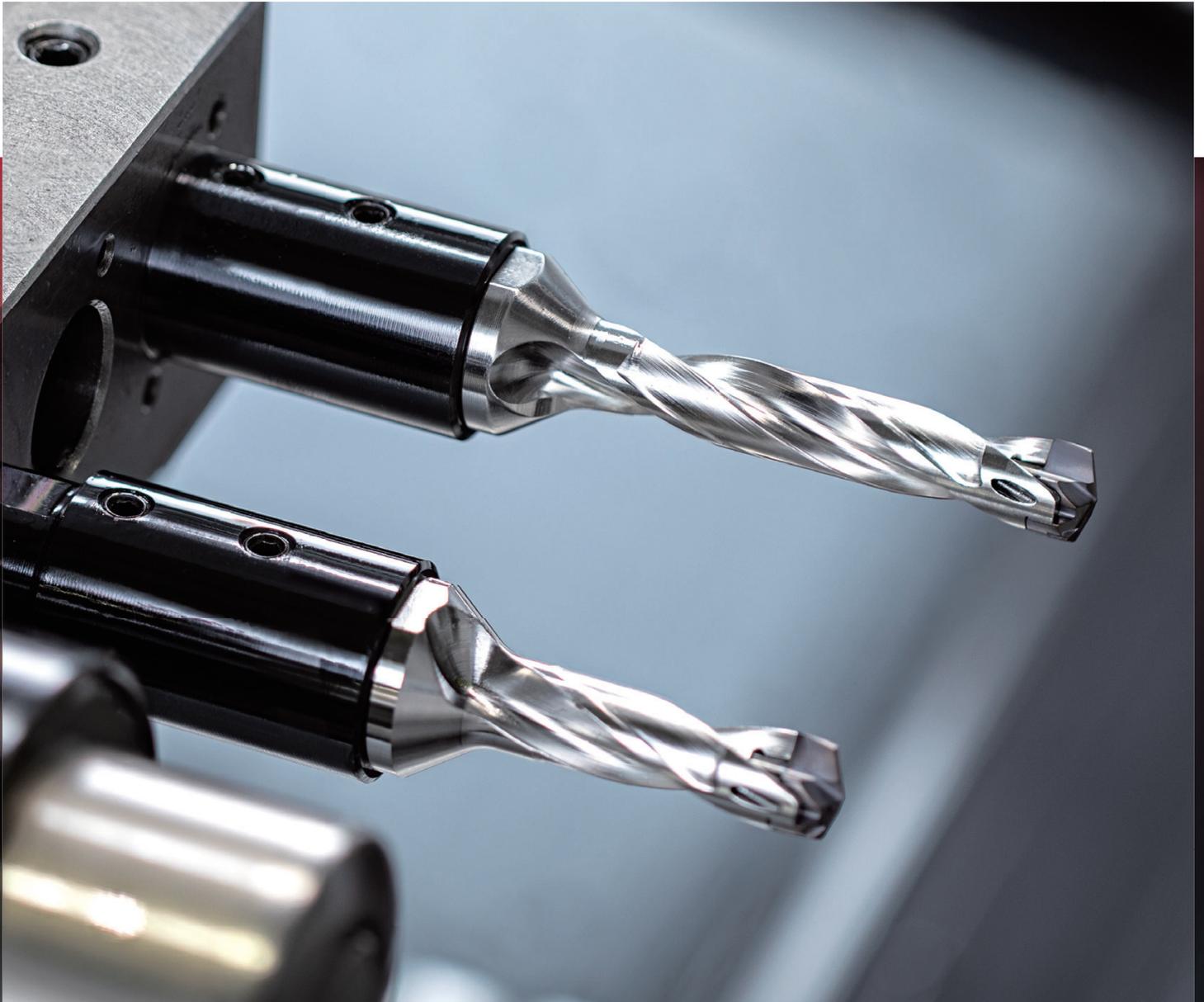


ヘッド交換式ドリル

DRILLMEISTER ドリル・マイスター

Tungaloy Report No. 412S8-J

ヘッド交換式ドリル DrillMeister に自動盤用 変換スリーブを設定





製品情報はこちらから

クリックでリンク先に移移できます。

ヘッド交換式ドリル DrillMeister 専用スリーブで自動盤加工への工具適用が容易に

■ 専用設計のスリーブ

- ・専用設計により標準 TID ボディ（フランジタイプ）を追加加工無しで使用可能
- ・サイドロック式で機内での工具交換が容易
- ・工具着脱時の全長方向位置ずれが最小限で交換可能
- ・内部給油に対応し、高能率加工を実現



■ スリーブ設定

対応ドリル径 (mm)	ドリルボディ形番	スリーブシャック径 (mm)						
		φ16	φ19.05	φ20	φ22	φ25	φ25.4	φ32
φ6 - φ9.9	TID***F12...	○	○	○	○	○	○	○
φ10 - φ14.9	TID***F16...		○	○	○	○	○	○
φ15 - φ17.9	TID***F20...					○	○	○

