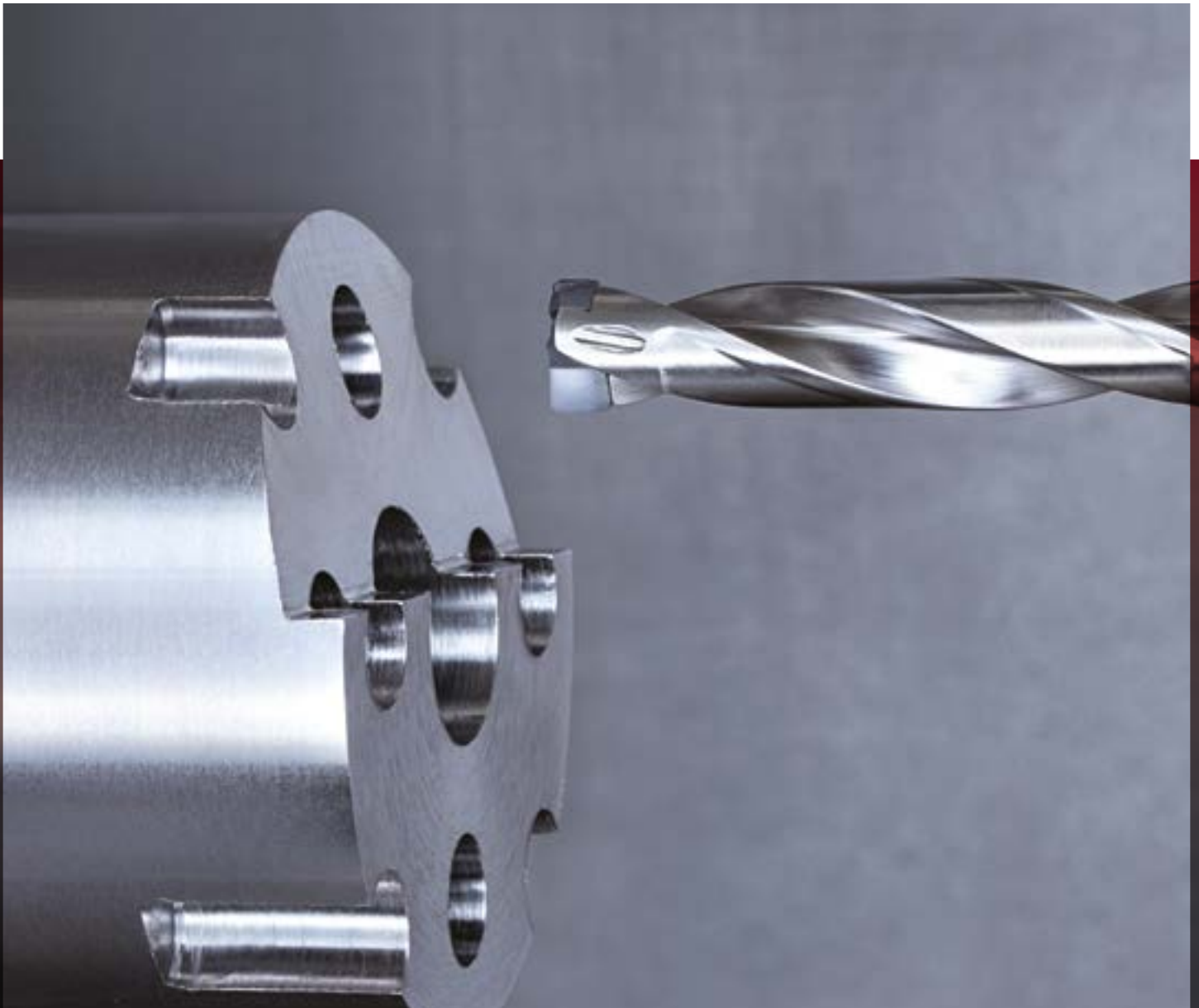


Forets à embout interchangeable

DRILLMEISTER

Brochure Technique - 412S6-F

Extensions des embouts de perçage DMF et DMP, en nuance AH9130, avec de nouveaux diamètres

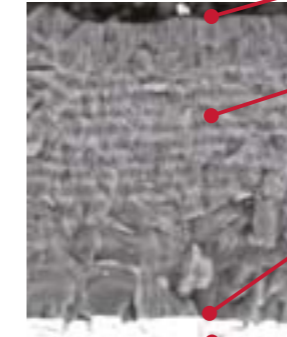


■ NUANCE

Dernier revêtement optimisé pour une durée de vie prolongée de l'outil

AH9130

- Le revêtement unique en nano-multicouches est rendu possible par la dernière technologie de revêtement de Tungaloy, offrant 3 caractéristiques principales
- Ce revêtement présente une résistance à l'usure et une résistance à l'écaillage très équilibrées, ainsi qu'une résistance aux acides, une résistance à la dissolution, et une adhérence élevée.



