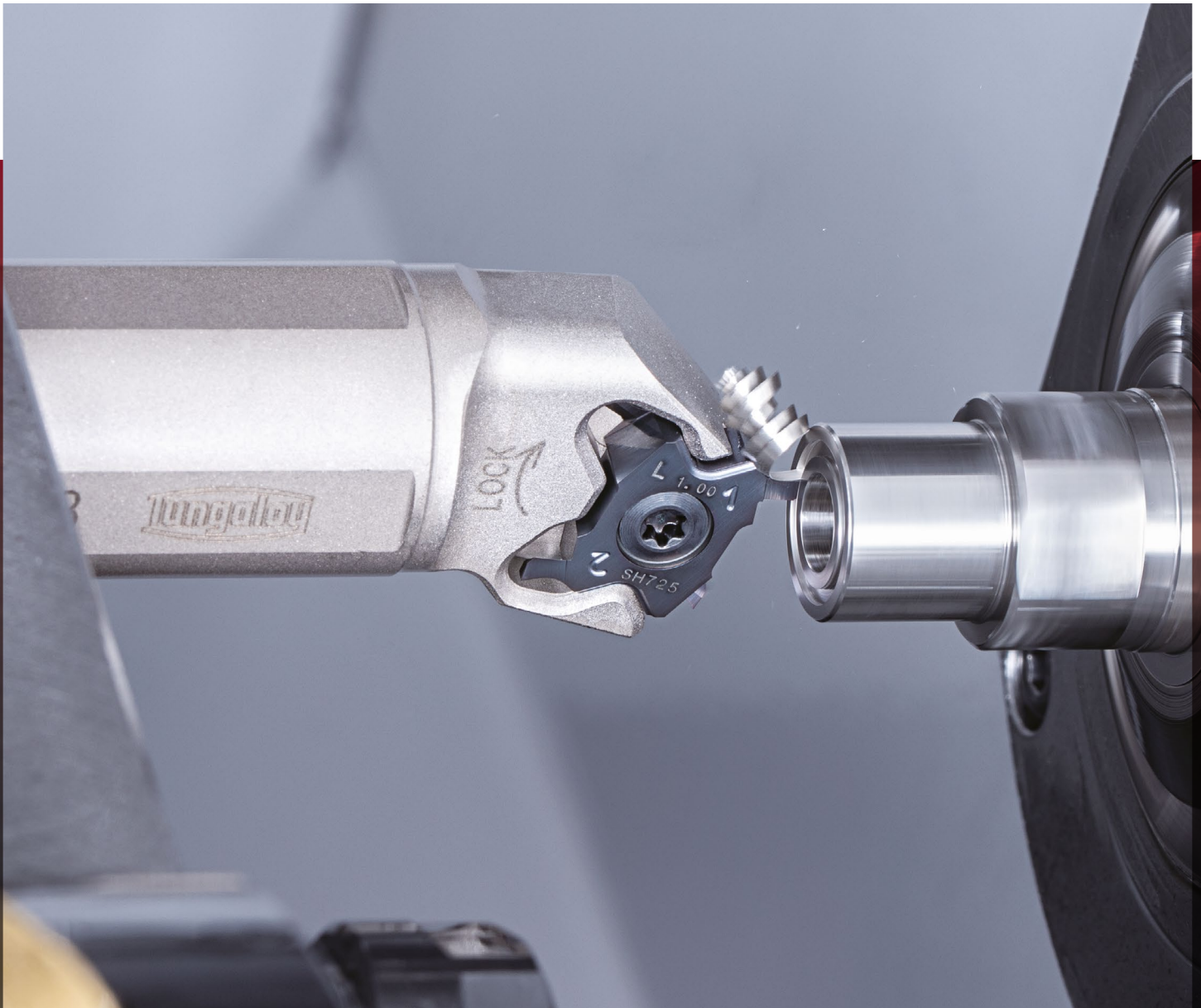


# TETRAMCUT

Brochure Technique - 416S2-F

Nouvelles plaquettes **TCF18** pour **gorges frontales de petits diamètres** en décolletage



# TETRAMCUT

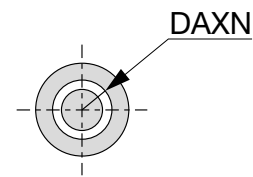
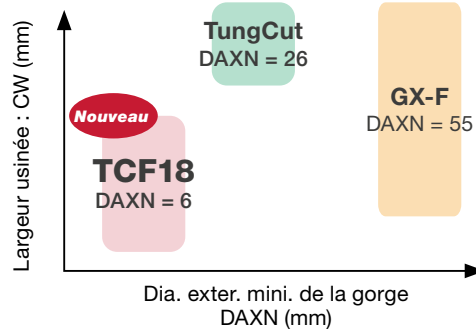
## Pour les opérations de gorges frontales avec un diamètre minimum de 6 mm

