

可换钻尖式钻头

DRILLMEISTER

Tungaloy Report No. 412S8-C

专用于瑞士型机床的新套筒实现轻松设置 DrillMeister 刀具

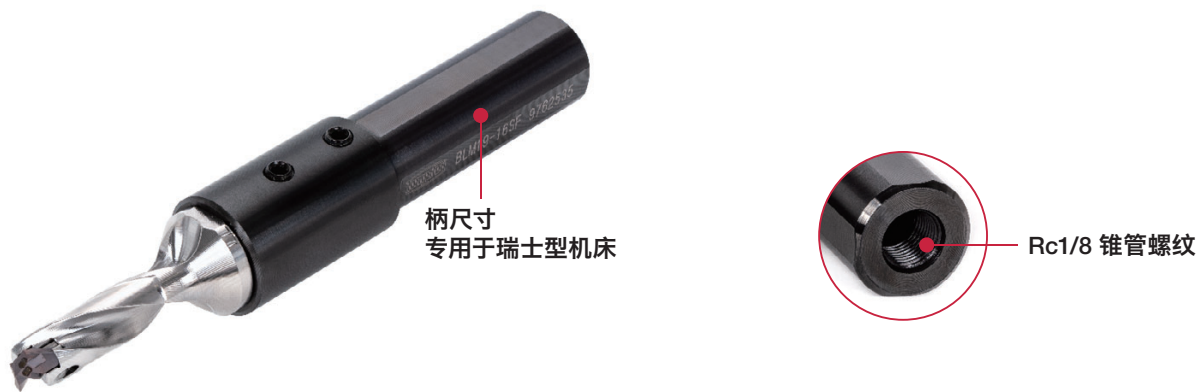




专用于瑞士型机床的新套筒实现轻松设置 DrillMeister 刀具

■ 专用于瑞士型机床的设计

- 允许使用标准的 TID-F 钻杆 (法兰型), 无需额外加工处理
- 侧固系统轻松实现在机床内更换刀具
- 实现最小偏心量的刀具更换
- 内部冷却通道实现高效加工



■ 产品线概述

钻头直径 (mm)	钻杆名称	套筒的柄径 (mm)						
		ø16	ø19.05	ø20	ø22	ø25	ø25.4	ø32
ø6 - ø9.9	TID***F12...	○	○	○	○	○	○	○
ø10 - ø14.9	TID***F16...		○	○	○	○	○	○
ø15 - ø17.9	TID***F20...					○	○	○