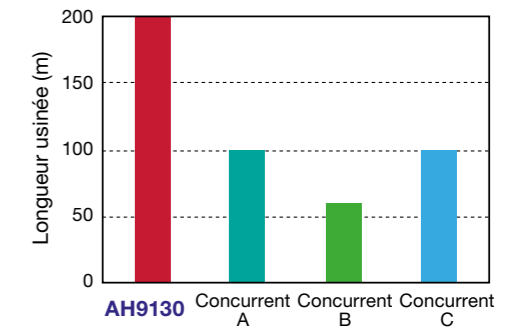
Résistance au collage
La couche de revêtement résiste aux arêtes rapportées

Résistance à l'usure, à l'oxydation et à la rupture
- 2 couches de revêtement pour la résistance à l'usure et à l'oxydation
- Couches alternées pour empêcher la propagation des fissures jusqu'à la rupture.

Forte adhérence revêtement-substrat
Forte adhérence entre la couche de revêtement et le substrat en carbure afin d'éviter la délamination du revêtement.

Substrat
Le substrat en carbure présente une résistance à l'usure et à la rupture

■ Durée de vie en usinage des aciers au carbone (S55C / C55)



P Foret : $\sigma 14$ mm, L/D = 5
Vitesse de coupe : $V_c = 100$ m/min
Avance : $f = 0.25$ mm/tour
Prof. du trou : $H = 60$ mm (Borgne)

■ CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

ISO	Matériaux usinés	Vitesse de coupe V_c (m/min)	Avance : f (mm/tour)											
			Dia. outil : DC (mm)											
			$\sigma 4 - 4.4$	$\sigma 4.5 - 4.9$	$\sigma 5 - 5.9$	$\sigma 6 - 7.9$	$\sigma 8 - 9.9$	$\sigma 10 - \sigma 11.9$	$\sigma 12 - \sigma 13.9$	$\sigma 14 - \sigma 15.9$	$\sigma 16 - \sigma 19.9$	$\sigma 20 - \sigma 25.9$		
P	Aciers à faible teneur en carbone (C < 0.3) SS400, SM490, S25C, etc. C15E4, E275A, E355D, etc.	80 - 140	0.04 - 0.07	0.04 - 0.08	0.07 - 0.13	0.09 - 0.13	0.12 - 0.25	0.15 - 0.28	0.18 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.45	0.25 - 0.45		
	Aciers à haute teneur en carbone (C > 0.3) S45C, S55C, etc. C45, C55, etc.	70 - 120	0.04 - 0.07	0.04 - 0.08	0.07 - 0.13	0.09 - 0.13	0.12 - 0.25	0.15 - 0.28	0.18 - 0.3	0.2 - 0.35	0.25 - 0.45	0.25 - 0.45		
M	Aciers faiblement alliés SCM415, etc. 18CrMo4, etc.	70 - 120	0.04 - 0.06	0.05 - 0.08	0.07 - 0.13	0.08 - 0.13	0.11 - 0.25	0.14 - 0.28	0.16 - 0.32	0.18 - 0.35	0.23 - 0.4	0.25 - 0.45		
	Aciers alliés SCM440, SCr420, etc. 42CrMo4, 20Cr4, etc.	40 - 90	0.04 - 0.07	0.05 - 0.08	0.07 - 0.13	0.08 - 0.13	0.11 - 0.25	0.14 - 0.28	0.16 - 0.32	0.18 - 0.35	0.23 - 0.4	0.25 - 0.45		
K	Aciers inoxydables SUS304, SUS316, etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	30 - 70	-	-	0.04 - 0.08	0.08 - 0.1	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.14 - 0.2	0.16 - 0.24	0.16 - 0.26	0.18 - 0.3		
	Fontes grises FC250, etc. GG25, etc.	80 - 180	0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.55	0.35 - 0.6		
N	Fontes ductiles FCD700, etc. GGG70, etc.	80 - 140	0.04 - 0.08	0.04 - 0.08	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.15 - 0.3	0.20 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.55	0.35 - 0.6		
	Alliages d'aluminium ADC12, etc. AlSi11Cu3, etc.	80 - 220	-	-	-	0.1 - 0.2	0.2 - 0.35	0.25 - 0.4	0.3 - 0.45	0.35 - 0.5	0.4 - 0.6	0.5 - 0.75		
S	Alliages de titane Ti-6Al-4V, etc.	20 - 50	-	-	-	0.05 - 0.07	0.06 - 0.12	0.08 - 0.15	0.1 - 0.28	0.12 - 0.2	0.14 - 0.22	0.18 - 0.27		
	Alliages à base de nickel	20 - 50	-	-	-	0.05 - 0.07	0.06 - 0.11	0.08 - 0.13	0.1 - 0.15	0.12 - 0.18	0.12 - 0.22	0.14 - 0.22		
H	Aciers trempés	20 - 50	-	-	-	0.05 - 0.07	0.06 - 0.12	0.08 - 0.15	0.1 - 0.18	0.12 - 0.2	0.14 - 0.22	0.16 - 0.25		