- L'arête de coupe vive et la rigidité du serrage des plaquettes offrent une finition de surface supérieure
- Largeurs de gorge : 0.5 - 2.5 mm
- Se montent sur les porte-plaquettes TetraMiniCut existants



**Nouveau**

### TCF18



## PERFORMANCES D'USINAGE



Concurrent  
Vibrations



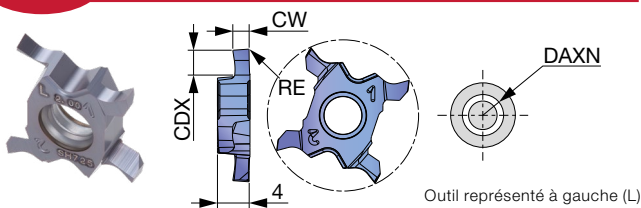
**TETRAMCUT**  
Bon état de surface  
sans vibration

Plaquette  
Matière usinée  
Vitesse de coupe  
Avance  
Larg. de gorge  
Prof. de gorge  
Arrosage  
Dia. exter. de la gorge

: TCF18L200F-005 SH725  
: SUS316L  
:  $V_c = 50$  m/min  
:  $f = 0.03$  mm/tour  
:  $CW = 2$  mm  
:  $CDX = 3$  mm  
: Avec  
: 6, 13 mm

## Plaquette

### Nouveau TCF18L (Gorges frontales)



Outil représenté à gauche (L)

<b>P</b> Aciers	★								
<b>M</b> Inox	★								
<b>K</b> Fontes	★								
<b>N</b> Non-ferreux									
<b>S</b> Superaliages	★								
<b>H</b> Aciers trempés									★: 1er choix

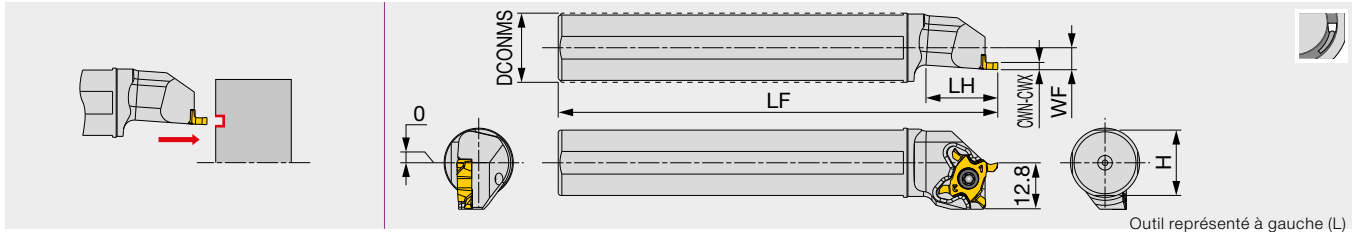
Désignation	Sens	CW±0.02	RE	Revêtue						CDX	DAXN
				SH725							
TCF18L050F-005	L	0.5	0.05	●						1	6
TCF18L100F-005	L	1	0.05	●						2.5	6
TCF18L150F-005	L	1.5	0.05	●						2.5	6
TCF18L200F-005	L	2	0.05	●						3	6
TCF18L250F-005	L	2.5	0.05	●						3	6

Conditionnement par 5 pcs  
●: Nouveauté

Nouveau

## JS-STCFL18

Porte-plaquettes cylindriques pour gorges frontales



Outil représenté à gauche (L)

Désignation	CWN	CWX	DCONMS	LF	LH	H	WF	Plaquette	Couple*
JS16F-STCFL18	0.5	2.5	16	85	20	15	6	TCF18L...	1.2
JS19G-STCFL18	0.5	2.5	19.05	90	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS19X-STCFL18	0.5	2.5	19.05	120	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS20G-STCFL18	0.5	2.5	20	90	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS20X-STCFL18	0.5	2.5	20	120	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS22X-STCFL18	0.5	2.5	22	120	20	21	6	TCF18L...	1.2
JS25H-STCFL18	0.5	2.5	25	100	20	24	6	TCF18L...	1.2
JS254X-STCFL18	0.5	2.5	25.4	120	20	24.5	6	TCF18L...	1.2

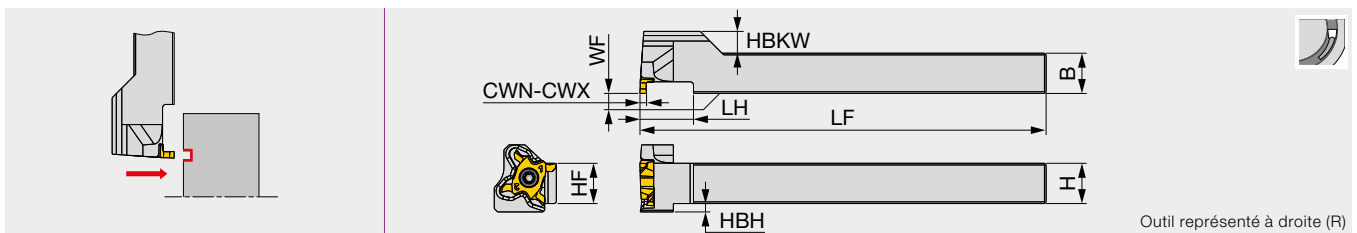
Remarque : Les plaquettes à gauche (L) s'utilisent sur des porte-plaquettes à gauche (L).

