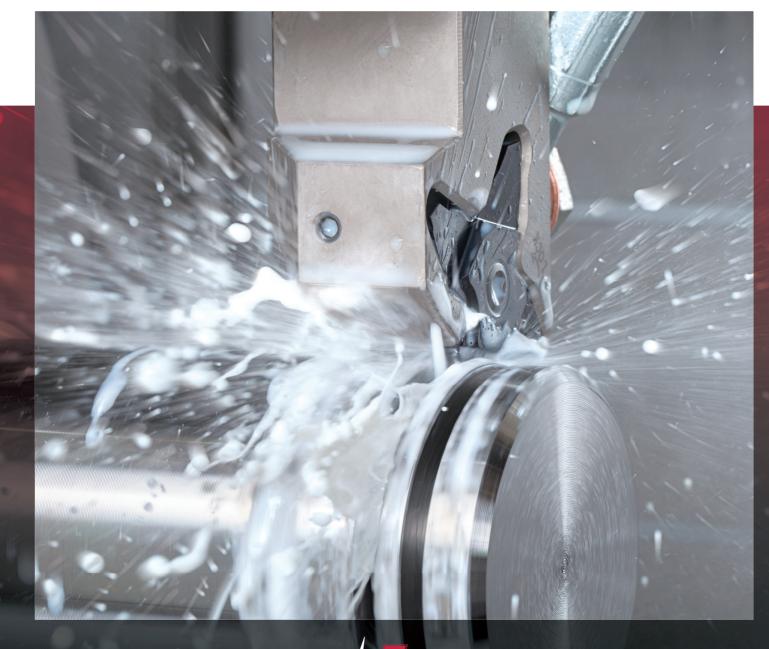




## TETRAFCUT

**Tungaloy Report No. 416S3-C** 

# TetraForce-Cut **TCL38 刀片**用于切深槽和切断的加工





更多信息

- 独特的锁紧结构可以在切深槽和切断的加工 中实现良好的重复性和稳定性
- 锋利的处理可以实现良好的切屑控制, 进而 减小振动
- 高效的多刃解决方案, 适用于深度超过 6.4 mm 的切槽和切断加工

#### 经济型 4 刃刀片

高精度的冷却可以确保在切槽加工过程中的切 屑排出



#### ■切削性能

#### ■断屑槽性能

#### 大前角

提供良好的锋利性和低切削力, 有效抑制毛刺和振动产生



前刀面上的大凹坑 低进给时实现可靠的切屑 控制

#### CHP型刀杆用于高压冷却

冷却液供给到刀尖上实现良好的排屑和更长的刀 具寿命



#### ■切屑控制



切槽和切断



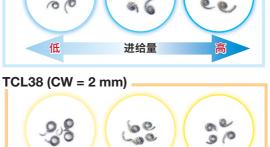
碳钢 (S45C / C45)

Vc = 160 m/min CDX = 9 mm



不锈钢 (SUS304 / X5CrNi18-9)