- Les conditions de coupe dans le tableau ci-dessus sont des conditions de coupe recommandées.
- Les conditions de coupe peuvent changer en raison de la rigidité et de la puissance de la machine et du matériau de la pièce à usiner.
- Le diamètre du trou usiné peut varier en fonction de la rigidité de la machine-outil ou des conditions de coupe.

P	Aciers	★
M	Inox	★
K	Fontes	★
N	Non-ferreux	☆
S	Superalliages	★
H	Aciers trempés	★

P	Aciers	★
M	Inox	★
K	Fontes	★
N	Non-ferreux	☆
S	Superalliages	★
H	Aciers trempés	★

★ : Premier choix
☆ : Second choix

Désignation	DC	LPR	Nuances			SDL	PL	PDD	Corps
			AH9130						
DMF135	13.5	5.53	●			0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF136	13.6	5.53	●			0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF137	13.7	5.53	●			0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF138	13.8	5.53	●			0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF139	13.9	5.53	●			0.7	1.28	3.52	TID*135...
DMF140	14	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF141	14.1	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF142	14.2	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF143	14.3	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF144	14.4	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*140...
DMF145	14.5	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
Nouveaux DMF146	14.6	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
Nouveaux DMF147	14.7	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
Nouveaux DMF148	14.8	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
Nouveaux DMF149	14.9	5.96	●			0.7	1.31	3.81	TID*145...
DMF150	15	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
Nouveaux DMF151	15.1	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF152	15.2	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
Nouveaux DMF153	15.3	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
Nouveaux DMF154	15.4	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF155	15.5	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
Nouveaux DMF156	15.6	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF157	15.7	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF158	15.8	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
Nouveaux DMF159	15.9	6.43	●			0.7	1.35	4.24	TID*150...
DMF160	16	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF161	16.1	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
Nouveaux DMF162	16.2	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
Nouveaux DMF163	16.3	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
Nouveaux DMF164	16.4	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF165	16.5	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
Nouveaux DMF166	16.6	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF167	16.7	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
Nouveaux DMF168	16.8	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
Nouveaux DMF169	16.9	6.84	●			0.7	1.39	4.06	TID*160...
DMF170	17	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF171	17.1	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF172	17.2	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF173	17.3	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF174	17.4	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF175	17.5	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF176	17.6	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF177	17.7	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
Nouveaux DMF178	17.8	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF179	17.9	7.15	●			0.7	1.4	4.14	TID*170...
DMF180	18	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...
Nouveaux DMF181	18.1	7.45	●			0.7	1.42	4.16	TID*180...

$\sigma 6 - \sigma 19.9$ = Conditionnement par 2 pièces
 $\sigma 20 - \sigma 25.9$ = Conditionnement par 1 pièce

● : Nouveau produit
● : En gamme

Tungaloy Corporation

11-1 Yoshima Koryodench
Iwaki-city, Fukushima 973-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3728 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.fr/us

Tungaloy Canada

432 Egan St. Unit 3
Bramford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.fr/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C. Los Avellanos 113
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20200
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.fr/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.fr/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegels 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.fr/de

Tungaloy France S.A.S.

1 rue de la Terre de feu
91940 Les Ulis, France
+33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.fr/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Tuzanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.fr/cz

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-482119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.fr/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-693-01-80
Fax: +7-499-693-01-81
www.tungaloy.fr/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Iryszowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.fr/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Gallian Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 370 9594
www.tungaloy.fr/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné utja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.fr/hu

Tungaloy Turkey

Sarıca Mah. bayraktar Bulvarı Kule Sk. No:26
34775 Ümraniye / İstanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 67
www.tungaloy.fr/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjak 70
NL 2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 420
www.tungaloy.fr/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.fr/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhibei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1860
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.fr/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyuan Rd,
Xinchuang Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9966
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.fr/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km 5 Bangna, Bangna, Bangkok 10280
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.fr/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

82 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.fr/sg

Tungaloy Vietnam

LED4.36, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-28-37406680
www.tungaloy.fr/vn

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Ephinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-6804
Fax: +91-22-6124-6899
www.tungaloy.fr/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6363-8952
www.tungaloy.fr/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-6553
www.tungaloy.fr/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-8070
www.tungaloy.fr/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.fr/id

Tungaloy Ibérica S.L.

O'Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
E8-08243 Maresme (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.fr/es



www.tungaloy.fr



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com