\*Couple de serrage recommandé: N·m

Nouveau

## STCFVR-18

Porte-plaquettes carrés pour gorges frontales, pour tours de décolletage



Outil représenté à droite (R)

Désignation	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF	HBKW	HBH	Plaquette	Couple*
STCFVR1010H18	0.5	2.5	10	10	100	12	10	0	8.5	4.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212F18	0.5	2.5	12	12	85	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212X18	0.5	2.5	12	12	120	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1616X18	0.5	2.5	16	16	120	20	16	0	2.5	0	TCF18L...	1.2

Remarque : Les plaquettes à gauche (L) s'utilisent sur des porte-plaquettes à droite (R).

\*Couple de serrage recommandé: N·m

### Pièces détachées



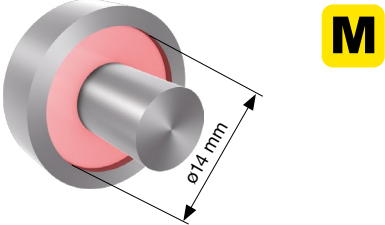
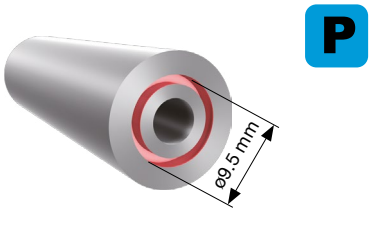
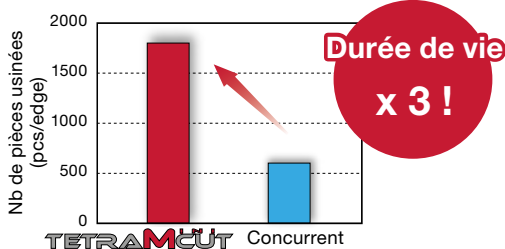
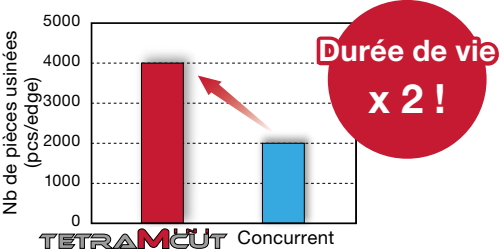
Désignation	Vis de serrage	Clé
JS**-STCFL18 / STCFVR**18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

## CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

### TCF18L (Gorges frontales)

ISO	Matières usinées	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance f (mm/tour)
<b>P</b>	Aciers bas carbone S15C, C15E, C15E4, S20C, C20, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	Aciers au carbone, Aciers alliés S55C, C55, SCM440, 42CrMoS4, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	Aciers prétraités NAK80, PX5, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
<b>M</b>	Aciers inoxydables SUS304, X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
<b>K</b>	Fontes grises FC250, GG25, 250, FC300, GG30, 300, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	Fontes ductiles FCD400, 400-15, FCD600, GGG60, 600-3, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
<b>S</b>	Alliages Titane Ti-6Al-4V, etc.	SH725	20 - 40	0.01 - 0.04
	Superalliages Inconel718, etc.	SH725	10 - 30	0.01 - 0.04

## EXEMPLES PRATIQUES

Type de pièce	Pièces de valve	Arbres (Pièces de climatiseur de voiture)	
Porte-plaquette	JS16F-STCFL18	JS19X-STCFL18	
Plaquette	TCF18L200F-005	TCF18L100F-005	
Nuance	SH725	SH725	
Matière usinée	SUS304 / X5CrNi18-9 	S20C / C20 	
Conditions de coupe	Larg. de gorge: CW (mm)	2	1
	Prof. de gorge : CDX (mm)	1	2
	Vitesse de coupe: Vc (m/min)	50	60
	Avance: f (mm/tour)	0.04	0.01
	Usinage	Gorges frontales	Gorges frontales
Arrosage	Avec	Avec	
Résultats	 <p><b>Durée de vie x 3 !</b></p> <p>La plaquette TetraMiniCut a éliminé les vibrations grâce à son serrage sécurisé et au support rigide, offrant une durée de vie de l'outil 3 fois supérieure.</p>	 <p><b>Durée de vie x 2 !</b></p> <p>La plaquette TetraMiniCut a assuré la constance de la qualité des pièces grâce au serrage sécurisé et a également permis une augmentation de la durée de vie de l'outil de 2 fois</p>	



www.tungaloy.fr



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO 14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Distribué par :



FIND US ON THE CLOUD!  
machingcloud.com



May. 2021 (TJ)