■ 形番の呼び方

BLM **254** - **16** **L** **F**

① スリーブシャック径 (mm)	
254	φ25.4

② ドリル側シャック径 (mm)	
16	φ16

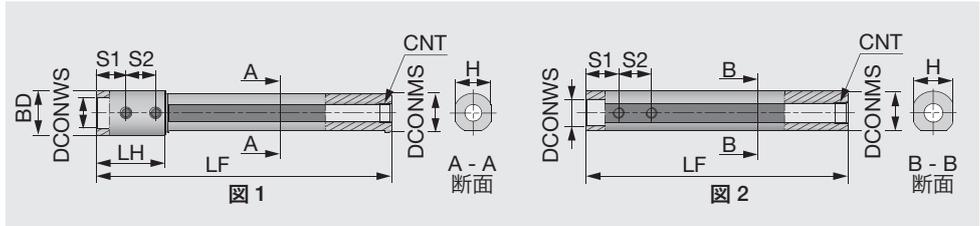
③ 全長 (mm)	
L	ロング
S	ショート

④ スリーブ形状	
F	フランジ付き
R	ラウンドタイプ



BLM

ヘッド交換式ドリル用スリーブ



形番	DCONMS	DCONWS	LF	LH	BD	H	S1	S2	CNT	ボディ	図
BLM16-12LF	16	12	85	35	20	15.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-12LF	19.05	12	140	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-12SF	19.05	12	90	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-16LF	19.05	16	140	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM19-16SF	19.05	16	90	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM20-12LR	20	12	120	-	-	19	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM20-16LF	20	16	150	35	23	19	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM22-12LR	22	12	120	-	-	21.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM22-16LF	22	16	140	35	25	21.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM25-12LR	25	12	115	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM25-16LR	25	16	115	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM25-20LF	25	20	150	35	28	24	15	15	Rc1/8	TID***F20...	1
BLM254-12LR	25.4	12	115	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM254-12SR	25.4	12	75	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM254-16LR	25.4	16	115	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM254-16SR	25.4	16	75	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM254-20LF	25.4	20	140	35	28	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F20...	1
BLM32-12LR	32	12	120	-	-	31.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM32-16LR	32	16	120	-	-	31.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM32-20LR	32	20	120	-	-	31.5	15	15	Rc1/8	TID***F20...	2

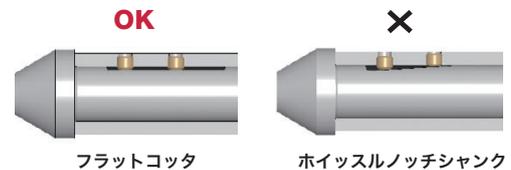
部品



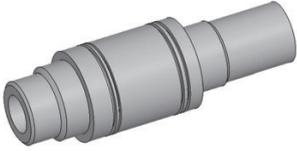
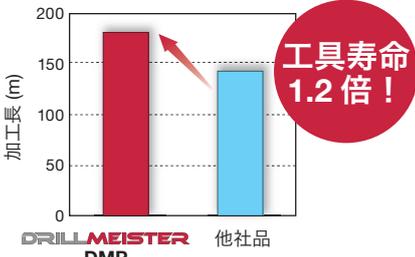
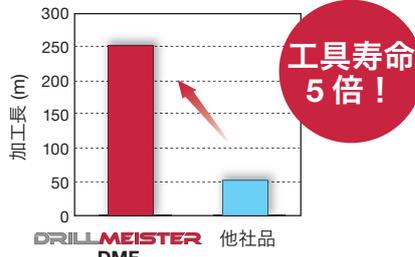
形番	締付けねじ	スパナ
BLM16/19/20/22...	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM25-12LR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM25-16LR, BLM25-20LF	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM254-12LR, BLM254-12SR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM254-16LR, BLM254-16SR, BLM254-20LF	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM32-12LR, BLM32-16LR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM32-20LR	SR M5x4 FLAT	P-2.5

使用上の注意点

- ・ドリルの切削条件については別紙のTungaloy report、カタログをご参照ください
- ・クランプ安定性の観点から、ホイッスルノッチタイプやウェルドンシャンクでの使用はお控えください



加工事例

加工部品名	ポンプ部品	ピストン部品
ドリル	TID100F16-3	TID125F16-5
ヘッド	DMP101	DMF126
材種	AH725	AH9130
	SUS430	S10C
被削材	 M	 P
切削速度 : V_c (m/min)	79	50
送り : f (mm/rev)	0.15	0.2
送り速度 : V_f (mm/min)	373	252.8
穴径 : DC (mm)	10.1	12.6
穴深さ : H (mm)	17.9	50
切削油	湿式 (外部給油)	湿式 (内部給油)
使用機械	自動盤	自動盤
結果	 <p>低抵抗なDMPヘッドを使用することで加工安定性が向上し、既存品に比べて20%の工具寿命を達成した。また工具の機内交換が可能となり、機械稼働時間の改善につながった。</p>	 <p>DMFは既存フラットドリルに対して5倍の長寿命を達成。また狭い自動盤機内での工具交換が可能となった。さらに再研も行わなくなったことで、在庫管理も容易となった。</p>



tungaloy.com/jp

タンガロイ公式アカウント
[facebook.com/tungaloyjapan](https://www.facebook.com/tungaloyjapan)
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら



www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



友だち追加は
こちらから。

または@tungaloy_officialでID検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 認証取得
 登録番号 78006
 登録日 2015.11.04
 ISO 14001 認証取得
 登録番号 EC97J1123
 登録日 1997.11.26