> Vc = 120 m/min CDX = 9 mm

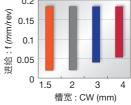


进给量

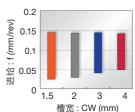
高

低

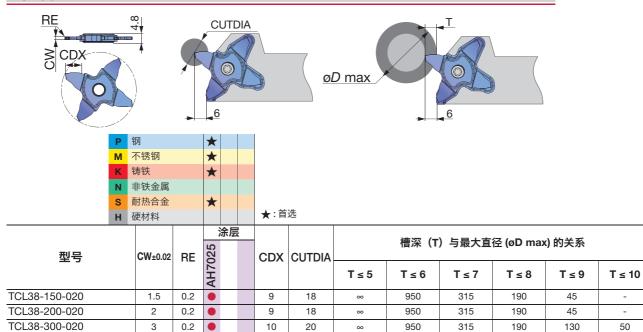
## ■ 标准进给 0.2



■ 标准进给



#### TCL38

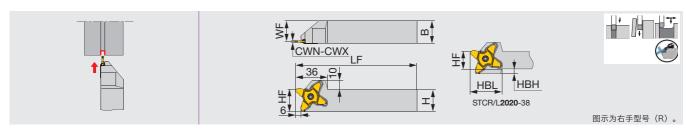


∞ TCL38-400-030 950 315 190 130 10 20 50 4 0.3 ∞ 每盒 5pcs ●: 新型

#### STCR/L-38 (-CHP)

New

#### 切外圆槽和切断用刀杆



| 型号                | CWN | CWX | н  | В  | LF  | HF | WF   | нвн | HBL | 刀片    | 扭矩 * |
|-------------------|-----|-----|----|----|-----|----|------|-----|-----|-------|------|
| STCR/L2020-38     | 1.5 | 4   | 20 | 20 | 120 | 20 | 18.1 | 5   | 35  | TCL38 | 2.5  |
| STCR/L2525-38     | 1.5 | 4   | 25 | 25 | 135 | 25 | 23.1 | -   | -   | TCL38 | 2.5  |
| STCR/L3232-38     | 1.5 | 4   | 32 | 32 | 135 | 32 | 30.1 | -   | -   | TCL38 | 2.5  |
| STCR/L2525-38-CHP | 1.5 | 4   | 25 | 25 | 135 | 25 | 23.1 | -   | -   | TCL38 | 2.5  |

\*扭矩:推荐锁紧扭矩(N·m)

| 备件                  |                 |          |
|---------------------|-----------------|----------|
| 型号                  | 螺钉              | 扳手       |
| STCR****-38 (-CHP)  | SR16-212-01397L | T-2010/5 |
| STCI ****-38 (-CHP) | SR16-212-01397  | T-2010/5 |

3

0.2

### ■标准加工条件

|     |  |        | 1-1013-4-4-                   | 进给 : <i>f</i> ( <i>m</i> m/rev) |  |
|-----|--|--------|-------------------------------|---------------------------------|--|
| ISO | 工件材料                                     | 材质     | 切削速度<br><i>V</i> c<br>(m/min) | 切槽,<br>切断<br>TCL38              |  |
|     | 碳钢<br>(S45C / C45, 等)                    | AH7025 | 80 - 180                      | 0.03 - 0.18                     |  |
| P   | 合金钢<br>(SCM435 / 34CrMo4, etc.)          | AH7025 | 50 - 180                      | 0.03 - 0.18                     |  |
| M   | 合金钢<br>(SCM435 / 34CrMo4, etc.)          | AH7025 | 50 - 150                      | 0.03 - 0.14                     |  |
| K   | 灰铸铁<br>(FC250 / 250 / GG25, etc.)        | AH7025 | 50 - 180                      | 0.03 - 0.14                     |  |
|     | 球墨铸铁<br>(FCD400 / 400-15 / GGG400, etc.) | AH7025 | 50 - 120                      | 0.03 - 0.14                     |  |
| S   | 钛合金<br>(Ti-6Al-4V, 等)                    | AH7025 | 30 - 60                       | 0.03 - 0.14                     |  |
|     | 耐热合金 (Inconel718, etc.)                  | AH7025 | 20 - 50                       | 0.03 - 0.14                     |  |

50

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD: 上海市静安区江场三路 88 号 401 室

TEL: 021-36321879 36321880

FAX: 021-36321918

广州分公司

ADD:广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号

沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL: 020-38395085 38395116

FAX: 020-38395106

成都办事处

ADD:成都市高新区益州大道中段 722 号

复城国际广场 T4-1709A

TEL: 028-61500820

FAX: 028-61500821

天津分公司

ADD:天津市河西区怒江道创智东园

2-1007室

TEL: 022-83709199

FAX: 022-83709199

大连分公司

ADD: 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL: 0411-87963170

FAX: 0411-87963141

西安办事处

ADD: 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号

研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL: 029-81125898

FAX: 029-81125898



了解更多产品信息 请访问泰珂洛官方中文网站: www.tungaloy.com/cn 查看产品视频请访问泰珂洛优酷视频网站



http://i.youku.com/tungaloy2017





