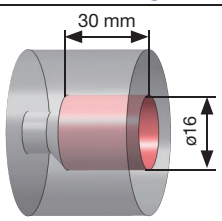
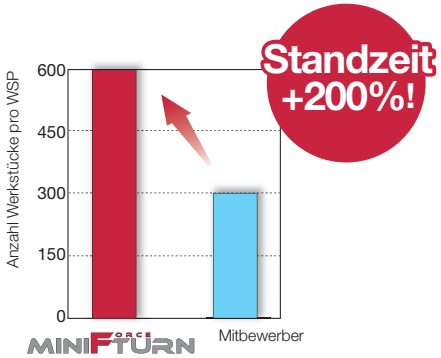
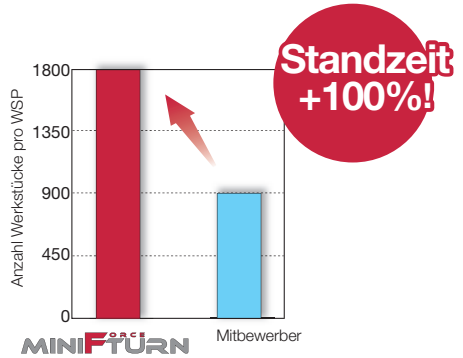
Außendrehen

Werkstück		Schaft	Schaft
Halter		JSDJ2XR1212X07	JSWL2XR1212X04
Wendeschneidplatte		DXGU07030MFLE-JS	WXGU040302ML-TS
Schneidstoff		SH725	AH725
Werkstoff		**X5CrNiMo17-12-3**	**C45**
			
Schnittbedingungen	Schnittgeschw. : *Vc* (m/min)	61	66 - 80
	Vorschub : *f* (mm/U)	0.02	0.15
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	0.12	0.6
	Bearbeitung	Außendrehen	Außendrehen
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat			

Werkstück		Schaft	Schaft
Halter		JSDJ2XR1212X07	JSVJ2XR1212X09
Wendeschneidplatte		DXGU070301ML-JSS	VXGU09T202MFLE-JRP
Schneidstoff		AH725	SH725
Werkstoff		**Legierter Stahl**	**Niedrig legierter Stahl (kaltgezogen)**
			
Schnittbedingungen	Schnittgeschw. : *Vc* (m/min)	66 - 80	170
	Vorschub : *f* (mm/U)	0.15	0.03
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	0.6	0.2
	Bearbeitung	Außendrehen	Außendrehen
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat			

Innendrehhen

Werkstück		Maschinenteile	Maschinenteile
Halter		A16Q-SWLXR04-D180	E12Q-SWLXR04-D140
Wendeschneidplatte		WXGU040304L-TSW	WXGU040304L-TSW
Schneidstoff		AH725	GT9530
Werkstoff		**C45**  P	**34CrMo4**  P
Schnittbedingungen	Schnittgeschw. : *Vc* (m/min)	160	200
	Vorschub : *f* (mm/U)	0.10 → 0.15	0.10 → 0.15
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	0.5	0.2
	Bearbeitung	Innendrehen (Kontinuierlicher Schnitt)	Innendrehen (Kontinuierlicher Schnitt)
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat			

Werkstück		Maschinenteile	Maschinenteile
Halter		A10K-SWLXR04-D120	A12M-SDXXR04-D140
Wendeschneidplatte		WXGU040302L-SS	DXGU070304L-TS
Schneidstoff		KS05F	KS05F
Werkstoff		**Bronzeguss**  N	**Al - Mg**  N
Schnittbedingungen	SSchnittgeschw. : *Vc* (m/min)	70	200
	Vorschub : *f* (mm/U)	0.1	0.1
	Schnitttiefe : *ap* (mm)	1.0	1.0
	Bearbeitung	Innendrehen (Kontinuierlicher Schnitt)	Innendrehen (Kontinuierlicher Schnitt)
	Kühlung	Emulsion	Emulsion
Resultat			

Tungaloy Corporation (Hauptsitz)
11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.
3726 N Ventura Drive
Arlington Heights,IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada
432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.
C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.
Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH
An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.
ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.
Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.
Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.
C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB
Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC
115432, Moscow, Andropov Avenue, 18,
building 7, 11th floor (office 3). Metro station
"Technopark". Business center «I-Land».
Phone: +7-499-683-01-80/81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.
ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy U.K. Ltd
Gallan Park, Waitling Street
Cannock, WS11 0XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft
Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey
Dudullu,OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.
Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia
Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430 Samobor
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.
Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.
Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.
62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy Vietnam
LE 04-38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho, Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-37406660
Fax: +84-8-37406662
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.
Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd
#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd
50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd
PO Box 2232, 68/1470
Ferntree Gully Road, Knoxfield
Victoria 3180, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia
Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

www.tungaloy.de
facebook.com/tungaloygermanygmbh
instagram.com/tungaloygermany
youtube.com/tungaloycorporation
linkedin.com/company/tungaloy-germany-gmbh
https://webshop.tungaloy.de

AS9100 Certified
78006
2015.11.04

ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Ausgehändigt durch:

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

TUNGALOY ATLAS

Dr. Carbide Tungaloy

TG0121-417-D7