■ 命名系统

BLM **254** - **16** **L** **F**

① ② ③ ④

① 套筒的柄径 (mm)	
254	ø25.4

② 钻杆的柄径 (mm)	
16	ø16

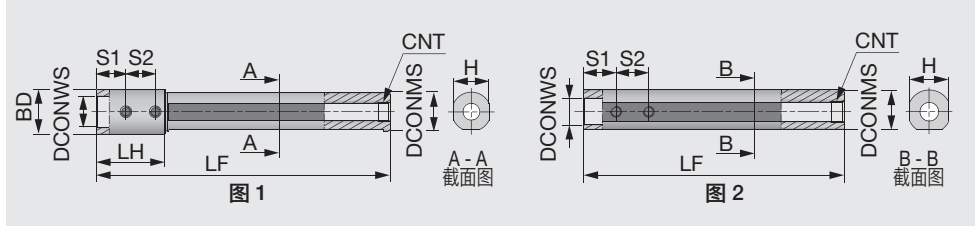
③ 长度 (mm)	
L	长型
S	短型

④ 套筒形状	
F	法兰
R	圆形



BLM

套筒用于可换钻尖式钻头



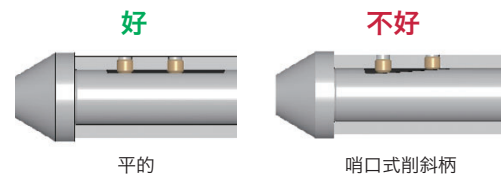
型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	BD	H	S1	S2	CNT	钻杆	图
BLM16-12LF	16	12	85	35	20	15.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-12LF	19.05	12	140	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-12SF	19.05	12	90	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	1
BLM19-16LF	19.05	16	140	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM19-16SF	19.05	16	90	35	23	18.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM20-12LR	20	12	120	-	-	19	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM20-16LF	20	16	150	35	23	19	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM22-12LR	22	12	120	-	-	21.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM22-16LF	22	16	140	35	25	21.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	1
BLM25-12LR	25	12	115	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM25-16LR	25	16	115	-	-	24	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM25-20LF	25	20	150	35	28	24	15	15	Rc1/8	TID***F20...	1
BLM254-12LR	25.4	12	115	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM254-12SR	25.4	12	75	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM254-16LR	25.4	16	115	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM254-16SR	25.4	16	75	-	-	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM254-20LF	25.4	20	140	35	28	24.7	15	15	Rc1/8	TID***F20...	1
BLM32-12LR	32	12	120	-	-	31.5	15	15	Rc1/8	TID***F12...	2
BLM32-16LR	32	16	120	-	-	31.5	15	15	Rc1/8	TID***F16...	2
BLM32-20LR	32	20	120	-	-	31.5	15	15	Rc1/8	TID***F20...	2

备件

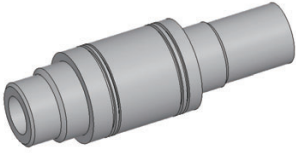

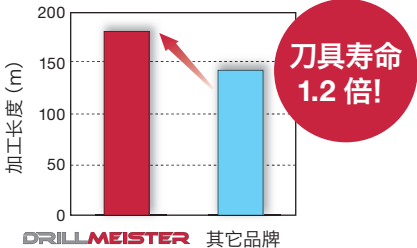
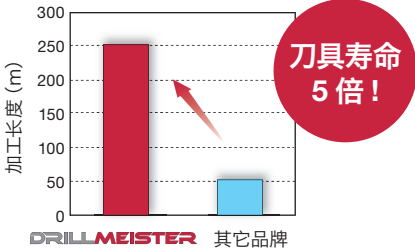
型号	锁紧螺钉	扳手
BLM16/19/20/22...	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM25-12LR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM25-16LR, BLM25-20LF	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM254-12LR, BLM254-12SR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM254-16LR, BLM254-16SR, BLM254-20LF	SR M5x4 FLAT	P-2.5
BLM32-12LR, BLM32-16LR	SR M5x6 FLAT	P-2.5
BLM32-20LR	SR M5x4 FLAT	P-2.5

套筒使用注意事项

- 切削条件请参考泰珂洛 DrillMeister 单行样册和产品目录
- 从夹紧稳定性方面考虑, 请避免装夹啃口式削斜柄和削斜柄的刀杆



实际案例

工件类型	泵零部件	活塞零部件	
钻杆	TID100F16-3	TID125F16-5	
钻尖	DMP101	DMF126	
材质	AH725	AH9130	
工件材料	SUS430 / X6Cr17	S10C / C10E / C10	
	 M	 P	
加工条件	切削速度: V_c (m/min)	79	50
	进给: f (mm/rev)	0.15	0.2
	进给速度: V_f (mm/min)	373	252.8
	钻头直径: DC (mm)	10.1	12.6
	孔深: H (mm)	17.9	50
	冷却方式	冷却液 (外冷)	湿式 (内部冷却液)
	机床	Swiss 车床	Swiss 车床
结果	 <p>刀具寿命 1.2 倍!</p> <p>DRILLMEISTER DMP 其它品牌</p> <p>使用低切削力的 DMP 钻尖提高了加工稳定性, 比现有刀具寿命提高了 20%。此外, 可以在机床内部更换刀具, 从而增加了机床运行时间。</p>	 <p>刀具寿命 5 倍!</p> <p>DRILLMEISTER DMF 其它品牌</p> <p>AH9130 材质的 DMF 钻尖实现了比现有整硬平刃钻的刀具寿命提高了 5 倍。由于实现了在机床内部换刀, 换刀变得非常轻松快捷。此外, 取消重磨改善了刀具库存管理。</p>	



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper

2022年11月(泰珂洛)